

WEICON WL



Perlindungan keausan / diisi keramik / dapat disemprotkan / waktu pemrosesan yang lama

Sistem resin epoksi WEICON WL digunakan untuk melapisi permukaan yang mengalami tekanan. Berbentuk cair, dapat dioleskan, dapat disikat (dapat diaplikasikan dengan kuas), memiliki kekuatan rekat yang tinggi terutama pada baja tahan karat, berisi keramik dan tahan terhadap bahan kimia;

Karena masa pakainya yang lama, WEICON WL dapat digunakan untuk aplikasi dengan suhu lingkungan yang lebih tinggi atau untuk permukaan yang lebih besar;

WEICON WL sangat cocok untuk sistem yang dikombinasikan dengan jenis Logam Plastik lainnya. Sebagai contoh, resin epoksi 2 komponen dapat digunakan sebagai primer ketika melapisi selongsong pompa yang terbuat dari baja tahan karat yang terkena beban berat. Lapisan permukaan dapat digunakan dalam konstruksi mesin dan pabrik, dalam rekayasa peralatan dan di banyak bidang industri lainnya.

Karakteristik

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Dasar | Epoksi |
| Pengisi | keramik |
| Tekstur | cairan |
| Warna setelah pengawetan | putih |
| Umur simpan minimum | pada suhu ruang 24 bln |

Pengolahan

| | |
|--------------------------------------|--|
| Suhu pemrosesan | +15°C hingga +40°C |
| Suhu komponen | > 3 ° C di atas titik embun |
| Kelembaban udara relatif | < 85 % |
| Rasio pencampuran berdasarkan berat | 100:22 |
| Rasio pencampuran berdasarkan volume | 100:46 |
| Viskositas campuran | pada suhu +25 ° C ~ 7.000 mPa-s |
| Kepadatan campuran | 1,7 g/cm ³ |
| Consumption | Ketebalan lapisan 1,0 mm 1,7 kg/m ² |
| Maks. ketebalan lapisan | per langkah 20 mm |

Pengawetan

| | | |
|--------------------------|-------------------------------|-------------|
| Kehidupan pot | pada suhu 20 ° C, 500 g batch | ~ 70 menit. |
| Lapisan tambahan setelah | (Kekuatan 35%) | 8 h |
| Kekuatan kerja setelah | (Kekuatan 80%) | 18 h |
| Kekuatan akhir | (Kekuatan 100%) | 36 h |
| Penyusutan | | 0,04 % |

Sifat mekanis setelah pengawetan

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| - Diukur setelah pengawetan pada suhu | | 24 jam RT + 24 jam +60 ° C |
| Kekuatan tarik | DIN EN ISO 527-2 | 35 MPa |
| Perpanjangan putus (tarik) | DIN EN ISO 527-2 | 2,2 % |
| E-modulus (tarik) | DIN EN ISO 527-2 | 2400-2700 MPa |
| Kekuatan tekan | DIN EN ISO 604 | 67 MPa |
| Kekuatan lentur | DIN EN ISO 178 | 39 MPa |
| Kekerasan (Shore D) | DIN ISO 7619 | 80±3 |
| Kekuatan perekat | DIN EN ISO 4624 | 15 MPa |
| Tes Taber | DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 putaran) | 0,9 g / 0,55 cm ³ |
| Tebal bahan kekuatan geser lap. 1,5mm DIN EN 1465 | | |
| | Baja 1,0338 sandblasted | 14 MPa |
| | Baja tahan karat V2A sandblasted | 20 MPa |
| | Aluminium sandblasted | 9 MPa |
| | Baja galvanis | 4 MPa |

Parameter termal

| | | |
|---------------------------------------|--------------------|---------------------|
| Ketahanan suhu | | -35°C hingga +120°C |
| Tg setelah pengawetan pada suhu kamar | (DSC) | ~ 45 °C |
| Tg setelah temper (pada suhu 120 °C) | (DSC) | ~ 45 °C |
| Ketahanan defleksi panas | DIN EN ISO 75-2 | 44 °C |
| Konduktivitas termal | DIN EN ISO 22007-4 | 0,87 W/m-K |
| Kapasitas panas | DIN EN ISO 22007-4 | 1,4 kJ/KG-K |

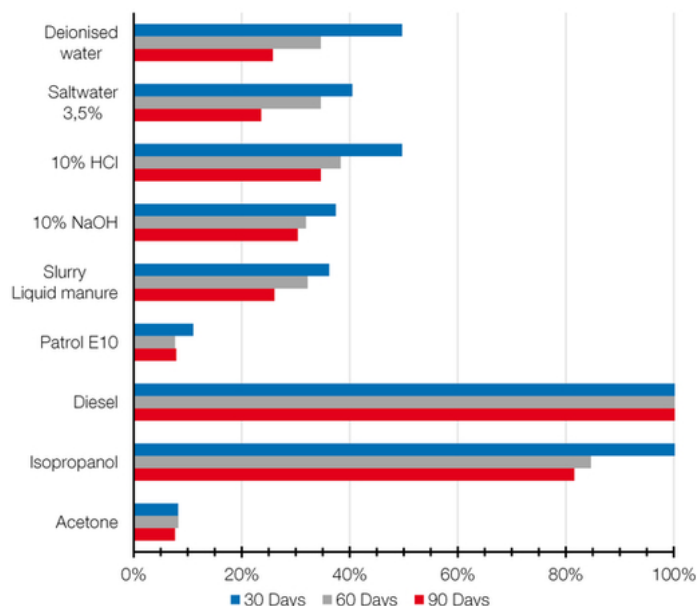
Parameter listrik

| | | |
|------------|------------------|-----------------------------|
| Resistensi | DIN EN 62631-3-1 | 7,84 · 10 ¹⁶ Ω-m |
| Magnetik | | tidak |

Catatan
 Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON WL

Kekuatan tarik



Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC (www.weicon.com) harus diperhatikan.

Pra-Perawatan Permukaan

Keberhasilan aplikasi WEICON WL tergantung pada persiapan permukaan yang menyeluruh. Ini adalah faktor terpenting untuk kesuksesan secara keseluruhan. Debu, kotoran, minyak, minyak, karat dan kelembaban atau kebasahan memiliki dampak negatif pada daya rekat. Oleh karena itu, sebelum memproses WEICON WL, hal-hal berikut harus diperhatikan: Permukaan harus bebas dari minyak, minyak, kotoran, karat, oksida, cat dan kotoran atau residu lainnya. Untuk pembersihan dan penghilangan lemak, kami merekomendasikan WEICON Cleaner Spray S.

Permukaan yang halus dan sangat kotor juga harus dirawat dengan pra-perawatan permukaan mekanis, misalnya dengan menggiling atau sebaiknya dengan peledakan. Dalam kasus peledakan, permukaan harus dibawa ke tingkat kemurnian SA 2 1/2 - "Pembersihan Ledakan Hampir Putih" (menurut ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Untuk mencapai kekasaran permukaan optimal 75 - 100 µm, media peledakan bersudut dan sekali pakai (aluminium oksida, korundum) harus digunakan. Kualitas permukaan dipengaruhi secara negatif oleh penggunaan media peledakan yang dapat digunakan kembali (terak, kaca, kuarsa), tetapi juga oleh peledakan es. Udara untuk peledakan harus kering dan bebas minyak. Bagian logam yang telah bersentuhan dengan air laut atau larutan garam lainnya harus terlebih dahulu dibilas secara menyeluruh dengan air demineralisasi dan, jika memungkinkan, didiamkan semalaman agar semua garam dapat dilarutkan dari logam. Sebelum setiap aplikasi WEICON WL, pengujian garam terlarut harus dilakukan sesuai dengan metode Bresle (DIN EN ISO 8502-6);

Jumlah maksimum garam terlarut yang tersisa di substrat tidak boleh melebihi 40 mg / m². Pemanasan dan peledakan berulang pada permukaan mungkin diperlukan untuk menghilangkan semua garam dan kelembapan yang larut.

Setelah setiap pra-perawatan mekanis, permukaan harus dibersihkan kembali dengan WEICON Cleaner Spray S dan dilindungi dari kontaminasi lebih lanjut sampai lapisan diterapkan.

Area yang tidak diinginkan adhesi pada substrat harus dirawat dengan bahan pelepas cetakan bebas silikon. Untuk permukaan yang halus, kami merekomendasikan WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 atau, untuk permukaan berpori, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

Setelah pra-perawatan permukaan, WEICON WL harus diaplikasikan sesegera mungkin (dalam waktu satu jam) untuk menghindari oksidasi, kilat karat atau kontaminasi baru.

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #x27;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

Pencampuran

Pertama, aduk resin. Kemudian campurkan resin dan pengeras secara menyeluruh dan bebas gelembung selama setidaknya empat menit pada suhu 20°C (68°F). Spatula pemrosesan yang disertakan atau pengaduk mekanis, seperti Pengaduk Stainless Steel, dapat digunakan untuk tujuan ini. Dengan pengaduk mekanis, kecepatan rendah maks. 500 rpm harus digunakan. Komponen-komponen harus diaduk sampai campuran homogen tercapai. Rasio pencampuran kedua komponen harus benar-benar diperhatikan, karena jika tidak, nilai fisik yang sangat menyimpang akan dihasilkan (deviasi maksimum +/- 2%). Hanya siapkan batch sebesar yang dapat diproses dalam masa pakai pot 70 menit. Waktu pakai pot yang ditunjukkan mengacu pada batch bahan 500g dan suhu bahan 20°C (68°F). Mencampur jumlah yang lebih besar atau suhu pemrosesan yang lebih tinggi akan menghasilkan pengeringan yang lebih cepat karena panas reaksi khas resin epoksi.

Aplikasi

Untuk pemrosesan, kami merekomendasikan suhu sekitar 20 °C (68 °F) pada kelembaban relatif kurang dari 85%. Kekuatan rekat tertinggi dicapai ketika bagian yang akan diproses dipanaskan hingga >35 °C (>95 °F) sebelum aplikasi. Untuk lapisan awal yang tipis, aplikasikan WEICON WL secara intensif ke permukaan dalam lapisan melintang menggunakan kuas cat untuk mencapai daya rekat maksimum. Melalui teknik ini, resin epoksi menembus dengan baik ke dalam semua retakan dan kedalaman kekasaran. Setelah itu, aplikasi kedua dengan kuas cat atau rol busa dapat langsung dilakukan, hingga ketebalan lapisan yang diinginkan tercapai.

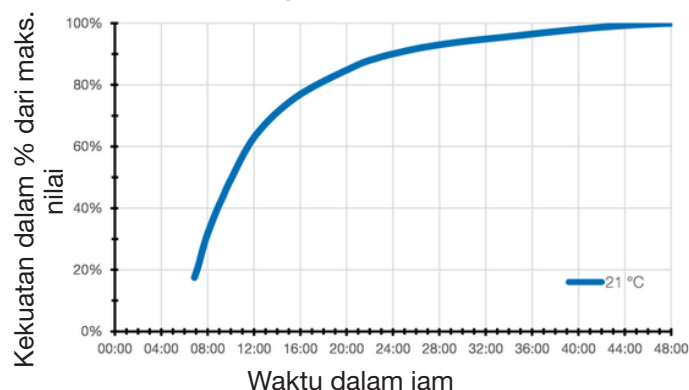
Lapisan sekitar 0,25 hingga 0,50 mm dapat dicapai per langkah kerja. Pastikan resin epoksi diaplikasikan secara merata dan tanpa gelembung udara. Lapisan lebih lanjut dapat diterapkan di setiap kasus setelah sekitar 8 jam (waktu urutan lapisan).

Pengerasan

Kekerasan akhir tercapai setelah 36 jam pada suhu 20 °C (68°F) paling lambat. Pada suhu yang lebih rendah, pengawetan dapat dipercepat dengan menerapkan panas secara merata hingga maks. 40 °C (104°F), misalnya dengan paket pemanas, peniup udara panas, atau pemanas kipas. Suhu yang lebih tinggi akan mempersingkat waktu pengawetan;

Aturan praktis berikut ini berlaku: Setiap kenaikan +10°C (50°F) di atas suhu ruangan (20°C/68°F) akan mengurangi waktu pengawetan hingga setengahnya. Suhu di bawah 16 °C (61°F) akan meningkatkan waktu pengawetan, sampai pada suhu sekitar 5 °C (41°F) ke bawah, hampir tidak ada reaksi yang terjadi sama sekali.

Peningkatan kekuatan



Penyimpanan

Simpan WEICON A pada suhu ruang di tempat yang kering. Wadah yang belum dibuka dapat disimpan pada suhu +18°C hingga +28°C. Wadah yang sudah dibuka harus digunakan dalam waktu 6 bulan.

Kelengkapan Produk

Processing Spatula | Petunjuk penggunaan | Sarung tangan | Resin & Pengeras

Aksesoris

- 10026171 Pemisah cetakan lilin P 500, 0,5 kg
- 10000147 Pembersih Semprot S, 500 ml, transparan
- 10000347 Pembersih S, 5 L, tidak berwarna, transparan
- 10024313 Pembersih permukaan, 400 ml, transparan
- 10025288 Pembersih permukaan, 5 L, transparan
- 10026647 Pemisah cetakan cair F 1000, 250 ml, putih, seperti susu
- 10053995 Stik Reparasi Serbaguna, 115 g, putih antik
- 10000913 Pita serat kaca, 1 Potongan, putih
- 10010887 Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan
- 10022562 Spatula pengolah panjang, 1 Potongan
- 10059417 Kuas 35, pendek, datar, plastik-baja, 1 Potongan
- 10001978 Stirrer Stainless Steel, 1 Potongan
- 10016002 Semprotan Pompa WPS 1500, 1 Potongan
- 10000441 Pistol semprot, 1 Potongan
- 10039667 Cable Scissors No. 35, 1 Potongan
- 10045523 Kit Pemrosesan, 1 Potongan

Peralatan yang direkomendasikan

Penggiling sudut

Mesin Blast

Saku panas

Pemanas panas atau kipas angin

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua uji didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;.
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

Sekop penghalus, spatula

Film PE 0,2 mm

Pita kain

Sikat

Kain bebas serat

Tabel konversi

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 mm/25,4 = inci
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb-in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb-ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz-in}$
 $\text{mPa-s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb/in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Ukuran yang tersedia

10067876 WEICON WL, 0,2 kg
 10067882 WEICON WL, 0,5 kg
 10067887 WEICON WL, 2 kg

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Tahan Api | WEICON Anti-Statik | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Lengket | WEICON Keramik BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramik W | WEICON Keramik HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Perbaikan dan pencetakan | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Perekat | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Perlindungan terhadap keausan, erosi, dan korosi - lapisan tahan abrasi | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Pengecoran, pelapisan ulang, dan kompensasi celah - pengecoran dan penyuntikan kompon pot | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Catatan
 Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON WL

Ketahanan kimia setelah pengeringan* (Ekstrak)

| | | | |
|---|---|--|---|
| 1_4-Dioxan | - | Glikol | + |
| Asap knalpot | + | Harnsäure | - |
| Adipinsäure | - | Minyak peresapan | + |
| Hidrokarbon, alifatik (turunan minyak bumi) | + | Jodide_K_Na_u_a__ | - |
| Asam format > 10% (asam metanoat) | - | Kalium karbonat | + |
| Amonia anhidrat 25 | - | Kalium hidroksida 0-20% (kalium kaustik) | + |
| Anilin | - | Susu jeruk nipis | + |
| Hidrokarbon, aromatik (benzena, toluena, xilena) | + | Kresol | - |
| Barium hidroksida | + | Magnesium hidroksida | + |
| Benzoessäure | - | Asam maleat (asam cis-etilendiokarboksilat) | - |
| Benzylalkohol | - | Metanol (metil alkohol) <85 % | o |
| Benzylchlorid | - | Methylenchlorid | - |
| Borsäure | - | Minyak mineral | + |
| Bromide | - | Naftalena | + |
| Butadien_1_3-_ | - | Natrium bikarbonat (natrium hidrogen karbonat) | + |
| Buttersäure | - | Natrium karbonat (soda) | + |
| Butil asetat | o | Natrium klorida (garam dapur) | + |
| Butil alkohol | o | Nitrate | - |
| Kalsium hidroksida (kapur mati) | + | Nitrobenzol | - |
| Chloraniline | - | Minyak, nabati dan hewani | + |
| Kloroform (trikloroform) | - | Asam oksalat <25% (asam etanedioat) | o |
| Asam klorosulfat (basah dan kering) | - | Perchloraethylene | - |
| Chlorsilane | - | Minyak tanah | + |
| Air yang mengandung klorin (konsentrasi kolam renang) | - | Asam karbol | - |
| Chromate_K_Na_u_a__ | - | Asam fosfat <5% | + |
| Asam kromat | - | Asam ftalat, anhidrida ftalat | - |
| Cyanide_K_Na_u_a__ | - | Asam nitrat <5% | - |
| Cyclohexanon | - | Sulfur dioksida (basah dan kering) | - |
| Etil eter | + | Karbon disulfida | - |
| Minyak mineral dan produk minyak mineral | + | Asam sulfat <5% | + |
| Asam asetat yang diencerkan <5% | o | Seifenlösung | + |
| Etanol <85% (etil alkohol) | o | Terpentin | + |
| Gemuk, minyak, dan lilin | + | Karbon tetraklorida (tetraklorometana) | - |
| Asam fluorida diencerkan | - | Tetralin (tetrahidronaftalena) | - |
| Asam tanat yang diencerkan <7% | o | Trichloraethylene | - |
| Gliserin (trihidroksipropana) | + | Hidrogen peroksida <30% (hidrogen superoksida) | o |

+ = tahan 0 = untuk waktu yang terbatas - = tidak tahan *Penyimpanan semua jenis WEICON Plastic Metal dilakukan pada suhu kimia +20°C.

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
 Uni Emirat Arab
 telepon +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
 Republik Ceko
 telepon +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Kantor Pusat) Jerman
 telepon +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
 Rumania
 telepon +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapura
 Telepon (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Kolombia
 Telepon +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
 Kanada
 telepon +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spanyol
 telepon +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italia
 telepon +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 Afrika Selatan
 telepon +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turki & #xd;.
 telepon +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr