

AL-M Pelumas Kinerja Tinggi



Gemuk yang tahan lama dengan MoS₂ | kekuatan rekat tinggi dan tahan tekanan tinggi

WEICON AL-M secara permanen mengurangi gesekan dan keausan serta cocok untuk bantalan rol dan geser, sambungan, tuas, pemandu geser, spindel, poros bubungan, poros spline, pegas, roda gigi terbuka, dan roda gigi cacing - pada semua kecepatan geser yang diizinkan untuk pelumasan gemuk.

Karakteristik

Minyak dasar	Minyak mineral	
Pengental dasar	Sabun Li / Ca / MoS ₂	
Bebas silikon	Ya.	
Warna	hitam	
Deskripsi singkat	DIN 51502	KF 2 K -20
Klasifikasi konsistensi	DIN 51818	NLGI kelas 2
Umur simpan minimum	pada suhu ruang	24 bln

Parameter fisik

Kepadatan	(+20°C) DIN 51757	0,92 g/cm ³
viskositas minyak dasar (40 °C)	DIN 51 562	160 mm ² / s
viskositas oli dasar (+100 °C)	DIN 51 562	15 mm ² / s
Penetrasi kerucut	DIN ISO 2137	265 - 295 1/10 mm

Parameter termal

Ketahanan suhu	-20°C hingga +120°C	
Titik menetes	IP 396	> 170 °C
Kapasitas panas	DIN EN ISO 22007-4	1,766 J/(g·K)
Konduktivitas termal	DIN EN ISO 22007-4	0,491 W/m·K
Konduktivitas suhu	0,303 mm ² / s	

Sifat mekanis setelah pengawetan

Tahan air	DIN 51807	1 - 90
Uji korosi EMCOR	DIN 51802 (air suling)	0 / 0
Beban properti uji las empat bola	DIN 51350	3.200 N
Beban las uji las empat bola	DIN 51350	3.400 N
Nilai calotte uji las empat bola	DIN 51350 (1 menit / 1000N)	0,5 mm
Parameter kecepatan rotasi	400.000	

Parameter elektrokimia

Kekuatan dielektrik	DIN EN 60243-1 (20°C)	11,5 kV / mm
---------------------	-----------------------	--------------

Persetujuan / Pedoman

Kode ISSA	53.052.01/02
Kode IMPA	450435/36

Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC (www.weicon.com) harus diperhatikan.

Aplikasi

Gemuk Berkinerja Tinggi AL-M dapat diaplikasikan dalam jumlah yang diinginkan pada komponen yang ingin dilumasi dengan Spatula Pemrosesan atau Spatula Kontur Flexy. Isi kartrid 400 g dapat dengan mudah diinjeksikan dengan pistol gemuk tuas tangan, misalnya sesuai dengan DIN 1283.

Penyimpanan

Gemuk berperforma tinggi WEICON harus disimpan di dalam ruangan yang kering pada suhu ruang. Wadah yang belum dibuka dapat disimpan pada suhu antara +18 °C dan +28 °C. Wadah yang sudah dibuka harus ditutup rapat kembali secara kedap udara.

Aksesoris

10000147	Pembersih Semprot S, 500 ml, transparan
10000347	Pembersih S, 5 L, tidak berwarna, transparan
10039119	Pembersih cepat, 500 ml, tidak berwarna, transparan
10055297	Pembersih industri, 500 ml
10010887	Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan
10022562	Spatula pengolah panjang, 1 Potongan
10010066	Dempul Fleksibel Kontur, 1 Potongan
10065455	Kuas 35, panjang, lem, 1 Potongan

Peralatan yang direkomendasikan

Pistol gemuk	Pistol gemuk
Kain bebas serat	

Ukuran yang tersedia

10016733	AL-M Pelumas Kinerja Tinggi, 0,4 kg, hitam
10016735	AL-M Pelumas Kinerja Tinggi, 1 kg, hitam
10016737	AL-M Pelumas Kinerja Tinggi, 5 kg, hitam
10016739	AL-M Pelumas Kinerja Tinggi, 25 kg, hitam

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #x2D;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

AL-M Pelumas Kinerja Tinggi

Gemuk Berkinerja Tinggi

Tabel konversi

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inci}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb-in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb-ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz-in}$
 $\text{mPa-s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb/in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

	AL-W Pelumas Kinerja Tinggi	AL-M Pelumas Kinerja Tinggi	AL-F Pelumas Kinerja Tinggi	AL-T Pelumas Kinerja Tinggi	AL-H Pelumas Kinerja Tinggi	Lemak silikon	Lemak silikon HV
Bantalan gelinding	x	x	x	x	x		
Bantalan geser	x	x	x	x	x		
Rantai	x						
Sendi	x	x	x	x	x	x	x
Tuas	x	x	x	x	x	x	x
Panduan geser	x	x	x	x	x	x	x
Sistem pemandu linier				x	x	x	x
Spindel	x	x	x	x	x	x	x
Poros spline	x	x	x	x			
Camshafts		x	x				
Mata air		x					
Gigi terbuka	x	x	x				
Roda gigi cacing	x	x	x				
Kabel	x						

Ke halaman detail produk:



Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

Miscibility of WEICON Allround Lubricant with other greases

The best results when using WEICON Allround Lubricant high-performance greases can only be achieved after complete removal of all grease residues. In practice, however, complete removal of such grease residues is sometimes impossible. In these cases, it is necessary to test whether the WEICON product intended for use is generally compatible with the grease still present. This test must be carried out on the basis of the two main components of the grease (base oil and thickener). Both main components must be miscible (compatible).

Miscibility of base oils

Base oil	Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefins (AL-H)	Ester	Polyglycol	Silicone (methyl)	Silicone (phenyl)	Polyphenyl ether	Perfluoro- polyether oil
Mineral oil (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefins (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglycol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicone (methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicone (phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenyl ether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluoropolyether oil	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = miscible + = limited resistance 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

Miscibility of thickeners

Thickener	Ca soap (anhydrous) (AL-W)	Ca-complex soap	Li soap (AL-F)	Li-com- plex soap	Li/Ca soap (AL-M)	Na soap	Gels*	Ba-com- plex soap	Al-complex soap (AL-H, AL-T)	Polyurea
Ca soap (anhydrous) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-complex soap	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li soap (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-complex soap	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca soap (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na soap	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gels*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-complex soap	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-complex soap (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyurea	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = miscible 0 = not miscible

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards sealing materials (elastomers)

Elastomers	Product						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silicone Grease	Silicone Grease HV
ACM acrylate rubber	++	++	++	++	++	++	++
CR chloroprene rubber	+	+	+	+	+	++	++
CSM chlorosulphonated PE rubber	++	++	++	++	++	++	++
EPDM ethylene propylene diene rubber	--	--	--	--	--	++	++
FKM fluoro rubber	++	++	++	++	++	++	++
NBR nitrile butadiene rubber	++	++	++	++	++	++	++
NR natural rubber	0	--	--	--	--	++	++
SBR styrene butadiene rubber	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ silicone rubber	++	++	++	++	++	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

WEICON lubricants and their behaviour towards plastics

Plastic	Product						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silicone Grease	Silicone Grease HV
ABS	++	++	++	++	++	++	++
CA cellulose acetate	++	++	++	++	++	++	++
EPS expanded polystyrene	++	++	++	++	++	++	++
PA polyamide	++	++	++	++	++	++	++
PC polycarbonate	--	--	--	+	--	++	++
PE polyethylene	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW polyethylene with ultra high molecular weight	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD polyethylene with low density	++	++	++	++	++	++	++
PET polyethylene terephthalate	+	+	+	++	+	++	++
POM polyoxymethylene	++	++	++	++	++	++	++
PP polypropylene	++	++	++	++	++	++	++
PPO polyphenylene oxide	++	++	++	++	++	++	++
PS polystyrene	+	+	+	++	+	++	++
PTFE polytetrafluoroethylene	++	++	++	++	++	++	++
PUR polyurethane	+	+	+	++	+	++	++
PVC polyvinyl chloride	++	++	++	++	++	++	++
TPE thermoplastic elastomers	0	0	0	0	0	++	++

++ = resistant + = limited resistance 0 = not tested, preliminary tests or resistance tests are recommended -- = not resistant

Date: 13/06/2024

The stated resistances are based on laboratory tests and literature references. Due to the large number of raw materials used on the one hand and the complex chemical and morphological structure of the polymers on the other, no guarantee can be given. In critical applications, we recommend carrying out tests and/or consulting our application technology department.