

WEICON B

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



ใช้ได้ | เติมเต็มโลหะเหล็ก | ช่วงเวลาเช็กตัวนานหลังการผสม

อีพอกซีเรซิน WEICON B
เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการผลิตชิ้นอย่างละเอียดในการสร้างแบบจำลองและการสร้างต้นแบบ
สำหรับการผลิตเครื่องมือ แม่แบบ เกวและอุปกรณ์จับยึด
และสำหรับการเติมรูเป่าและรูพรุนขนาดเล็กบนการหล่อและชิ้นส่วนเหล็ก
รวมถึงงานซ่อมแซมทั่วไปที่
กระบวนการหล่อที่เติมด้วยเหล็กนั้นมียอด
การสร้างส่วนประกอบเหล็กที่ได้รับความเสียหายอย่างรุนแรงขึ้นใหม่ด้วย
WEICON B ทำให้ส่วนประกอบไม่เกิดการพุดรู่จากความร้อน
และทำให้โครงสร้างโลหะไม่เสียหาย
เช่น ระหว่างการเชื่อมกับของการเชื่อม
สามารถใช้ในงานวิศวกรรมเครื่องกล การผลิตเครื่องมือ
การทำแบบจำลองและแม่พิมพ์ รวมถึงงานในพื้นที่อื่นอีกมากมาย

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน	อีพอกซี
สารเติมเต็ม	Stahl
ความเข้มข้น	fließfähig
สี	สีเทาเข้ม
ความสามารถในการเก็บรักษาชั้นใต้ bei_Raumtemperatur	36 Mon.

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล	+15°C to +40°C
อุณหภูมิของส่วนประกอบ	>3 °C ขึ้นไปจากจุดน้ำค้าง
ความชื้นสัมพัทธ์	< 85 %
สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก	100:10
สัดส่วนการผสมตามปริมาตร	100:29
ความหนืดของส่วนผสม bei +25 °C	200.000 mPa·s
ความหนาแน่นของส่วนผสม	2,5 g/cm³
การใช้ฉา	Schichtstärke 1,0 mm 2,5 kg/m²
ความหนาสูงสุด je Arbeitsgang	30 mm

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

การบ่ม

เวลาในการตั้งตัว	bei 20 °C, 500 g Ansatz	~60 Min.
เวลาเรียงชั้น	(35 % der Festigkeit)	9 Std.
สามารถรับน้ำหนักตาม	(80 % der Festigkeit)	13 Std.
ความแข็งตัวสุดท้าย	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
การหดตัว		0,10 %

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

- กำหนดหลังการแข็งตัวที่	24 h RT + 4 h 60 °C
ความต้านทานการดึง	DIN EN ISO 527-2 43 MPa
ความยืดหยุ่น (การดึง)	DIN EN ISO 527-2 1,2 %
โมดูล E (การดึง)	DIN EN ISO 527-2 4100-4600 MPa
ความต้านทานการบดอัด	DIN EN ISO 604 106 MPa
ความต้านทานการงอ	DIN EN ISO 178 72 MPa
ความแข็ง (Shore D)	DIN ISO 7619 84 ± 3
ความต้านทานการยึดเกาะ	DIN EN ISO 4624 17 MPa
การทดสอบ Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.) 1,2 g / 0,5 cm³

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม.
ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพันทราย	20 MPa
สแตนเลส V2A ที่ถูกพันทราย	22 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพันทราย	12 MPa
เหล็กชุบสังกะสี	7 MPa

พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ	-35°C (-4°F) to +120°C (+248°F)
Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC)	~ +57 °C
Tg หลังการอบ (70 °C) (DSC)	+66 °C
ความต้านทานอุณหภูมิ	DIN EN ISO 75-2 +67 °C
ความสามารถในการนำความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 0,55 W/m·K
ความจุความร้อน	DIN EN ISO 22007-4 0,65 J/(g·K)

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

ความต้านทานการไหล	DIN EN 62631-3-1 2,21·10 ¹⁴ Ω·m
แม่เหล็ก	ja

การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

รหัส ISSA	75.509.03/04
-----------	--------------

หมายเหตุ

ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีอยู่ภายใต้เงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถทำได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์เท่านั้นที่เรารับประกัน เราขอแนะนำให้การทดสอบก่อนการใช้งานในลักษณะที่ระบุคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในการสั่งซื้อหรือ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

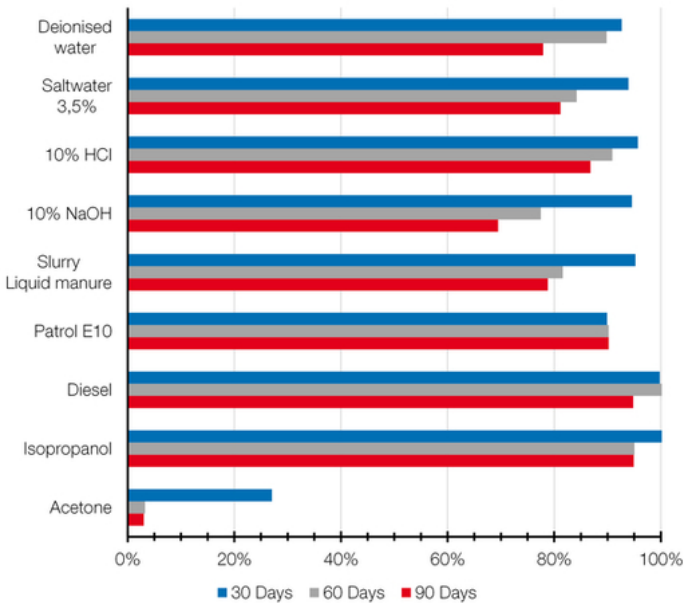
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON B

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

ความต้านทานแรงดึงหลังการเก็บรักษา



คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

การใช้งาน WEICON B ให้ประสบความสำเร็จขึ้นอยู่กับวิธีการเตรียมผิวอย่างละเอียด นี่คือปัจจัยสำคัญที่สุด พื้น พื้น น้ำมัน จารบี สนิม และความชื้นหรือน้ำมีผลกระทบต่อความยึดเกาะ ดังนั้น ก่อนการใช้งาน WEICON B ต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้: พื้นที่จะต้องยึดติดหรือซ่อมแซมต้องปลอดจากน้ำมัน จารบี สิ่งสกปรก สนิม ออกไซด์ สี และสิ่งปนเปื้อนหรือคราบตกค้างอื่น ๆ สำหรับการทำความสะอาดและขัดไขมัน เราแนะนำให้ใช้ WEICON Cleaner Spray S

พื้นผิวเรียบและโดยเฉพาะพื้นผิวที่สกปรกมาก ควรได้รับการเตรียมผิวทางกลเพิ่มเติม เช่น การเจียร หรือที่แนะนำคือการพ่นทราย หากใช้การพ่นทราย พื้นผิวควรได้รับการทำให้มีความบริสุทธิ์ระดับ SA 2½ – “Near White Blast Cleaning” (ตามมาตรฐาน ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) เพื่อให้ได้ความหยาบของพื้นผิวที่เหมาะสมอยู่ระหว่าง 75–100 µm ควรใช้วัสดุพ่นที่มีมุมคมและใช้แล้วทิ้ง (เช่น อะลูมิเนียมออกไซด์, คอรันดัม) การใช้วัสดุพ่นที่นำกลับมาใช้ใหม่ (เช่น สแลก, แก้ว, ควอตซ์) จะมีผลกระทบต่อคุณภาพพื้นผิว เช่นเดียวกับการพ่นด้วยน้ำแข็ง อากาศที่ใช้ในการพ่นต้องแห้งและปราศจากน้ำมัน

ชิ้นส่วนโลหะที่สัมผัสน้ำทะเลหรือน้ำเกลืออื่น ๆ ควรล้างด้วยน้ำปราศจากแร่ (demineralised water) ให้สะอาด และหากเป็นไปได้ควรปล่อยไว้ค้างคืนเพื่อให้เกลือทั้งหมดละลายออกจากผิว ก่อนการใช้งาน WEICON B ทุกครั้ง ควรทดสอบหาปริมาณเกลือที่ละลายน้ำได้ตามวิธี Bresle (DIN EN ISO 8502-6) ปริมาณเกลือที่ละลายน้ำได้สูงสุดที่เหลือนบนพื้นผิวไม่ควรเกิน 40 มก./ตร.ม. อาจจำเป็นต้องให้ความร้อนและพ่นซ้ำหลายครั้งเพื่อกำจัดเกลือที่ละลายน้ำได้

หลังการเตรียมผิวทางกลทุกครั้ง ควรทำความสะอาดผิวอีกครั้งด้วย WEICON Cleaner Spray S และป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนใหม่จนกว่าจะทาเคลือบ บริเวณที่ไม่ต้องการให้เกิดการยึดเกาะกับพื้นผิว ควรทาสารปลดแบบที่ปราศจากซิลิโคน สำหรับพื้นผิวเรียบ แนะนำ WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 และสำหรับพื้นผิวพ่น แนะนำ WEICON Mould Release Agent Wax P 500

หลังการเตรียมผิว ควรทา WEICON B โดยเร็วที่สุด (ภายในหนึ่งชั่วโมง) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดออกไซด์ชั้น การขึ้นสนิมทันที หรือการปนเปื้อนใหม่

การผสม

ก่อนอื่นให้คนเรซินให้เข้ากัน จากนั้นผสมเรซินและฮาร์ดเนอร์ให้ทั่วและปราศจากฟองอากาศอย่างน้อยสี่

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติและประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเราไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายหรือการบาดเจ็บใดๆ ที่เกิดจากการใช้ผลิตภัณฑ์ของเราอย่างไม่ถูกต้อง หรือการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดการใช้งานที่ระบุไว้ในเอกสารนี้

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON B ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

20°C (68°F) สามารถใช้พายผสมที่ไฟฟ้าหรือเครื่องผสมเชิงกล เช่น เครื่องกวนสแตนเลสสตีล สำหรับการผสมนี้ สำหรับเครื่องผสมเชิงกล ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 rpm ส่วนประกอบควรถูกคนจนได้สารผสมที่มีความสม่ำเสมอ อัตราส่วนการผสมของทั้งสองส่วนต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เนื่องจากหากผิดพลาดจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก (เบี่ยงเบนสูงสุด +/- 2 %)

ควรเตรียมเพียงชุดที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาการใช้งาน (pot life) 60 นาที เวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากชุดวัสดุ 500 กรัมและอุณหภูมิวัสดุ 20°C (68°F)

การผสมปริมาณมากขึ้นหรืออุณหภูมิการประมวลผลที่สูงขึ้นจะทำให้เกิดการบวมของเนื้อวัสดุ

การใช้งาน

สำหรับการประมวลผล เราขอแนะนำอุณหภูมิห้องที่ 20°C (68 °F) และความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% สำหรับการเคลือบบางๆ ให้ทา WEICON B ลงบนพื้นผิวโดยใช้ Spatula Flexy หรือแปรงทาสีในลักษณะข้ามกับกันเพื่อให้ได้การยึดเกาะสูงสุด ด้วยเทคนิคนี้

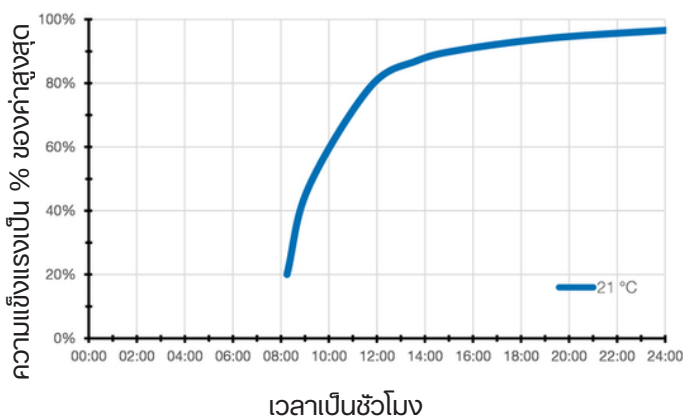
เรซินอีพอกซีจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความขรุขระต่างๆ ได้ดี หลังจากนั้นสามารถทาเพิ่มเติมที่ทนกว่าจะได้อายุการใช้งานที่ต้องการ ต้องแน่ใจว่าเรซินอีพอกซีถูกทาอย่างสม่ำเสมอและไม่มีฟองอากาศ

การบ่ม

ความแข็งแรงสุดท้ายจะถูกทำให้สมบูรณ์หลังจาก 24 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) อย่างช้าที่สุด ที่อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้ การบ่มสามารถเร่งได้โดยการใช้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดที่ 40°C (104°F) เช่น ใช้ถุงความร้อน, เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนพัดลม

อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยลดเวลาในการบ่ม ง่ายๆ ที่ใช้ได้คือ: การเพิ่มอุณหภูมิขึ้น +10°C (50°F) จากอุณหภูมิห้อง (20°C/68°F) จะทำให้เวลาในการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิที่ต่ำกว่า 16°C (61°F) จะทำให้เวลาในการบ่มเพิ่มขึ้น จนกระทั่งที่อุณหภูมิประมาณ 5°C (41°F) หรือต่ำกว่านั้น จะไม่เกิดปฏิกิริยาเลย

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

ขอบเขตการจัดส่ง

เครื่องสำหรับงานทา/เคลือบ | เครื่องขึ้นรูปแบบยืดหยุ่น | คู่มือการใช้งาน | ถุงมือ | เรซินและฮาร์ดเนอร์

อุปกรณ์เสริม

10000147	สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, โปรงใส
10000347	น้ำยาทำความสะอาด S, 5 L, โปรงใส
10024313	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปรงใส
10025288	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, โปรงใส
10025911	ผงขัดทำความสะอาดพื้นผิว, 250 g, สีขาวขุ่น
10026712	WEICON น้ำยาปลดแบบชนิดแว็กซ์ P 500, 150 0fa3a5fb81094daf863aa64e796ff3b4
10053995	กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแท่ง แบบอบแห้ง, 115 g, สีขาวโบราณ
10000913	เทปไฟฟ้า, 1 ชิ้น, สีขาว
10010887	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10022562	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น
10010066	เกรียงขึ้นรูปขอบโค้ง, 1 ชิ้น
10059417	แปรงขนสั้น 35,แบบ,, Plastic Metal, 1 ชิ้น
10001978	เครื่องผสมสแตนเลส, 1 ชิ้น
10016002	ปืนฉ่าย WPS 1500, 1 ชิ้น
10002034	ถลับเปล่า, 1 12747c09a5af4181802ce6072011279a
10000441	ปืนยิงถลับ, 1 ชิ้น
10039667	กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 ชิ้น
10045523	ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß- oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm Gewebefband Pinsel Schaumstoffrolle Fusselfreie Tücher

ตารางการแปลง

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10000020	WEICON B ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 0,5 kg, สีเทาเข้ม
10000023	WEICON B ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg, สีเทาเข้ม
10054384	WEICON B ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 200 g, สีเทาเข้ม

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในคู่มือการใช้งานนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า.

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON B
ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme
พลาสติก-เหล็ก

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
"การซ่อมแซม, การขึ้นรูปและการสร้างใหม่จากการกัดกร่อนและการกัดกร่อน"	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
การป้องกันสารเคมี, การกัดกร่อน และการกัดกร่อน - เคลือบกันการกัดกร่อน				x	x		x	x		x				x	x											
การหล่อ, การรองรับและการปรับสมดุล - การหล่อและการฉาบ	x					x							x												x	x

ที่มีคือนำรายละเอียดผลิตภัณฑ์:



หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้เป็นข้อมูลทั่วไปและไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติเฉพาะของผลิตภัณฑ์ใด ๆ ผู้ใช้ควรอ่านคู่มือการใช้งานและปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัด. การรับประกันการใช้งานขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปรึกษากับผู้เชี่ยวชาญก่อนการใช้งาน. การรับประกันการใช้งานขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง. เราขอแนะนำให้ผู้ใช้งานปรึกษากับผู้เชี่ยวชาญก่อนการใช้งาน.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

WEICON B

ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

Epoxidharz Systeme

พลาสติก-เหล็ก

ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

1_4-Dioxan	-	ไกลคอล	+
ก๊าซเสีย	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	น้ำมันซึมผ่าน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อัลฟาติก (ผลิตจากน้ำมัน)	+	Jodide_K_Na_u_a__	-
กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)	-	โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)	+
แอมโมเนียที่มีน้ำ 25%	-	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)	+
Anilin	-	นมปูน	+
ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซิน, ทูลูอีน, ไซลีน)	+	Kresol	-
แบเรียมไฮดรอกไซด์	+	แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์	+
Benzoessäure	-	กรดมาเลอิก (cis-กรดอิตาลีนไดคาร์บอกซิล)	-
Benzylalkohol	-	เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	น้ำมันแร่	+
Bromide	-	นาฟทาซีน	+
Butadien__1_3-__	-	โซเดียมโบรไมด์ (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต)	+
Buttersäure	-	โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)	+
บิวทิลอะซิเตท	o	โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)	+
บิวทิลแอลกอฮอล์	o	Nitrate	-
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	น้ำมัน, พืชและสัตว์	+
คลอโรฟอร์ม (Trichlormethan)	-	กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)	o
กรดคลอโรซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)	-	เพอร์คลอโรเอทิลีน	-
Chlorsilane	-	น้ำมันปิโตรเลียม	+
นิกโครน (ความเข้มข้นในสภาวะน้ำ)	-	กรดคาร์บอน (ฟีนอล)	-
Chromate_K_Na_u_a__	-	กรดฟอสฟอริก <5 %	+
กรดโครเมียม	-	กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอไซด์	-
Cyanide_K_Na_u_a__	-	กรดไนตริก <5 %	-
Cyclohexanon	-	กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)	-
อีเธอร์เอทิล	+	คาร์บอนกำมะถัน	-
น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน	+	กรดซัลฟูริก <5 %	+
กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %	o	Seifenlösung	+
เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)	o	Terpentin	+
ไขมัน, น้ำมันและขี้ผึ้ง	+	เตตราคลอโรคาร์บอน (เตตราคลอโรมีเทน)	-
กรดฟลูออโรซัลฟูริก (กรดฟลูออรีน)	-	เททราลีน (เททราไฮโดรนาฟทาซีน)	-
กรดแทนนินเจือจาง <7 %	o	ไตรคลอโรเอทิลีน	-
กลีเซอริน (Trihydroxypropan)	+	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.