

VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂



适用于橡胶和塑料的氰基丙烯酸酯粘合剂 | 获ISEGA-认证 | 低粘度 | 固化极其迅速

WEICON 瞬间胶 VA 8406 适用于快速固定和粘接各种橡胶材质，例如硬质橡胶或泡沫橡胶，以及塑料和EDPM弹性体。与WEICON瞬间胶底漆CA-Primer结合使用时，VA 8406能够粘接聚烯烃（聚乙烯和聚丙烯）、PTFE以及硅胶。

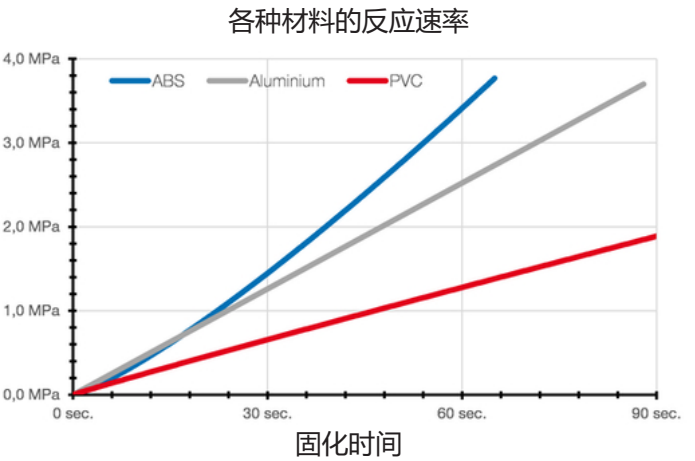
产品特性	
基础成分	乙基
质地	液态
产品属性	无色，透明液体
固化后颜色	无色
是否含硅	不含
保质期	室温下 9个月
保质期_冷藏	在+2 °C至+7 °C的条件下 12个月
-测试环境为	温度23°C；相对空气湿度50%
操作	
操作温度	+15 °C 至 +40 °C
相对空气湿度	40% - 70%
粘度	20 -50 mPa·s
密度	+20 °C 1,1 g/cm³
最大桥接间隙	0,1 mm
固化	
达到初始强度所需时间（剪切强度：0,1 Mpa）	
-测试环境为	温度23°C；相对空气湿度50%
铝材，经喷砂处理	10-20 秒
ABS 未经预处理	10-15 秒
硬质PVC，未经预处理	20-40 秒
最终固化所需时间（100%强度）	24 小时

瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂

固化后具有机械性能	
拉伸剪切强度 (DIN EN 1465)	
钢，喷砂处理	12-22 MPa
铝，经喷砂处理过	8-16 MPa
刚性PVC，未经预处理	8-14 MPa
ABS 未经预处理	6-13 MPa
PC 聚碳酸酯	6-13 MPa
热力参数	
耐温范围	-50°C 至 +80°C，短时可达 +100°C
软化温度	+150 °C
断裂指数	~ 1,49 nD20
热膨胀系数	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
热传导率	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K
电力值	
接触电阻	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
介电强度	~ 25 kV/mm
许可与标准	
ISEGA	EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
ISSA编码	75.530.08
军工标准	相当于 Mil-A-46050C Type II Class 1

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。



表面预处理

想要WEICON 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂实现其理想效果，就必须仔细做好表面预处理，因为这是整体效果的决定性因素。粉尘、污渍以及湿气均不利于粘接，因此使用WEICON 氰基丙烯酸酯粘合剂之前须注意以下几点：待粘接表面须清洁且干燥（可使用WEICON 表面清洁剂进行清洁与去脂）。光滑表面应使用机械方式进行粗糙化处理。对于难以粘接的塑料（比如：PE、PP、POM、PTFE）、热塑性弹性体（TPE）及有机硅材料，可在待粘接表面上涂覆WEICON 用于聚烯烃的瞬间胶底漆，以改善粘接条件。

用于聚烯烃的瞬间胶底漆

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂

若不进行预处理，许多塑料将无法进行粘接或仅能在有限的条件下进行粘接。而使用WEICON 用于聚烯烃的瞬间胶底漆对这些塑料进行预处理会让其表面结构发生改变，使得原先难以粘接的塑料如聚烯烃类的聚乙烯 (PE) 和聚丙烯 (PP) 获得可粘接性。此外，现代的热塑性弹性体 (TPE)、PTFE和与之相近的塑料和硅材料在经过WEICON 用于聚烯烃的瞬间胶底漆的预处理后也会获得可粘接性。

操作

该产品开封即可直接使用。根据其包装形式，可用手直接挤出使用，或借助相应的点胶工具来进行操作。

WEICON 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂只需涂覆于待粘接表面的其中一侧即可。胶体涂覆厚度应在0.05mm和0.2mm之间，否则无法保证其完全固化。进行大面积粘接时，WEICON 瞬间胶应点状涂覆，以避免形成内部应力。WEICON 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂使用起来经济高效，只需一滴，即可粘接3至5cm²的表面。

固化

该产品涂覆后必须马上将待粘接部件接合在一起，根据情况还可能需要进行固定，因为环境空气中和粘接表面上存在的湿气此时已经让产品开始固化了。

待粘接部件应在相对空气湿度为40%至70%时进行粘接。低于40%时，固化会显著延迟或受阻。而高于70%的湿度或强碱性基材（比如玻璃）则会带来瞬间固化的危险。在这种情况下，由于粘合剂层中的应力，某些材料的强度会下降10 % 到 15 %。而碱性反应表面 (pH 值大于 7) 会加速固化，酸性反应表面 (pH 值小于 7) 会延迟固化，在极端情况下甚至会完全阻止聚合。若固化被粘合间隙过大、多孔或酸性表面等因素延迟或干扰，建议使用 WEICON 瞬间胶催化剂。

WEICON瞬间胶催化剂

该催化剂可加速 WEICON 瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂的固化。用于木材、泡沫等吸水性基材以及镀锌金属等所有经化学处理过的表面上时，该催化剂的起效时间约为一分钟。而在非吸水性基材上，其有效时间可达约 12 小时。以下情况下使用催化剂具备显著意义：

- 高粘度的 WEICON 瞬间胶系列产品
- 厚涂层
- 吸水 and 多孔表面
- 非活性材料（碱性表面，如镀锌金属件）
- 不利的环境条件（低温、< 30%的低湿度）

瞬间胶氰基丙烯酸酯粘合剂

储藏

请将WEICON 瞬间胶 氰基丙烯酸酯粘合剂在未开封的状态下储存于室温且干燥的环境中。同时，需避免阳光直射。低温储存 (+2 °C至+7 °C) 可延长其保存期限。

供货范围 粘合剂

配件

10024317	表面清洁剂, 150 ml, 透明
10024313	表面清洁剂, 400 ml, 透明
10000282	瞬间胶催化剂喷剂, 150 ml
10033805	瞬间胶催化剂AC, 150 ml
10000275	用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 10 ml
10000278	用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 100 ml
10068262	精密胶嘴, 1 件
10068261	精密胶嘴, 1 件
10012382	瞬间胶填充剂, 30 g, 透明
10063106	瞬间胶填充剂, 30 g, 黑色
10059034	瞬间胶去除剂, 12 ml
10051358	瞬间胶去除剂, 30 ml
10010887	处理抹刀, 1 件

可选的包装容量

10001559	VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂, 0,5 kg
10041464	VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂, 12 g
10041472	VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂, 30 g
10041488	VA 8406 氰基丙烯酸酯粘合剂, 60 g

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr