

## Contact Cyanoacrylate Adhesives

### VA 300 Lem Sianokrilat



**Perekat sianokrilat untuk karet dan plastik | viskositas lebih tinggi | waktu pengawetan sedikit lebih lama**

WEICON Contact VA 300 sangat cocok untuk produk penyerap dan berpori seperti kayu, gabus, kulit, dan keramik. WEICON Contact VA 300 juga cocok untuk pengikatan logam, plastik dan karet.

#### Karakteristik

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Dasar                         | etil                            |
| Tekstur                       | cairan                          |
| Tekstur                       | tidak berwarna, zat bening      |
| Warna setelah pengawetan      | tidak berwarna                  |
| Bebas silikon                 | Ya.                             |
| Umur simpan minimum           | pada suhu ruang 9 bln           |
| Mindestlagerfähigkeit gekühlt | bei +2 °C bis +7 °C 12 Mon.     |
| - diukur pada                 | 23 °C dan kelembaban relatif 50 |

#### Pengolahan

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Suhu pemrosesan                     | +15°C hingga +40°C                    |
| Kelembaban udara relatif            | 40% - 70%                             |
| Viskositas                          | 25 °C Kerucut / Piring 200 -300 mPa-s |
| Kepadatan                           | (+20 °C) 1,1 g/cm³                    |
| Menjembatani celah hingga maksimal. | 0,15 mm                               |

#### Pengerasan

|                                                                |                                 |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Daya rekat awal dalam hitungan detik (kekuatan geser: 0,1 MPa) |                                 |
| - diukur pada                                                  | 23 °C dan kelembaban relatif 50 |
| pada aluminium sandblasted                                     | ~4 detik.                       |
| pada ABS yang tidak diobati                                    | ~24 detik.                      |
| pada PVC yang kaku                                             | ~40 detik.                      |
| Kekuatan akhir                                                 | (Kekuatan 100%) 24 h            |

#### Sifat mekanis setelah pengawetan

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Kekuatan geser menurut DIN EN 1465 |           |
| Baja sandblasted                   | 14-21 MPa |
| Aluminium sandblasted              | 9-15 MPa  |
| PVC kaku yang tidak diolah         | 8-13 MPa  |
| ABS yang tidak dirawat             | 6-12 MPa  |
| PC (polikarbonat)                  | 6-12 MPa  |

#### Parameter termal

|                           |                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------|
| Ketahanan suhu            | -50°C hingga +80°C, sebentar hingga +100°C |
| Suhu pelunakan            | +150 °C                                    |
| Indeks refraksi           | ~ 1,49 nD20                                |
| Koefisien ekspansi termal | ~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m / (m-K)          |
| Konduktivitas termal      | DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m-K              |

#### Parameter listrik

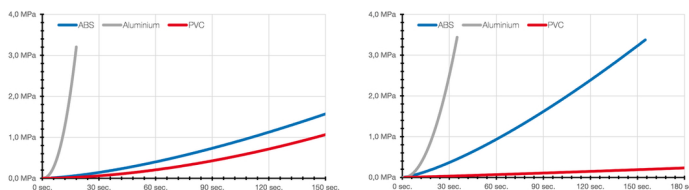
|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Resistensi          | DIN IEC93 >10 <sup>15</sup> Ω-cm |
| Kekuatan dielektrik | ~ 25 kV / mm                     |

#### Persetujuan / Pedoman

|                 |          |                              |
|-----------------|----------|------------------------------|
| Spesifikasi MIL | mematuhi | Mil-A-46050C Type II Class 2 |
|-----------------|----------|------------------------------|

#### Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)) harus diperhatikan.



#### Pra-Perawatan Permukaan

Keberhasilan aplikasi Perekat Sianoakrilat Kontak WEICON tergantung pada persiapan permukaan yang menyeluruh. Ini adalah faktor terpenting untuk kesuksesan secara keseluruhan. Debu, kotoran dan kelembaban atau kelembaban memiliki dampak negatif pada daya rekat;

Oleh karena itu, sebelum memproses Perekat Cyanoacrylate Kontak WEICON, hal-hal berikut harus diperhatikan: Untuk ikatan perekat yang sempurna, permukaan perekat harus bersih dan kering (bersihkan dan bersihkan dengan Pembersih Permukaan WEICON). Permukaan yang halus harus dikeraskan secara mekanis. Untuk meningkatkan daya rekat plastik yang sulit direkatkan (mis. PE, PP, POM, PTFE), elastomer termoplastik (TPE), dan silikon, WEICON CA-Primer dapat diaplikasikan pada permukaan perekatan.

Kontak Primer untuk Poliolefin & # 39; xd;

Tanpa pra-perawatan, banyak plastik tidak dapat atau hanya dapat diikat dalam kondisi tertentu. Ketika plastik ini diolah sebelumnya dengan Primer Kontak WEICON, struktur permukaannya berubah. Hal ini memungkinkan untuk merekatkan plastik yang sebelumnya sulit untuk direkatkan, misalnya

#### Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.  
Uni Emirat Arab  
telepon +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.  
Republik Ceko  
telepon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Kantor Pusat) Jerman  
telepon +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Rumania  
telepon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapura  
Telepon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Kolombia  
Telepon +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.  
Kanada  
telepon +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spanyol  
telepon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italia  
telepon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Afrika Selatan  
telepon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turki & #xd;  
telepon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## VA 300 Lem Sianokrilat

polietilena (PE) dan polipropilena (PP) dari kelompok poliolefin. Bahkan elastomer termoplastik modern (TPE), PTFE dan plastik terkait serta silikon dapat diikat, ketika diolah sebelumnya dengan WEICON Contact Primer.

### Pengolahan

Produk yang disediakan siap untuk digunakan. Tergantung pada bentuk pengirimannya, produk ini dapat diproses dengan tangan langsung dari wadahnya atau dengan peralatan takar yang sesuai. Aplikasi Perekat Cyanoacrylate Kontak WEICON hanya pada salah satu permukaan ikatan. Ketebalan lapisan saat mengaplikasikan perekat harus antara min. 0,05 mm dan maks. 0,2 mm, karena jika tidak, pengawetan yang sempurna tidak dapat dijamin. Untuk ikatan permukaan yang besar, Perekat Cyanoacrylate Kontak WEICON harus diaplikasikan dalam bentuk titik-titik untuk mencegah ketegangan bagian dalam. Perekat Sianoakrilat Kontak WEICON sangat ekonomis. Satu tetes cukup untuk area perekat seluas 3 hingga 5 cm<sup>2</sup>.

### Pengerasan

Setelah mengaplikasikan produk, bagian-bagian yang akan direkatkan harus disambung dengan cepat dan diperbaiki jika memungkinkan, karena pengawetan produk telah dimulai sebagai akibat dari kelembapan di udara sekitar atau terkontaminasi pada permukaan pengikatan. Komponen harus disatukan pada tingkat kelembapan udara relatif antara 40% dan 70%. Di bawah 40%, proses pengawetan akan melambat secara signifikan atau bahkan tidak dapat dilakukan sama sekali. Pada tingkat kelembapan udara di atas 70% atau dengan substrat yang sangat basa (misalnya gelas), terdapat risiko pengawetan kejut. Dalam kasus ini, bahan tertentu menunjukkan penurunan kekuatan sebesar 10% hingga 15% karena adanya ketegangan pada lapisan perekat. Permukaan yang bersifat basa (nilai pH >7) mempercepat proses curing, permukaan yang bersifat asam (nilai pH <7) memperlambat proses curing dan dapat mencegah polimerisasi sama sekali pada kasus-kasus ekstrim. Jika proses curing tertunda atau terganggu oleh faktor-faktor seperti celah perekat yang terlalu lebar, permukaan berpori atau asam, penggunaan Aktivator Kontak WEICON direkomendasikan.

Aktivator Kontak WEICON & # 39; x d;

Aktivator mempercepat proses pengawetan Perekat Kontak Sianoakrilat WEICON. Ketika diaplikasikan pada permukaan yang menyerap, misalnya kayu atau busa dll., Dan semua permukaan yang diolah secara kimiawi, misalnya logam galvanis seng dll., Efektivitas aktivator berlangsung sekitar satu menit. Pada permukaan yang tidak menyerap, efektivitas

## Contact Cyanoacrylate Adhesives

aktivator bertahan hingga sekitar 12 jam. Penggunaan direkomendasikan dengan:

- Jenis kontak WEICON yang sangat kental & # 39; & # 39;;
- ketebalan lapisan perekat yang besar
- permukaan yang menyerap dan berpori
- bahan pasif (permukaan basa, seperti misalnya bagian logam yang dilapisi seng)
- kondisi lingkungan yang tidak menguntungkan (suhu rendah, kelembapan udara rendah < 30%).

### Penyimpanan

WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives harus disimpan kering pada suhu ruangan dalam keadaan belum dibuka dan menghindari sinar matahari langsung. Penyimpanan dingin (+2 °C hingga +7 °C) akan memperpanjang masa simpan.

### Kelengkapan Produk

Perekat

### Aksesoris

|          |                                         |
|----------|-----------------------------------------|
| 10024317 | Pembersih permukaan, 150 ml, transparan |
| 10024313 | Pembersih permukaan, 400 ml, transparan |
| 10000282 | Semprotan Aktivator CA, 150 ml          |
| 10033805 | Semprotan Aktivator CA AC, 150 ml       |
| 10000275 | Primer CA untuk Poliolefin, 10 ml       |
| 10000278 | Primer CA untuk Poliolefin, 100 ml      |
| 10068262 | Ujung dispenser S Ukuran 0, 1 Potongan  |
| 10068261 | Ujung jarum ukuran 0,5mm, 1 Potongan    |
| 10012382 | Kontak Füller, 30 g, transparan         |
| 10063106 | Kontak Füller, 30 g, hitam              |
| 10059034 | Pembersih CA, 12 ml                     |
| 10051358 | Pembersih CA, 30 ml                     |
| 10010887 | Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan   |

### Ukuran yang tersedia

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| 10018819 | VA 300 Lem Sianokrilat, 12 g   |
| 10016510 | VA 300 Lem Sianokrilat, 30 g   |
| 10019789 | VA 300 Lem Sianokrilat, 60 g   |
| 10000231 | VA 300 Lem Sianokrilat, 0,5 kg |

### Tabel konversi

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F          | Nm x 8,851 = lb-in   |
| mm/25,4 = inci                | Nm x 0,738 = lb-ft   |
| µm/25,4 = mil                 | Nm x 141,62 = oz-in  |
| N x 0,225 = lb                | mPa-s = cP           |
| N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi               | kV/mm x 25,4 = V/mil |

#### Catatan

Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.  
Uni Emirat Arab  
telepon +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.  
Republik Ceko  
telepon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Kantor Pusat) Jerman  
telepon +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Rumania  
telepon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapura  
Telepon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Kolombia  
Telepon +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.  
Kanada  
telepon +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spanyol  
telepon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italia  
telepon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Afrika Selatan  
telepon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turki & # x d;  
telepon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr