Green Tube Flex 310 M F1X



fuerte adherencia | universalmente aplicable | sin isocianato

Flex 310 M F1X es un adhesivo y sellador elástico basado en polímero MS. El adhesivo es de color gris, muy fuerte y universalmente adecuado para fijar de forma permanente casi todos los materiales a una gran variedad de superficies. Gracias a su gran adherencia inicial, se puede pegar en superficies verticales e incluso por encima de la cabeza, tanto en interiores como en exteriores. Por ejemplo, Flex 310 M F1X puede utilizarse para unir entre sí metales, muchos plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

El adhesivo permanentemente elástico puede pintarse "húmedo sobre húmedo", es lijable, resistente a la intemperie, a la humedad, al envejecimiento, al moho y a los rayos UV. Resiste brevemente (hasta 30 minutos) temperaturas de hasta 180°C y puede recubrirse con pintura en polvo tras un tiempo de curado de cuatro días.

El adhesivo y sellador no contiene silicona, isocianatos, halógenos ni disolventes, y no es corrosivo.

Flex 310 M F1X se puede utilizar para fijar rodapiés, paneles acústicos, listones, marcos, paneles, tableros, azulejos, piedras y láminas de EPDM.

Se puede utilizar en la construcción en seco y de interiores, en la construcción metálica, en la construcción de depósitos y aparatos, en la construcción de contenedores, en la técnica de ventilación y climatización, en la construcción de ferias y tiendas, en la construcción de yates y embarcaciones y en todos los lugares en los que las siliconas o los productos que contienen silicona no son adecuados.

Envase ecológico: ¡el mismo rendimiento!

Green Tube, el envase sostenible: la punta y la tapa están fabricadas con plástico 100% reciclado, y el cuerpo del cartucho es totalmente de cartón. Esto se refleja en menos emisiones de CO_2 y en un menor uso de plástico en comparación con los cartuchos convencionales, ¡todo ello sin afectar a la calidad!

Características		
Base		polímero MS monocomponente
Consistencia		pastoso
Tipo de curado		curado por humedad
Pintable		solo "húmedo sobre húmedo" en un plazo máximo de 3 horas
Resistencia a la fluencia		1 mm
Clase de material de construcción	DIN 4102	B 2
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	18 meses
Procesamiento		
Condiciones de curado		de +5°C a +40°C y de 30% a 95% de humedad relativa del aire
Velocidad de endurecimiento	en las primeras 24 horas	2-3 mm
Densidad		1,5 g/cm³
Ancho máximo de la ranura		30 mm
Holgura máxima		10 mm
Curado		
Formación de la primera capa		10 min.
Propiedades mecánicas		
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	1,6 N/mm²
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	121 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	0,7 N/mm²
Resistencia al desgarro	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619-1	56
resistencia a la tracción según DIN EN 1465		
Acero galvanizado en caliente		1,5 N/mm²
Aluminio tratado con chorro de arena		1,6 N/mm²
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		1,5 N/mm²
Resistencia media al cizallamiento (DIN 1465 / ASTM D 1002)		1,5 N/mm²
Variación del volumen	DIN 52451	-2 %
Características térmicas		
Resistencia a la temperatura		-40°C a +90°C (30 min. +180 °C)

Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias y sin grasa. Muchos contaminantes superficiales, como aceite, grasa, polvo y suciedad, pueden ser eliminados con Spray Limpiador de Superficies. Para superficies metálicas muy sucias, recomendamos el uso de Spray Desengrasante S.

Spray Quitapinturas y Adhesivos es adecuado para eliminar restos de pintura antigua o residuos de adhesivos. La mayoría de los materiales pueden unirse entre sí. Para ciertos

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Green Tube Flex 310 M F1X

materiales o requerimientos especiales, recomendamos el uso de un agente adhesivo (imprimación) o del Preparador de Superficies. El pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo mediante esmerilado o chorreado de arena, también puede mejorar significativamente la adherencia.

Aplicación

Métodos de aplicación

Pistola de calafateo manual para cartuchos de 310 ml, pistola de calafateo neumática (recomendamos únicamente pistolas neumáticas para cartuchos), sistemas de dispensación automáticos.

Retire la tapa y la punta del cartucho. A continuación, corte con cuidado la bolsa de aluminio justo debajo del precinto. Vuelva a colocar la tapa y enrosque la punta. Corte la punta del cartucho al ancho de junta deseado. El cartucho ya está listo para usarse con la pistola de calafateo.

Unión de las piezas adhesivas

Para garantizar una humectación óptima, las piezas adhesivas deben unirse antes de que se forme la primera capa superficial del adhesivo (tiempo de formación de la capa).

Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Accesorios

10101992	Boquilla Green Tube, 1 Pieza, transparente
10059792	Pistola de presión Airflow 3, 1 Pieza
10025241	Boquilla Cordón V, 1 Pieza
10020751	Pistola Dosificadora Especial, 1 Pieza
10000441	Pistola Dosificadora, 1 Pieza
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10000147	Desengrasante S, 500 ml, transparente
10062859	Preparador de superficies, 400 ml, transparente

Tamaños de envases disponibles

10102385	Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), gris
10104493	Green Tube Flex 310 M F1X, 1 Set (10 x 280ml), gris
10104253	Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (bolsa de plástico), gris
10104458	Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Set), gris
10105646	Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), blanco

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co