Sistem Resin Epoksi
Plastic Metal

WEICON Keramik HC 220



ABS

perlindungan keausan, pelapisan permukaan, ketahanan suhu tinggi, persetujuan air minum sesuai dengan BS 6920

Sistem resin epoksi WEICON Ceramic HC 220 memberikan ketahanan abrasi yang tinggi dan berfungsi sebagai perlindungan keausan untuk permukaan yang banyak digunakan. Produk ini tahan suhu hingga +220 ° C, mudah mengalir, berisi keramik, tahan terhadap bahan kimia dan memiliki kekuatan rekat yang tinggi. Ceramic HC 220 dapat dengan mudah diproses dengan kuas cat dan diaplikasikan pada permukaan yang luas. Sistem resin epoksi ini tidak korosif, anti-magnetik dan mengering secara praktis tanpa penyusutan. Produk ini dapat digunakan dalam teknik mesin dan pabrik, teknik peralatan, dan di banyak bidang industri lainnya di mana beban suhu tinggi merupakan bagian dari pekerjaan sehari-hari.

Karakteristik

Dasar		Epoksi
Pengisi		silikon karbida, zirkonium silikat
Tekstur		mengalir
Warna		abu-abu gelap
Umur simpan minimum	pada suhu ruang	36 bln

Pengolahan

Suhu pemrosesan		+15°C hingga +40°C
Suhu komponen		> 3 ° C di atas titik embun
Kelembaban udara relatif		< 85 %
Rasio pencampuran berdasarkan berat		100:10
Rasio pencampuran berdasarkan volume		100:18
Viskositas campuran	pada suhu +25 ° C	~30.000 mPa-s
Kepadatan campuran		1,8 g/cm³
Consumption	Ketebalan lapisan 1,0 mm	1,8 kg/m²
Maks. ketebalan lapisan	per langkah	10 mm

Pengawetan

Kehidupan pot	pada suhu 20 ° C, 500 g batch	~45 menit.
Lapisan tambahan setelah	(Kekuatan 35%)	~4 h
Kekuatan kerja setelah	(Kekuatan 80%)	~6 h
Kekuatan akhir	(Kekuatan 100%)	~10 h
Penyusutan		0,14 %

Sifat mekanis setelah pengawetan

- Diukur setelah pengawetan pada suhu		24 jam RT + 14 jam + 120 ° C
Kekuatan tarik	DIN EN ISO 527-2	51 MPa
Perpanjangan putus (tarik)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
E-modulus (tarik)	DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
Kekuatan tekan	DIN EN ISO 604	160 MPa
Kekuatan lentur	DIN EN ISO 178	83 MPa
Kekerasan (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Kekuatan perekat	DIN EN ISO 4624	11,6 MPa
Tes Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 putaran)	0,2 g / 0,1 cm³
Tebal bahan kekuatan geser lap. 1,5mm DIN EN 1465		
Baja 1,0338 sandblasted		15 MPa
Baja tahan karat V2A sandblasted		12 MPa
Aluminium sandblasted		8 MPa
Baja galvanis		5 MPa

Parameter termal

Ketahanan suhu		-35°C hingga +220°C
Tg setelah pengawetan pada suhu kamar	(DSC)	~50 °C
Tg setelah temper (pada suhu 130 °C)		+130
Ketahanan defleksi panas	DIN EN ISO 75-2 (*setelah temper)	+130* °C
Koefisien ekspansi termal	ISO 11359	$70 \cdot 10^{-6} K^{-1}$ 1/m-K

Parameter listrik

Magnetik	tidak

Persetujuan / Pedoman

Sertifikasi keamanan pangan	BS 6920

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

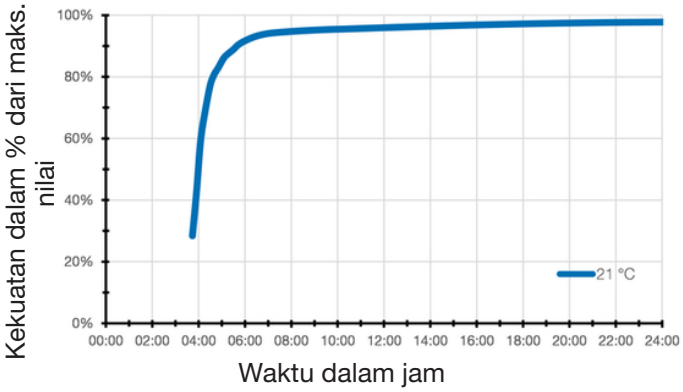
WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistem Resin Epoksi
Plastic Metal

WEICON Keramik HC 220

Peningkatan kekuatan



Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC (www.weicon.com) harus diperhatikan.

Pra-Perawatan Permukaan

Keberhasilan aplikasi WEICON Ceramic HC 220 tergantung pada persiapan permukaan yang menyeluruh. Ini adalah faktor terpenting untuk kesuksesan secara keseluruhan. Debu, kotoran, minyak, minyak, karat, dan kelembaban atau kebasahan memiliki dampak negatif pada daya rekat. Oleh karena itu, sebelum memproses WEICON Ceramic HC 220, hal-hal berikut harus diperhatikan: Permukaan harus bebas dari minyak, minyak, kotoran, karat, oksida, cat dan kotoran atau residu lainnya. Untuk pembersihan dan penghilangan lemak, kami merekomendasikan WEICON Cleaner Spray S.

Permukaan yang halus dan sangat kotor juga harus dirawat dengan pra-perawatan permukaan mekanis, misalnya dengan menggiling atau sebaiknya dengan peledakan. Dalam kasus peledakan, permukaan harus dibawa ke tingkat kemurnian SA 2 ½ - "Pembersihan Ledakan Hampir Putih" (menurut ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Untuk mencapai kekasaran permukaan optimal 75 - 100 µm, media peledakan bersudut dan sekali pakai (aluminium oksida, korundum) harus digunakan. Kualitas permukaan dipengaruhi secara negatif oleh penggunaan media peledakan yang dapat digunakan kembali (terak, kaca, kuarsa), tetapi juga oleh peledakan es. Udara untuk peledakan harus kering dan bebas minyak. Bagian logam yang telah bersentuhan dengan air laut atau larutan garam lainnya harus terlebih dahulu dibilas secara menyeluruh dengan air demineralisasi dan, jika memungkinkan, didiamkan semalaman agar semua garam dapat dilarutkan dari logam. Sebelum setiap aplikasi WEICON Ceramic HC 220, pengujian garam terlarut harus dilakukan sesuai dengan metode Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Jumlah maksimum garam terlarut yang tersisa di substrat tidak boleh melebihi 40 mg / m^2. Pemanasan dan peledakan berulang kali pada permukaan mungkin diperlukan untuk menghilangkan semua garam dan kelembapan yang larut. Setelah setiap pra-perawatan mekanis, permukaan harus dibersihkan kembali dengan WEICON Cleaner Spray S dan dilindungi dari kontaminasi lebih lanjut sampai lapisan diterapkan. Area yang tidak diinginkan adhesi pada substrat harus dirawat dengan bahan pelepas cetakan bebas silikon. Untuk permukaan yang halus, kami merekomendasikan WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 atau, untuk permukaan berpori, WEICON Mould Release Agent Wax P 500. Setelah pra-perawatan permukaan, WEICON Ceramic HC 220 harus diaplikasikan sesegera mungkin (dalam waktu satu jam) untuk menghindari oksidasi, kilat karat atau kontaminasi baru.

Pencampuran

Pertama, aduk resin. Kemudian campurkan resin dan pengeras secara menyeluruh dan bebas gelembung selama setidaknya empat menit pada suhu 20°C (68°F). Spatula pemro-

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistem Resin Epoksi
Plastic Metal

WEICON Keramik HC 220

sesan yang disertakan atau pengaduk mekanis, seperti Pengaduk Stainless Steel, dapat digunakan untuk tujuan ini. Dengan pengaduk mekanis, kecepatan rendah maks. 500 rpm harus digunakan. Komponen-komponen harus diaduk sampai campuran homogen tercapai. Rasio pencampuran kedua komponen harus benar-benar diperhatikan, karena jika tidak, nilai fisik yang sangat menyimpang akan dihasilkan (deviasi maksimum +/- 2%). Hanya siapkan batch sebesar yang dapat diproses dalam masa pakai pot 45 menit. Waktu pakai pot yang ditunjukkan mengacu pada batch bahan 500g dan suhu bahan 20°C (68° F). Mencampur jumlah yang lebih besar atau suhu pemrosesan yang lebih tinggi akan menghasilkan pengeringan yang lebih cepat karena panas reaksi khas resin epoksi.

Aplikasi

Untuk pemrosesan, kami merekomendasikan suhu sekitar 20 °C (68 °F) pada kelembaban relatif kurang dari 85%. Kekuatan rekat tertinggi dicapai ketika bagian yang akan diproses dipanaskan hingga >35 °C (>95 °F) sebelum aplikasi. Untuk lapisan awal yang tipis, aplikasikan WEICON Ceramic HC 220 secara intensif ke permukaan dalam lapisan melintang menggunakan kuas cat untuk mencapai daya rekat maksimum. Melalui teknik ini, resin epoksi menembus dengan baik ke dalam semua retakan dan kedalaman kekasaran. Setelah itu, aplikasi kedua dengan kuas cat atau rol busa dapat langsung dilakukan, sampai ketebalan lapisan yang diinginkan tercapai. Lapisan sekitar 0,25 hingga 0,50 mm dapat dicapai per langkah kerja. Pastikan resin epoksi diaplikasikan secara merata dan tanpa gelembung udara. Lapisan lebih lanjut dapat diterapkan di setiap kasus setelah sekitar 4 jam (waktu urutan lapisan).

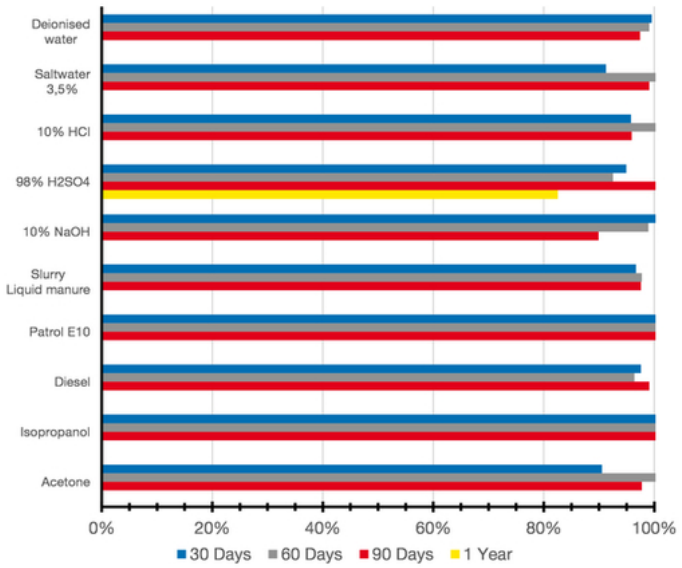
Pengerasan

Kekerasan akhir tercapai setelah 10 jam pada suhu paling lambat 20°C (68°F). Pada suhu yang lebih rendah, pengawetan dapat dipercepat dengan menerapkan panas secara merata hingga maks. 40°C (104°F), misalnya dengan paket pemanas, peniup udara panas, atau pemanas kipas. Suhu yang lebih tinggi akan mempersingkat waktu pengawetan. Aturan praktis berikut ini berlaku: Setiap kenaikan +10°C (50°F) di atas suhu ruangan (20°C/68°F) akan mengurangi waktu pengawetan hingga setengahnya. Suhu di bawah 16°C (61°F) akan menambah waktu pengeringan, hingga pada suhu sekitar 5°C (41°F) ke bawah, hampir tidak ada reaksi yang terjadi sama sekali.

Penyimpanan

Simpan WEICON A pada suhu ruang di tempat yang kering. Wadah yang belum dibuka dapat disimpan pada suhu +18°C hingga +28°C. Wadah yang sudah dibuka harus digunakan dalam waktu 6 bulan.

Kekuatan tarik setelah penyimpanan



Kelengkapan Produk

Processing Spatula | Petunjuk penggunaan | Sarung tangan | Resin & Pengeras

Aksesoris

10000147	Pembersih Semprot S, 500 ml, transparan
10000347	Pembersih S, 5 L, tidak berwarna, transparan
10024313	Pembersih permukaan, 400 ml, transparan
10025288	Pembersih permukaan, 5 L, transparan
10026647	Pemisah cetakan cair F 1000, 250 ml, putih, seperti susu
10026712	Pemisah cetakan lilin P 500, 150 g
10053995	Stik Reparasi Serbaguna, 115 g, putih antik
10000913	Pita serat kaca, 1 Potongan, putih
10010887	Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan
10022562	Spatula pengolah panjang, 1 Potongan
10059417	Kuas 35, pendek, datar, plastik-baja, 1 Potongan
10001978	Stirrer Stainless Steel, 1 Potongan
10016002	Semprotan Pompa WPS 1500, 1 Potongan
10002034	Kartrid kosong, 1 12747c09a5af4181802ce6072011279a
10039667	Cable Scissors No. 35, 1 Potongan
10045523	Kit Pemrosesan, 1 Potongan

Peralatan yang direkomendasikan

Penggiling sudut

Mesin Blast

Saku panas

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistem Resin Epoksi
Plastic Metal

WEICON Keramik HC 220

Pemanas panas atau kipas angin

Sekop penghalus, spatula

Film PE 0,2 mm

Pita kain

Sikat

Rol busa

Kain bebas serat

Tabel konversi

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inci
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lb-in
Nm x 0,738 = lb-ft
Nm x 141,62 = oz-in
mPa-s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Ukuran yang tersedia

10060702 WEICON Keramik HC 220, 200 g, abu-abu gelap
10060707 WEICON Keramik HC 220, 2 kg, abu-abu gelap

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Tahan Api	WEICON Anti-Statik	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Lengket	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON Keramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Perbaikan dan pencetakan	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Perekat				x	x		x	x		x				x	x											
Perlindungan terhadap keausan, erosi, dan korosi - lapisan tahan abrasi																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Pengecoran, pelapisan ulang, dan kompensasi celah - pengecoran dan penyuntikan kompon pot	x					x							x												x	x

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistem Resin Epoksi
Plastic Metal

WEICON Keramik HC 220

Ketahanan kimia setelah pengeringan* (Ekstrak)

1,4-Dioksana	-	Glikol	+
Asap knalpot	+	Asam urat	-
Asam adipat	-	Minyak peresapan	+
Etil eter	+	Iodida (K, Na, dll.)	-
Hidrokarbon, alifatik (turunan minyak bumi)	+	Kalium karbonat	+
Asam format> 10% (asam metanoat)	-	Kalium hidroksida 0-20% (kalium kaustik)	+
Amonia anhidrat 25	-	Susu jeruk nipis	+
Anilin	-	Asam karbol	-
Hidrokarbon, aromatik (benzena, toluena, xilena)	+	Kresol	-
Barium hidroksida	+	Magnesium hidroksida	+
Asam benzoat	-	Asam maleat (asam cis-etilendiokarboksilat)	-
Benzil alkohol	-	Metanol (metil alkohol) <85 %	o
Benzil klorida	-	Metilena klorida	-
Asam borat	-	Minyak mineral	+
Bromida	-	Naftalena	+
Butadiena (1,3-)	-	Natrium bikarbonat (natrium hidrogen karbonat)	+
Asam butirat	-	Natrium karbonat (soda)	+
Butil asetat	o	Natrium klorida (garam dapur)	+
Butil alkohol	o	Nitrat	-
Kalsium hidroksida (kapur mati)	+	Nitrobenzena	-
Kloranilin	-	Asam oksalat <25% (asam etanedioat)	o
Kloroform (trikloroform)	-	Perchloraethylene	-
Asam klorosulfat (basah dan kering)	-	Minyak tanah	+
Klorosilan	-	Minyak, nabati dan hewani	+
Air yang mengandung klorin (konsentrasi kolam renang)	-	Asam fosfat <5%	+
Kromat (K, Na dan lain-lain)	-	Asam ftalat, anhidrida ftalat	-
Asam kromat	-	Asam nitrat <5%	-
Sianida (K, Na dan lain-lain)	-	Sulfur dioksida (basah dan kering)	-
Sikloheksanon	-	Karbon disulfida	-
Minyak mineral dan produk minyak mineral	+	Asam sulfat <98 %	+
Asam asetat yang diencerkan <5%	o	Larutan sabun	+
Etanol <85% (etil alkohol)	o	Terpentin	+
Gemuk, minyak, dan lilin	+	Karbon tetraklorida (tetraklorometana)	-
Asam fluorida diencerkan	-	Tetralin (tetrahidronaftalena)	-
Asam tanat yang diencerkan <7%	o	Trichloraethylene	-
Gliserin (trihidroksipropana)	+	Hidrogen peroksida <30% (hidrogen superoksida)	o

+ = tahan 0 = untuk waktu yang terbatas - = tidak tahan *Penyimpanan semua jenis WEICON Plastic Metal dilakukan pada suhu kimia +20°C.

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr