

WEICON WL

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



ป้องกันกรรสีหรือ / เติมเซรามิก / สามารถพ่นได้ /
ใช้เวลาในกระบวนการนาน

อีพอกซีเรซิน WEICON WL
ใช้ในการเคลือบพื้นผิวที่อยู่ภายใต้ความเค้น เป็นของเหลว
สามารถเคลือบได้ แปรงได้ (สามารถใช้แปรงทาได้)
มีแรงยึดเกาะสูงโดยเฉพาะบนสแตนเลส มีส่วนผสมของเซรามิก
และทนทานต่อสารเคมี

เนื่องจากระยะเวลาในการเช็ดตัวนาน WEICON WL
จึงสามารถใช้กับงานที่มีอุณหภูมิแวดล้อมสูงกว่าหรือพื้นผิวขนาดใหญ่ได้

WEICON WL เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานร่วมกับพลาสติก
โลหะประเภทอื่นๆ ตัวอย่างเช่น อีพอกซีเรซินที่มี
2 ส่วนประกอบสามารถใช้เป็นรองพื้น
ปื้ที่ทำงานจากสแตนเลสที่ต้องรับน้ำหนักมาก
สารเคลือบพื้นผิวสามารถใช้ในการก่อสร้างเครื่องจักรและโรงงาน
ในงานวิศวกรรมเครื่องมือ และในอุตสาหกรรมอื่นๆ อีกมากมาย

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	keramisch
ความเข้มข้น	ฟีนีลิก
สีหลังการแข็งตัว	weiß
ความสามารถในการเก็บรักษาชั้นต่ำ bei_Raumtemperatur	24 Mon.

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล	+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ	>3 °C ขึ้นไปจากจุดน้ำค้าง
ความชื้นสัมพัทธ์	< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก	100:22
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร	100:46
ความหนืดของส่วนผสม bei +25 °C	~ 7.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม	1,7 g/cm³
การใช้ง่าย	Schichtstärke 1,0 mm 1,7 kg/m²
ความหนาสูงสุด	je Arbeitsgang 20 mm

การบ่ม

เวลาในการตั้งตัว	bei 20 °C, 500 g Ansatz	~ 70 Min.
เวลาเรียงชั้น	(35 % der Festigkeit)	8 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม	(80 % der Festigkeit)	18 Std.
ความแข็งแรงสุดท้าย	(100 % der Festigkeit)	36 Std.
การหดตัว		0,04 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที่		24 h RT + 24 h 60 °C
ความต้านทานการดึง	DIN EN ISO 527-2	35 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	2,2 %
โมดูล E (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	2400-2700 MPa
ความต้านทานการบดอัด	DIN EN ISO 604	67 MPa
ความต้านทานการงอ	DIN EN ISO 178	39 MPa
ความแข็ง (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
ความต้านทานการยึดเกาะ	DIN EN ISO 4624	15 MPa
การทดสอบ Taber	DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 Umdr.)	0,9 g / 0,55 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม.
ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพ่นทราย	14 MPa
สแตนเลส V2A ที่ถูกพ่นทราย	20 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย	9 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	4 MPa

พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ	-35°C to +120°C
Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC)	~ 45 °C
Tg หลังการอบ (ที่ 120 °C) (DSC)	~ 45 °C
ความต้านทานอุณหภูมิ	DIN EN ISO 75-2 44 °C
ความสามารถในการนำความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 0,87 W/m·K
ความจุความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 1,4 kJ/KG·K

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

ความต้านทานการไหล	DIN EN 62631-3-1 7,84 · 10 ¹⁶ Ω·m
แม่เหล็ก	nein

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในใบนี้ถือเป็นข้อมูลทั่วไปและไม่สามารถรับประกันได้ว่าจะใช้ได้กับทุกสถานการณ์. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปรึกษากับตัวแทนจำหน่ายหรือผู้ให้บริการของเรา. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. ข้อมูลที่แท้จริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวัสดุและวิธีการใช้งาน. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. ข้อมูลที่แท้จริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวัสดุและวิธีการใช้งาน.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

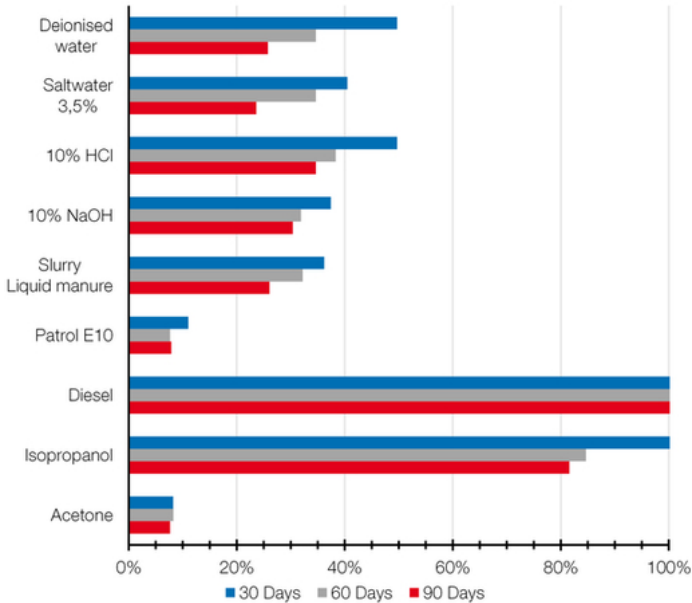
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ความต้านทานแรงดึง



คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัย ทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

The successful application of WEICON WL depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON WL, the following points must be observed: The surfaces must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON WL, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6).

The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture.

After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied.

Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

After the surface pre-treatment, WEICON WL should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีไว้เพื่อใช้เป็นข้อมูลทางเทคนิคเท่านั้น ไม่แสดงถึงคุณสมบัติการรับประกัน. พวกเขายังอาจพบการวิจัยและประสบการณ์ของเรา. อย่างไรก็ตาม พวกเขายังมีข้อบกพร่อง. เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่. การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น. ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การผสม

เริ่มต้นโดยการกวนเรซินก่อน

จากนั้นผสมเรซินและสารเพิ่มความแข็งแรงให้เข้ากันอย่างทั่วถึงและปราศจากฟอง
20 °C (68 °F) สามารถใช้เกรียงที่มพหรือเครื่องผสมกล
เช่น เครื่องกวนสแตนเลส สำหรับการนี้ สำหรับเครื่องผสมกล
ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 รอบต่อนาที
ส่วนผสมควรได้รับการกวนจนได้ส่วนผสมที่เป็นเนื้อเดียวกัน
อัตราส่วนการผสมของสองส่วนประกอบต้องได้รับการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
มิฉะนั้นจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก
(ค่าคลาดเคลื่อนสูงสุด +/- 2%)

ควรเตรียมสารผสมในปริมาณที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด
70 นาที ระยะเวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากวัสดุ

500 กรัม และอุณหภูมิของวัสดุที่ 20 °C (68 °F)

การผสมปริมาณที่มากขึ้นหรืออุณหภูมิที่สูงขึ้นจะทำให้การบ่มเร็วขึ้นเนื่องจากความร้อนจากปฏิกิริยาอีพอกซี
เวลาเป็นชั่วโมง

การใช้งาน

สำหรับการใช้งาน เราแนะนำอุณหภูมิห้องที่
20 °C (68 °F) โดยมีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 85%
แรงยึดติดสูงสุดจะได้เมื่อชั้นส่วนที่ใช้งานถูกให้ความร้อนมากกว่า
35 °C (>95 °F) ก่อนการใช้งาน

สำหรับการเคลือบบาง ๆ ให้ใช้ WEICON WL

ทาลงบนพื้นผิวอย่างเข้มข้นในชั้นขวางตัดกันด้วยแปรงทาสี

เพื่อให้ยึดเกาะได้สูงสุด ด้วยเทคนิคนี้

อีพอกซีเรซินจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความหยابทั้งหมด

หลังจากนั้นสามารถทาสีที่สองด้วยแปรงทาสีหรือลูกกลิ้งโฟมทันที

จนกว่าจะถึงความหนาที่ต้องการ

โดยสามารถสร้างชั้นเคลือบหนาประมาณ

0.25 ถึง 0.50 มม. ต่อการทาหนึ่งครั้ง

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอีพอกซีเรซินถูกทาทอย่างสม่ำเสมอและปราศจากฟองอากาศ

ชั้นเคลือบเพิ่มเติมสามารถทาซ้ำได้หลังจากประมาณ 8 ชั่วโมง

(เวลารอระหว่างชั้นเคลือบ)

การบ่ม

ความแข็งแรงสุดท้ายจะได้หลังจาก 36 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ

20 °C (68 °F) เป็นอย่างช้า ที่อุณหภูมิต่ำกว่านี้

การบ่มสามารถเร่งได้โดยให้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดถึง

40 °C (104 °F) เช่น ใช้แผ่นให้ความร้อน

เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนแบบพัดลม

อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยให้ระยะเวลาการบ่ม กว้างๆ คือ ทุก ๆ

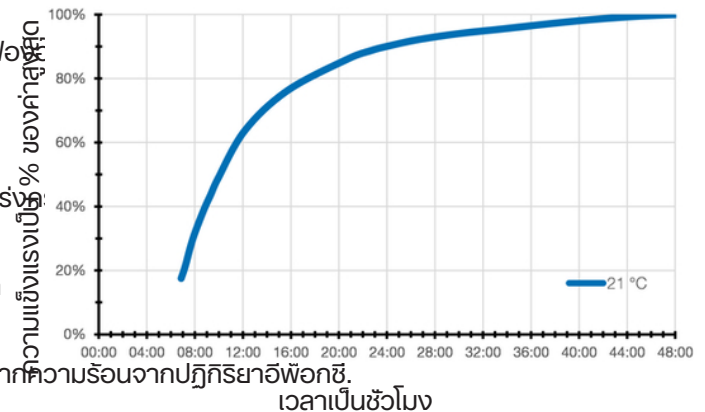
การเพิ่มอุณหภูมิ +10 °C (50 °F) เหนืออุณหภูมิห้อง (20 °C/

68 °F) จะทำให้เวลาการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิต่ำกว่า 16 °C

(61 °F) จะยืดระยะเวลาการบ่มออกไป จนกระทั่งที่ประมาณ 5 °C

(41 °F) หรือต่ำกว่า ปฏิกิริยาจะหยุดลงเกือบทั้งหมด

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง
ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้
ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน

ขอบเขตการจัดส่ง

เกรียงสำหรับงานทา/เกลี่ย | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ |
เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

10026171	WEICON นียาปลดแบบชนิดแวกซ์ P 500, 0,5 kg
10000147	สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปรงใส
10000347	นียาทำความสะอาด S, 5 L, โส โปรงใส
10024313	นียาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปรงใส
10025288	นียาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปรงใส
10026647	WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, สีขาวขุ่น
10053995	กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแห้ง แบบอนกประสงค์, 115 g, สีขาวโบราณ
10000913	เทปผ้าใยแก้ว, 1 ชิ้น, สีขาว
10010887	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10022562	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10059417	แปรงขนสั้น 35,แบบ,, Plastic Metal, 1 ชิ้น
10001978	เครื่องผสมสแตนเลส, 1 ชิ้น
10016002	ปั๊มจ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
10000441	ปืนยิงตลับ, 1 ชิ้น
10039667	กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
10045523	ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß-
oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm
Gewebeband Pinsel Fusselfreie Tücher

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลทางเทคนิคที่ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติและประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ของเรา และอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่另行通知 เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนใช้งานในโครงการจริงเพื่อให้แน่ใจว่าผลิตภัณฑ์ของเราจะทำงานได้ตามที่ต้องการ

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ตารางการแปลง

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10067876	WEICON WL ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 0,2 kg
10067882	WEICON WL ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 0,5 kg
10067887	WEICON WL ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg

[illegible]

ขบวนและรถประจำทางคันต่อไปอยู่ในแฟ้มข้อมูลทางเทคนิคนี้ในไฟล์แสดงฟังก์ชันและวิธีการรับประกัน พวกเขายังอาจพบการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขามักไม่มีข้อมูลเพียงพอเนื่องจากเราสามารถเข้าถึงข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับการปฏิบัติงานได้เฉพาะกับบริษัทที่เราเลือกเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการตรวจสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์และบริการที่เราเลือกนั้นเหมาะสมกับความต้องการของเราหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WL

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1_4-Dioxan	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตจากน้ำมัน)	+	Jodide_K_Na_u_a__	-
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)	-	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
แอมโมเนียที่มีน้ำ 25%	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
Anilin	-	นมปูน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	Kresol	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
Benzoessäure	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอิตาลีนไดคาร์บอกซิล)	-
Benzylalkohol	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	น้ำมันแร่	+
Bromide	-	นาฟทาซีน	+
Butadien__1_3-__	-	โซเดียมโบรไมด์ (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
Buttersäure	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	o	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	o	Nitrate	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
คลอโรฟอร์ม (Trichlormethan)	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	o
กรดคลอโรซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	เพอร์คลอโรเอทิลีน	-
Chlorsilane	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
นิกโครน (ความเข้มข้นในสภาวะน้ำ)	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
Chromate_K_Na_u_a__	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
กรดโครเมียม	-	กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอไซด์	-
Cyanide_K_Na_u_a__	-	กรดไนตริก <5 %	-
Cyclohexanon	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
อีเธอร์เอทิล	+	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <5 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	o	Seifenlösung	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	o	Terpentin	+
ไซลีน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออรีนเจือจาง (กรดฟลูออรีน)	-	เททราซีน (เททราไฮโดรนาฟทาซีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	o	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอริน (Trihydroxypropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำเป็นข้อมูลทั่วไปที่แสดงถึงคุณสมบัติทั่วไปของผลิตภัณฑ์เท่านั้น ไม่สามารถรับประกันได้ว่าผลิตภัณฑ์จะทำงานได้ตามที่โฆษณาไว้เสมอไป การใช้งานจริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและการใช้งานจริง การรับประกันการใช้งานจริงขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	