WEICON

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL Y ANTICORROSIÓN





www.weicon.es

V 1.26

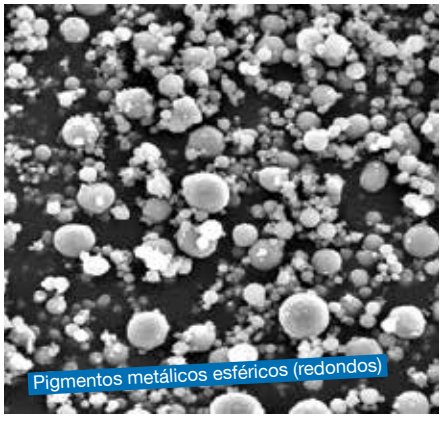


RECUBRIMIENTOS DE PIGMENTOS METÁLICOS

Los recubrimientos de pigmentos metálicos se utilizan para proteger las superficies metálicas contra la corrosión. Además, los pigmentos de zinc, aluminio y acero inoxidable proporcionan un tono de color único con el que se pueden retocar o recubrir eficazmente marcos, portones, puertas, barandillas, mástiles, postes y otras estructuras o piezas de maquinaria.

A diferencia de las pinturas o barnices en emulsión, donde el color es el criterio de selección más importante, en los recubrimientos de pigmentos metálicos el factor más importante es la protección contra la corrosión. Con los recubrimientos de pigmentos metálicos WEICON, se cubren ambos aspectos: Protección eficaz contra la corrosión y superficies metálicas con un excelente acabado.

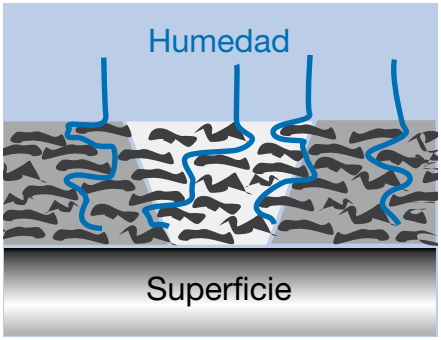
Los recubrimientos de pigmentos metálicos WEICON logran una protección excepcional contra la corrosión mediante dos tecnologías diferentes. La pintura líquida de zinc WEICON utiliza pigmentos metálicos esféricos (redondos) puros y de alta concentración. La alta concentración de zinc en el recubrimiento garantiza una eficaz protección catódica contra la corrosión. Si la superficie se daña, las moléculas de zinc reaccionan con la humedad del aire y forman moléculas de óxido de zinc que protegen el material base contra la corrosión.


Pigmentos metálicos esféricos (redondos)

En el caso del recubrimiento de zinc y la pintura de aluminio WEICON, los pigmentos metálicos (escamas) se depositan paralelamente a la superficie en varias capas espaciadas espacialmente sobre el sustrato (efecto teja). De esta forma, la superficie queda protegida de la humedad durante mucho más tiempo (véase la ilustración). Junto con el efecto electroquímico, que se produce simultáneamente, se logra una protección óptima contra la corrosión.

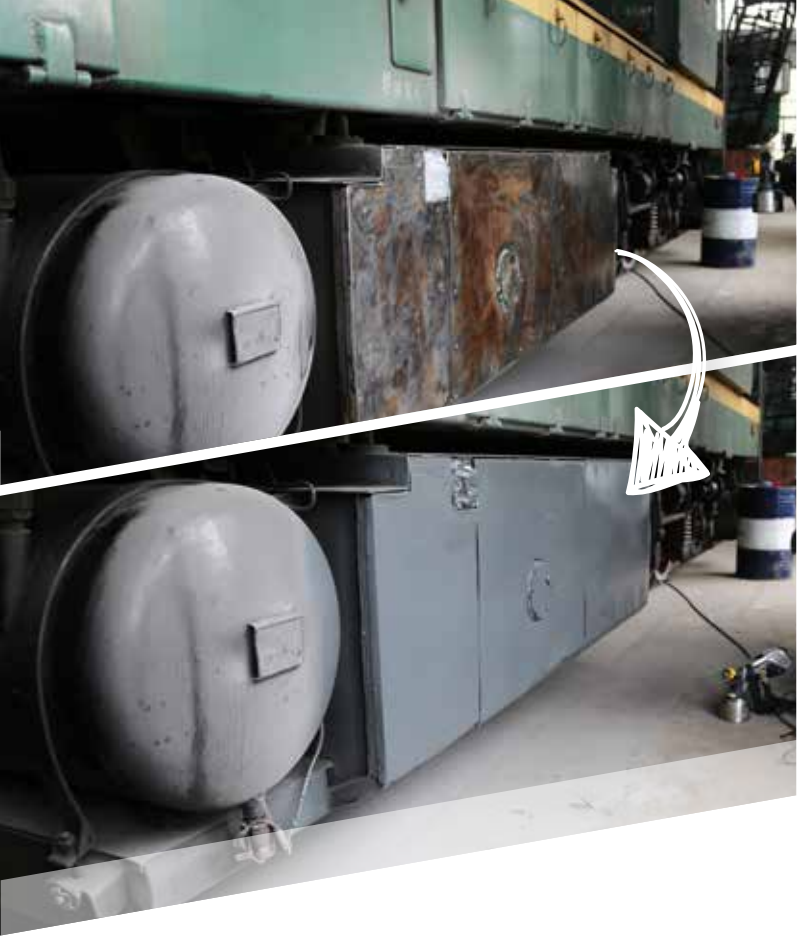
Los recubrimientos de pigmentos metálicos WEICON actúan mediante una mezcla de diferentes pigmentos, aditivos, aglutinantes y disolventes que se coordinan con precisión entre sí. La mezcla específica de estas sustancias no solo determina el nivel de resistencia a la corrosión o el aspecto óptico de la superficie, sino también características como la flexibilidad o la dureza del recubrimiento.


Escamas de zinc



Características clave de los recubrimientos de pigmentos metálicos WEICON:

- Protección altamente eficaz contra la corrosión, incluso con capas finas
- Excelente adherencia y gran resistencia interna
- Superficie lisa y buena capacidad de repintado. Antes de volver a pintar (por ejemplo, con pintura de zinc líquida para brocha), a menudo es posible prescindir del uso de cargas
- Porosidad y/o permeabilidad limitadas (resistencia a la condensación)
- Aspecto brillante con todos los recubrimientos a base de escamas





VÍDEO

PINTURA DE ZINC

Protección eficaz contra la corrosión

La pintura líquida de zinc para aplicar con brocha de WEICON es un recubrimiento que protege de forma activa y permanente los sustratos metálicos contra la corrosión.

La pintura líquida de zinc WEICON utiliza pigmentos metálicos esféricos (redondos) puros y de alta concentración. La alta concentración de zinc en el recubrimiento garantiza una eficaz protección catódica contra la corrosión. Si la superficie se daña, las moléculas de zinc reaccionan con la humedad del aire y forman moléculas de óxido de zinc que protegen el material base contra la corrosión.

Aplicaciones:
- Imprimación antioxidante de alta eficacia, por ejemplo, para el recubrimiento de carrocerías de vehículos
- Para retoques en piezas galvanizadas
- Como protección para secciones soldadas, cortadas y perforadas
- En cualquier aplicación donde se requiera proteger piezas metálicas contra la corrosión

▸ 375 ml	▸ 750 ml	▸ 2,5 L
10000322	10000321	10000403

RECUBRIMIENTO DE ZINC

Reparación de superficies galvanizadas con un color que coincide con el galvanizado en caliente

El recubrimiento de zinc líquido cepillable WEICON proporciona una protección activa contra la corrosión para todas las superficies metálicas y está disponible en un color que coincide con el galvanizado.

En el caso del recubrimiento de zinc y la pintura de aluminio WEICON, los pigmentos metálicos en escamas se depositan paralelamente a la superficie en varias capas espaciadas especialmente sobre el sustrato (efecto teja). Esto protege la superficie durante más tiempo de la penetración de la humedad. La protección óptima contra la corrosión se logra gracias al efecto electroquímico simultáneo.

Aplicaciones:
- Elimina secciones de superficies defectuosas o dañadas causadas por perforación, soldadura, corte, esmerilado y fresado
- Para retoques de superficies galvanizadas dañadas o piezas de carrocerías de remolques y camiones
- Siempre que se requiera proteger piezas galvanizadas contra el óxido y la corrosión.

▸ 375 ml	▸ 750 ml	▸ 2,5 L
10000327	10000328	10000404

PINTURA DE ALUMINIO

Eficaz | Resistente a la abrasión

La pintura de aluminio se utiliza para la protección contra la corrosión y para realzar el aspecto de las superficies metálicas. Al entrar en contacto con la humedad, los pigmentos de aluminio forman una capa de óxido densa y prácticamente impermeable que impide la penetración de la humedad.

Su alta resistencia a la abrasión y la durabilidad del color se logran gracias a la distribución uniforme de los pigmentos en toda la capa tras la aplicación.

Esto protege la pintura de aluminio WEICON contra la abrasión y los agentes químicos una vez que se ha endurecido por completo.

Aplicaciones:
- Estructuras metálicas
- Puertas, portones, barandillas y rejas
- Implementación y contenedores de jardinería
- Vehículos y llantas

▸ 375 ml	▸ 750 ml
10027113	10012085



DATOS TÉCNICOS

	Pintura de zinc líquido para aplicar con brocha	Recubrimiento de zinc líquido para aplicar con brocha	Pintura de Aluminio
Tonalidad de color / nivel de brillo:	Gris zinc / mate	Galvanizado en caliente a juego con el color	Aluminio / brillo metálico
Aglutinantes:	Éster de resina epoxi	Resina alquídica	Combinación de resinas alquídicas
Pigmento:	Pigmentos de zinc (D50 4 µm)	Pigmentos de zinc y aluminio (D50 25 µm)	Pigmentos de aluminio (D50 16 µm)
Pureza del pigmento:	aprox. 98,5 %	Aproximadamente 99,5 % de aluminio y 99,9 % de zinc	aprox. 99,5 %
Peso específico:	2,00 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Porcentaje de metal en la película seca:	aprox. 60,5 %	aprox. 58,5 %	aprox. 32,0 %
Viscosidad* (DIN EN ISO 2431) / Consistencia:	aprox. 70 s 4 mm / elástico	aprox. 70 s 4 mm / elástico	aprox. 120 s 4 mm / elástico
Temperatura de procesamiento:	+18 °C a +30 °C (+64 °F a +86 °F)	+18 °C a +30 °C (+64 °F a +86 °F)	+18 °C a +30 °C (+64 °F a +86 °F)
Consumo:	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 150 ml/m²
Consistencia del spray:	Clarificación universal del 10 al 20 %	Clarificación universal del 10 al 20 %	Clarificación universal del 10 al 20 %
Tiempo de secado (seco al polvo):	30 minutos	60 minutos	60 minutos
Endurecido*:	12 horas	12 horas	12 horas
Se puede volver a pintar / imprimar*:	12 horas	12 horas	12 horas
Dureza final*:	48 horas	48 horas	48 horas
Espesor mínimo de capa (ISO 2409):	50 µm	30 µm	20 µm
Prueba de corte transversal (DIN 53151/ISO 2409):	Valor característico GT 0 a GT 1	Valor característico GT 0 a GT 1	Valor característico GT 0 a GT 1
Test de niebla salina (DIN EN ISO 9227)	400 horas	200 horas	100 horas
Prueba de flexión alrededor de un mandril 5 mm (DIN EN ISO 1519):	no se forman fisuras finas	no se forman fisuras finas	no se forman fisuras finas
Resistencia a la temperatura después alcanzando la dureza final:	aprox. +400 °C (+752 °F)	aprox. +240 °C (+464 °F)	aprox. +300 °C (+572 °F) (desde +100 °C (+212 °F), Pueden producirse ligeras decoloraciones)
Primer:	no necesario	no necesario	Pintura de zinc cepillable WEICON / Recubrimiento de zinc para aplicar con brocha
Caducidad:	12 meses	12 meses	12 meses
Disponibilidad:	Lata de 375 ml y 750 ml, cubo de 2,5 L	Lata de 375 ml y 750 ml, cubo de 2,5 L	Lata de 375 ml y 750 ml
Clasificación de acuerdo con la Directiva 2004/42/CE, categoría 'A/i', pinturas especiales monocomponentes:	< 500 g/l de COV	< 500 g/l de COV	< 500 g/l de COV

* Temperatura de la lata/superficie de +20 °C (+68 °F) y 50 % de humedad relativa.
** A temperatura ambiente constante y almacenado en un lugar seco. Esto aplica a envases originales cerrados que no estén expuestos a la luz solar directa ni indirecta.