วันที่ออกเอกสาร:28.08.2026

Epoxidharz Systeme
พลาสติก-เหล็ก

WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



การป้องกันการสึกหรอ |การเคลือบพื้นผิว | ทนต่ออุณหภูมิสูง | การรับรองใช้ในผลิตภัณฑ์ที สัมผัสกับน้ำดื่ม ตามมาตรฐาน BS 6920

WEICON Ceramic HC 220
เป็นอีพอกซีเรซิน มีความเหลว เติมเซรามิก
มีความทนทานต่อการเสียดสีสูงและทำหน้าทีป้องกันการสึกหรอ
สำหรับพื้นผิวทีใช้งานหนัก ทนอุณหภูมิได้ถึง +220 °C
ทนต่อสารเคมี และมีแรงยึดเกาะสูง Ceramic HC
220 สามารถใช้แปรงทาสีและทาบนพื้นผิวขนาดใหญ่
อีพอกซีเรซินไม่กัดกร่อน ป้องกันสนามแม่เหล็ก
และแข็งตัวได้จริงโดยไม่เกิดการหดตัว
ผลิตภัณฑ์นีสามารถใช้ในงานวิศวกรรมเครื่องกลและโรงงาน
ในงานอุปกรณ์วิศวกรรม และในอุตสาหกรรมอื่นๆ อีกมากมาย
ทีมีอุณหภูมิสูง

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	Siliziumkarbid, Zirkoniumsilikat
ความเข้มข้น	fließfähig
สี	สีเทาเข้ม
ความสามารถในการเก็บรักษาขันต์ bei_Raumtemperatur	36 Mon.

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล		+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ		>3 °C ขึ้นไปจากจุดน้ำค้าง
ความชื้นสัมพัทธ์		< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก		100:10
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร		100:18
ความหนืดของส่วนผสม	bei +25 °C	~30.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม		1,8 g/cm³
การใช้จ่าย	Schichtstärke 1,0 mm	1,8 kg/m²
ความหนาสูงสุด	je Arbeitsgang	10 mm

การบ่ม

เวลาในการตังตัว	bei 20 °C, 500 g Ansatz	~45 Min.
เวลาเรียงชัน	(35 % der Festigkeit)	~4 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม	(80 % der Festigkeit)	~6 Std.
ความแข็งตัวสุดท้าย	(100 % der Festigkeit)	~10 Std.
การหดตัว		0,14 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที		24 h RT + 14 h 120 °C
ความต้านทานการดึง	DIN EN ISO 527-2	51 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
โมดูล E (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
ความต้านทานการบีบอัด	DIN EN ISO 604	160 MPa
ความต้านทานการงอ	DIN EN ISO 178	83 MPa
ความแข็ง (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
ความต้านทานการยึดเกาะ	DIN EN ISO 4624	11,6 MPa
การทดสอบ Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0,2 g / 0,1 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม. ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ทีถูกพ่นทราย	15 MPa
สแตนเลส V2A ทีถูกพ่นทราย	12 MPa
อลูมิเนียมทีถูกพ่นทราย	8 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	5 MPa

พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ		-35°C to +220°C
Tg หลังการแข็งตัวที RT	(DSC)	~50 °C
Tg หลังการอบ (130 °C)		+130
ความต้านทานอุณหภูมิ	DIN EN ISO 75-2 (nach Tempern)	+130* °C
สัมประสิทธีการขยายตัวความร้อน	ISO 11359	70·10⁻⁶6K⁻¹ 1/m·K

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

แม่เหล็ก	nein

การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

การอนุมัติอาหาร	BS 6920

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผลเนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนีจะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

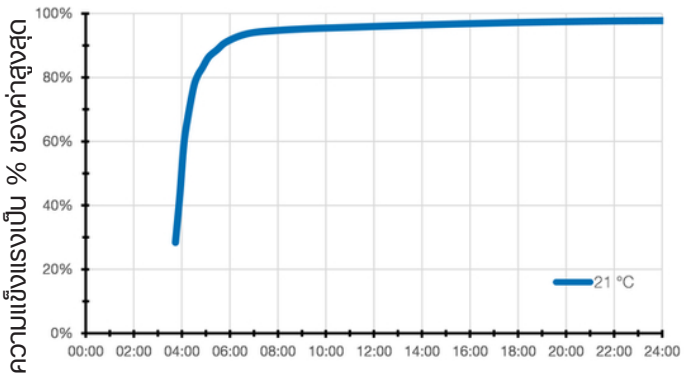
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

วันที่ออกเอกสาร:28.08.2026

WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



เวลาเป็นชั่วโมง

คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมพิวก่อนการใช้งาน

The successful application of WEICON Ceramic HC 220 depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON Ceramic HC 220, the following points must be observed: The surfaces must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON Ceramic HC 220, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6). The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m^2. Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture. After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied. Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500. After the surface pre-treatment, WEICON Ceramic HC 220 should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผล เนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

การผสม

เริ่มต้นโดยการกวนเรซินก่อน
จากนั้นผสมเรซินและสารเพิ่มความแข็งให้เข้ากันอย่างทั่วถึงและปราศจากฟ
20°C (68°F) สามารถใช้เกรียงที่มาพร้อมหรือเครื่องผสมกล
เช่น เครื่องกวนสแตนเลส สำหรับการนี สำหรับเครื่องผสมกล
ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 รอบต่อนาที
ส่วนผสมควรได้รับการกวนจนได้ส่วนผสมที่เป็นเนื้อเดียวกัน
อัตราส่วนการผสมของสองส่วนประกอบต้องได้รับการปฏิบัติตามอย่างเคร
มิฉะนั้นจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก
(ค่าคลาดเคลื่อนสูงสุด +/- 2%)
ควรเตรียมสารผสมในปริมาณที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด
45 นาที ระยะเวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากวัสดุ
500 กรัม และอุณหภูมิของวัสดุที่ 20°C (68°F)
การผสมปริมาณที่มากขึ้นหรืออุณหภูมิที่สูงขึ้นจะทำให้การบ่มเร็วขึ้นเนื่องจา

การใช้งาน

สำหรับการใช้งาน เราแนะนำอุณหภูมิห้องที่
20 °C (68 °F) โดยมีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 85%
แรงยึดติดสูงสุดจะได้เมื่อชิ้นส่วนที่ใช้งานถูกให้ความร้อนมากกว่า
35 °C (>95 °F) ก่อนการใช้งาน สำหรับการเคลือบบาง
ๆ ให้ใช้ WEICON Ceramic HC 220
ทาลงบนพื้นผิวอย่างเข้มข้นในชั้นขวางตัดกันด้วยแปรงทาสี
เพื่อให้ยึดเกาะได้สูงสุด ด้วยเทคนิคนี้
อีพ็อกซีเรซินจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความหยาบทั้งหมด
หลังจากนั้นสามารถทาครั้งที่สองด้วยแปรงทาสีหรือลูกกลิ้งโฟมทันที
จนกว่าจะถึงความหนาที่ต้องการ
โดยสามารถสร้างชั้นเคลือบหนาประมาณ
0.25 ถึง 0.50 มม. ต่อการทาหนึ่งครั้ง
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอีพ็อกซีเรซินถูกทาอย่างสม่ำเสมอและปราศจากฟองอากาศ
ชั้นเคลือบเพิ่มเติมสามารถทาซ้ำได้หลังจากประมาณ 4 ชั่วโมง
(เวลารอระหว่างชั้นเคลือบ)

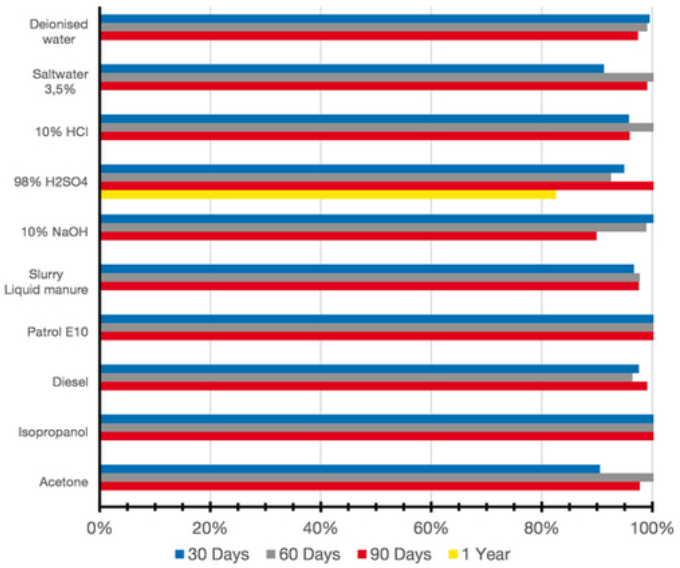
การบ่ม

ความแข็งสุดท้ายจะถูกทำให้สมบูรณ์หลังจาก 10 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ
20°C (68°F) อย่างช้าที่สุด ที่อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้
การบ่มสามารถเร่งได้โดยการใช้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดที่
40°C (104°F) เช่น ใช้ถุงความร้อน,
เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนพัดลม
อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยลดเวลาในการบ่ม กฎง่ายๆ ที่ใช้ได้คือ:
การเพิ่มอุณหภูมิขึ้น +10°C (50°F) จากอุณหภูมิห้อง (20°C/
68°F) จะทำให้เวลาในการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิที่ต่ำกว่า 16°C
(61°F) จะทำให้เวลาในการบ่มเพิ่มขึ้น จนกระทั่งที่อุณหภูมิประมาณ
5°C (41°F) หรือต่ำกว่านั้น จะไม่เกิดปฏิกิริยาเลย

การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง
ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้
ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

ความต้านทานแรงดึงหลังการเก็บรักษา



ขอบเขตการจัดส่ง

เกรียงสำหรับงานทา/เกลีย | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ |
เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

10000147	สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปร่งใส
10000347	น้ำยาทำความสะอาด S, 5 L, ใส โปร่งใส
10024313	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปร่งใส
10025288	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปร่งใส
10026647	WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, สีขาวขุ่น
10026712	WEICON น้ำยาปลดแบบชนิดแว็กซ์ P 500, 150 0fa3a5fb81094daf863aa64e796ff3b4
10053995	กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแท่ง แบบอเนกประสงค์, 115 g, สีขาวโบราณ
10000913	เทปผ้าใยแก้ว, 1 ชิ้น, สีขาว
10010887	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10022562	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10059417	แปรงขนสั้น 35,แบน,, Plastic Metal, 1 ชิ้น
10001978	เครื่องผสมสแตนเลส, 1 ชิ้น
10016002	ปืมจ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
10002034	ตลับเปล่า, 1 12747c09a5af4181802ce6072011279a
10039667	กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
10045523	ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß- oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm Gewebeband Pinsel Schaumstoffrolle Fusselfreie Tücher

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผล เนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

วันที่ออกเอกสาร:28.08.2026

WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ตารางการแปลง

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10060702 WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 200 g, สีเทาเข้ม

10060707 WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg, สีเทาเข้ม

	WEICON A ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON B ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON BR ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON C ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON F ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON P2 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON HB 300 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON HT 111 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON SF ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON ST ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON TI ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON UW ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON WR2 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON HP ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON Fire Safe สารป้องกันการติดไฟ	WEICON Anti-Static สารป้องกันไฟฟ้าสถิต	WEICON Food Grade ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว ฟู้ดเกรด	WEICON Anti-Stickสารป้องกันการยึดติด	WEICON Ceramic BL ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON GL ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON GL-S ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON Ceramic W ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON Ceramic HC 220 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON WP ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON WR ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว	WEICON CBC ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว
"การซ่อมแซม, การขึนรูปและการสร้างใหม่จากการกัดกร่อนและการกั	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
กาว				x	x		x	x		x				x	x											
การป้องกันการสึกหรอ, การกัดกร่อน และการกัดกร่อน - เคลือบกันการสึกหรอ																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
การหล่อ, การรองรับและการปรับสมดุล - การหล่อและการฉีด	x					x							x												x	x

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผลเนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

วันที่ออกเอกสาร:28.08.2026

WEICON Ceramic HC 220
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme
พลาสติก-เหล็ก

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1,4-ไดออกเซน	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	กรดยูริก	-
กรดอะดิปิก	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
อีเธอร์เอทิล	+	ไอโอไดด์ (K, Na และอื่นๆ)	-
ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตภัณฑ์จากน้ำมัน)	+	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเธน)	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
แอมโมเนียที่ไม่มีน้ำ 25%	-	นมปูน	+
อะนิลีน	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	ครีซอล	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
กรดเบนโซอิก	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอีทิลีนไดคาร์บอกซิล)	-
เบนซิลแอลกอฮอล์	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเธน) <85 %	o
เบนซิลคลอไรด์	-	เมทิลีนคลอไรด์	-
กรดบอริก	-	น้ำมันแร่	+
โบรไมด์	-	นาฟทาลีน	+
บิวทาไดอีน (1,3-)	-	โซเดียมไบคาร์บอเนต (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
กรดบิวทิริก	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	o	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	o	ไนเตรต	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวทีดับแล้ว)	+	ไนโตรเบนซีน	-
คลอโรอะนิลีน	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	o
คลอโรฟอร์ม ((Trichlormethan)	-	เพอร์คลอโรเอทิลีน	-
กรดคลอรีนซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
คลอโรซิเลน	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
น้ำคลอรีน (ความเข้มข้นในสระว่ายน้ำ)	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
โครเมต (K, Na และอื่นๆ)	-	กรดฟทาลิก, ฟทาลิกแอนไฮไดรด์	-
กรดโครเมียม	-	กรดไนตริก <5 %	-
ไซยาไนด์ (K, Na และอื่นๆ)	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
ไซโคลเฮกซาโนน	-	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <98 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	o	น้ำสบู่	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	o	สารเทอร์พินไทน์	+
ไขมัน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออรีนเจือจาง (กรดฟลูออรีน)	-	เททราลีน (เททราไฮโดรนาฟทาลีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	o	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอรีน (Trihydroxipropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikalientemperatur.

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผลเนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใดๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr