

WEICON Ceramic HC 220

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



การป้องกันการสึกหรอ | การเคลือบพื้นผิว | ทนต่ออุณหภูมิสูง |
การรับรองใช้ในผลิตภัณฑ์ที่ สัมผัสกับน้ำดื่ม ตามมาตรฐาน BS
6920

WEICON Ceramic HC 220
เป็นอีพอกซีเรซิน มีความเหลว เติมน้ำหนัก
มีความทนทานต่อการเสียดสีสูงและทำหน้าที่ป้องกันการสึกหรอ
สำหรับพื้นผิวที่ใช้งานหนัก ทนอุณหภูมิได้ถึง +220 °C
ทนต่อสารเคมี และมีแรงยึดเกาะสูง Ceramic HC
220 สามารถใช้แปรงทาสีและทากบนพื้นผิวขนาดใหญ่
อีพอกซีเรซินไม่กัดกร่อน ป้องกันสนิมบนแม่เหล็ก
และแข็งตัวได้จริงโดยไม่เกิดการหดตัว
ผลิตภัณฑ์นี้สามารถใช้ในงานวิศวกรรมเครื่องกลและโรงงาน
ในงานอุปกรณ์วิศวกรรม และในอุตสาหกรรมอื่นๆ อีกมากมาย
ที่มีอุณหภูมิสูง

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	Siliziumkarbid, Zirkoniumsilikat
ความเข้มข้น	fließfähig
สี	สีเทาเข้ม
ความสามารถในการเก็บรักษาชั้นใต้ bei_Raumtemperatur	36 Mon.

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล	+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ	>3 °C ขึ้นใจจากจุดน้ำค้าง
ความชื้นสัมพัทธ์	< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก	100:10
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร	100:18
ความหนืดของส่วนผสม bei +25 °C	~30.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม	1,8 g/cm³
การใช้ง่าย Schichtstärke 1,0 mm	1,8 kg/m²
ความหนาสูงสุด je Arbeitsgang	10 mm

การบ่ม

เวลาในการตั้งตัว bei 20 °C, 500 g Ansatz	~45 Min.
เวลาเรียงชั้น (35 % der Festigkeit)	~4 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม (80 % der Festigkeit)	~6 Std.
ความแข็งแรงสุดท้าย (100 % der Festigkeit)	~10 Std.
การหดตัว	0,14 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที่	24 h RT + 14 h 120 °C
ความต้านทานการดึง DIN EN ISO 527-2	51 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง) DIN EN ISO 527-2	0,8 %
โมดูล E (การดึง) DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
ความต้านทานการบด DIN EN ISO 604	160 MPa
ความต้านทานการงอ DIN EN ISO 178	83 MPa
ความแข็ง (Shore D) DIN ISO 7619	85±3
ความต้านทานการยืดเกาะ DIN EN ISO 4624	11,6 MPa
การทดสอบ Taber DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0,2 g / 0,1 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม.
ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพ่นทราย	15 MPa
สแตนเลส V2A ที่ถูกพ่นทราย	12 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย	8 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	5 MPa

พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ	-35°C to +220°C
Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC)	~50 °C
Tg หลังการอบ (130 °C)	+130
ความต้านทานอุณหภูมิ DIN EN ISO 75-2 (nach Tempern)	+130* °C
สัมประสิทธิ์การขยายตัวความร้อน ISO 11359	70·10 ⁻⁶ K ⁻¹ 1/m·K

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

แม่เหล็ก	nein
----------	------

การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

การอนุมัติอาหาร	BS 6920
-----------------	---------

หมายเหตุ

ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน เราขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลและข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ของเราโดยไม่另行通知 เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานจริงเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในการรับรองได้หรือไม่

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

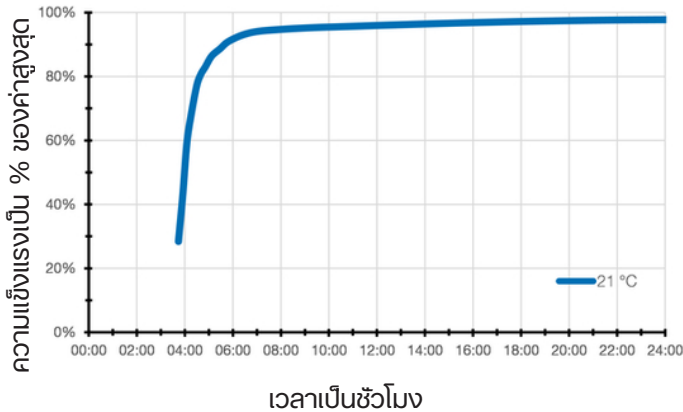
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramic HC 220

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

The successful application of WEICON Ceramic HC 220 depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON Ceramic HC 220, the following points must be observed: The surfaces must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON Ceramic HC 220, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6). The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture. After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied. Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500. After the surface pre-treatment, WEICON Ceramic HC 220 should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

หมายเหตุ

ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลทางเทคนิคที่ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน. พวกเขายังอาจมีการวิจัยและประสบการณ์ของเรา. อย่างไรก็ตาม พวกเขายังไม่มีข้อผูกพัน. เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุคุณสมบัติตามที่ควรต้องหรือไม่. การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น. ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramic HC 220

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

การผสม

เริ่มต้นโดยการกวนเรซินก่อน
จากนั้นผสมเรซินและสารเพิ่มความแข็งแรงให้เข้ากันอย่างทั่วถึงและปราศจากฟอง
20°C (68°F) สามารถใช้เกรียงที่ม้วนหรือเครื่องผสมกลม
เช่น เครื่องกวนสแตนเลส สำหรับการนี้ สำหรับเครื่องผสมกลม
ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 รอบต่อนาที
ส่วนผสมควรได้รับการกวนจนได้ส่วนผสมที่เป็นเนื้อเดียวกัน
อัตราส่วนการผสมของสองส่วนประกอบต้องได้รับการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
มิฉะนั้นจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก
(ค่าคลาดเคลื่อนสูงสุด +/- 2%)
ควรเตรียมสารผสมในปริมาณที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด
45 นาที ระยะเวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากวัสดุ
500 กรัม และอุณหภูมิของวัสดุที่ 20°C (68°F)
การผสมปริมาณที่มากขึ้นหรืออุณหภูมิที่สูงขึ้นจะทำให้การบ่มเร็วขึ้นเนื่องจาก

การใช้งาน

สำหรับการใช้งาน เราแนะนำอุณหภูมิห้องที่
20 °C (68 °F) โดยมีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 85%
แรงยึดติดสูงสุดจะได้เมื่อชั้นส่วนที่ใช้งานถูกให้ความร้อนมากกว่า
35 °C (>95 °F) ก่อนการใช้งาน สำหรับการเคลือบบาง
ๆ ให้ใช้ WEICON Ceramic HC 220
ทาลงบนพื้นผิวอย่างเข้มข้นในชั้นขวางตัดกันด้วยแปรงทาสี
เพื่อให้ยึดเกาะได้สูงสุด ด้วยเทคนิคนี้
อีพ็อกซีเรซินจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความหยابทั้งหมด
หลังจากนั้นสามารถทาสีที่สองด้วยแปรงทาสีหรือลูกกลิ้งโฟมทันที
จนกว่าจะถึงความหนาที่ต้องการ
โดยสามารถสร้างชั้นเคลือบหนาประมาณ
0.25 ถึง 0.50 มม. ต่อการทาหนึ่งครั้ง
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอีพ็อกซีเรซินถูกทาสีอย่างสม่ำเสมอและปราศจากฟองอากาศ
ชั้นเคลือบเพิ่มเติมสามารถทาซ้ำได้หลังจากประมาณ 4 ชั่วโมง
(เวลาหรือระหว่างชั้นเคลือบ)

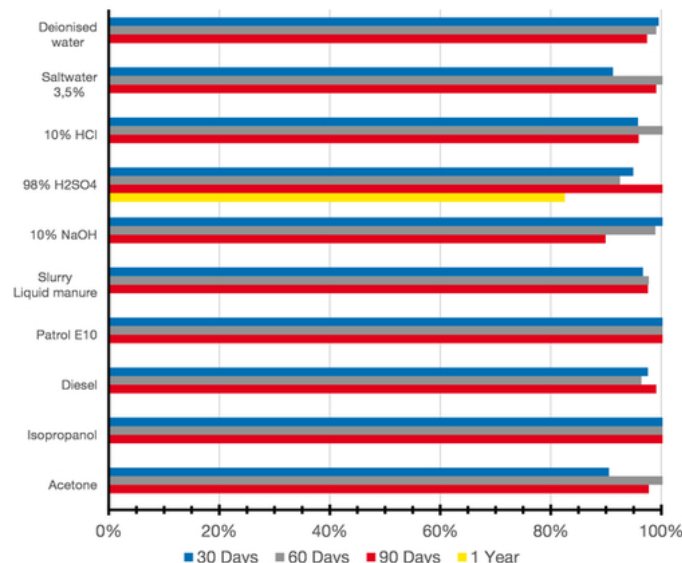
การบ่ม

ความแข็งแรงสุดท้ายจะถูกทำให้สมบูรณ์หลังจาก 10 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ
20°C (68°F) อย่างช้าที่สุด ที่อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้
การบ่มสามารถเร่งได้โดยการใช้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดที่
40°C (104°F) เช่น ใช้ทุกความร้อน,
เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนพัดลม
อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยลดเวลาในการบ่ม ง่ายๆ ที่ใช้ได้คือ:
การเพิ่มอุณหภูมิขึ้น +10°C (50°F) จากอุณหภูมิห้อง (20°C/
68°F) จะทำให้เวลาในการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิที่ต่ำกว่า 16°C
(61°F) จะทำให้เวลาในการบ่มเพิ่มขึ้น จนกระทั่งที่อุณหภูมิประมาณ
5°C (41°F) หรือต่ำกว่านั้น จะไม่เกิดปฏิกิริยาเลย

การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพ็อกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง
ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้
ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

ความต้านทานแรงดึงหลังการเก็บรักษา



ขอบเขตการจัดส่ง

เกรียงสำหรับงานทา/เคลือบ | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ |
เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

- 10000147 สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปรงใส
- 10000347 น้ำยาทำความสะอาด S, 5 L, โปรงใส
- 10024313 น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปรงใส
- 10025288 น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปรงใส
- 10026647 WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, สีขาวขุ่น
- 10026712 WEICON น้ำยาปลดแบบชนิดแวกซ์ P 500, 150 g, โปรงใส
- 10053995 กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแห้ง แบบอนเนกประสงค์, 115 g, สีขาวโบราณ
- 10000913 เทปผ้าใยแก้ว, 1 ชิ้น, สีขาว
- 10010887 เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
- 10022562 เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
- 10059417 แปรงขนสั้น 35,แบบ,, Plastic Metal, 1 ชิ้น
- 10001978 เครื่องผสมสแตนเลส, 1 ชิ้น
- 10016002 ปืนจ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
- 10002034 ตะลับเปลา, 1 ชิ้น
- 10039667 กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
- 10045523 ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß-
oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm
Gewebeband Pinsel Schaumstoffrolle Fusselfreie Tücher

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในใบพิมพ์ข้อมูลทางเทคนิคนี้มีไว้เพื่อแสดงถึงคุณสมบัติพื้นฐานเท่านั้น พวกเขาอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งานจริงและการปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัดเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนใช้งานจริงในสภาวะจริง. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะกรณีที่ปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัดเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนใช้งานจริงในสภาวะจริง. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะกรณีที่ปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัดเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนใช้งานจริงในสภาวะจริง. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะกรณีที่ปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัดเท่านั้น.

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramic HC 220

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

ตารางการแปลง

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10060702	WEICON Ceramic HC 220 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 200 g, สีเทาเข้ม
10060707	WEICON Ceramic HC 220 ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg, สีเทาเข้ม

[illegible]

ကုမ္ပဏီ

ขออนุญาตนำคำนำหน้าคนที่อยู่ในแฟ้มข้อมูลทางเทคโนโลยีไปแสดงที่กลุ่มคนผู้ได้รับประกัน พวกเขาจึงจากมาแลกรวบรวมและประสานการดำเนินงาน อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อมูลพื้นฐาน เนื่องจากเราไม่สามารถผลิตข้อมูลตามการปฏิบัติงานเพื่อนำมาใช้ในการประมวลผล

เมื่อพิจารณาการประกอบกันของแฟ้มการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การประกอบกันสามารถทำได้เฉพาะกลุ่มบางกลุ่มที่อนุญาตให้เข้าถึงข้อมูลเท่านั้น เราเองไม่ได้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์กลุ่มคนผู้ปฏิบัติงานที่กลุ่มต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ

ก็ยังไม่สามารถรองรับได้มากนัก ผู้ประกอบการจะต้องปรับเปลี่ยนเพื่ออำนวยความสะดวกในการใช้งานที่ถูกต้องตามขั้นตอนที่เหมาะสม

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Ceramic HC 220

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1_4-Dioxan	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตจากน้ำมัน)	+	Jodide_K_Na_u_a__	-
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)	-	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
แอมโมเนียที่มีน้ำ 25%	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
Anilin	-	นมปูน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	Kresol	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
Benzoessäure	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอิตาลีนไดคาร์บอกซิล)	-
Benzylalkohol	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	น้ำมันแร่	+
Bromide	-	นาฟทาซีน	+
Butadien_1_3_	-	โซเดียมโบรไมด์ (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
Buttersäure	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	o	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	o	Nitrate	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
คลอโรฟอร์ม (Trichlormethan)	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	o
กรดคลอโรซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	เพอร์คลอโรอิตาลีน	-
Chlorsilane	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
นิกโครน (ความเข้มข้นในสภาวะน้ำ)	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
Chromate_K_Na_u_a__	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
กรดโครเมียม	-	กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอโนไฮไดรด์	-
Cyanide_K_Na_u_a__	-	กรดไนตริก <5 %	-
Cyclohexanon	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
อีเธอร์เอทิล	+	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <5 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	o	Seifenlösung	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	o	Terpentin	+
ไซลีน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออโรซัลฟูริก (กรดฟลูออรีน)	-	เททราซีน (เททราไฮโดรนาฟทาซีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	o	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอริน (Trihydroxypropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนํานี้เป็นข้อมูลทั่วไปและขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริงของลูกค้าและประเภทของวัสดุที่เติมเต็ม พื้นผิวที่เคลือบด้วย WEICON Ceramic HC 220 จะมีความทนทานต่อสารเคมีตามตารางข้างต้น อย่างไรก็ตาม การใช้งานจริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งานจริง การรับประกันการใช้งานจริงขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริงของลูกค้าและประเภทของวัสดุที่เติมเต็ม

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr