

Zajištění závitů

- Šrouby a matice
- Závrtné šrouby

Piktogram	Číslo typu	Applikace	Odstín	Pro závitové spoje do	Viskozita až při +25 °C v mPa.s (Brookfield)	Kapacita vyplňování mezer v mm (max.)	Pevnost v odtřžení, Nm (závit*)	Působící síla Nm (závit*)	Pevnost ve smyku** N/mm² / (psi) (DIN 54452)	Pevnost v tahu při pokojové teplotě	Konečná pevnost při pokojové teplotě	Teplotní odolnost °C / (°F)
	AN 302-21	Zajištění šroubů, odolnost proti vibracím; nízká viskozita, nízká pevnost, snadná demontáž	fialový	M 12	125	0,10	7 – 10	3 – 6	4 – 7 (580 – 1,015)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-22	Zajištění šroubů, odolné proti vibracím; střední viskozita, nízká pevnost, snadná demontáž	fialový	M 36	1 000 mt	0,20	4 – 8	2 – 4	3 – 5 (435 – 725)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-40	Zajištění šroubů, odolné proti vibracím; schválení DVGW ¹ , střední viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	transparentní	M 20 R ¾"	600 nt	0,15	12 – 16	18 – 24	8 – 12 (1,160 – 1,740)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-41	Zajištění šroubů; nízká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	modrý	M 12	125 nt	0,10	10 – 15	12 – 16	8 – 12 (1,160 – 1,740)	10 – 20	cca 3	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 301-43 NSF	Zajištění šroubů, schválení pro pitnou vodu ³ a DVGW ¹ , vyšší viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	modrý	M 36	2 000 – 8 000 mt	0,25	18 – 22	9 – 11	10 – 13 (1,450 – 1,885)	5–15	1 – 3	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 301-70 NSF	Zajištění šroubů, schválení pro pitnou vodu ³ , střední viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 25	500–900 nt	0,15	25 – 35	40 – 50	14 – 20 (2,030 – 2,900)	5 – 15	5 – 10	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-42	Zajištění šroubů; schválení pro pitnou vodu ¹ , střední viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	modrý	M 36	1 000 mt	0,20	14 – 18	5 – 8	8 – 12 (1,160 – 1,740)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-43	Univerzální typ zajišťovacího prostředku na závit; schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , vyšší viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	modrý	M 36	2 000 – 7 000 mt	0,25	17 – 22	8 – 12	9 – 13 (1,305 – 1,885)	10 – 20	1 – 3	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 302-44	Zajištění šroubů, schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , vyšší viskozita, střední pevnost, snadná demontáž	modrý	M 36	3 000 – 8 000 mt	0,25	17 – 22 8–12***	8 – 12 5–8***	9 – 13 (1,305 – 1,885)	10 – 20 20–40***	1 – 3 4–8***	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 302-50	Zajištění závitů a šroubů s válcovou hlavou; střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání	transparentní	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	30 – 35	55 – 70	25 – 35 (3,625 – 5,075)	2 – 5	2 – 4	-60 až +175 (-76 až 347)
	AN 302-60	Zajištění šroubů u pasivních materiálů, jako je nerezová ocel, pitná voda ¹ schválení, hliník atd., rychlé spojení bez aktivátoru; střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání	zelený	M 20 R ¾"	700–1,000 nt	0,15	30 – 35 15–20***	55 – 70 30–35***	25 – 35 (3,625 – 5,075)	2 – 5 5–10***	2 – 4 6–12***	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 302-70	Zajištění závitů a závrtných šroubů; schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání	zelený	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	28 – 35	50 – 65	15 – 20 (2,175 – 2,900)	10 – 20	3 – 6	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 302-71	Zajištění závitů a šroubů s válcovou hlavou; střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání	červený	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	28 – 35	50 – 65	15 – 20 (2,175 – 2,900)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-72	Zajištění závitů a závrtných šroubů; schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , odolnost vůči vysokým teplotám, vyšší viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	červený	M 56 R 2"	6 000 – 15 000 mt	0,30	20 – 30	40 – 75	10 – 15 (1,450 – 2,175)	20 – 40	5 – 10	-60 až +230 (-76 až 446)
	AN 302-90	Zajištění šroubů, určené k zajištění po montáži a utěsnění vlasových thlin; nízká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 5 kapilární	10 – 20	0,07	15 – 25	30 – 40	8 – 12 (1,160 – 1,740)	5 – 20	cca 3	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-62	Zajištění šroubů; vyšší viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	červený	M 36	1 500 – 6 500 mt	0,25	20 – 25	40 – 55	10 – 15 (1,450 – 2,175)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)

Utěsnění závitových trubek a armatur

- Závitová spojení
- Hydraulické a pneumatické systémy
- Chladicí a stlačené vzduchové systémy

	SI 303-31	Těsnění trubek a závitů pro plasty,schválení pro pitnou vodu ¹ , nízká pevnost	bílý	M 80 R 3"	pastovitý/stabilní	0,50	< 1,5	< 0,5	< 1	24	3	-40 až +180 (-40 až 356)
	AN 301-65 NSF	Těsnění trubek a přírub (s PTFE), schválení pro pitnou vodu ¹ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	180,000 – 300,000	0,50	4 – 8	1 – 3	2 – 6 (290 – 870)	10 – 20	24	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 301-72	Těsnění trubek a přírub (z PTFE), schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , WRAS pro vysokou viskozitu, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	15 000 – 60 000 ht	0,30	5 – 10	4 – 6	5 – 7 (725 – 1,015)	15 – 30	6 – 12	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 305-67	Těsnění trubek a přírub (s PTFE) – vysoká viskozita, nízká pevnost, snadná demontáž	bílý	M 80 R 3"	170,000 – 410,000	0,60	3 – 5	2 – 4	6 – 8 (870 – 1,160)	120 – 240	24 – 72	-50 až +175 (-58 až 347)
	AN 302-25	Těsnění trubek a tvarovek se závitem, odolné proti vibracím; vysoká viskozita, nízká pevnost, snadná demontáž	hnědý	M 80 R 3"	6 000 – 30 000 mt	0,30	5 – 8	2 – 4	3 – 5 (435 – 725)	15 – 30	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-45	Těsnění trubek se závitem a armatur pro spoje s hrubým závitem; schválení DVGW ¹ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	modrý	M 80 R 3"	6 000 – 30 000 mt	0,30	10 – 15	12 – 18	8 – 12 (1,160 – 1,740)	15 – 30	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-75	Těsnění trubek a armatur se závitem pro součásti s hrubým závitem a přírby; BAM ² , vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 80 R 3"	14 000 – 24 000 mt	0,30	40 – 50	40 – 50	15 – 25 (2,175 – 3,625)	15 – 30	3 – 6	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-77	Těsnění trubek a armatur se závitem pro součástky s hrubým závitem a přírby; vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	červený	M 36	6,000	0,25	30 – 40	10 – 15	35 – 45 (5,075 – 6,525)	40 – 60	6 – 12	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 305-78	Těsnění trubek a přírub pro pasivní materiály, schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , BAM ² , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	žlutý	M 80 R 3"	50 000 – 80 000 ht	0,50	18 – 22 11–16***	10 – 14 4–7***	6 – 13 (870 – 1,885)	15 – 30 25–50***	1 – 3 4–8***	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 302-80	Těsnění trubek a armatur se závitem u pasivních materiálů, jako je nerezová ocel, hliník atd., rychlé lepení bez aktivátoru; vyšší viskozita, pitná voda ¹ , vysoká pevnost, obtížné rozebrání	zelený	M 36	3 000 – 6 000 mt	0,20	35 – 45 15–20***	50 – 70 25–35***	20 – 30 (2,900 – 4,350)	2 – 5 5–10***	2 – 4 6–12***	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 305-42	Těsnění hydraulických a pneumatických systémů, univerzální výrobek; schválení DVGW ¹ , střední viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	hnědý	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	12 – 15	18 – 22	8 – 12 (1,160 – 1,740)	10 – 20	2 – 4	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 305-72	Těsnění trubek a přírub (s PTFE), okamžitě utěsnění, schváleno pro pitnou vodu ¹ , DVGW ¹ a AGA ⁴ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	17 000 – 50 000 ht	0,40	7 – 10	2 – 4	4 – 6 (580 – 870)	20 – 40	5 – 10	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 305-11	Těsnění trubek a armatur se závitem; schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , vyšší viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	17 000 – 50 000 ht	0,40	7 – 10	2 – 4	4 – 6 (580 – 870)	20 – 40	5 – 10	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 305-77	Univerzální těsnicí typ pro trubky a armatury; schválení pro pitnou vodu ¹ , DVGW ¹ a AGA ⁴ , BAM ² , NSF S2, WRAS, vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	žlutý	M 80 R 3"	24 000 – 70 000 ht	0,50	18 – 22	10 – 14	6 – 13 (870 – 1,885)	15 – 30	1 – 3	-60 až +150 (-76 až +302)
AN 305-86	Těsnění potrubí, extra pevné, s vyšší viskozitou, obtížné demontovatelné	červený	M 56 R 2"	6,000–7,000 nt	0,30	15 – 30	25 – 45	10 – 20 (1,450 – 2,900)	60 – 90	12 – 24	-60 až +150 (-76 až +302)	

Údržba válcových sestav

- Spojení hřídele a náboje
- Spojovací náboje, řemenice, ložiska
- Chladivé díly; protiskluzové, nasazované lisováním nebo smršťováním

	AN 301-38 NSF	Upevňování válcových sestav,schválení pro pitnou vodu ¹ , střední viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 36	2 000 – 3 000 mt	0,20	30 – 40	45 – 60	20 – 25 (2,900 – 3,625)	cca 5	2 – 4	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 301-48	Upevnění válcových sestav, schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , WRAS, střední viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 20 R ¾"	450–650 nt	0,15	25 – 30	40 – 55	25–30 (3,625 – 4,350)	2 – 6	2 – 4	-60 až +175 (-76 až 347)
	AN 306-01	Upevňování válcových sestav, nízká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 12	125 nt	0,10	25 – 30	50 – 60	17 – 22 (2,466 – 3,190)	10 – 20	2 – 4	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 306-03	Upevňování válcových sestav, nízká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 12	125 nt	0,10	25 – 30	50 – 60	15 – 18 (2,175 – 2,610)	10 – 20	2 – 4	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 306-10	Upevňování válcových sestav pro pasivní materiály, jako je nerezová ocel, hliník atd., umožňující rychlé lepení bez aktivátoru; pitná voda ¹ schválení, střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání	zelený	M 20 R ¾"	700–1,000 nt	0,15	30 – 35 15–20***	55 – 70 30–35***	25 – 35 (3,625 – 5,075)	2 – 5 5–10***	2 – 4 6–12***	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 306-20	Upevňování válcových sestav, pitná voda ¹ a schválení DVGW ¹ , BAM ² , WRAS, odolné vůči vysokým teplotám; vyšší viskozita, vysoká pevnost, obtížné demontovatelné	zelený	M 56 R 2"	3,000–6,000 nt	0,20	28 – 36	40 – 55	15 – 25 (2,175 – 3,625)	20 – 40	cca 24	-60 až +200 (-76 až + 392)
	AN 306-30	Upevňování válcových sestav pro pasivní materiály, jako je nerezová ocel, hliník atd., rychlé lepení bez aktivátoru; BAM ² , vyšší viskozita, vysoká pevnost, obtížné rozebrání, schválení pro pitnou vodu ¹	zelený	M 36	3 000 – 6 000 mt	0,20	35 – 45 15–20***	50 – 70 25–35***	20 – 30 (2,900 – 4,350)	2 – 5 5–10***	2 – 4 6–12***	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 306-40	Upevňování válcových sestav, odolné vůči vysokým teplotám, s pomalým vytvrzováním; střední viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 20 R ¾"	600 nt	0,15	20 – 30	30 – 40	15 – 30 (2,175 – 4,350)	cca 240	cca 24	-60 až +200 (-76 až + 392)
	AN 306-48	Upevňování válcových sestav, odolné vůči vysokým teplotám; povolení pro použití s pitnou vodu ¹ , BAM ² , střední viskozita, vysoká pevnost, obtížné demontovatelné	zelený	M 20 R ¾"	550 nt	0,15	30 – 35	55 – 70	25 – 35 (3,625 – 5,075)	cca 5	2 – 4	-60 až +175 (-76 až + 347)
	AN 306-41	Upevňování válcových sestav, střední viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	žlutý	M 20 R ¾"	550 nt	0,12	12 – 15	17 – 22	8 – 12 (1,160 – 1,740)	10 – 20	3 – 6	-60 až +150 (-76 až + 302)
AN 306-38	Upevnění válcových sestav vystavených vysokému dynamickému namáhání, rychlé vytvrzování; schválení pro pitnou vodu ¹ , střední viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	zelený	M 36	2 500 mt	0,20	35 – 45	50 – 70	25 – 30 (3,625 – 4,350)	cca 5	1 – 3	-60 až +150 (-76 až + 302)	
AN 306-60	Montáž válcových dílů; ideální pro opravy opotřebovaných ložisek, pouzder a polokouřných ložiskových seidel, pro výpinné těsnění mezer až do 0,5 mm. Vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížné demontování	stříbrný	M 56 R2"	150 000 – 900 000 ht	0,50	35 – 45	10 – 20	25 – 30 (3,625 – 4,350)	15 – 30	3 – 6	-60 až +150 (-76 až + 302)	

Těsnění přírub, těsnicí prvky

- Příruby
- kryty
- Víka

	AN 301-65 NSF	Těsnění trubek a přírub (s PTFE) schválení pro pitnou vodu ¹ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	180,000 – 300,000	0,50	4 – 8	1 – 3	2 – 6 (290 – 870)	10 – 20	24	-60 až +150 (-76 až +302)
	AN 301-72	Těsnění trubek a přírub (s PTFE) schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	15 000 – 60 000 ht	0,30	5 – 10	4 – 6	5 – 7 (725 – 1,015)	15 – 30	6 – 12	-60 až +200 (-76 až 392)
	AN 305-18 NSF	Těsnění přírub a těsnicí materiály, vyplňování velkých mezer s okamžitým utěsněním; vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	červený	---	80 000 – 500 000 ht	0,50	12 – 18	18 – 24	8 – 13 (1,160 – 1,885)	10 – 20	3 – 6	-60 až +200 (-76 až + 392)
	AN 305-67	Těsnění trubek a přírub (s PTFE) – vysoká viskozita, nízká pevnost	bílý	M 80 R 3"	17 000 – 410 000 ht	0,60	3 – 5	2 – 4	6 – 8 (870 – 1,160)	120 – 240	24 – 72	-50 až +175 (-58 až + 347)
	AN 305-72	Těsnění trubek a přírub (s PTFE), okamžitě utěsnění, schválení pro pitnou vodu ¹ a DVGW ¹ a AGA ⁴ , vysoká viskozita, střední pevnost, demontáž běžným nářadím	bílý	M 80 R 3"	17 000 – 50 000 ht	0,40	7 – 10	2 – 4	4 – 6 (580 – 870)	20 – 40	5 – 10	-60 až +150 (-76 až + 302)
	AN 305-74	Těsnění přírub, převodovek a skříni motorů, univerzální typ, odolné vůči vysokým teplotám; vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížné demontovatelné	oranžový	---	30 000 – 100 000 ht	0,50	16 – 24	5 – 10	5 – 10 (725 – 1,450)	15 – 30	cca 12	-60 až +180 (-76 až + 356)
	AN 305-10	Těsnění přírub, převodovek a skříni motorů, odolné vůči vysokým teplotám; schválení AGA ⁴ , BAM ² , vysoká viskozita, vysoká pevnost, obtížná demontáž	oranžový	---	70 000 – 300 000 ht	0,50	18 – 25	15 – 25	5 – 10 (725 – 1,450)	15 – 30	6 – 12	-60 až +200 (-76 až + 392)
	AN 305-73	Těsnění přírub, převodovek a skříni motorů, pružné, vysoká viskozita, nízká pevnost, snadná demontáž	světle zelený	---	17 000 – 50 000 ht	0,30	6 – 10	2 – 5	4 – 6 (580 – 870)	20 – 40	cca 12	-60 až +150 (-76 až + 302)

Doporučené doplňkové produkty

Produkt	Applikace	Obsah	Odstín	Zápach
Závitová těsnicí nit WEICON DF 175	Pro trvalé a bezpečné utěsnění téměř všech kovových i plastových závitů.	Plechovka s mastičkou 175 m	bílý	bez zápachu
Plast-o-Seal®	K utěsnění hladce opracovaných přírub skříni strojů, převodovek a motorů. Zvyšuje účinnost starých i nových těsnění.	90 g / 120 g 300 g	modrý	bez zápachu
Povrchový čistič	K čištění a odmaštění povrchů, které mají být spojeny nebo utěsněny lepidly a těsnicími hmotami značky WEICON.	150 ml 400 ml	bezbarvý	rozpouštědlo
Odstraňovač těsnění a lepidel	Odstraňuje zbytky vytvrzených těsnících hmot a lepidel, stejně jako olej, laky, látky a barvy.	400 ml	mléčný	rozpouštědlo
Aktivátor F sprej, Aktivátor F tekutý	Pro aktivaci pasivních povrchů, jako jsou např. hliník, nerezová ocel, zinek, chrom at			