

WEICON A ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



เนื้อครีม/ เติมเต็มด้วยโลหะเหล็ก / ผ่านการรับรองมาตรฐาน DNV

WEICON A ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว มีใบรับรองมาตรฐาน DNV และเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับงานซ่อมแซมและบำรุงรักษาในอุตสาหกรรมการเดินเรือ อีพอกซีเรซิน เติมไปด้วยเม็ดสีเหล็ก เนื้อแม่เหล็กและเนื้อครีมเหนียวทำให้สามารถทาได้แม่นยำพื้นผิวแนวตั้ง สามารถใช้เพื่อช่วยลดความเสียหายจากการกัดกร่อนและรูพรุน หรือซ่อมแซมรูและช่องลม ตัวอย่างเช่น สามารถใช้ซ่อมแซมส่วนประกอบเหล็กหนักที่มีความเสียหายรุนแรงจากการเสียดสี ในกรณีนี้ WEICON A เป็นทางเลือกที่แท้จริงในการเชื่อม เนื่องจากการใช้อีพอกซีเรซินไม่ทำให้เกิดการพองตัวจากความร้อน แบบที่ใช้การเชื่อม ระบบที่มี 2 องค์ประกอบสามารถใช้ซ่อมแซมถังและท่อ ตลอดจนซ่อมแซมรอยแตกฉนวนในตัวเรือนเครื่องยนต์หรือปั๊มและชิ้นส่วนเครื่องยนต์ที่ชำรุดเสียหาย เหมาะอย่างยิ่งสำหรับใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งท่อและท่อส่งน้ำต้องเผชิญกับอิทธิพลของสื่อที่รุนแรง การใช้งานอื่นๆ ได้แก่ การผลิตแบบจำลอง แม่พิมพ์ เครื่องมือ และอุปกรณ์จับยึด WEICON A สามารถใช้ในงานวิศวกรรมเครื่องกล ในการผลิตเครื่องมือ ในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ ในโรงไฟฟ้า ในการทำแบบจำลองและแม่พิมพ์ และในภาคอุตสาหกรรมอื่นๆ อีกมากมาย

ลักษณะเฉพาะ:

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	Stahl
ความเข้มข้น	pastös
สี	สีเทาเข้ม
ความสามารถในการเก็บรักษาชั้นใต้	bei Raumtemperatur 36 Mon.

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล	+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ	>3 °C ขึ้นใจจากอุณหภูมิอากาศ
ความชื้นสัมพัทธ์	< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก	100:10
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร	100:21
ความหนืดของส่วนผสม	bei +25 °C 850.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม	2,6 g/cm³
การใช้ง่าย	Schichtstärke 1,0 mm 2,6 kg/m²
ความหนาสูงสุด	je Arbeitsgang 20 mm

การบ่ม

เวลาในการตั้งตัว	bei 20 °C, 500 g Ansatz 60 Min.
เวลาเรียงชั้น	(35 % der Festigkeit) 3 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม	(80 % der Festigkeit) 6 Std.
ความแข็งแรงสุดท้าย	(100 % der Festigkeit) 24 Std.
การหดตัว	0,18 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที่	24 h RT + 4 h 60 °C
ความต้านทานการดึง	DIN EN ISO 527-2 41 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง)	DIN EN ISO 527-2 0,8 %
โมดูล E (การดึง)	DIN EN ISO 527-2 5300-5700 MPa
ความต้านทานการบีบอัด	DIN EN ISO 604 80 MPa
ความต้านทานการงอ	DIN EN ISO 178 63 MPa
ความแข็ง (Shore D)	DIN ISO 7619 82 ± 3
ความต้านทานการยึดเกาะ	DIN EN ISO 4624 12 MPa
การทดสอบ Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.) 1,1 g / 0,3 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม. ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพันทราย	12 MPa
สแตนเลส V2A ที่ถูกพันทราย	13 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพันทราย	8 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	9 MPa

คุณสมบัติทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ	-35°C (-4°F) to +120°C (+248°F)
Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC)	~ +61 °C
Tg หลังการอบ (80 °C) (DSC)	+80 °C
ความต้านทานอุณหภูมิ	DIN EN ISO 75-2 +79 °C
ความสามารถในการนำความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 0,59 W/m·K
ความจุความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 0,61 J/(g·K)

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

ความต้านทานการไหล	DIN EN 62631-3-1 1,79·10 ¹³ Ω·m
แม่เหล็ก	ja

การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

DNV	DNV rules for classification
สหสั ISSA	75.509.01/02

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่ปรากฏในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นไปเพื่อแสดงถึงคุณสมบัติพื้นฐานเท่านั้น พวกเขายังอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวิธีการใช้งานและประเภทของงานซ่อมแซม เราขอแนะนำให้ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญก่อนการใช้งานทุกครั้ง และปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้งานอย่างเคร่งครัด

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

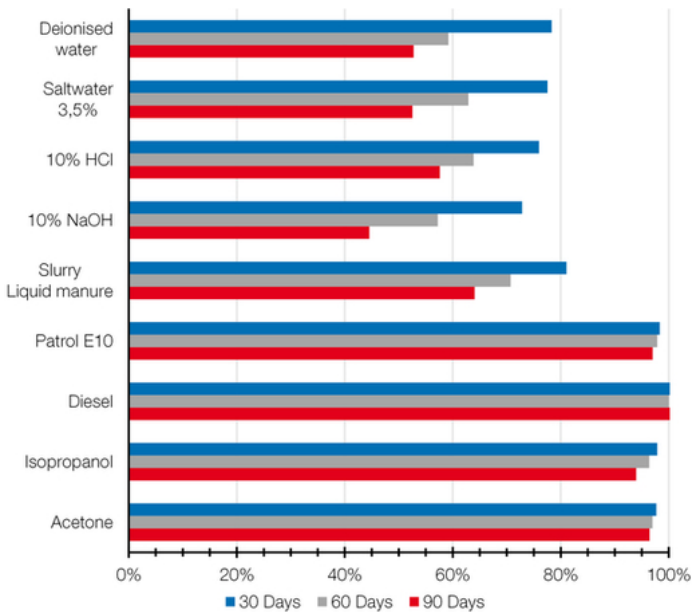
WEICON A

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

ความต้านทานแรงดึงหลังการเก็บรักษา



คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

The successful application of WEICON A depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on the adhesion. Therefore, before processing WEICON A, the following points must be observed:

The areas to be bonded or repaired must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free.

Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON A, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6).

The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture.

After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied.

Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

หมายเหตุ

ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีอยู่ในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคฉบับนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน ผู้ใช้ควรอ่านเอกสารข้อมูลทางเทคนิคฉบับนี้ก่อนการใช้งานทุกครั้ง การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะกรณีที่ผู้ใช้ปฏิบัติตามข้อกำหนดการใช้งานเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานจริงเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในการประมวลผล

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON A

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

After the surface pre-treatment, WEICON A should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

การผสม

ก่อนอื่นให้คนเรซินให้เข้ากัน จากนั้นผสมเรซินและฮาร์ดเนอร์ให้ทั่วและปราศจากฟองอากาศอย่างน้อยสี่ชั้นที่ 20°C (68°F) สามารถใช้พายผสมที่มีให้หรือเครื่องผสมเชิงกล เช่น เครื่องกวนปูนสำหรับการผสมนี้ สำหรับเครื่องผสมเชิงกล ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 rpm ส่วนประกอบควรถูกคนจนได้สารผสมที่มีความสม่ำเสมอ อัตราส่วนการผสมของทั้งสองส่วนต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เนื่องจากหากผิดพลาดจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก (เบี่ยงเบนสูงสุด +/- 2 %) ควรเตรียมเพียงชุดที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาการใช้งาน (pot life) 60 นาที เวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากชุดวัสดุ 500 กรัมและอุณหภูมิวัสดุ 20°C (68°F) การผสมปริมาณมากขึ้นหรืออุณหภูมิการประมวลผลที่สูงขึ้นจะทำให้เกิดการบวมเร็วขึ้นเนื่องจากความร้อนจากปฏิกิริยาของเรซินอีพอกซี WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะที่กักเก็บไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

การใช้งาน

สำหรับการประมวลผล เราขอแนะนำอุณหภูมิห้องที่ 20°C (68 °F) และความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% สำหรับการเคลือบต่างๆ ให้ทา WEICON A ลงบนพื้นผิวโดยใช้ Spatula Flexy ในลักษณะข้ามกับกันเพื่อให้ได้การยึดเกาะสูงสุด ด้วยเทคนิคนี้ เรซินอีพอกซีจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความขรุขระต่างๆ ได้ดี หลังจากนั้นสามารถทาเพิ่มเติมได้ทันทีจนกว่าจะได้รับความหนาของชั้นที่ต้องการ ต้องแน่ใจว่าเรซินอีพอกซีถูกทาอย่างสม่ำเสมอและไม่มีฟองอากาศ สำหรับการเติมช่องว่างหรือรูขนาดใหญ่ ควรใช้ไฟเบอร์กลาส แผ่นโลหะขยาย หรือวัสดุยึดเกาะทางกลอื่นๆ สุดท้ายสามารถขัดผิวให้เรียบได้ง่ายด้วยฟิล์ม PE และลูกกลิ้งยาง

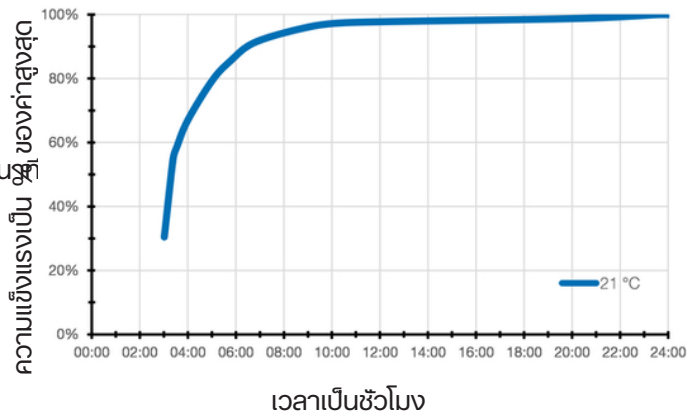
การบ่ม

ความแข็งแรงสุดท้ายจะถูกทำให้สมบูรณ์หลังจาก 24 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) อย่างช้าที่สุด ที่อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้ การบ่มสามารถเร่งได้โดยการใช้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดที่ 40°C (104°F) เช่น ใช้ถุงความร้อน, เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนพัดลม อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยลดเวลาในการบ่ม ง่ายๆ ที่ใช้ได้คือ: การเพิ่มอุณหภูมิขึ้น +10°C (50°F) จากอุณหภูมิห้อง (20°C/ 68°F) จะทำให้เวลาในการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิที่ต่ำกว่า 16°C (61°F) จะทำให้เวลาในการบ่มเพิ่มขึ้น จนกระทั่งที่อุณหภูมิประมาณ 5°C (41°F) หรือต่ำกว่านั้น จะไม่เกิดปฏิกิริยาเลย

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะที่กักเก็บไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

ขอบเขตการจัดส่ง

เกรียงสำหรับงานทา/เคลือบ | เกรียงขึ้นรูปแบบยืดหยุ่น | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ | เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

10000147	สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปรงใส
10000347	น้ำยาทำความสะอาด S, 5 L, โปรงใส
10024313	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปรงใส
10025288	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปรงใส
10026647	WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, สีขาวขุ่น
10026712	WEICON น้ำยาปลดแบบชนิดแวกซ์ P 500, 150 0fa3a5fb81094daf863aa64e796ff3b4
10053995	กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแห้ง แบบอนเนกประสงค์, 115 g, สีขาวโบราณ
10000913	เทปผ้าใยแก้ว, 1 ชิ้น, สีขาว
10010887	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10022562	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10010066	เกรียงขึ้นรูปขอบโค้ง, 1 ชิ้น
10016002	ปืนฉ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
10039667	กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
10045523	ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß- oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm Gewebefolien Pinsel Schaumstoffrolle Gummirolle Fusselfreie Tücher

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลทั่วไปและไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติเฉพาะของผลิตภัณฑ์ใด ๆ ผู้ใช้ควรอ่านคู่มือการใช้งานและคำแนะนำจากผู้ผลิตที่เกี่ยวข้องก่อนการใช้งาน. เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนการใช้งานจริง. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่另行通知. WEICON A เป็นเครื่องหมายการค้าของ WEICON GmbH & Co. KG. WEICON A เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นในเยอรมนี. WEICON A เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นในเยอรมนี. WEICON A เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นในเยอรมนี.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON A

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1_4-Dioxan	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตจากน้ำมัน)	+	Jodide_K_Na_u_a__	-
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)	-	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
แอมโมเนียที่มีน้ำ 25%	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
Anilin	-	นมปูน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	Kresol	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
Benzoessäure	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอิตาลีนไดคาร์บอกซิล)	-
Benzylalkohol	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %	0
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	น้ำมันแร่	+
Bromide	-	นาฟทาซีน	+
Butadien__1_3-__	-	โซเดียมโบรไมด์ (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
Buttersäure	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	0	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	0	Nitrate	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
คลอโรฟอร์ม (Trichlormethan)	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	0
กรดคลอโรซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	เพอร์คลอโรเอทิลีน	-
Chlorsilane	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
นิกโครน (ความเข้มข้นในสภาวะน้ำ)	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
Chromate_K_Na_u_a__	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
กรดโครเมียม	-	กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอไซด์	-
Cyanide_K_Na_u_a__	-	กรดไนตริก <5 %	-
Cyclohexanon	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
อีเธอร์เอทิล	+	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <5 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	0	Seifenlösung	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	0	Terpentin	+
ไซลีน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออรีนเจือจาง (กรดฟลูออรีน)	-	เททราซีน (เททราไฮโดรนาฟทาซีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	0	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอริน (Trihydroxypropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	0

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำเป็นข้อมูลทั่วไปที่แสดงถึงคุณสมบัติทั่วไปของผลิตภัณฑ์เท่านั้น ไม่สามารถรับประกันได้ว่าผลิตภัณฑ์จะทำงานได้ตามที่โฆษณาไว้เสมอไป การใช้งานผลิตภัณฑ์ควรปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตและผู้จำหน่ายเสมอ

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr