

WEICON A



pucat | berisi baja | disertifikasi oleh DNV

WEICON A memiliki sertifikat DNV dan sangat cocok untuk pekerjaan perbaikan dan pemeliharaan di industri maritim. Sistem resin epoksi sangat penuh dengan pigmen baja, bersifat magnetis dan teksturnya yang seperti pasta memungkinkan aplikasi bahkan pada permukaan vertikal. Ini dapat digunakan untuk menghilangkan kerusakan korosi dan lubang atau untuk memperbaiki lubang dan lubang sembur. Sebagai contoh, dapat digunakan untuk mereproduksi komponen baja berat yang menunjukkan kerusakan parah akibat korosi dan lubang. Dalam hal ini, WEICON A memberikan alternatif nyata untuk pengelasan, karena aplikasi resin epoksi tidak menyebabkan distorsi termal seperti pada pengelasan. Sistem 2 komponen ini dapat digunakan untuk perbaikan pada tangki dan pipa serta untuk memperbaiki keretakan pada rumah mesin atau pompa dan bagian-bagian mesin. Ini sangat ideal untuk digunakan dalam sistem saluran pembuangan di mana pipa dan saluran pipa terkena pengaruh media yang kuat. Aplikasi lain termasuk pembuatan model, cetakan, alat dan perangkat penjepit. WEICON A dapat digunakan dalam teknik mesin, pembuatan perkakas, industri semen, pembangkit listrik, pembuatan model dan cetakan, dan di banyak sektor industri lainnya.

Karakteristik

Dasar	Epoksi
Pengisi	baja
Tekstur	pucat
Warna	abu-abu gelap
Umur simpan minimum	pada suhu ruang 36 bln

Pengolahan

Suhu pemrosesan	+15°C hingga +40°C
Suhu komponen	> 3 ° C di atas titik embun
Kelembaban udara relatif	< 85 %
Rasio pencampuran berdasarkan berat	100:10
Rasio pencampuran berdasarkan volume	100:21
Viskositas campuran	pada suhu +25 ° C 850.000 mPa-s
Kepadatan campuran	2,6 g/cm ³
Consumption	Ketebalan lapisan 1,0 mm 2,6 kg/m ²
Maks. ketebalan lapisan	per langkah 20 mm

Pengawetan

Kehidupan pot	pada suhu 20 ° C, 500 g batch	60 menit.
Lapisan tambahan setelah	(Kekuatan 35%)	3 h
Kekuatan kerja setelah	(Kekuatan 80%)	6 h
Kekuatan akhir	(Kekuatan 100%)	24 h
Penyusutan		0,18 %

Sifat mekanis setelah pengawetan

- Diukur setelah pengawetan pada suhu		24 jam RT + 4 jam +60 ° C
Kekuatan tarik	DIN EN ISO 527-2	41 MPa
Perpanjangan putus (tarik)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
E-modulus (tarik)	DIN EN ISO 527-2	5300-5700 MPa
Kekuatan tekan	DIN EN ISO 604	80 MPa
Kekuatan lentur	DIN EN ISO 178	63 MPa
Kekerasan (Shore D)	DIN ISO 7619	82 ± 3
Kekuatan perekat	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Tes Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 putaran)	1,1 g / 0,3 cm³
Tebal bahan kekuatan geser lap. 1,5mm DIN EN 1465		
Baja 1,0338 sandblasted		12 MPa
Baja tahan karat V2A sandblasted		13 MPa
Aluminium sandblasted		8 MPa
Baia galvanis		9 MPa

Parameter termal

Ketahanan suhu	-35°C (-4°F) hingga +120°C (+248°F)
Tg setelah pengawetan pada suhu kamar	(DSC) ~ +61 °C
Tg setelah temper (pada suhu 80 °C)	(DSC) +80 °C
Ketahanan defleksi panas	DIN EN ISO 75-2 +79 °C
Konduktivitas termal	DIN EN ISO 22007-4 0,59 W/m-K
Kapasitas panas	DIN EN ISO 22007-4 0,61 J/(g-K)

Parameter listrik

Resistensi	DIN EN 62631-3-1 1,79-10 ⁻¹³ Ω-m
Magnetik	Ya.

Persetujuan / Pedoman

DNV	Aturan DNV untuk klasifikasi
Kode ISSA	75.509.01/02

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memiliki satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

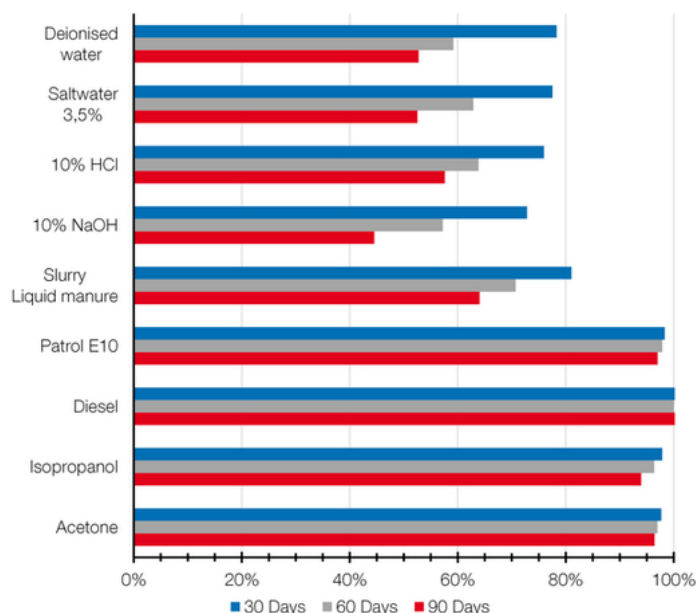
WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #x; ;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON A

Kekuatan tarik setelah penyimpanan



Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC (www.weicon.com) harus diperhatikan.

Pra-Perawatan Permukaan

Keberhasilan penerapan WEICON A bergantung pada persiapan permukaan yang menyeluruh. Ini adalah faktor terpenting untuk kesuksesan secara keseluruhan. Debu, kotoran, minyak, minyak, karat dan kelembaban atau basah memiliki dampak negatif pada daya rekat. Oleh karena itu, sebelum memproses WEICON A, hal-hal berikut harus diperhatikan:

Area yang akan direkatkan atau diperbaiki harus bebas dari minyak, lemak, kotoran, karat, oksida, cat, dan kotoran atau residu lainnya. Untuk membersihkan dan menghilangkan lemak, kami merekomendasikan WEICON Cleaner Spray S.

Permukaan yang halus dan sangat kotor juga harus dirawat dengan pra-perawatan permukaan mekanis, misalnya dengan menggilindai atau sebaiknya dengan peledakan. Dalam kasus peledakan, permukaan harus dibawa ke tingkat kemurnian SA 2 ½ - "Pembersihan Ledakan Hampir Putih" (menurut ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Untuk mencapai kekasaran permukaan optimal 75 - 100 µm, media peledakan bersudut dan sekali pakai (aluminium oksida, korundum) harus digunakan. Kualitas permukaan dipengaruhi secara negatif oleh penggunaan media peledakan yang dapat digunakan kembali (terak, kaca, kuarsa), tetapi juga oleh peledakan es. Udara untuk peledakan harus kering dan bebas minyak.

Bagian logam yang terkena air laut atau larutan garam lainnya harus dibilas terlebih dahulu dengan air demineralisasi dan, jika memungkinkan, didiamkan semalaman agar semua garam dapat larut dari logam. Sebelum setiap aplikasi WEICON A, pengujian garam terlarut harus dilakukan sesuai dengan metode Bresle (DIN EN ISO 8502-6);

Jumlah maksimum garam terlarut yang tersisa pada substrat tidak boleh melebihi 40 mg/m². Pemanasan dan peledakan berulang pada permukaan mungkin diperlukan untuk menghilangkan semua garam dan kelembapan yang larut.

Setelah setiap pra-perawatan mekanis, permukaan harus dibersihkan kembali dengan WEICON Cleaner Spray S dan dilindungi dari kontaminasi lebih lanjut sampai lapisan diterapkan.

Area yang tidak diinginkan adhesi pada substrat harus dirawat dengan bahan pelepas cetakan bebas silikon. Untuk permukaan yang halus, kami merekomendasikan WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 atau, untuk permukaan berpori, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

Setelah pra-perawatan permukaan, WEICON A harus diaplikasikan sesegera mungkin (dalam waktu satu jam) untuk menghindari oksidasi, kilat karat atau kontaminasi baru.

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #x2D;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON A

Pencampuran

Pertama, aduk resin. Kemudian campurkan resin dan pengeras hingga merata dan bebas gelembung selama setidaknya empat menit pada suhu 20°C (68°F). Spatula pemrosesan yang disertakan atau pengaduk mekanis, seperti pengaduk mortar, dapat digunakan untuk tujuan ini. Dengan mixer mekanis, kecepatan rendah maks. 500 rpm harus digunakan. Komponen harus diaduk sampai campuran homogen tercapai. Rasio pencampuran kedua komponen harus benar-benar diperhatikan, karena jika tidak, nilai fisik yang sangat menyimpang akan dihasilkan (deviasi maksimum +/- 2%). Hanya siapkan batch sebesar yang dapat diproses dalam masa pakai pot selama 60 menit. Masa pakai pot yang ditentukan mengacu pada batch bahan sebanyak 500 g dan suhu bahan 20°C (68°F). Mencampur jumlah yang lebih besar atau suhu pemrosesan yang lebih tinggi akan menghasilkan pengeringan yang lebih cepat karena panas reaksi khas resin epoksi.

Aplikasi

Untuk pemrosesan, kami merekomendasikan suhu sekitar 20°C (68°F) dengan kelembaban relatif kurang dari 85%. Untuk lapisan awal yang tipis, aplikasikan WEICON A secara intensif ke permukaan dengan lapisan melintang menggunakan Contour Spatula Flexy untuk mendapatkan daya rekat yang maksimal. Melalui teknik ini, resin epoksi menembus dengan baik ke dalam semua retakan dan kedalaman kekasaran. Setelah itu, aplikasi lebih lanjut dapat langsung dilakukan, hingga ketebalan lapisan yang diinginkan tercapai. Pastikan resin epoksi diaplikasikan secara merata dan tanpa gelembung udara. Untuk mengisi celah atau lubang yang besar, fiberglass, logam yang diperluas atau bahan pengikat mekanis lainnya harus digunakan. Terakhir, permukaan dapat dihaluskan dengan mudah dengan bantuan film PE dan rol karet.

Pengerasan

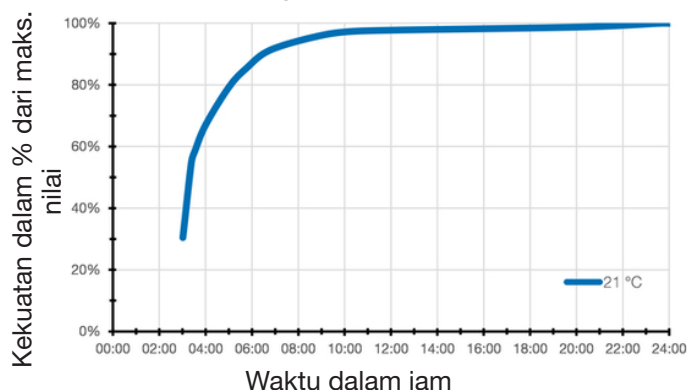
Kekerasan akhir tercapai setelah 24 jam pada suhu paling lambat 20°C (68°F). Pada suhu yang lebih rendah, pengawetan dapat dipercepat dengan menerapkan panas secara merata hingga maks. 40°C (104°F), misalnya dengan paket pemanas, peniup udara panas, atau pemanas kipas. Suhu yang lebih tinggi akan mempersingkat waktu pengawetan.

Aturan praktis berikut ini berlaku: Setiap kenaikan +10°C (50°F) di atas suhu ruangan (20°C/68°F) akan mengurangi waktu pengawetan hingga setengahnya. Suhu di bawah 16°C (61°F) akan meningkatkan waktu pengawetan, sampai pada suhu sekitar 5°C (41°F) ke bawah, hampir tidak ada reaksi yang terjadi sama sekali.

Sistem Resin Epoksi

Plastic Metal

Peningkatan kekuatan



Penyimpanan

Simpan WEICON A pada suhu ruang di tempat yang kering. Wadah yang belum dibuka dapat disimpan pada suhu +18°C hingga +28°C. Wadah yang sudah dibuka harus digunakan dalam waktu 6 bulan.

Kelengkapan Produk

Processing Spatula | Contour Spatula Flexy | Petunjuk penggunaan | Sarung tangan | Resin & Pengeras

Aksesoris

10000147	Pembersih Semprot S, 500 ml, transparan
10000347	Pembersih S, 5 L, tidak berwarna, transparan
10024313	Pembersih permukaan, 400 ml, transparan
10025288	Pembersih permukaan, 5 L, transparan
10026647	Pemisah cetakan cair F 1000, 250 ml, putih, seperti susu
10026712	Pemisah cetakan lilin P 500, 150 g
10053995	Stik Reparasi Serbaguna, 115 g, putih antik
10000913	Pita serat kaca, 1 Potongan, putih
10010887	Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan
10022562	Spatula pengolah panjang, 1 Potongan
10010066	Dempul Fleksibel Kontur, 1 Potongan
10016002	Semprotan Pompa WPS 1500, 1 Potongan
10039667	Cable Scissors No. 35, 1 Potongan
10045523	Kit Pemrosesan, 1 Potongan

Peralatan yang direkomendasikan

Penggiling sudut

Mesin Blast

Saku panas

Pemanas panas atau kipas angin

Sekop penghalus, spatula

Film PE 0,2 mm

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;.
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON A

Pita kain

Sikat

Rol busa

Rol karet

Kain bebas serat

Tabel konversi

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inci}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb-in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb-ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz-in}$
 $\text{mPa-s} = \text{cP}$
 $\text{N/cm} \times 0,571 = \text{lb/in}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$

Ukuran yang tersedia

10000003 WEICON A, 0,5 kg, abu-abu gelap
10000006 WEICON A, 2 kg, abu-abu gelap

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Tahan Api	WEICON Anti-Statik	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Lengket	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON Keramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Perbaikan dan pencetakan	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Perekat				x	x		x	x		x				x	x											
Perlindungan terhadap keausan, erosi, dan korosi - lapisan tahan abrasi																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Pengecoran, pelapisan ulang, dan kompensasi celah - pengecoran dan penyuntikan kompon pot	x					x							x												x	x

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON A

Ketahanan kimia setelah pengeringan* (Ekstrak)

1_4-Dioxan	-	Glikol	+
Asap knalpot	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	Minyak peresapan	+
Hidrokarbon, alifatik (turunan minyak bumi)	+	Jodide__K__Na_u__a__	-
Asam format > 10% (asam metanoat)	-	Kalium karbonat	+
Amonia anhidrat 25	-	Kalium hidroksida 0-20% (kalium kaustik)	+
Anilin	-	Susu jeruk nipis	+
Hidrokarbon, aromatik (benzena, toluena, xilena)	+	Kresol	-
Barium hidroksida	+	Magnesium hidroksida	+
Benzoessäure	-	Asam maleat (asam cis-etilendiokarboksilat)	-
Benzylalkohol	-	Metanol (metil alkohol) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	Minyak mineral	+
Bromide	-	Naftalena	+
Butadien__1_3-__	-	Natrium bikarbonat (natrium hidrogen karbonat)	+
Buttersäure	-	Natrium karbonat (soda)	+
Butil asetat	o	Natrium klorida (garam dapur)	+
Butil alkohol	o	Nitrate	-
Kalsium hidroksida (kapur mati)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	Minyak, nabati dan hewani	+
Kloroform (trikloroform)	-	Asam oksalat <25% (asam etanedioat)	o
Asam klorosulfat (basah dan kering)	-	Perchloraethylene	-
Chlorsilane	-	Minyak tanah	+
Air yang mengandung klorin (konsentrasi kolam renang)	-	Asam karbol	-
Chromate__K__Na_u__a__	-	Asam fosfat <5%	+
Asam kromat	-	Asam ftalat, anhidrida ftalat	-
Cyanide__K__Na_u__a__	-	Asam nitrat <5%	-
Cyclohexanon	-	Sulfur dioksida (basah dan kering)	-
Etil eter	+	Karbon disulfida	-
Minyak mineral dan produk minyak mineral	+	Asam sulfat <5%	+
Asam asetat yang diencerkan <5%	o	Seifenlösung	+
Etanol <85% (etil alkohol)	o	Terpentin	+
Gemuk, minyak, dan lilin	+	Karbon tetraklorida (tetraklorometana)	-
Asam fluorida diencerkan	-	Tetralin (tetrahidronaftalena)	-
Asam tanat yang diencerkan <7%	o	Trichloroethylene	-
Gliserin (trihidroksipropana)	+	Hidrogen peroksida <30% (hidrogen superoksida)	o

+ = tahan 0 = untuk waktu yang terbatas - = tidak tahan *Penyimpanan semua jenis WEICON Plastic Metal dilakukan pada suhu kimia +20°C.

Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #xd;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr