กาวไซยาโนอะคริเลต VM 120

กาวไซยาโนอะคริเลตสำหรับโลหะ | ความหนืดปานกลาง | เวลาแข็งตัวนานขึ้น = การปรับตำแหน่งระยะสั้น

WEICON Contact VM 120
เหมาะสำหรับการยึดติดโลหะทุกประเภท

WEICON Contact VM 120
สามารถใช้ในอุตสาหกรรมการแปรรูปโลหะ, การสร้างเครื่องจักร, การออกแบบตัวเรือนและอุปกรณ์ รวมถึงการใช้งานอื่น ๆ อีกมากมาย.

ลักษณะเฉพาะ

ฐาน		เมธิล (Methyl)
ความเข้มข้น		flüssig
เนื้อสาร		สารที่ไม่มีสีและใส
สีหลังการแข็งตัว		farblos
ไม่มีซิลิโคน		ใช่
ความสามารถในการเก็บรักษาขั้นต่ำ	bei_Raumtemperatur	9 Mon.
ความสามารถในการเก็บรักษาขั้นต่ำ_แ	bei_+2 °C bis +7 °C	12 Mon.
-กำหนดที		23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

การดำเนินการ

อุณหภูมิการประมวลผล		+15°C to +40°C
ความชื้นสัมพัทธ์		40% - 70%
ความหนืด		100 -130 mPa·s
ความหนาแน่น	(+20 °C)	1,1 g/cm³
การทับซ้อนสูงสุดถึง		0,15 mm

การบ่ม

การยึดติดเริ่มต้นภายในไม่กี่วินาที (ความแข็งแรงต่อแรงเฉือน: 0.1 เมกะพาสคาล		
-กำหนดที		23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
ขัดกับอลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย		~2 Sek.
ขัดกับ ABS ที่ไม่ได้เตรียมไว้		~28 Sek.
ขัดกับฮาร์ด-PVC ที่ไม่ได้เตรียมไว้		~160 Sek.
ความแข็งตัวสุดท้าย	(100 % der Festigkeit)	24 Std.

คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนตามมาตรฐาน DIN EN 1465	
เหล็กที่ถูกพ่นทราย	10-25 MPa
อลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย	7-19 MPa
ฮาร์ด-PVC ที่ไม่ได้เตรียมไว้	12 MPa
ABS ที่ไม่ได้เตรียมไว้	6-11 MPa
PC (โพลีคาร์บอเนต)	5-12 MPa

พารามิเตอร์ทางความร้อน

ความต้านทานต่ออุณหภูมิ		-50°C ถึง +80°C, ช่วงเวลาสั้นๆ สูงสุดถึง +100°C
อุณหภูมิการอ่อนตัว		+150 °C
ดัชนีการหักเห		~ 1,49 nD20
สัมประสิทธิ์การขยายตัวความร้อน		~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
ความสามารถในการนำความร้อน	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

ความต้านทานการไหล	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
ความต้านทานการทะลุ		~ 25 kV/mm

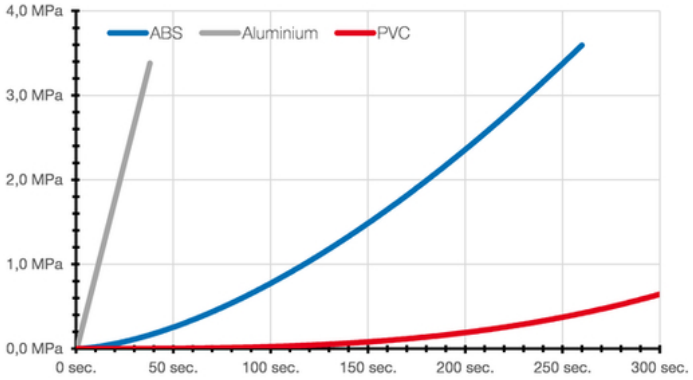
การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

MIL-Spec	entspricht	Mil-A-46050C Type I Class 2

คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัยทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา (www.weicon.de)

ความเร็วในการเกิดปฏิกิริยาของวัสดุต่างๆ



เวลาในการแข็งตัว

การเตรียมพิวก่อนการใช้งาน

การใช้งานกาวไซยาโนอะคริเลต WEICON Contact อย่างประสบความสำเร็จขึ้นอยู่กับการเตรียมพื้นผิวให้ละเอียด ซึ่งถือเป็นปัจจัยที่สำคัญที่สุดในการประสบความสำเร็จโดยรวม ฝุ่น, สิ่งสกปรก, และความชื้นหรือความเปียกมีผลเสียต่อการยึดเกาะ ดังนั้น ก่อนการใช้งาน WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้:

สำหรับการยึดติดที่สมบูรณ์แบบ พื้นผิวที่ใช้ยึดต้องสะอาดและแห้ง (ทำความสะอาดและขจัดจาระบีกับ WEICON Surface Cleaner). พื้นผิวที่เรียบควรถูกขัดผิวทางกล เพื่อปรับปรุงการยึดเกาะของพลาสติกที่ยึดติดยาก (เช่น PE, PP, POM, PTFE), เทอร์โมพลาสติกอีลาสโตเมอร์ (TPE) และซิลิโคน, สามารถทา WEICON CA-Primer บนพื้นผิวที่ใช้ยึดติดได้.

Contact Primer สำหรับ Polyolefines

หากไม่ทำการเตรียมพื้นผิว พลาสติกหลายชนิดจะไม่สามารถยึดติดได้ หรือสามารถยึดติดได้เฉพาะภายใต้เงื่อนไขบางประการ เมื่อพลาสติกเหล่านี้ได้รับการเตรียมพื้นผิวด้วย WEICON Contact Primer โครงสร้างพื้นผิวจะเปลี่ยนแปลง ทำให้สามารถยึดติดพลาสติกที่ยึดติดยากเช่น โพลีเอทิลีน (PE) และโพลีโพรพิลีน (PP) จากกลุ่มโพลีโอลีฟิน รวมถึงเทอร์โมพลาสติกอีลาสโตเมอร์ (TPE), PTFE และพลาสติกที่เกี่ยวข้อง รวมถึงซิลิโคน ก็สามารถยึดติดได้เมื่อได้รับการเตรียมพื้นผิวด้วย WEICON Contact Primer.

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผลเนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

กาวไซยาโนอะคริเลต VM 120

กาวไซยาโนอะคริลิกแบบสัมผัส

การประมวลผล

ผลิตภัณฑ์พร้อมใช้งานได้ทันที ขึ้นอยู่กับรูปแบบการจัดส่ง, สามารถใช้งานได้โดยตรงจากภาชนะหรือด้วยอุปกรณ์จ่ายที่เหมาะสม. ทา WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesive เพียงด้านเดียวของพื้นผิวที่ต้องการยึดติด ความหนาของชั้นกาวเมื่อทาควรอยู่ระหว่าง 0.05 มม. (ขั้นต่ำ) ถึง 0.2 มม. (สูงสุด) เนื่องจากหากไม่เป็นไปตามนี้จะไม่สามารถรับประกันการแข็งตัวได้สมบูรณ์. สำหรับการยึดติดที่มีพื้นที่ขนาดใหญ่, WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesive ควรทาเป็นจุดเพื่อป้องกันความตึงเครียดภายใน. WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives เป็นกาวที่ใช้งานได้คุ้มค่า หยดหนึ่งหยดจะครอบคลุมพื้นที่การยึดติดประมาณ 3 ถึง 5 ซม.^{2}.

การบ่ม

หลังจากการทาผลิตภัณฑ์แล้ว ส่วนประกอบที่ต้องการยึดติดต้องถูกประกอบอย่างรวดเร็วและยึดให้มั่นคงหากทำได้ เนื่องจากกระบวนการแข็งตัวของผลิตภัณฑ์ได้เริ่มต้นแล้วจากความชื้นในอากาศหรือจากอะตอมพื้นผิวที่ต้องการยึดติด ส่วนประกอบควรได้รับการยึดติดที่ระดับความชื้นสัมพัทธ์ระหว่าง 40 % ถึง 70 %. หากต่ำกว่า 40%, กระบวนการแข็งตัวจะช้าลงอย่างมากหรืออาจหยุดลงทั้งหมด ในระดับความชื้นที่สูงกว่า 70 % หรือกับพื้นผิวที่เป็นด่างสูง (เช่น กระจก), จะมีความเสี่ยงในการแข็งตัวอย่างรวดเร็ว ในกรณีเหล่านี้ วัสดุบางชนิดจะแสดงการลดลงของความแข็งแรง 10% ถึง 15% เนื่องจากความเครียดในชั้นกาว พื้นผิวที่เป็นด่าง (ค่าพีเอช >7) เร่งกระบวนการแข็งตัว พื้นผิวที่เป็นกรด (ค่าพีเอช <7) ชะลอกระบวนการแข็งตัวและอาจป้องกันการพอลิเมอไรเซชันโดยสิ้นเชิงในกรณีกรดแรง หากกระบวนการแข็งตัวช้าหรือถูกรบกวนจากปัจจัยต่าง ๆ เช่น ช่องว่างกาวที่กว้างเกินไป, พื้นผิวที่มีรูพรุนหรือเป็นกรด, การใช้ WEICON Contact Activator จะช่วยได้

WEICON Contact Activator

ตัวกระตุ้นช่วยเร่งกระบวนการแข็งตัวของกาวไซยาโนอะคริเลต WEICON Contact เมื่อทาลงบนพื้นผิวที่ดูดซึม เช่น ไม้หรือโฟม เป็นต้น และพื้นผิวที่ได้รับการเคมีบำบัด เช่น โลหะที่ชุบสังกะสี เป็นต้น, ประสิทธิภาพของตัวกระตุ้นจะคงอยู่ประมาณหนึ่งนาที บนพื้นผิวที่ไม่ดูดซึม, ประสิทธิภาพของตัวกระตุ้นจะคงอยู่ได้นานถึงประมาณ 12 ชั่วโมง การใช้งานแนะนำกับ:

- WEICON Contact ประเภทที่มีความหนืดสูง
- ความหนาของชั้นกาวที่มาก
- พื้นผิวที่ดูดซึมหรือมีรูพรุน
- วัสดุเฉื่อย (พื้นผิวด่าง เช่น ชิ้นส่วนโลหะที่ชุบสังกะสี)
- สภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม (อุณหภูมิต่ำ, ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำ < 30 %).

การเก็บรักษา

WEICON Contact กาวไซยาโนอะคริเลตควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้งในสภาพที่ยังไม่เปิดแ การเก็บรักษาในที่เย็น (+2 °C ถึง +7 °C) จะช่วยยืดอายุการใช้งาน.

ขอบเขตการจัดส่ง

กาว

อุปกรณ์เสริม

10024317	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 150 ml, โปร่งใส
10024313	น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, โปร่งใส
10000282	สเปรย์ CA-Activator, 150 ml
10033805	สเปรย์ CA-Activator, 150 ml
10000275	ไพรเมอร์ CA สำหรับโพลิโอเลฟิน, 10 ml
10000278	ไพรเมอร์ CA สำหรับโพลิโอเลฟิน, 100 ml
10068262	เคล็ดลับการจ่ายปริมาณ, 1 ชิ้น
10068261	เคล็ดลับการจ่ายปริมาณ, 1 ชิ้น
10012382	ฟิลเลอร์สำหรับการติดต่อ, 30 g, โปร่งใส
10063106	ฟิลเลอร์สำหรับการติดต่อ, 30 g, สีดำ
10059034	CA-Remover, 12 ml
10051358	CA-Remover, 30 ml
10010887	เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 ชิ้น

ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

10000262	กาวไซยาโนอะคริเลต VM 120, 0,5 kg
10019859	กาวไซยาโนอะคริเลต VM 120, 30 g
10019863	กาวไซยาโนอะคริเลต VM 120, 60 g

ตารางการแปลง

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

หมายเหตุ
ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในแผ่นข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขาอิงจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขาไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามเงื่อนไขการประมวลผล เนื่องจากเราไม่ทราบถึงเงื่อนไขการใช้งานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้ได้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบภายในอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr