



 WEICON 应用与产品

# 采矿、水泥和重工业



[www.weicon.cn](http://www.weicon.cn)

V 1.26

# 采矿领域的防磨损保护



## 描述

- ▶ 通过粗砂喷砂、Bristle-Blaster 或砂轮对材料表面进行预处理
- ▶ 对材料表面进行清洁：彻底清除残余油渍或润滑剂，不留任何残余
- ▶ 使用 WEICON HP 作为底涂，以应对难以处理的材料表面以及振动或较高折角等极端工况
- ▶ 涂覆适用于细粉和中等大小颗粒的 WEICON WPN，涂层厚度为 3-5 mm
- ▶ 涂层厚度达到 20 mm 或更大时，应使用 WPG 19
- ▶ 随后立即将涂层压平、压实，以确保涂层的防磨性能

**小贴士：**对于原材料较光滑的工况，建议在修补后使用同样光滑的金属修补剂作为面漆（比如使用 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 或 WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220），以改善其滑动性能



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- ▶ 10036158



### WEICON HP

- ▶ 0.2 千克 ▶ 0.5 千克 ▶ 2.0 千克
- ▶ 10054393 ▶ 10054003 ▶ 10054004

## 该方案的优势：

- ▶ 无需对部件进行焊拆或拆卸
- ▶ 显著延长使用寿命并减少磨损
- ▶ 最大限度地减少生产中断，以降低由此带来的停工成本
- ▶ 维修操作简便而迅速
- ▶ 磨损后可再次翻新



### WEICON WPN

- ▶ 2.0 千克 ▶ 13.62 千克
- ▶ 10056868 ▶ 10050041

## 为水泥厂的一个滑道上涂层



## 描述

- ▶ 使用 WEICON 快速清洁剂进行清洁与去脂
- ▶ 对已清洁的表面进行打磨
- ▶ 涂覆薄薄的一层 WEICON WL 作为底涂，以确保后续涂层能达到理想的附着效果
- ▶ 使用刮刀均匀涂抹 WEICON WPN 作为主涂层
- ▶ 使用热风枪和加热毯辅助固化（固化时间约 48 小时）



## 快速清洁剂

- ▶ 500 毫升  
10039119



## WEICON WL



- ▶ 0.2 千克 10067876
- ▶ 0.5 千克 10067882
- ▶ 2.0 千克 10067887



## WEICON WPN

- ▶ 2.0 千克 10056868
- ▶ 13.62 千克 10050041

 该方案的优势:

- ▶ 防磨损效果出色
- ▶ 保护基材

## 为石英厂的一个工业废水沟上涂层



### 描述

- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 对排水沟段的表面进行清洁
- ▶ 先用刷子将 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 深涂于沟槽内的折边处, 随后使用喷涂方式进行整体涂覆
- ▶ 每次喷涂后, 使用 WEICON 清洁剂 S 清洁喷嘴, 以免喷嘴堵塞
- ▶ 然后涂覆 WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220



### 清洁剂 S

- ▶ 500 毫升 10036158
- ▶ 1 升 10007611
- ▶ 5 升 10000347
- ▶ 10 升 10000348
- ▶ 28 升 10053455



### WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL

- ▶ 0.2 千克 10054394
- ▶ 0.5 千克 10000093
- ▶ 2.0 千克 10005233



### WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220

- ▶ 0.2 千克 10060702
- ▶ 0.5 千克 10060705
- ▶ 2.0 千克 10060707

### 该方案的优势:

- ▶ 防磨损效果出色
- ▶ 保护基材

## 球盘磨机挡板的涂层处理



## 描述

- ▶ 使用 Bristle-Blaster 对材料表面进行粗化处理
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 对该表面进行清洁
- ▶ 涂覆一层薄薄的 WEICON WL 打底, 以提高附着力
- ▶ 在底涂变干前, 将 WEICON WPG-19 涂布于整个表面 (涂层厚度约 6 mm)
- ▶ 使用 WEICON 工业清洁剂将涂层抹平并压实



## 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158

## 工业清洁剂

- ▶ 500 毫升  
10055297



## WEICON WL



- ▶ 0.2 千克 10067876
- ▶ 0.5 千克 10067882
- ▶ 2.0 千克 10067887



## WEICON WPG-19

- ▶ 0.2 千克 10103061
- ▶ 0.5 千克 10103067
- ▶ 2.0 千克 10103073
- ▶ 10.0 千克 10103078

## 该方案的优势:

- ▶ 无需对部件进行焊拆或拆卸
- ▶ 显著延长使用寿命并减少磨损
- ▶ 最大限度地减少生产中断, 以降低由此带来的停工成本
- ▶ 维修操作简便而迅速
- ▶ 磨损后可再次翻新

# 粘接碎石厂的轮胎和齿轮



## 描述

- ▶ 使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁
- ▶ 使用厌氧胶 WEICONLOCK® AN 306-38 将高合金钢和淬硬钢进行全周全表面粘接



### 表面清洁剂

- ▶ 150 毫升 ▶ 400 毫升
- 10024317 10024313



### AN 306-38

- ▶ 10 毫升 ▶ 20 毫升
- 10030478 10016443
- ▶ 50 毫升 ▶ 200 毫升
- 10017888 10020027



## 该方案的优势:

- ▶ 在承受高度的径向和轴向作用力时仍能保持高强度的力锁连接



## 维修石英砂厂的传送带



### 描述

- ▶ 大致清除污垢
- ▶ 用角磨机（磨片或滚花磨片）将受损区域磨平
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S（喷剂）进行表面清洁
- ▶ 用刷子搅拌并涂抹 WEICON 单组份底涂 G
- ▶ 将 WEICON 单组份底涂 G 充分晾干
- ▶ 根据不同的包装大小，以相应方式混合并涂抹 WEICON 聚氨酯 85
- ▶ 使用 WEICON 多功能刮铲 Flexy 将表面抹平



### 清洁剂 S（喷剂）

- ▶ 500 毫升
- 10036158



### 皮带维修套装 550

- ▶ 500 克 + 单组份底涂 G 50 克
- 10055014



### 皮带维修套装 590

- ▶ 540 克 + 单组份底涂 G 50 克
- 10052425



### 双组份胶枪10:1型

- 10057514

视频



### 该方案的优势：

- ▶ 以极低成本恢复传送带功能，以延长使用寿命
- ▶ 应用方式多种多样

# 粘接塑料管道和陶瓷排水井



## 描述

- ▶ 由于消耗量大，需要安装一个点胶机
- ▶ 充分涂抹 WEICON Flex 310 M® 2 K 以填充缝隙并进行粘接
- ▶ 使用这种桶式点胶机，粘合剂的两个组分在进入喷嘴后才被混合到一起



### Flex 310 M® 2 K

- ▶ 250 毫升
- ▶ 专用胶嘴
- 10027733
- 10027692
- 灰色

## 该方案的优势：

- ▶ 相较于其它粘合剂：双组份产品，有弹性，可用作间隙补偿，密封效果好，粘合强度高，而且固化过程不受环境影响
- ▶ 胶水在进入胶嘴后方才开始混合

## 维修金矿的搅拌机



### 描述

- ▶ 搅拌机/螺旋桨因沙石而磨损
- ▶ 进行喷砂处理 (SA 21/2) 并用清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 用 WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP 给螺旋桨叶片上涂层
- ▶ 该维修工程共使用16 千克产品



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- ▶ 10036158



### WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP

- ▶ 0.2 千克
- ▶ 2.0 千克
- ▶ 10.0 千克
- ▶ 10054399
- ▶ 10032320
- ▶ 10032939

### 👍 该方案的优势:

- ▶ 使搅拌机恢复工效
- ▶ 实现持久的防磨损保护, 延长使用寿命

## 修复铜矿输送设备的基座



### 描述

- ▶ 拆除松动的基底部件
- ▶ 为待修复区域安装模板
- ▶ 将 WEICON CBC 环氧浇筑灌封树脂浇筑到模板中
- ▶ 固化后：拆除模板
- ▶ 本次维修工程共使用1700 千克 WEICON CBC



### WEICON CBC 环氧浇筑灌封树脂

- ▶ 0.5 千克 10064790
- ▶ 3.0 千克 (2.0 升) 10045020
- ▶ 10.0 千克 (6.6 升) 10032939

## 该方案的优势：

- ▶ 提高设备的安全性并恢复输送设备的稳定性

## 采石场中压力板的间隙补偿



## 描述

- ▶ 400千克重的压力板上的承托面不再能够实现百分百的力连接效果
- ▶ 以前所采用的维修方案：每两个月更换一块压力板
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S 进行清洁
- ▶ 将 WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300 大量涂抹在该表面并进行固定



## 清洁剂 S

- |          |          |
|----------|----------|
| ▶ 1 升    | ▶ 5 升    |
| 10007611 | 10000347 |
| ▶ 10 升   | ▶ 28 升   |
| 10000348 | 10053455 |



## 该方案的优势：

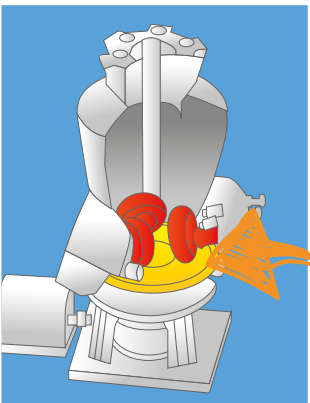
- ▶ 借助 WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300 实现间隙补偿
- ▶ 避免压力板的整体更换
- ▶ 节省了购置新压力板需要花费的 35000 欧元成本



## WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300

- |          |          |          |
|----------|----------|----------|
| ▶ 0.2 千克 | ▶ 0.5 千克 | ▶ 1.0 千克 |
| 10004472 | 10001084 | 10000099 |

# 修理磨煤机



## 描述

- ▶ 多年来煤粒留下的痕迹清晰可见
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行预清洁
- ▶ 制作一个立体的涂抹器/量具
- ▶ 用 WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP 和 WEICON 钢铁修补剂 WR2 修复材料表面
- ▶ 用 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 再增加一个保护层



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158



### WEICON 小颗粒耐 磨型陶瓷修补剂 WP

- ▶ 0.2 千克 ▶ 2.0 千克 ▶ 10.0 千克  
10054399 10032320 10032939



### WEICON WR2

- ▶ 0.5 千克 ▶ 2.0 千克  
10000087 10000088



### WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL

- ▶ 0.2 千克 ▶ 0.5 千克 ▶ 2.0 千克  
10054394 10000093 10005233

## 该方案的优势：

- ▶ 经济而简单的维修方式
- ▶ 无需焊接也无需更换零件
- ▶ 延长磨煤机的使用时间

## 维修采石场的碎石机板 (该场位列世界最大采石场之列)



### 描述

- ▶ 由于摩擦和振动，面板严重磨损和变形
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 将 50 千克的 WEICON 钢铁修补剂 WR 涂抹在其中一块面板上
- ▶ 八块碎石机板一共使用了 400 千克 WEICON 钢铁修补剂 WR

### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158

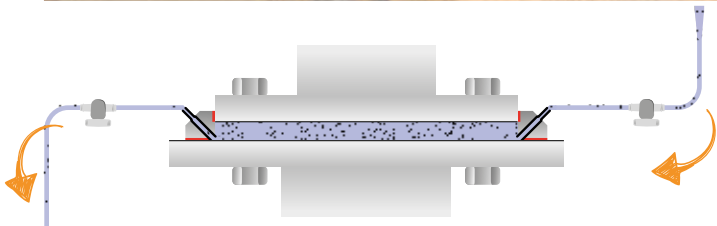
### WEICON 钢铁修补剂 WR

- ▶ 0.2 千克 10054400
- ▶ 0.5 千克 10000077
- ▶ 2.0 千克 10000078

### 该方案的优势:

- ▶ 完美的抗震防磨保护
- ▶ 无需整体更换而大幅降低成本
- ▶ 使用寿命延长六倍
- ▶ 快速、准确、有效且持久的修复

## 研磨机中粉碎机的间隙补偿



### 描述

- ▶ 使用 WEICON 硅喷剂/橡胶塑料保护喷剂处理内环，以方便后续拆卸
- ▶ 使用 WEICON 易混合型 Easy-Mix PU-90 安装注入封隔器
- ▶ 用 WEICON 钢质修补胶棒进行灌封前的缝隙密封
- ▶ 用 WEICON 注入封隔器套装灌封 WEICON 钢铁修补剂 WR
- ▶ 不到四个月就被磨损；一年维修四次；从100毫米磨损至20毫米
- ▶ 一次修复需要约 20 千克产品

### 钢质修补胶棒

- ▶ 57 克 10010241
- ▶ 115 克 10007705

### WEICON 注入封隔器套装

- ▶ 用于为桥梁、桥墩、机器与设备进行间隙填充的产品
- 10057667

### WEICON 钢铁修补剂 WR

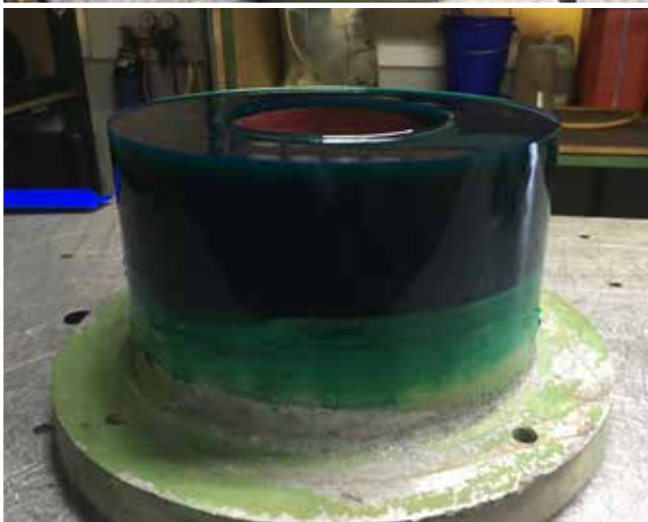
- ▶ 0.2 千克 10054400
- ▶ 0.5 千克 10000077
- ▶ 2.0 千克 10000078



### 该方案的优势：

- ▶ 实现精准间隙灌封且性能稳定
- ▶ 保证研磨机的平稳运行
- ▶ 延长使用寿命

## 维修开采细沙的砾石厂中的法兰/套筒



### 描述

- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 喷砂处理 (SA 2½)
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 再次进行清洁
- ▶ 将 WEICON 液态脱模剂涂抹于需进行脱模的材料表面
- ▶ 等待约10分钟让其挥发
- ▶ 混合搅拌 WEICON 聚氨酯 80
- ▶ 根据需要加入 WEICON 黑色染色剂
- ▶ 抽真空, 以避免产生气泡
- ▶ 浇铸混合好的 WEICON 聚氨酯 80
- ▶ 用热风机加热铸件表面, 以避免产生气泡
- ▶ 在约 60°C 的烤箱中放置24小时, 使其固化
- ▶ 使用压缩空气以方便脱模



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158

### 脱模剂

- ▶ 400 毫升  
10000154



### 聚氨酯 80

- ▶ 500 克  
10012368

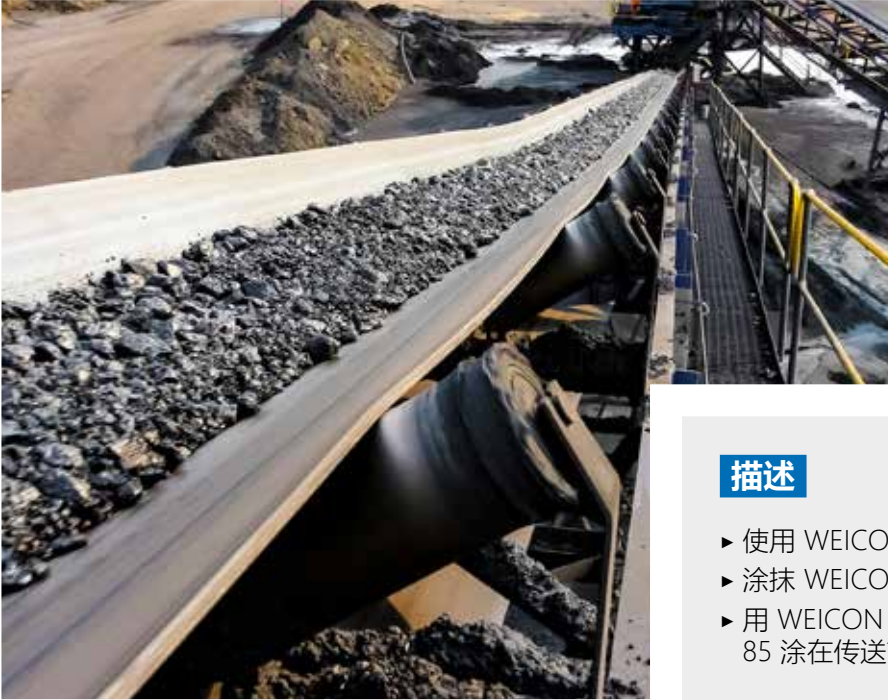
视频



### 该方案的优势:

- ▶ 快速维修机器部件
- ▶ 避免特定组件的移位
- ▶ 大幅降低成本

# 维修传送带



## 描述

- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 涂抹 WEICON 单组份底涂 G 以实现最佳附着效果
- ▶ 用 WEICON 多功能刮铲 Flexy 将 WEICON 聚氨酯 85 涂在传送带的橡胶表面上



清洁剂 S (喷剂)

▶ 500 毫升  
10036158



皮带维修套装

10052425

视频



## 该方案的优势:

- ▶ 无需更换传送带, 也省去了高成本硫化处理
- ▶ 维修操作简单快速
- ▶ 显著延长传送带的使用寿命



## 修复碎石厂的橡胶管线



### 描述

- ▶ 橡胶接头和连接件的表面由于运输沙子而产生腐蚀和裂缝
- ▶ 以前的解决方案，如热焊、橡胶浇铸、粘贴补丁，效果都不理想，导致相关零件必须重新购置
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S 清洁较大的洞和裂缝，然后用 WEICON 单组份底涂 G 进行处理
- ▶ 之后，用 WEICON 聚氨酯 85 进行填充
- ▶ 用 WEICON 聚氨酯 80 做外层保护层，并通过插入伞绳进行强化



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- ▶ 10036158



### WEICON 聚氨酯 80

- ▶ 500 克
- ▶ 10012368



### WEICON 聚氨酯 85

- ▶ 500 克
  - ▶ 10057130
  - ▶ 540 克
  - ▶ 10057188
- 操作包包装      胶瓶包装

### 该方案的优势：

- ▶ 将使用寿命从500延长至1200小时
- ▶ 极具成本效益的维修和保养方式

## 维修水泥厂中的叶轮



### 描述

- ▶ 原材料已深深地嵌入叶轮叶片中
- ▶ 叶轮共有14个需要进行翻新处理的叶片
- ▶ 对这些表面进行机械性清洁和打磨
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 底涂/粘附基层: WEICON HP
- ▶ 填充材料: WEICON WPN
- ▶ 面漆/研磨层: WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220
- ▶ 此项维修中至关重要: 维修后相关表面需尽可能光滑
- ▶ 三款产品均在湿润 (未固化) 时进行操作 (请注意复涂前需要留出的等待时间)
- ▶ 整个维修完毕后, 需要对叶轮做平衡处理



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- ▶ 10036158



### WEICON HP

- ▶ 0.2 千克 ▶ 0.5 千克 ▶ 2.0 千克
- ▶ 10054393 ▶ 10054003 ▶ 10054004



### WEICON WPN

- ▶ 2.0 千克 ▶ 13.62 千克
- ▶ 10056868 ▶ 10050041



### WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220

- ▶ 0.2 千克 ▶ 0.5 千克 ▶ 2.0 千克
- ▶ 10060702 ▶ 10060705 ▶ 10060707



### 该方案的优势:

- ▶ 实现高效的维护

## 为采矿业中的旋风分离器上涂层



### 描述

- ▶ 进行机械性清洁，做基材预处理，使用 WEICON 清洁剂 S 进行清洁
- ▶ 涂抹 WEICON HP 作为粘接涂层
- ▶ 固化后，使用 WEICON 小颗粒耐磨型修补剂 WP 做第二层涂覆
- ▶ 将 3 mm 的陶瓷颗粒嵌入仍然湿润的表面中
- ▶ 固化后，再使用 WEICON HP 作为密封层
- ▶ 由此产生的防磨损保护层可以抵御 3 至 4 mm 的石灰岩颗粒的侵蚀



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158



### WEICON HP

- ▶ 0.2 千克 10054393
- ▶ 0.5 千克 10054003
- ▶ 2.0 千克 10054004



### WEICON 小颗粒耐 磨型陶瓷修补剂 WP

- ▶ 0.2 千克 10054399
- ▶ 2.0 千克 10032320
- ▶ 10.0 千克 10032939

### 该方案的优势：

- ▶ 防磨损保护
- ▶ 延长使用寿命
- ▶ 无需高价购置新部件

## 为盐矿中斗式提升机的内衬上内涂层



### 描述

- ▶ 使用 WEICON GL-S 和 WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220 各 120 千克涂覆 120 多平米的喷漆钢表面
- ▶ 斗式提升机中的盐要被提升六层楼的高度
- ▶ 斗式提升机的内部覆盖着钢板，由于内部仅涂有简单的涂料，这些钢板被盐尘腐蚀了
- ▶ 喷砂处理后，使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 搅拌 (将树脂成分加热至约 50 °C)
- ▶ 第一层涂覆 WEICON GL-S
- ▶ 第二层涂覆 WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220
- ▶ 检查是否有缺陷，然后检查涂层厚度



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- 10036158



### WEICON GL-S

- ▶ 0.2 千克 10060361
- ▶ 0.5 千克 10060362
- ▶ 2.0 千克 10060363



### WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220

- ▶ 0.2 千克 10060702
- ▶ 0.5 千克 10060705
- ▶ 2.0 千克 10060707

### 该方案的优势:

- ▶ 延长保养间隔
- ▶ 由于具备控制层 (第一层) 维护程度肉眼可见

## 对砂石洗选设备的转子轴进行填缝灌封



## 描述

- ▶ 内轴和外轴之间的 4 mm 间隙应使用 WEICON 钢铁修补剂 WR 进行灌封并确保无空气夹杂其中，从而提高该轴的稳定性
- ▶ 每隔一米准备一个通向间隙的螺纹孔，用于安装带阀门的软管
- ▶ 将 WEICON 钢铁修补剂 WR 通过软管挤入间隙，直至其到达最高处的钻孔
- ▶ WEICON 钢铁修补剂 WR 在24小时后完全固化



## WEICON 钢铁修补剂 WR

- ▶ 0.2 千克 10054400
- ▶ 0.5 千克 10000077
- ▶ 2.0 千克 10000078

 该方案的优势：

- ▶ 无需重新购置昂贵的技术设备部件
- ▶ 可在车间内自行操作

视频



## 维护矿井中的漏斗排料口底板



### 描述

- ▶ 喷砂
- ▶ 清除喷砂残留物（灰尘）
- ▶ 进行表面清洁（WEICON 清洁剂 S，WEICON 表面清洁剂）
- ▶ 涂覆防磨损保护剂 WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP
- ▶ 随后进行密封并使用 PE 薄膜将其抹平



### 清洁剂 S（喷剂）

- ▶ 500 毫升
- 10036158



### 表面清洁剂

- ▶ 150 毫升 ▶ 400 毫升
- 10024317 10024313



### 该方案的优势：

- ▶ 将维护间隔从三个月延长到至少六个月
- ▶ 在防磨损保护层损坏后，可重新为板材上涂层
- ▶ 保护基材
- ▶ 大大减少设备的停机时间



### WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP

- ▶ 0.2 千克 ▶ 2.0 千克 ▶ 10.0 千克
- 10054399 10032320 10032939

## 修复混凝土厂的碎石填充料斗或为之上涂层



### 描述

- ▶ 重度使用的桶需要进行维修
- ▶ 桶的四周在数年前装上了 PU 防磨垫
- ▶ 防磨垫在几年后松动脱落：沙子中的水分和沙粒渗透到了垫子中，使其从原表面松脱
- ▶ 准备：计算面积约为  $11.22 \text{ cm}^3 / 1.4 \text{ m}^2$ ，进行标记并去除受损材料
- ▶ 底面预处理：用 Bristle Blaster 喷砂机进行除锈，除锈过程中需随时用 WEICON 工业清洁剂清除粉尘
- ▶ 结束后再用 WEICON 工业清洁剂进行清洁
- ▶ 大面积涂覆 WEICON WR2
- ▶ 表干后再覆涂 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL



### 工业清洁剂

- ▶ 500 毫升  
10055297



### WEICON WR2

- ▶ 0.2 千克 10054401
- ▶ 0.5 千克 10000087
- ▶ 2.0 千克 10000088



### WEICON 耐磨型 陶瓷修补剂 BL

- ▶ 0.2 千克 10054394
- ▶ 0.5 千克 10000093
- ▶ 2.0 千克 10005233

### 该方案的优势：

- ▶ 经济实惠且效果持久的维修

## 维修混凝土厂的离心切割器



### 描述

- ▶ 离心分离器的聚氨酯涂层因长期输送砾石和沙子而受损
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 涂抹 WEICON 单组份底涂 G 并等待约30分钟让溶剂挥发
- ▶ 将 WEICON 聚氨酯 85 的树脂和固化剂进行混合，其间需避免气泡产生
- ▶ 使用 WEICON 聚氨酯 85 修复受损区域
- ▶ 使用 WEICON 多功能刮铲 Flexy 和刷子涂覆 WEICON 聚氨酯 85，随后将其抹平



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158



### 聚氨酯 85

- ▶ 500 克  
10057130  
工作包装
- ▶ 540 克  
10057188  
胶瓶装

### 该方案的优势:

- ▶ 维修简单而快速
- ▶ 防磨损效果极好
- ▶ 无需整体更新聚氨酯涂层
- ▶ 节省大量成本和时间
- ▶ 用料少 (1 千克 WEICON 聚氨酯 85)



### 单组份底涂 G

- ▶ 50 克  
10104191

## 修复水泥工业中斗式提升机上传送带的损坏区域



### 描述

- ▶ 去除受损区域的大块橡胶残留
- ▶ 用砂纸打粗待修复区域
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 涂抹 WEICON 单组份底涂 G
- ▶ 涂抹 WEICON 聚氨酯 85



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升
- ▶ 10036158



### 聚氨酯 85

- ▶ 500 克
  - ▶ 10057130
  - ▶ 540 克
  - ▶ 10057188
- 工作包装      胶瓶装



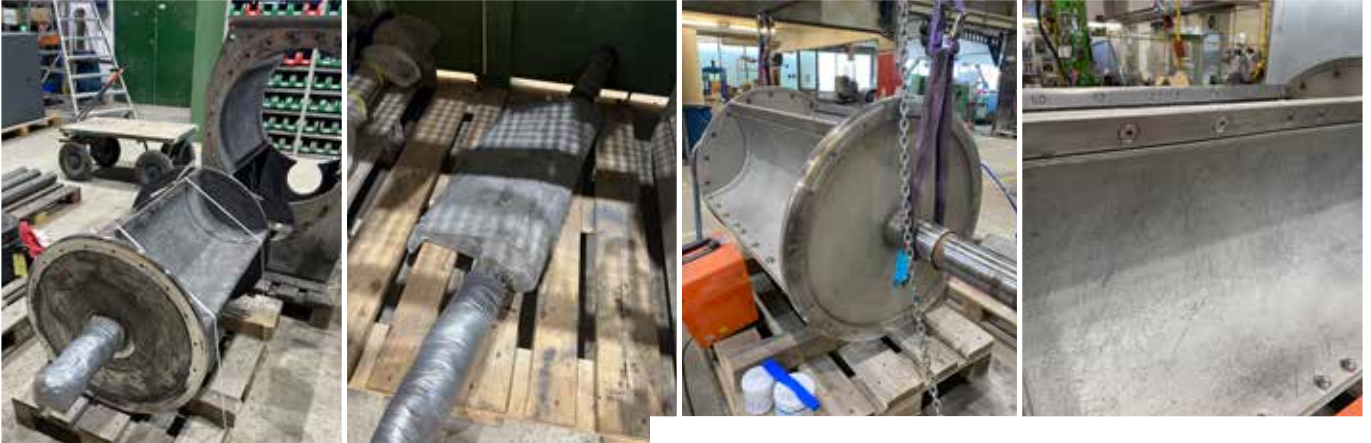
### 单组份底涂 G

- ▶ 50 克
- ▶ 10104191

### 👍 该方案的优势:

- ▶ 为输送带中的绳索提供防腐保护
- ▶ 延长运行时间

## 涂覆水泥厂刮板式水闸的槽轮



### 描述

- ▶ 所输送的是容易严重粘附在槽轮和刮板上的矿物材料
- ▶ 对不锈钢部件 (约 3.5 m<sup>2</sup>) 进行喷砂, 用热风机加热, 然后涂覆两层 WEICON 防粘连型金属修补剂
- ▶ 使用 WEICON 防粘连型金属修补剂能延长使用寿命



### WEICON 防粘连型金属修补剂

- ▶ 0.2 千克 10062938
- ▶ 0.5 千克 10062940
- ▶ 2.0 千克 10062941

### 该方案的优势:

- ▶ 延长使用寿命
- ▶ 保护基材
- ▶ 提高输送效率

## 对铜矿中的螺旋输送机进行维修和涂层处理



### 描述

- ▶ 铜矿中的螺旋输送机用于运输矿石和其他物料
- ▶ 这些材料颗粒细小、呈粉末状或松散状，且具有高度腐蚀性
- ▶ 铲斗的金属材料磨损严重，最严重处磨去了 20 mm
- ▶ 使用砂磨机进行加工，以去除保护漆并使表面粗化
- ▶ 使用 WEICON 清洁剂 S (喷剂) 进行清洁
- ▶ 涂抹 WEICON HP 进行打底
- ▶ 在底漆未干时，便使用 WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP 进行涂覆密封，以便获得尽可能光滑的表面
- ▶ 最后涂覆 WEICON GL-S 作为面漆，以便视觉检查



### 清洁剂 S (喷剂)

- ▶ 500 毫升  
10036158



### WEICON HP

- ▶ 0.2 千克 10054393
- ▶ 0.5 千克 10054003
- ▶ 2.0 千克 10054004



### WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP

- ▶ 0.2 千克 10054399
- ▶ 2.0 千克 10032320
- ▶ 10.0 千克 10032939



### WEICON GL-S

- ▶ 0.2 千克 10060361
- ▶ 0.5 千克 10060362
- ▶ 2.0 千克 10060363

### 该方案的优势：

- ▶ 防磨损效果极好
- ▶ 极具成本效益的维修保养方式
- ▶ 快速而可靠的维修，可大幅降低停机时间

## WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393  
info@weicon.de

## WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

## WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

## WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6  
34538 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

## WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

## WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street  
#01-11 iSPACE · Singapore 627608  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

## WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305  
CZ-417 61 Teplice-Bystřany  
Česká republika  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

## WEICON Ibérica S.L.

Av. del Camino de lo Cortao, 30  
nave 22, San Sebastián de los Reyes  
28703 Madrid · Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

## WEICON Italia S.r.l.

Via Gelasio Adamoli, 35  
16141 Genova · Italy  
phone +39 010 2924 871  
info@weicon.it

## WEICON Colombia S.A.S

Calle 19, 43b-64  
Medellín · Colombia  
phone +57 310 837 37 99  
info@weicon.co

## WEICON Australia Pty Ltd

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road  
Stapylton · QLD 4207 · Australia  
phone +61 (0) 452 553 384  
info@weicon.com.au

[www.weicon.com](http://www.weicon.com)



Whatsapp  
服务



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015

www.tuv.com  
ID 9108636595



您的专业经销商:

WEICON 应用与产品  
采矿、水泥和重工业

产品编号 10105831

本宣传册列出的所有信息和建议均以不作为任何产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试和实际经验。然而，鉴于我们并不知晓每位用户的实际使用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何法律责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过正规的自行检测来验证相关产品性能与所声明的相符。对于与我们的任何数据要求都不予考虑。对于未经授权擅自复制或传播，用户须自行承担全部责任。