



WEICON[®]



WEICON

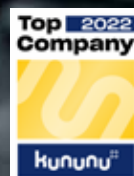
20 LET

TECHNOLOGIE ZINKOVÝCH VLOČEK

**NOVÁ GENERACE PRO
VYNIKAJÍCÍ OCHRANU PROTI KOROZI**

www.weicon.cz

V 1.26



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595

ZINKOVÉ SPREJE WEICON

Účinná řešení pro ochranu povrchů před korozi

Neustále rozleptává, koroduje a ničí. Nezastaví se před ničím a útočí na všechno – od ocelových kolosů, jako jsou lodě a mosty, až po plot kolem zahrady u domu. Ano, mluvíme o **rzi! Věčný nepřítel kovu!** Ale i když se bitva jeví jako beznadějná, existují způsoby, jak udržet „žrouta železa“ pod kontrolou!

Jak lze zabránit korozi?

Společnost WEICON nabízí celou řadu řešení, včetně zinkových sprejů WEICON! Ochrana povrchů a proti korozi na bázi vysoce čistých kovových pigmentů a syntetických pryskyřic.

20 let technologie zinkových vloček

Před dvaceti lety jsme přinesli revoluci v oblasti našich zinkových nástřiků a stanovili jsme nový standard v oboru stříkatelných základních nátěrů na ochranu proti korozi – díky technologii zinkových vloček!

Dříve platilo toto pravidlo: Čím vyšší je obsah zinku v nátěru, tím účinnější je ochrana proti korozi. Základem pro to byly sférické pigmenty v kombinaci s relativně silnou vrstvou nátěru.

Ve srovnání s těmito pigmenty poskytují zinkové vločky mnohem lepší ochranu lakovaných povrchů. Mají velký měrný povrch, díky čemuž vytvářejí obzvláště silný bariérový efekt (efekt šindele). I při posunu částic zůstávají díky těsně uspořádaným pigmentům zachovány kontakty, vodivost a tím i katodická korozní ochrana. Povrchy potažené zinkovými vločkami jsou mnohem odolnější vůči vlivům okolního prostředí: Díky silně hydrofobnímu (vodu odpuzujícímu) povrchu vloček je pronikání vody a vlhkosti značně ztíženo. Díky tomu, že vytvářejí hladší a stabilnější povrchy, poskytují tyto vločky ideální podklad pro náročné vrchní nátěry.

WEICON Zinkový sprej využívá směs zinkových a hliníkových vloček s mimořádně vysokou čistotou (99,9 %). Tyto vločky zajišťují dlouhodobou ochranu proti korozi a v testu se solnou mlhou podle norem DIN 53167 a DIN 50021 vydrží více než 1050 hodin (WEICON Zinkový sprej).



WhatsApp-
Service



Kovové pigmenty ve tvaru vloček, nikoli kulaté

ZINKOVÉ SPREJE

Základní nátěry na ochranu proti korozi na bázi zinkových vloček poskytují mnohem lepší ochranu než kulovitý zinkový prach.

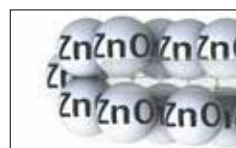
Zinkové vločky mají následující hlavní výhody:

- ▶ Geometrie velkých ploch a překrývání
- ▶ Vysoký bariérový efekt (efekt šindelů) a dlouhé difúzní cesty
- ▶ Kontakt, vodivost a katodická ochrana proti korozi zůstávají zachovány i při posunu částic
- ▶ Vysoce hydrofobní (vodu odpuzující), hladší povrch
- ▶ Vyšší odolnost vůči vlivům prostředí, vlhkosti a vodě
- ▶ Hustě rozmístěné pigmenty zlepšují svařitelnost
- ▶ Snazší zpracování díky menší míře usazování
- ▶ Mimořádně vysoká čistota 99,9 %
- ▶ Světlý odstín podobný čerstvě pozinkovanému povrchu (WEICON Zinkový sprej speciálně světlý, Zinko.hliníkový sprej) nebo mírně zvětralému povrchu z žárového zinkování (WEICON Zinkový sprej)

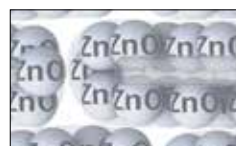
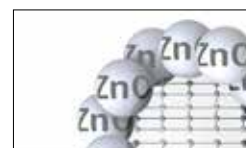
Vývoj oxidu zinečnatého



Kyslík a vlhkost spouštějí oxidační procesy.



Tvorba oxidu zinečnatého na povrchu pigmentu.



Výrazný nárůst objemu a shlukování zinkových pigmentů.



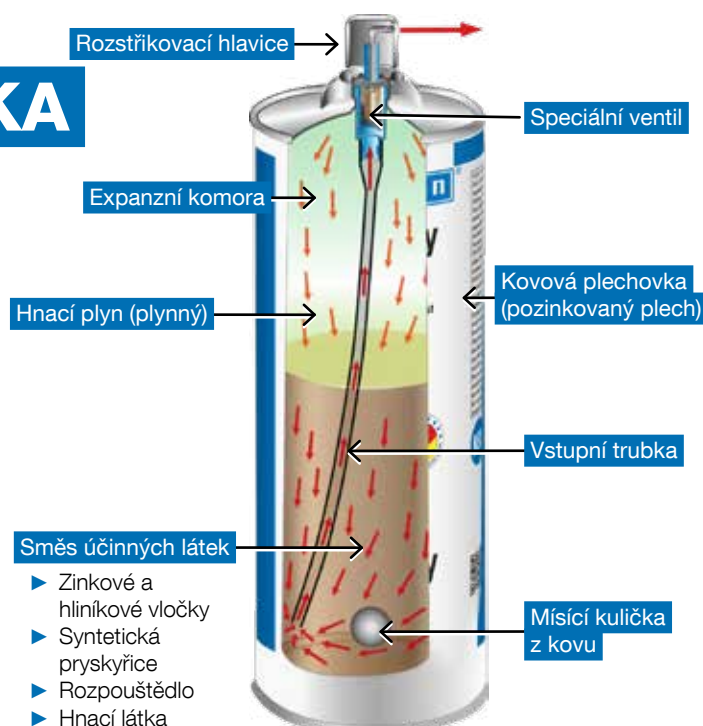
Difúzní cesty přes vrstvu zinku.

Balení a aplikátor v jednom

SPREJOVÁ PLECHOVKA

SYSTÉM navržený tak, aby fungoval bezchybně!

- ✓ **Pečlivý výběr vstupních materiálů**
- ✓ **Vysoce kvalitní účinné látky**
 - ▶ Směs vysoce čistých kovových pigmentů jako účinných látek
 - ▶ Pryskyřice, příměsy a rozpouštědla
 - ▶ Hnací plyn (dimethylether, propan/butan)
 - ▶ Nízká sedimentace a snazší zpracování
- ✓ **Profesionální vybavení plechovky**
 - ▶ Plechovka z pocínovaného plechu odolná tlaku až 15 barů
 - ▶ Speciální ventily VPH – není třeba provádět postřik shora
 - ▶ Rozstřikovací hlavice s kuželovou tryskou 10°
- ✓ **Dokonalost při plnění**
 - ▶ Špičkové plnicí stroje
 - ▶ 100% kontrola kvality prostřednictvím individuálního testování každé plechovky



Kovové spreje

KATODICKÁ OCHRANA PROTI KOROZI

- ▶ WEICON Zinkové spreje obsahují zinkové a hliníkové vločky vysoké čistoty, které zajišťují aktivní i pasivní ochranu proti korozi
- ▶ Kromě katodické ochrany proti korozi zajišťují také vynikající bariérovou ochranu
- ▶ V důsledku kontaktu s kovem a působením vlhkosti a kyslíku dochází k cementaci účinné látky (vznik hydrozincitu)
- ▶ Kolem každého zinkového pigmentu se tvoří vrstva oxidu nebo hydroxidu, která výrazně zvětšuje objem vloček zinkového prachu v řádu mikrometrů a vytváří silnou vazbu
- ▶ Je-li povrchová vrstva poškozena (až do hloubky 1 mm) až na holý kov, ochranný účinek se obnoví, jakmile se zinkové pigmenty odhalí



Zinkový sprej

dlouhotrvající katodická ochrana proti korozi | přelakovatelnost | >1050 hodin testu solnou mlhou podle DIN EN ISO 9227 | certifikace NSF

WEICON Zinkový sprej je schválen německou organizací TÜV a poskytuje všem kovovým povrchům dlouhodobou katodickou ochranu proti korozi. Vytváří rychle schnoucí, dobře přilnavou ochrannou vrstvu z mikroskopicky jemných zinkových vloček.

Při zkoušce v solné mlze podle normy DIN EN ISO 9227 nevykazovaly kovové díly opatřené nátěrem WEICON Zinkovým sprejem žádné známky koroze ani po více než 1 050 hodinách.

Zinkové vločky vytvářejí odolnou ochrannou vrstvu, která odolává i extrémním povětrnostním a environmentálním podmínkám.

Tímto způsobem splňuje WEICON Zinkový sprej vyšší požadavky, než jaké stanovuje norma DIN EN ISO 1461. Lze jej použít jako vysoce kvalitní základní nátěr na ochranu proti korozi, k povrchové úpravě svarů a vyvrtaných otvorů, jako vodivou mezivrstvu při bodovém svařování a všude tam, kde je třeba chránit kov před korozi.

▶ 400 ml
10043619



Zinek ve spreji speciálně světlý

trvalá katodická ochrana proti korozi | barevně sladěné čerstvé žárové zinkování | certifikace NSF

WEICON Zinkový sprej speciálně světlý je schválen německou organizací TÜV a poskytuje všem kovovým povrchům dlouhodobou katodickou ochranu proti korozi. Má jasný barevný odstín, který ladí s žárovým zinkováním.

Při zkoušce v solné mlze podle normy DIN EN ISO 9227 nevykazovaly kovové díly opatřené WEICON Zinkovým sprejem speciálně světlým žádné známky koroze ani po více než 550 hodinách.

Zinkové vločky vytvářejí odolnou ochrannou vrstvu, která odolává i extrémním povětrnostním a environmentálním podmínkám.

Zinkový sprej speciálně světlý lze použít jako vysoce kvalitní základní nátěr na ochranu proti korozi, k povrchové úpravě svarů a vyvrtaných otvorů, jako vodivou mezivrstvu při bodovém svařování a všude tam, kde je třeba chránit kov před korozi.

▶ 400 ml
10043620



Zinko-hliníkový sprej

vhodné pro opravu poškozeného pozinkování | barevně odpovídá novému žárovému pozinkování

WEICON Zinko-hliníkový sprej trvale chrání všechny kovové povrchy před rží a korozi. Vytváří rychle schnoucí, pevně přilnavou ochrannou vrstvu a je odolný vůči mnoha chemikáliím.

Při zkoušce v solné mlze podle normy DIN EN ISO 9227 nevykazovaly kovové díly opatřené WEICON Zinko-hliníkovým sprejem žádné známky koroze ani po více než 450 hodinách.

Lze jej použít k opravě poškozených pozinkovaných povrchů v odpovídající barvě a k povrchové úpravě svarů a vyvrtaných otvorů.

► 400 ml
10043616



Galva sprej

trvalá katodická ochrana proti korozi | barevně ladí s čerstvým žárovým zinkováním

WEICON Galva Sprej slouží jako trvalá ochranná vrstva pro všechny kovové povrchy. Chrání kovy před rží a korozi a vytváří rychle schnoucí vrstvu s vysokou přilnavostí. Tento sprej je odolný vůči slané i sladké vodě a teplotám až do cca +300 °C (+572 °F).

Při zkoušce v solné mlze podle normy DIN EN ISO 9227 nevykazovaly kovové díly opatřené nátěrem WEICON Galva sprejem žádné známky koroze ani po více než 450 hodinách.

Tento sprej lze použít k opravě poškozených pozinkovaných povrchů v odpovídající barvě, jako vysoce kvalitní základní nátěr na ochranu proti korozi (například na karosériích vozidel), k povrchové úpravě svarů a vyvrtaných otvorů a jako vodivá mezivrstva při bodovém svařování.

► 400 ml
10051851



Více produktů pro ochranu proti korozi



Kontrola kvality

ZKOUŠKA SOLNOU MLHOU

DIN EN ISO 9227



WEICON Zinkový sprej >1 050 hodin

Odolnost proti korozi až do prostředí C5-I, C4 při dlouhodobém působení



WEICON Zinkový sprej speciálně světlý >550 hodin

Vystavení korozi: prostředí C4, C3 (dlouhodobé)



WEICON Zinko-hliníkový sprej >450 hodin

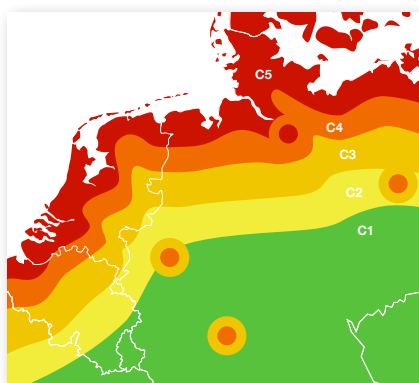
Vystavení korozi: prostředí C4, C3 (dlouhodobé)

Norma DIN EN ISO 9227 popisuje metodu srovnávacích zkoušek, jejichž cílem je zjistit, zda je zachována kvalita kovového materiálu, a to s antikorozi ochranou i bez ní. Zkoušky v solné mlze se rovněž používají v rámci zkoušek stanovených touto normou. Tyto zkoušky jsou vhodné pro posouzení korozi ochrany a odhalení slabých míst, pórů a vad jak v organických, tak v anorganických nátěrech. Při zkouškách v solné mlze provedených v německém institutu pro zkoušení korozi odolnosti Institut für Korrosionsschutz Dresden GmbH naše tři spreje potvrdily svou již dříve prokázanou vynikající účinnost.



Zkoušky v solné mlze a třídy ochrany proti korozi

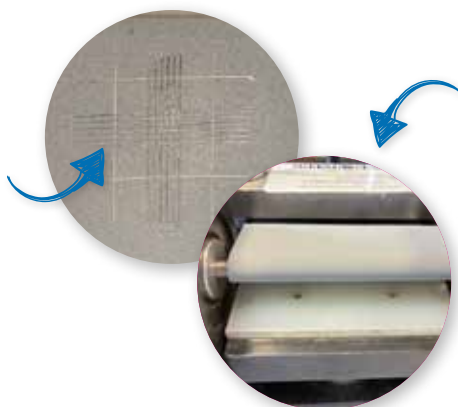
Norma DIN EN ISO 12944 stanovuje dobu trvání ochrany poskytované povrchovým nátěrem a požadovanou tloušťku nátěru. Tímto definované třídy doby ochrany slouží pouze jako orientační vodítko – nepředstavují záruku ani záruční lhůtu.



Kategorie korozivnosti / Vystavení korozi	Korozivita	Doba trvání ochrany proti korozivitě (třída)	Doba trvání ochrany	Jmenovitá tloušťka povlaku	Doba vystavení solné mlže	Příklady typických prostředí
C1 nevýznamné	velmi nízká	krátký	2–5 let	70 µm	-	pouze v interiéru
	nízká agresivita	střední	5–10 let	70 µm	-	
	pro použití v interiéru	dlouhý	>15 let	70 µm	-	
C2 nízký	nízký	krátký	2–5 let	80 µm	-	atmosféra s nízkým znečištěním, suché podnebí
	mírná agresivita	střední	5–10 let	120 µm	-	
	venku/uvnitř	dlouhý	>15 let	160 µm	-	
C3 – mírné	mírný	krátký	2–5 let	120 µm	120 h	městská a průmyslová atmosféra, mírné podnebí
	nízká agresivita	střední	5–10 let	160 µm	240 h	
	venku/uvnitř	dlouhý	>15 let	200 µm	480 h	
C4 silný	vysoký	krátký	2–5 let	160 µm	240 h	průmyslové a pobřežní prostředí s mírným působením soli
	mírná agresivita	střední	5–10 let	200 µm	480 h	
	venku/uvnitř	dlouhý	>15 let	240–280 µm	720 h	
C5-I velmi silný (průmysl)	velmi vysoký	krátký	2–5 let	200 µm	480 h	agresivní průmyslové prostředí s vysokou vlhkostí
	agresivní	střední	5–10 let	240–280 µm	720 h	
	venku/uvnitř	dlouhý	>15 let	320 µm	1440 h	
C5-M velmi silný (na moři)	velmi vysoký	krátký	2–5 let	200 µm	480 h	pobřežní a mořské oblasti s vysokou mírou vystavení soli
	námořní	střední	5–10 let	240–280 µm	720 h	
	venku/uvnitř	dlouhý	>15 let	320 µm	1440 h	

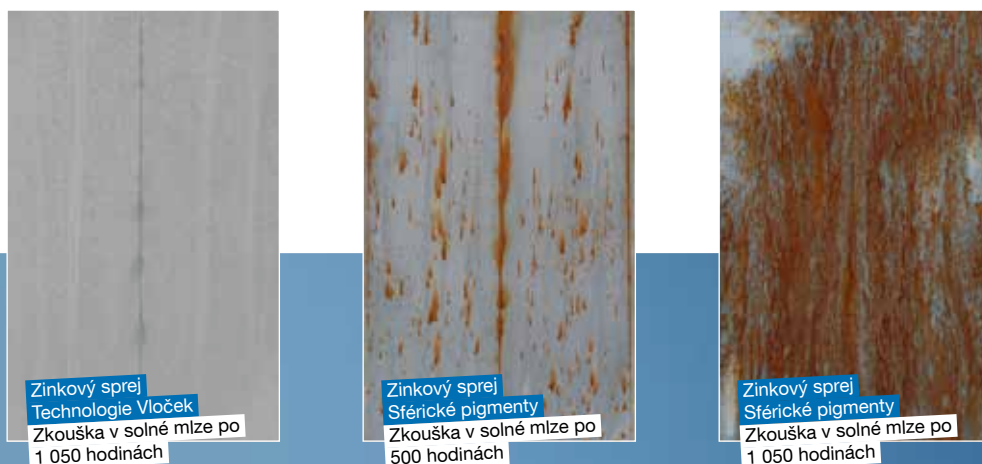
ZKOUŠKA PŘÍČNÝM ŘEZEM DIN EN ISO 2409

Na potažené plechy se pomocí šestibřitého řezacího nástroje nanáší křížový vzor, čímž vzniká mřížka protínajících se řezů.







ZKOUŠKA OHÝBÁNÍ NA TRNU DIN EN ISO 1519

Odolnost povlaku proti praskání a/nebo odlupování od kovu se posuzuje ohybem plechu kolem válcového trnu (5 mm) za standardních podmínek.



Technické údaje

	Zinkový sprej 	Zinkový sprej speciálně světlý 	Zinko-hliníkový sprej	Galva sprej
Certifikát NSF			-	-
Odstín	v provedení odpovídajícím mírně zvětralému žárovému zinkování	vhodné pro čerstvé žárové zinkování	vhodné pro čerstvé žárové zinkování	vhodné pro čerstvé žárové zinkování
Rozsah použití	vnitřní a venkovní použití	vnitřní a venkovní použití	vnitřní a venkovní použití	vnitřní a venkovní použití
pojivo	styren-alkyd	modifikovaný alkydová pryskyřice	akrylátová pryskyřice	akrylátová pryskyřice
Pigment	vločkovité zinkové a hliníkové pigmenty	vločkovité zinkové a hliníkové pigmenty	zinkové a hliníkové pigmenty	zinkové a hliníkové pigmenty
čistota pigmentu	cca 99,9 % Zn / cca 99,9 % Al	cca 99,9 % Zn / cca 99,5 % Al	cca 99,5 % Al / cca 94,0 % Zn	cca 99,5 % Al / cca 94,0 % Zn
Obsah kovů v suchém filmu	přibližně 70 %	přibližně 70 %	přibližně 51 %	přibližně 51 %
Obsah plechovky	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml
Měrná hmotnost g/cm ³	1,1 – 1,3	1,0 – 1,2	0,90 – 1,0	0,90 – 1,0
Doporučený primer	není vyžadována	Zinkový sprej	Zinkový sprej	Zinkový sprej
Teplota zpracování ^{*1}	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), optimální teplota zpracování od +18 °C (+64 °F) až +25 °C (+77 °F)	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), optimální teplota zpracování od +18 °C (+64 °F) až +25 °C (+77 °F)	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), optimální teplota zpracování od +18 °C (+64 °F) až +25 °C (+77 °F)	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), optimální teplota zpracování od +18 °C (+64 °F) až +25 °C (+77 °F)
Plocha pokrytí pro 1,5 křížového nátěru ^{*2}	cca 150 ml/m ²	cca 150 ml/m ²	cca 150 ml/m ²	cca 150 ml/m ²
Tloušťka nátěru pro 1,5 křížových nátěrů ^{*2}	cca 30–50 μm	cca 20–40 μm	cca 20–40 μm	cca 20–40 μm
Doba schnutí ^{*2}	suché na prach	cca 15 minut	cca 15 minut	cca 15 minut
	zcela vytvrzený	10–12 hodin	10–12 hodin	10–12 hodin
	připravené k natření	cca 24 hodin	cca 24 hodin	cca 12 hodin
Odolný proti oděru:	odolný proti oděru	odolný proti oděru	odolný proti oděru	odolný proti oděru
Příčný řez (DIN 53151 / ISO 2409)	hodnocení příčného řezu GT 0	hodnocení příčného řezu GT 0 až GT 1	hodnocení příčného řezu GT 0 až GT 1	hodnocení příčného řezu GT 0 až GT 1
Zkouška solnou mlhou (DIN EN ISO 9227)	>1 050 hodin	>550 hodin	>450 hodin	>450 hodin
Zkouška ohýbání na trnu (DIN EN ISO 1519)	žádné vlásečnicové praskliny	žádné vlásečnicové praskliny	žádné vlásečnicové praskliny	žádné vlásečnicové praskliny
Vrchní vrstva	není vyžadována	není vyžadována	není vyžadována	není vyžadována
Teplotní odolnost po úplném vytvrzení:	od -50 °C (-58 °F) do +500 °C (+932 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)
Skladovací stabilita ^{*3}	24 měsíců	24 měsíců	24 měsíců	24 měsíců

Ochrana v plechovce
Spreje na ochranu povrchů



LIKE



^{*1} Před použitím při nižších teplotách pod +10 °C (+50 °F) nechte spreje ohřát na pokojovou teplotu +20 °C (+68 °F).
^{*2} +20 °C (+68 °F) teplota plechovky a povrchu a 50 % relativní vlhkost.

^{*3} Při konstantní pokojové teplotě a suchém skladování. To platí pro neotevřené originální obaly, které nejsou vystaveny přímému ani nepřímému slunečnímu záření.

**WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. del Camino de lo Cortao, 30
nave 22, San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

Via Gelasio Adamoli, 35
16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Colombia S.A.S

Calle 19, 43b-64
Medellín · Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

WEICON Australia Pty Ltd

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road
Stapylton · QLD 4207 · Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au

www.weicon.com



**20 let
technologie
zinkových vložek**

Obj. č. 10107407

Distributor: