

WEICON HP

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



เนื้อครีม | เติมแร่ธาตุ | ทนต่อแรงกระแทก |
ยึดเกาะพื้นผิวเปียกและชื้น

WEICON HP เป็นอีพอกซีเรซินแบบ 2 องค์ประกอบ ที่มีระยะเวลาการบ่มนานขึ้น มีความต้านทานแรงกระแทกสูง รวมถึงความยืดหยุ่นตกค้างสูงและทนต่อการเสียดสี เนื่องจากการยึดตัวสูงที่จุดแตกหักและพื้นผิวที่มีลักษณะเป็นเนื้อครีม WEICON HP จึงสามารถใช้ซ่อมแซม ป้องกันการขีดข่วนได้ เช่นเดียวกับชั้นด้านในอุปกรณ์ที่รับแรงกดหนัก กาวยังมีการยึดเกาะที่ดีเยี่ยมกับพื้นผิวที่เปียกและชื้น และในการใช้งานใต้น้ำ

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	mineralisch
ความเข้มข้น	pastös
สี	สีขาว
ความสามารถในการเก็บรักษาชั้นต่ำ bei_Raumtemperatur	36 Mon.
การดำเนินการ	
อุณหภูมิการประมวลผล	+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ	>3 °C
	ขึ้นไปจากจุดน้ำค้าง
ความชื้นสัมพัทธ์	< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก	100:83
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร	100:95
ความหนืดของส่วนผสม bei +25 °C	550.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม	1,5 g/cm³
การใช้ง่าย	Schichtstärke 1,0 mm 1,5 kg/m²
ความหนาสูงสุด	je Arbeitsgang 10 mm

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การบ่ม

เวลาในการตั้งตัว	bei 20 °C, 500 g Ansatz	30 Min.
เวลาเรียงชั้น	(35 % der Festigkeit)	7 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม	(80 % der Festigkeit)	12 Std.
ความแข็งตัวสุดท้าย	(100 % der Festigkeit)	36 Std.
การหดตัว		0,12 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที่		24 h RT + 4 h 60 °C
ความต้านทานการดึง	DIN EN ISO 527-2	31 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	9,0 %
โมดูล E (การดึง)	DIN EN ISO 527-2	1800-2000 MPa
ความต้านทานการบีบอัด	DIN EN ISO 604	65 MPa
ความต้านทานการงอ	DIN EN ISO 178	50 MPa
ความทนทานต่อการกระแทก	DIN EN ISO 179-1/1eU	21 kJ/m²
ความแข็ง (Shore D)	DIN ISO 7619	75±3
ความต้านทานการยึดเกาะ	DIN EN ISO 4624	25 MPa
การทดสอบ Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0,5 g / 0,3 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม. ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพ่นทราย	21 MPa
สแตนเลส V2A ที่ถูกพ่นทราย	24 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย	14 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	8 MPa

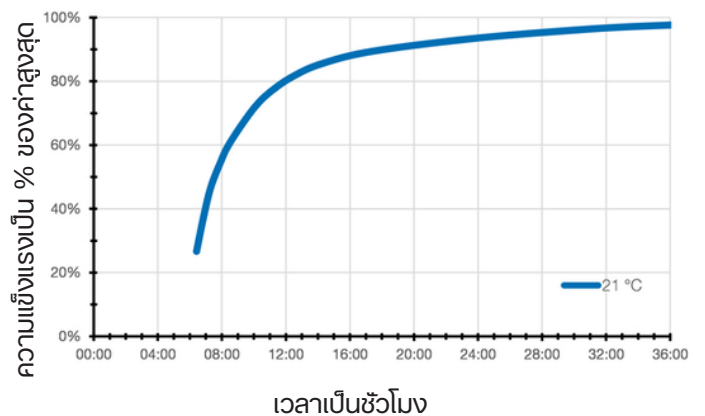
พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ		-35°C to 160°C
Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC)		~ +64 °C
Tg หลังการอบ (90 °C) (DSC)		+87 °C
ความต้านทานอุณหภูมิ	DIN EN ISO 75-2	+65 °C
ความสามารถในการนำความร้อน	DIN EN ISO 22007-4	0,4 W/m·K
ความจุความร้อน	DIN EN ISO 22007-4	1,1 J/(g·K)

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

ความต้านทานการไหล	DIN EN 62631-3-1	5,8·10 ¹¹ Ω·m
แม่เหล็ก		nein

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีไว้เป็นข้อมูลเท่านั้น ไม่สามารถรับประกันได้ว่าผลิตภัณฑ์จะทำงานได้ตามที่โฆษณาไว้เสมอไป การใช้งานจริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและการใช้งานจริง การรับประกันของเราขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริงเท่านั้น

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

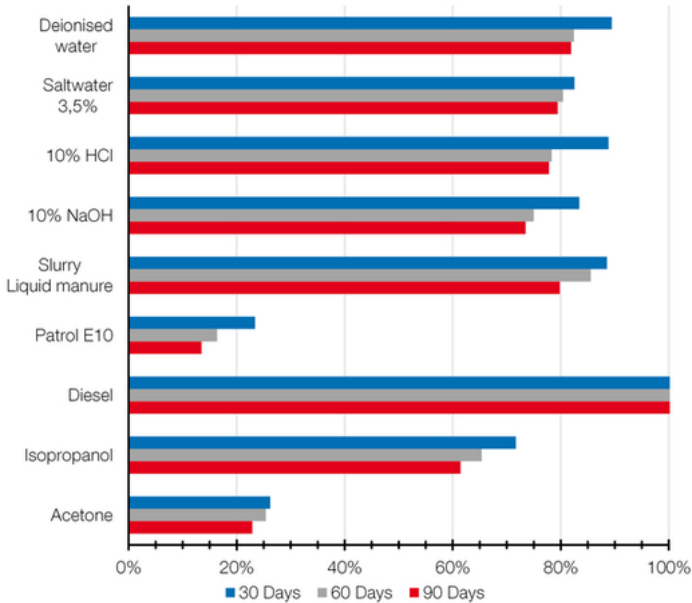
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON HP

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ความต้านทานแรงดึงหลังการเก็บรักษา



คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

The successful application of WEICON HP depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON HP, the following points must be observed: The areas to be bonded or repaired must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON HP, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6).

The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture.

After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied.

Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีไว้เพื่อใช้เป็นข้อมูลทางเทคนิคเท่านั้น ไม่แสดงถึงคุณสมบัติการรับประกัน. พวกเขายังอาจผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา. อย่างไรก็ตาม พวกเขายังไม่มีข้อผูกพัน. เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุคุณสมบัติตามที่คุณสมบัตินั้นถูกต้องหรือไม่. การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น. ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON HP

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

After the surface pre-treatment, WEICON HP should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

การผสม

ก่อนอื่นให้คนเรซินให้เข้ากัน จากนั้นผสมเรซินและฮาร์ดเนอร์ให้ทั่วและปราศจากฟองอากาศอย่างน้อยสี่นาทีที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) สามารถใช้พายผสมที่มีให้หรือเครื่องผสมเชิงกล เช่น เครื่องกวนปูนสำหรับการผสมนี้ สำหรับเครื่องผสมเชิงกล ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 rpm ส่วนประกอบควรถูกคนจนได้สารผสมที่มีความสม่ำเสมอ อัตราส่วนการผสมของทั้งสองส่วนต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เนื่องจากหากผิดพลาดจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก (เบี่ยงเบนสูงสุด +/- 2 %)

ควรเตรียมเพียงชุดที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาการใช้งาน (pot life) 30 นาที เวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากชุดวัสดุ 500 กรัมและอุณหภูมิวัสดุ 20°C (68°F)

การผสมปริมาณมากขึ้นหรืออุณหภูมิการประมวลผลที่สูงขึ้นจะทำให้เกิดการบวมหรือการแตกร้าวที่รุนแรงขึ้น

การใช้งาน

สำหรับการประมวลผล เราขอแนะนำอุณหภูมิห้องที่ 20°C (68 °F) และความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% สำหรับการเคลือบบางๆ ให้ทา WEICON HP ลงบนพื้นผิวโดยใช้ Spatula Flexy ในลักษณะข้ามกับกันเพื่อให้ได้การยึดเกาะสูงสุด ด้วยเทคนิคนี้ เรซินอีพอกซีจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความขรุขระต่างๆ ได้ดี หลังจากนั้นสามารถทาเพิ่มเติมที่จนกว่าจะถึงความหนาของชั้นที่ต้องการ ต้องแน่ใจว่าเรซินอีพอกซีถูกทาอย่างสม่ำเสมอและไม่มีฟองอากาศ สำหรับการเติมช่องว่างหรือรูขนาดใหญ่ ควรใช้ไฟเบอร์กลาส แผ่นโลหะขยาย หรือวัสดุยึดเกาะทางกลอื่นๆ สุดท้ายสามารถขัดผิวให้เรียบได้ง่ายด้วยฟิล์ม PE และลูกกลิ้งยาง

การบ่ม

ความแข็งสุดท้ายจะถูกทำให้สมบูรณ์หลังจาก 24 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) อย่างช้าที่สุด ที่อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้ การบ่มสามารถเร่งได้โดยการใช้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดที่ 40°C (104°F) เช่น ใช้ถุงความร้อน, เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนพัดลม อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยลดเวลาในการบ่ม ง่ายๆ ที่ใช้ได้คือ: การเพิ่มอุณหภูมิขึ้น +10°C (50°F) จากอุณหภูมิห้อง (20°C/ 68°F) จะทำให้เวลาในการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิที่ต่ำกว่า 16°C (61°F) จะทำให้เวลาในการบ่มเพิ่มขึ้น จนกระทั่งที่อุณหภูมิประมาณ 5°C (41°F) หรือต่ำกว่านั้น จะไม่เกิดปฏิกิริยาเลย

การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

ขอบเขตการจัดส่ง

เครื่องสำหรับงานทา/เคลือบ | เครื่องขึ้นรูปแบบยืดหยุ่น | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ | เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

10000147	สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปรงใส
10000347	น้ำยาทำความสะอาด S, 5 L, โปรงใส
10024313	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปรงใส
10025288	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปรงใส
10026647	WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, สีขาวขุ่น
10026712	WEICON น้ำยาปลดแบบชนิดแว็กซ์ P 500, 150 0fa3a5fb81094daf863aa64e796ff3b4
10053995	กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแท่ง แบบอบเนกประสงค์, 115 g, สีขาวโบราณ
10000913	เทปไฟฟ้าแก้ว, 1 ชิ้น, สีขาว
10010887	เครื่องสำหรับใช้งาน, 1 ชิ้น
10022562	เครื่องสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10016002	ปั๊มจ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
10039667	กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
10045523	ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß- oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm Gewebefband Pinsel Schaumstoffrolle Gummirolle Fusselfreie Tücher

ตารางการแปลง

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10054393	WEICON HP ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 200 g, สีขาว
10054003	WEICON HP ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 0,5 kg, สีขาว
10054004	WEICON HP ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg, สีขาว

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้นและไม่ควรใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการตัดสินใจทางเทคนิคหรือการตัดสินใจทางกฎหมายใดๆ. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานตรวจสอบข้อมูลและคำแนะนำเพิ่มเติมจากเอกสารที่เกี่ยวข้องก่อนการใช้งาน. การใช้งานโดยไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำของเราอาจทำให้เกิดความเสียหายหรืออันตรายได้. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปฏิบัติตามคำแนะนำของเราอย่างเคร่งครัด.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON HP
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme
พลาสติก-เหล็ก

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
การซ่อมแซม, การขึ้นรูปและการสร้างใหม่จากการกัดกร่อนและการกัดกร่อน	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
การป้องกันการสึกกร่อน, การกัดกร่อน และการกัดกร่อน - เคลือบกันการสึกกร่อน				x	x		x	x		x				x	x											
การหล่อ, การรองรับและการปรับสมดุล - การหล่อและการฉาบ	x					x							x												x	x

ที่มีคือนำรายละเอียดผลิตภัณฑ์:



หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลทั่วไปและไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติเฉพาะของผลิตภัณฑ์ใด ๆ. โปรดอ่านข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องอย่างละเอียดก่อนการใช้งาน. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปรึกษากับผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องก่อนการใช้งาน. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปรึกษากับผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องก่อนการใช้งาน.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

WEICON HP

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1_4-Dioxan	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตจากน้ำมัน)	+	Jodide_K_Na_u_a__	-
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)	-	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
แอมโมเนียที่มีน้ำ 25%	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
Anilin	-	นมปูน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	Kresol	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
Benzoessäure	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอิตาลีนไดคาร์บอกซิล)	-
Benzylalkohol	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	น้ำมันแร่	+
Bromide	-	นาฟทาซีน	+
Butadien_1_3-_	-	โซเดียมโบรไมด์ (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
Buttersäure	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	o	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	o	Nitrate	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
คลอโรฟอร์ม (Trichlormethan)	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	o
กรดคลอโรซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	เพอร์คลอโรเอทิลีน	-
Chlorsilane	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
นิกโครน (ความเข้มข้นในสภาวะน้ำ)	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
Chromate_K_Na_u_a__	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
กรดโครเมียม	-	กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอไซด์	-
Cyanide_K_Na_u_a__	-	กรดไนตริก <5 %	-
Cyclohexanon	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
อีเธอร์เอทิล	+	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <5 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	o	Seifenlösung	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	o	Terpentin	+
ไซลีน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออโรซัลฟูริก (กรดฟลูออรีน)	-	เททราลีน (เททราไฮโดรนาฟทาซีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	o	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอริน (Trihydroxypropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำเป็นข้อมูลทั่วไปที่แสดงถึงคุณสมบัติทั่วไปของผลิตภัณฑ์เท่านั้น ไม่สามารถรับประกันได้ว่าผลิตภัณฑ์จะทำงานได้ตามที่โฆษณาไว้เสมอไป การใช้งานจริงอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและการใช้งานจริง การรับประกันการใช้งานจริงขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr