

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂



美国船级社ABS认证 | 耐振动 | 耐冲击

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂适用于工业与海事领域中难以调整的机器设备进行充填与灌浆。美国船级社 ABS Product Design Assessment 认证该产品可替代传统的钢垫或铸铁垫块的固定方式，确保与机器、设备等的底座能够与地面紧密贴合。该款环氧树脂的粘度较低，具备良好的流动性，可自流平。它的可操作时间为45分钟，固化后几乎无收缩。它的静态强度极高，耐老化性能突出。该款环氧树脂对钢和水泥的附着力尤其出色。它的抗压强度高，耐油脂、燃料及各种化学物质。它抗振动，耐高温。WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂的收缩率极低，这确保了灌浆后的机器设备可以保持在最初固定的位置。

产品特性	
基础成分	环氧树脂
填充材料	铝
质地	可流动
颜色	灰色
保质期	室温下 24 个月
操作	
操作温度	+15°C 至 +40°C
工件温度	高于露点3°C
相对空气湿度	< 85 %
混合比例 (重量比)	100:21
混合比例 (体积比)	100:33
混合物粘度	+25 °C环境温度 ~32.000 mPa·s
混合物密度	1,6 g/cm³
消耗量	涂层厚度1.0 mm 1,6 kg/m²
最大层厚	每道工序 30 mm

固化	
可操作时间	20 °C, 用量为500g 45 分钟
覆涂所需等待时间	(35%强度) 8 小时
达到机械负载强度所需时间	(80%强度) 12 小时
最终固化所需时间	(100%强度) 24 小时
收缩	0,06 %
机械特性	
测试于在以下条件下固化后	24 h 室温 + 4 h 60 °C
拉伸强度	DIN EN ISO527-2 58 MPa
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO527-2 2,3 %
弹性模量 (拉伸)	DIN EN ISO527-2 3.800-4.700 MPa
耐压强度	DIN EN ISO 604 80 MPa
折弯强度	DIN EN ISO 178 80 MPa
耐冲击	DIN EN ISO 179-1/1eU 10-15 kJ/m²
邵氏硬度D	DIN ISO 7619 84±3
附着力	DIN EN ISO 4624 12 MPa
Taber耐磨测试	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000次旋转) 1,2 g / 0,8 cm³
材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465	
1.0338型钢, 经喷砂处理过	16 MPa
V2A不锈钢, 经喷砂处理过	17 MPa
铝, 经喷砂处理过	8 MPa
钢, 经热镀锌处理过	12 MPa
热力参数	
耐温范围	-40°C 至 +160°C, 短时可达 +180 °C
室温固化后的玻璃化转化温度 (DSC)	~ +50 °C
回火后 (120 °C) 的玻璃转换温度 (DSC)	~ +75 °C
热变形温度	DIN EN ISO 75-2 +62 °C
热传导率	DIN EN ISO 22007-4 0,7 W/m·K
热容量	DIN EN ISO 22007-4 1,17 J/(g·K)
电力值	
接触电阻	DIN EN 62631-3-1 8,4·10 ¹⁶ Ω·m
是否有磁性	否
许可与标准	
American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
ISSA编码	75.510.01
IMPA编码	812955/56

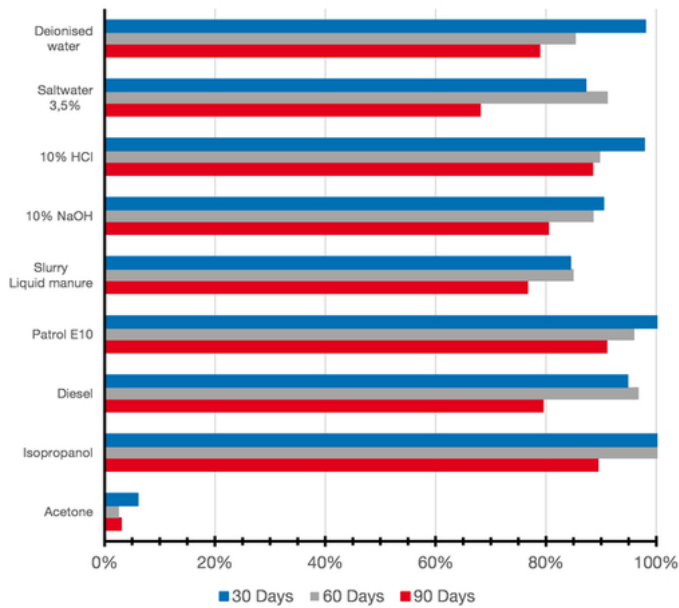
使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期望的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂



表面预处理

只有在做好表面预处理的前提下，WEICON CBC 的操作才能取得理想的效果。因为表面处理是影响整体效果的决定性因素之一。粉尘、污渍、油脂、锈渍及水分或潮湿环境对产品的附着力有负面影响。因此，在使用 WEICON CBC 前，需特别注意以下几点：设备或设备底座的表面需清洁、干燥、无油脂。任何油脂、污渍、锈迹、松散的水泥粉末或乳浆以及油漆残余等，均需事先清除。可使用 WEICON 清洁剂S 对材料表面进行清洁。WEICON CBC 的树脂部分需在使用前加温至约+25°C。若材料表面非常光滑，或有顽固污渍，则需要在清洁前使用额外的机械方式进行表面处理，如打磨或喷砂。若对材料表面进行喷砂处理，建议喷砂等级需达到 SA 2 (依据标准 ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS)。为了让材料表面达到 75-100 µm 的最佳粗糙度，建议使用一次性的锐角磨料，如氧化铝。可重复使用的磨料，如炉渣、玻璃、石英等，或干冰喷砂，则容易对材料表面造成负面影响。喷砂使用的压缩空气需确保干燥且无油脂。若金属部件与海水或其他盐溶液接触过，则需要事先用纯净水对其进行彻底清洗；有条件时让清洗后的金属部件静置一晚，以确保所有盐渍都被抽离干净。每一次操作 WEICON CBC 前，均需使用 Brestle 测试法 (依据德标 DIN EN ISO 8502-6) 对待处理材料进行盐分测试。材料表面的含盐量最多不能超过 40 mg/m²。若有必要，可对材料表面进行加热或重复喷砂，以确保所有盐分及水汽得以完全挥发。每次机械处理后，都需要用 WEICON 清洁剂S 对材料表面进行清洁，直到涂层操作正式开始。只有这样，才能确保材料表面无其他残余污渍。无需涂层的地方则要用不含硅的脱模剂进行表面处理。针对平滑表面，我们推荐使用 WEICON 液态脱模剂 F 1000；针对多孔表面，我们推荐 WEICON 蜡状脱模剂 P 500。对材料进行表面处理后，需尽快 (一小时内) 进行 WEICON CBC 的涂层操作，以避免氧化层、锈渍等新污染的产生。

用隔板隔离

灌封前，需将待灌封的位置用隔板包围。操作时需注意如下事项：

用隔板隔离1

首先，将隔板 (可使用泡沫材质) 裁剪至合适尺寸。前端的泡沫条需达到组件板上端边缘的高度。

用隔板隔离2

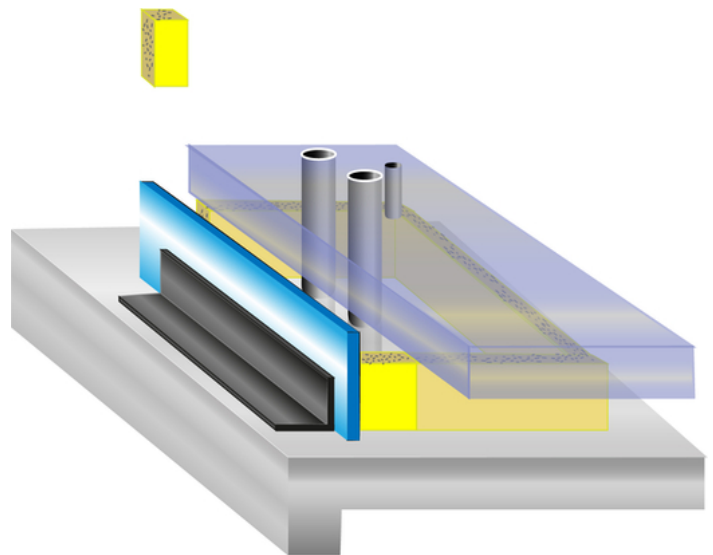
泡沫隔板需事先用脱模剂进行脱模处理。若在固定设备时有使用螺栓，需在脱模处理后、灌封环氧树脂前对这些螺栓进行保护处理，以确保环氧树脂固化后，这些螺栓能被轻松取下。

用隔板隔离3

外露的螺丝孔应用柔性泡沫材料进行填充密封。填充螺丝孔前，需要对泡沫材料进行脱模处理。可使用 WEICON 蜡状脱模剂 P 500。

用隔板隔离4

在前端区域用泡沫板和角板封闭，与底板至少保持40毫米的距离，以确保完全通风。可使用 WEICON Speed Flex 快速弹性密封胶对边角进行固定。



用隔板隔离5

用隔板隔离后，一些细微的缝隙、边角等，可以用WEICON Speed Flex 快速弹性密封胶进行密封。然后仔细检查各个位置是否都已完全密封。若在CBC灌封之后才发现有泄漏，则很难进行事后的补救。将隔板依操作说明围好后，可开始进行CBC灌封的准备工作。

混合

树脂部分因含填充材料，需事先对其进行搅拌，搅拌时注意避免产生气泡。随后可将固化剂倒入树脂。混合物需至少用

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而不对相关信息的准确性承担责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期望的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂

转速为300-1000 RPM的电动搅拌机搅拌四分钟，使其达到均质混合。搅拌时注意避免产生气泡。注意！请勿将正在运行的电动搅拌机插入或取出树脂！因为正在运行的搅拌机将空气带入树脂，产生气泡，这会影响产品固化后的静态性能。每次混合需适当取量，仅取在可操作时间内能够完成操作的分量即可。需严格遵守混合比例（重量混合比，允许最大偏差 $\pm 2\%$ ）。CBC的包装规格已将树脂与固化剂按适当比例调配好。为了避免发生配比失误，请务必一次性使用完整套包装。技术参数中显示的可操作时间针对的是10公斤混合物在材料温度为 $+20^{\circ}\text{C}$ 的环境下所达到的可操作时间。由于环氧树脂会发生热反应，因而混合物质量越大，固化速度则越快。混合物质量越小，可操作时间越短。



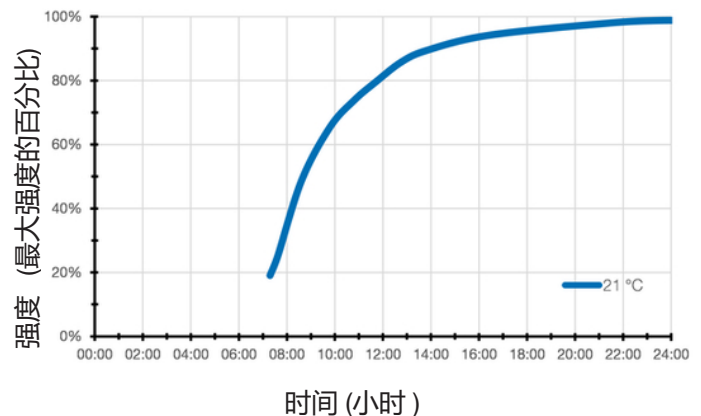
灌封

均质混合后的材料需即刻进行灌封。请务必避免产品从高处倒入，因为下落过程中产品会大量接触空气，造成混合物中出现气泡。请尽量将产品放低倒入。操作环境的温度需至少为 $+20^{\circ}\text{C}$ ，以确保材料能够顺利固化，并将空气完全排出。若灌封过程中混入气泡，产品固化后的静态性能将会受影响。灌封操作需一直持续到灌封材料已溢出底座边缘约15至20mm为止。

固化

操作的最佳温度为室温 $+20^{\circ}\text{C}$ 。更高的环境温度会缩短固化时间（根据经验，以室温为基准，环境温度每增加 10°C ，可操作时间和固化时间将减半）。温度在 $+16^{\circ}\text{C}$ 以下时，固化会变慢；降至 $+5^{\circ}\text{C}$ 时则不再发生任何化学反应。若环境温度较低，请务必确保温度不低于 $+15^{\circ}\text{C}$ ，直至产品完全固化。若需对产品进行加热，请务必使用不可燃热源，如电热吹风机等。不同环境温度下的固化速度： $+15^{\circ}\text{C}$ 36小时 $+20^{\circ}\text{C}$ 24小时 $+25^{\circ}\text{C}$ 18小时 $+30^{\circ}\text{C}$ 12小时 $+35^{\circ}\text{C}$ 8小时

强度不断增加



剥离

完全固化后可小心拆除固定材料。现在可使用螺栓固定，并将螺母拧紧至规定的扭矩（我们推荐使用螺纹胶 WEICONLOCK AN 302-72来固定螺栓）。

储藏

WEICON 环氧树脂产品应室温干燥储存。未开封的产品可在 $+18^{\circ}\text{C}$ 至 $+28^{\circ}\text{C}$ 的条件下储存。而开封的产品则必须在六个月内使用完毕。

供货范围

处理抹刀 | 多功能刮铲 Flexy | 使用说明 | 手套 | 树脂和固化剂

配件

10000147	清洁剂S, 500 ml, 透明
10000347	清洁剂S, 5 L, 无色, 透明
10024313	表面清洁剂, 400 ml, 透明
10025288	表面清洁剂, 5 L, 透明
10026647	液态脱模剂 F1000, 250 ml, 奶白色
10026712	蜡状脱模剂 P 500, 150 g
10053995	修补胶棒 Multi-Purpose, 115 g, 象牙白
10000913	玻璃纤维布胶带, 1 件, 白色
10010887	处理抹刀, 1 件
10022562	处理抹刀, 1 件
10001978	不锈钢搅拌棒, 1 件
10016002	喷壶WPS 1500, 1 件
10057667	WEICON 注入封隔器套装, 1 件
10057730	注入封隔器套装 / 矩形, 1 件
10057731	注入封隔器套装 / 平面, 1 件
10002034	空胶瓶, 1 件
10000441	压力胶枪, 1 件
10039667	No.35 电缆剪, 1 件
10045523	海事配件套装包, 1 件
10019653	Speed-Flex®快速-活性粘合剂, 310 ml, 灰色

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂

环氧树脂
 金属修补剂

建议使用的辅助工具

- 钻孔机
 泡沫条, 泡沫管
 角钢板
 角磨机
 喷淋设备
 加热袋
- 热风机
 纤维胶带
 刷子
 泡沫滚轮
 无纺布

换算表格

- (°C x 1,8) + 32 = °F
 mm/25,4 = inch
 µm/25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
- Nm x 8,851 = lb·in
 Nm x 0,738 = lb·ft
 Nm x 141,62 = oz·in
 mPa·s = cP
 N/cm x 0,571 = lb/in
 kV/mm x 25,4 = V/mil

可选择的包装容量

- 10045019 WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂, 10 kg, 灰色
 10045020 WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂, 3 kg, 灰色

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HT 111	WEICON 钢铁快速修补剂 SF	WEICON 不锈钢修补剂 ST	WEICON 钛修补剂 TI	WEICON 耐水型修补剂 UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON 阻燃型冲击金属修补剂 Fire Safe	WEICON 防静电金属修补剂	WEICON 食品级防腐型金属修补剂 Food Grade	WEICON 防粘连型金属修补剂	WEICON 耐酸型陶瓷修补剂 BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON 耐酸型陶瓷修补剂 W	WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220	WEICON 小颗粒耐酸型陶瓷修补剂 WP	WEICON 钢铁修补剂 WR	WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂
金属的维修与重塑----侵蚀+腐蚀	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
粘合剂				x	x		x	x		x				x	x											
防腐、防磨损涂层----极其耐磨																x	x	x	x	x	x	x	x			
灌封、填缝、填平底座----浇铸材料	x					x							x											x	x	

此处进入产品主页



重要提示
 本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON CBC 环氧浇铸灌封树脂

环氧树脂
金属修补剂

固化后的化学耐性* (摘录)

1,4-二噁烷	-	乙二醇	+
废气	+	尿酸	-
己二酸	-	浸渍油	+
脂肪烃 (原油衍生物)	+	碘化物 (K、Na等)	-
甲酸 >10 % (甲基酸)	-	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
无水氨 25%	-	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
苯胺	-	生石灰	+
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	甲酚	-
氢氧化钡	+	氢氧化镁	+
苯甲酸	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	-
苯甲醇	-	甲醇<85 %	0
氯化苧	-	二氯甲烷	-
硼酸	-	矿物油	+
溴化物	-	萘	+
丁二烯 (1,3-)	-	碳酸氢钠	+
丁酸	-	碳酸氢钠 (苏打)	+
乙酸丁酯	0	氯化钠 (食盐)	+
丁醇	0	硝酸盐	-
氢氧化钙 (消石灰)	+	硝基苯	-
氯苯胺	-	植物油及动物油	+
氯仿 (三氯甲烷)	-	草酸<25 % (乙二酸)	0
氯硫酸 (湿/干)	-	全氯丁二烯	-
氯硅烷	-	汽油	+
氯化水 (游泳池浓度)	-	石碳酸 (苯酚)	-
铬酸盐 (K, Na 等)	-	磷酸 <50 %	+
铬酸	-	邻苯二甲酸	-
氰化物 (K、Na等)	-	硝酸 <5 %	-
环己酮	-	二氧化硫 (干、湿)	-
乙醚	+	二硫化碳	-
原油和原油产品	+	硫酸<5 %	+
稀释后的醋酸<5 %	0	肥皂溶液	+
乙醇<85%	0	松节油	+
油、脂、蜡	+	四氯化碳(四氯甲烷)	-
氢氟酸	-	四氢萘	-
稀释后的醋酸<7 %	0	三氯乙烷	-
甘油 (三羟基丙烷)	+	过氧化氢 <30 %	0

+代表具抵抗性, 0代表在一定时间内具抵抗性, -代表不具抵抗性 *WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	