

WEICON TFH



强附着力 | 高度抗紫外线 | 可刮涂

WEICON TFH是一款可刮涂的白色双组份环氧树脂产品，用于将瓷砖和钢件固定到各种基材上。

该粘合剂具有极高的粘合力、抗冲击性、耐温性和出色的耐化学性（约80至90°C的温度下回火两小时可获得）。而且由于含有特殊的防紫外线添加剂而显著提高了其耐紫外线的的能力，因而能长期保持光泽度，显著推迟消光现象的出现。WEICON TFH不含溶剂。使用它，可将瓷砖等粘贴到钢材、混凝土和其他类似表面上。

产品特性	
基础成分	环氧树脂
填充材料	矿物质
质地	膏状
颜色	白色
保质期	室温下 24 个月
操作	
操作温度	+15°C 至 +40°C
工件温度	高于露点3°C以上
相对空气湿度	< 85 %
混合比例（重量比）	100:67
混合物密度	1,4 g/cm³
固化	
可操作时间	20 °C, 用量为500g 30 分钟
覆涂所需等待时间	6,5 小时
达到机械负载强度所需时间	14 小时
最终固化所需时间	进行80-90°C下回火2小时的附加处理 72 小时

机械特性

测试于在以下条件下固化后	室温下24小时 +60°C下24小时
拉伸强度	DIN EN ISO527-2 28 MPa
断裂伸长率（拉伸）	DIN EN ISO527-2 0,9 %
弹性模量（拉伸）	DIN EN ISO527-2 3.100-3.500 MPa
耐压强度	DIN EN ISO 604 40 MPa
邵氏硬度D	DIN ISO 7619 82±3
附着力	DIN EN ISO 4624 25 MPa
材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465	
1.0338型钢，经喷砂处理过	23 MPa
V2A不锈钢，经喷砂处理过	27 MPa
铝，经喷砂处理过	12 MPa
钢，经热镀锌处理过	10 MPa

热力学参数

耐温范围	-35°C 至 +180°C
电力值	
是否有磁性	否

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

要让金属修补剂WEICON TFH发挥其理想效果，就必须仔细做好表面预处理，因为这是决定整体效果的关键因素。粉尘、污渍、油脂、锈渍均对附着力有负面影响，因此，在使用WEICON TFH前需注意以下几点：

待粘接或待修复的部位需无任何油、脂、脏污、锈渍、氧化物、油漆，以及其他异物或残余物。为此，建议使用WEICON清洁剂S（喷剂）来进行清洁与去脂。

对于光滑的或脏污特别严重的表面，则需要额外使用机械方式进行表面预处理，比如可对其进行打磨，而喷砂则效果更好。喷砂处理应使相关表面尽可能达到SA2½即“近白喷砂清理”的清洁等级（依据标准为ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS）。为了待处理表面达到75-100 μm的最佳粗糙度，应使用带棱角的一次性磨料（氧化铝、刚玉）。而可重复使用的磨料（炉渣、玻璃、石英）或冰喷砂手段，则会对材料表面产生负面影响。此外，喷砂所用的空气需干燥无油脂。

与海水或其他盐溶液接触过的金属部件需要首先用蒸馏水彻底清洗；若有可能，还应将其静置一夜，以便所有盐分都能从金属上剥离干净。鉴于此，每次使用WEICON TFH前，都要用Brestle方法（DIN EN ISO 8502-6）对待处理表面进行可溶性盐测试。

基材表面残余的可溶性盐不应多于40mg/m²。为了将所有可溶性盐和水分都去除干净，有时需要对相关表面进行加热或重复喷砂。每次机械预处理后，都要再次使用WEICON清洁剂 S（喷剂）对材料表面进行清洁，并且在涂层操作开始前保护其免受再污染。不应涂覆的部位必须用不含硅的脱模剂进行处理。针对光滑表面，建议使用WEICON液态

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON TFH

脱模剂F1000；而多孔表面则建议使用WEICON蜡状脱模剂P500。

表面预处理完毕后，需（在一小时内）尽快开始WEICON TFH的涂覆操作，以避免氧化、闪锈或再次污染的发生。

混合

首先，单独对树脂进行搅拌。然后，将树脂与固化剂混合，在20°C (68°F) 下充分搅拌至少4分钟，其间要避免气泡产生。为此，可使用随货配备的处理抹刀或机械搅拌设备（如砂浆搅拌机）。使用机械搅拌设备时，应将转速设定在低档位，即每分钟不超过500转。应持续搅拌，直至两个组份均质混合。二者的混合比例应严格遵守，否则将产生物理属性的严重偏差（所允许的最大偏差为+/-2%）。此外，混合操作需取量适当，即每次仅取在30分钟的可操作时间内能完成的量来进行混合。数据表中提供的可操作时间指的是去混合温度为20°C (68°F) 的500g产品的情况。混合的量更多或操作温度更高，则固化更快，这是由环氧树脂典型的反应热决定的。

涂抹

建议在温度为20 °C (68 °F) 且空气相对湿度低于85 %的环境下进行操作。首先，使用多功能刮铲 Flexy将WEICON TFH在待处理表面上以密集十字交叉方式薄薄涂上一个打底层，以确保附着力达到最佳。该涂抹方式能让环氧树脂很好地渗透到所有的裂缝和粗糙纹理中。打底完成后，便可将产品继续涂抹至所需厚度。操作时需注意均匀涂抹、避免气泡。填充较大缝隙和孔洞时，需要用玻璃纤维、拉伸金属网或其他机械性固定材料来进行辅助。处理过的表面最后可借助聚乙烯薄膜和橡胶滚轮轻松抹平。

固化

20°C (68°F) 环境中，最晚24小时后达到最终强度。更低温度下，可使用暖包或热风机等进行均匀加热以加快固化，最高可加热至40°C (104°F)。更高的温度则会加快固化。基于经验总结出的规律是：以室温20°C (68°F) 为基准，温度每升高+10°C (50°F)，固化时间则缩短一半。温度在16°C (61°F) 以下时，固化会延迟；降至5°C (41°F) 左右时，则几乎不再发生反应。

环氧树脂
金属修补剂

储藏

WEICON 环氧树脂产品应室温干燥储存。未开封的产品可在+18 °C至+28 °C的条件下储存。而开封的产品则必须在六个月内使用完毕。

供货范围

处理抹刀 | 多功能刮铲 Flexy | 使用说明 | 手套 | 树脂和固化剂

配件

10000147	清洁剂S, 500 ml, 透明
10000347	清洁剂S, 5 L, 无色, 透明
10024313	表面清洁剂, 400 ml, 透明
10025288	表面清洁剂, 5 L, 透明
10026647	液态脱模剂 F1000, 250 ml, 奶白色
10026712	蜡状脱模剂 P 500, 150 g
10053995	修补胶棒 Multi-Purpose, 115 g, 象牙白
10000913	玻璃纤维布胶带, 1 件, 白色
10010887	处理抹刀, 1 件
10022562	处理抹刀, 1 件
10016002	喷壶WPS 1500, 1 件
10039667	No.35 电缆剪, 1 件
10045523	海事配件套装包, 1 件

建议使用的辅助工具

角磨机	纤维胶带
喷淋设备	刷子
加热袋	泡沫滚轮
热风机	橡胶滚轮
刮板, 处理抹刀	无纺布
PE薄膜, 0.2mm	

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

可选择的包装容量



重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae	WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz	WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de	WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com	WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg	WEICON Colombia S.A.S Colombia Phone: +57 314 793 86 06 Email: info@weicon.co
WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca	WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es	WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it	WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za	WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr	

WEICON TFH

固化后的化学耐性* (摘录)

1,4-二噁烷	-	乙二醇	+
废气	+	尿酸	-
己二酸	-	浸渍油	+
脂肪烃 (原油衍生物)	+	碘化物 (K、Na等)	-
甲酸 >10 % (甲基酸)	-	碳酸钾 (钾盐溶液)	+
无水氨 25%	-	氢氧化钾0-20 % (苛性钠)	+
苯胺	-	生石灰	+
芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯)	+	甲酚	-
氢氧化钡	+	氢氧化镁	+
苯甲酸	-	马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)	-
苯甲醇	-	甲醇<85 %	0
氯化苧	-	二氯甲烷	-
硼酸	-	矿物油	+
溴化物	-	萘	+
丁二烯 (1,3-)	-	碳酸氢钠	+
丁酸	-	碳酸氢钠 (苏打)	+
乙酸丁酯	0	氯化钠 (食盐)	+
丁醇	0	硝酸盐	-
氢氧化钙 (消石灰)	+	硝基苯	-
氯苯胺	-	植物油及动物油	+
氯仿 (三氯甲烷)	-	草酸<25 % (乙二酸)	0
氯硫酸 (湿/干)	-	全氯丁二烯	-
氯硅烷	-	汽油	+
氯化水 (游泳池浓度)	-	石碳酸 (苯酚)	-
铬酸盐 (K, Na 等)	-	磷酸 <50 %	+
铬酸	-	邻苯二甲酸	-
氰化物 (K、Na等)	-	硝酸 <5 %	-
环己酮	-	二氧化硫 (干、湿)	-
乙醚	+	二硫化碳	-
原油和原油产品	+	硫酸<5 %	+
稀释后的醋酸<5 %	0	肥皂溶液	+
乙醇<85%	0	松节油	+
油、脂、蜡	+	四氯化碳(四氯甲烷)	-
氢氟酸	-	四氢萘	-
稀释后的醋酸<7 %	0	三氯乙烷	-
甘油 (三羟基丙烷)	+	过氧化氢 <30 %	0

+代表具抵抗性, 0代表在一定时间内具抵抗性, -代表不具抵抗性 *WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr