

WEICON WPN



Slijtagebescherming | mineraal gevuld | pasteus

WEICON WPN is een slijtagebeschermingssysteem voor de bescherming van sterk belaste oppervlakken. Naast de hoge slijtvastheid biedt het met mineralen gevulde, pastaachtige epoxyharsstelsel een zeer hoge bestendigheid tegen chemicaliën. WEICON WPN heeft een hoge sterkte, restelasticiteit en slagvastheid. Het is ook zuinig in gebruik. Het gebruik van WEICON WPN kunststofstaal voorkomt metaalverlies. Het systeem vervangt conventionele slijtvaste legeringen, keramische tegels, rubberen bekledingen en gelaste metalen coatings. Het kan als reparatie voor afgeschaafde metaaloppervlakken alsmede als slijtagevaste coating gebruikt worden. Het is vooral effectief bij belastingen die veroorzaakt worden door deeltjes die van de zijkant inslaan.

Kenmerken

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Basis | epoxyhars |
| Vulstof | mineraal |
| Kleur | grijs |
| Minimale houdbaarheid | bij kamertemperatuur 36 maanden |

Verwerking

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Verwerkingstemperatuur | +15 °C tot +40 °C |
| Componenttemperatuur | >3 °C boven het dauwpunt |
| Relatieve luchtvochtigheid | < 85 % |
| Mengverhouding in gewicht | 100 : 66 |
| Viscositeit (mengsel) | 800.000 mPa·s |
| Dichtheid van het mengsel | 2,2 g/cm ³ |
| maximale laagdikte | 10 mm |

Uitharding

| | | |
|--------------------------|-------------------------|---------|
| Verwerkingstijd | bij 20 °C, 2 kg mengsel | 30 min. |
| Overlaktijd | (35 % van de sterkte) | 8 uur |
| Mechanisch belastbaar na | (80% sterkte) | 24 uur |
| Eindsterkte | (100% sterkte) | 48 uur |
| Krimp | | 0,19 % |

Mechanische eigenschappen

| | |
|--------------------|-------------------|
| Treksterkte | 22 MPa |
| E-modulus (trek) | 2.500 - 3.000 MPa |
| Druksterkte | 51 MPa |
| Hardheid (Shore D) | 80 |

Thermische kenmerken

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Temperatuurbestendigheid | -35 °C tot +120 °C |
| Hittebestendigheid | +50 °C |

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle verwerking van onze WEICON WPN is afhankelijk van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Want dit is de belangrijkste factor voor een succesvolle toepassing. Stof, vuil, olie, vet, verklevingen, roest, vocht of nattigheid hebben een negatief effect op de hechting. Voor de verwerking van WEICON WPN moeten daarom de volgende punten in acht genomen worden:

De plekken waar gelijmd of gerepareerd wordt, moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxides, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Voor het reinigen en ontvetten raden wij onze WEICON Reinigingspray S aan. Gladde alsook bijzonder sterk vervuilde oppervlakken zijn aanvullend door mechanische oppervlakbehandelingen, zoals bijv. door schuren of bij voorkeur zandstralen te bewerken. In het geval van bewerking door stralen moet de oppervlak als mogelijk en zuiverheidsgraad van SA 2 ½ – „Near White Blast Cleaning“ (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) hebben. Om voor een optimale ruwheidsgraad van 75 - 100 µm de oppervlak te zorgen, moeten kantige wegwerpschuurkorrels (aluminiumoxid, korund) gekozen worden. Door de toepassing van herbruikbare schuurkorrels (slak, glas, kwarts) maar ook door ijsstralen wordt de oppervlakkenqualiteit negatief beïnvloed.

De lucht voor het stralen moet droog en vrij van olie zijn. Metalen onderdelen die met zoutwater of andere zoutoplossingen in contact komen, moeten eerst met VE-Water intensief gespoeld en als mogelijk een nacht lang met rust gelaten worden. Zo kunnen alle zouten van het metaal losgemaakt worden. Voor elke toepassing van onze WEICON WPN moet een test op oplosbare zouten volgens de Besleprocedure (DIN EN ISO 8502-6) uitgevoerd worden.

De maximale hoeveelheid van de oplosbare zouten die op het substraat overblijven mag niet hoger dan 40 mg/m² zijn. Het verhitten en herhaalde stralen van de oppervlak kan noodzakelijk zijn om alle zouten en vochtigheid volledig te verwijderen.

Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON WPN

Na elke mechanische behandeling moet de oppervlak nog een keer met onze WEICON Reinigerspray S gereinigd worden en tot de toepassing van de coating tegen verdere vervuiling beschermd worden. Bereiken waar geen hechting op de ondergrond is gewenst, moeten met silicoonvrije lossingsmiddelen behandeld worden. Voor gladde oppervlakken raden wij onze WEICON lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON lossingsmiddelen Wax P 500. Na de voorbehandeling van de oppervlak moet bij mogelijkheid spoedig (binnen een uur) onze WEICON WPN toegepast worden om oxidatie, roest of een nieuwe vervuiling te voorkomen.

Mixen

Eerst het hars goed roeren. Dan het hars en de harder bij 20°C (68°F) ten minste vier minuten goed en zonder blaasjes met elkaar mixen. Daarvoor kan de bijliggende verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals bijv. een mortelmixer, gebruikt worden. Bij mechanische mixers moet een lage omwentelingssnelheid van maximaal 500 U/Min. toegepast worden. De componenten moeten zo lang met elkaar gemixt worden totdat een homogene mengeling is ontstaan. De mengverhouding van de twee componenten precies aangehouden worden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2 %). Niet meer mengen dan binnen de verwerkingstijd van 30 minuten verwerkt kan worden. De aangegeven verwerkingstijd heeft betrekking op 2kg product en 20°C (68°F) materiaaltemperatuur. Bij het mengen van grote hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen volgt een snelle uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

Bij verwerking raden we een omgevingstemperatuur van 20°C (68 °F) met minder dan 85% relatieve vochtigheid aan. De hoogste hechting ontstaat als de bouwonderdelen voor de toepassing op >35°C (>95°F) verwarmt worden. Met de contourspatel Flexy WEICON WPN een dunne coating intensief bij kruisgang de oppervlak inwerken om voor de maximale hechting te zorgen. Met behulp van deze techniek dringt het epoxyhars goed alle spleten en naden binnen. In aansluiting daarop kan de verdere toepassing tot de gewenste dikte volgen. Hierbij moet op een gelijkmatige toepassing zonder blaasjes gelet worden. Om grote gaten of naden te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische materialen voor het fixeren toegepast worden. Tenslotte kan de oppervlak heel makkelijk met behulp van een PE-folie en een rubberen rol gladgestreken worden.

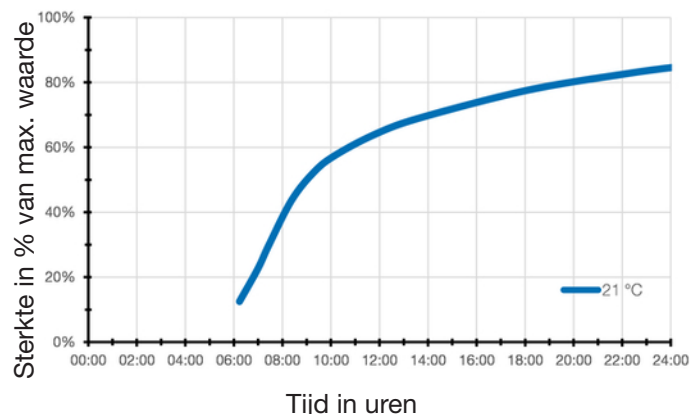
Uitharding

De eindsterkte is, bij 20°C (68°F), uiterlijk na 48 uur bereikt. Bij lage temperaturen kan het uitharden door gelijkmatige warmtetoevoer tot max. 40°C (104°F) met bijv. een warmtezak

of een elektrische ventilatorkachel versneld worden. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd:

De vuistregel luidt als volgt: elke +10°C (50°F) verhoging van de kamertemperatuur (20°C/68°F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen beneden de 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, tot vanaf ca. 5°C (41°F) bijna geen reactie meer volgt.

Toename in kracht



Opslag

WEICON Epoxyharsystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

| | |
|----------|--|
| 1000147 | Reinigerspray S, 500 ml, transparant |
| 1000347 | Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant |
| 10024313 | Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant |
| 10025288 | Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant |
| 10026647 | Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig |
| 10026712 | Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g |
| 10053995 | Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit |
| 10000913 | Glasvezelband, 1 stuk, wit |
| 10010887 | Verwerkingsspatel kort, 1 stuk |
| 10022562 | Verwerkingsspatel lang, 1 stuk |
| 10016002 | Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk |
| 10039667 | Kabelschaar No. 35, 1 stuk |
| 10045523 | Verwerkingskit, 1 stuk |

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WPN

Omrekentabel

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Beschikbare verpakkingsgroottes

| | |
|----------|-----------------------------|
| 10050041 | WEICON WPN, 13,62 kg, grijs |
| 10056868 | WEICON WPN, 2 kg, grijs |
| 10106499 | WEICON WPN, 0,5 kg, grijs |

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON WPN

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

| | | | |
|--|---|--|---|
| Uitlaatgassen | + | Kaliumcarbonaat (potasoplossing) | + |
| Aceton | o | Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog) | + |
| Aethylaether | + | kalkmelk | + |
| Aethyl alcohol | o | Carbolzuur (fenol) | - |
| Aethylbenzeen | - | Creosootolie | - |
| Alkaliën (basische stoffen) | + | Kresylzuur | - |
| Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten) | + | Magnesiumhydroxide | + |
| Mierenzuur >10 % (methaanzuur) | - | Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur) | + |
| Watervrije ammoniak 25% | + | Methanol (methylalcohol) <85 % | - |
| Amylacetaat | + | Minerale oliën | + |
| Amylalcoholen | + | Naphtaline | - |
| Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen) | + | Naftaline | - |
| Bariumhydroxide | + | Natriumcarbonaat (soda) | + |
| Benzine (92-100 octaan) | + | Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat) | + |
| Broomwaterstofzuur <10 % | + | Natriumchloride (keukenzout) | + |
| Butylacetaat | + | Natriumhydroxide >20 % (natronloog) | o |
| Butylalcohol | + | Natronloog | + |
| Calciumhydroxide (gebluste kalk) | + | Stookolie, diesel | + |
| Chloorazijnzuur | - | Oxaalzuur <25% (ethanolzuur) | + |
| Chloroform (trichloormethaan) | o | Perchloorethyleen | o |
| Chloorzwavelzuur (nat en droog) | - | Aardolie | + |
| Gechloreerd water (zwembadconcentratie) | + | Plantaardige en dierlijke oliën | + |
| Zoutzuur 10-20 % | + | Fosforzuur <5 % | + |
| Verchromingsbaden | + | Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride | + |
| Chroomzuur | + | Ruwe olie | + |
| Dieselbrandstoffen | + | Salpeterzuur <5 % | o |
| Aardolie en aardolieproducten | + | Zoutzuur <10 % | + |
| Verdund azijnzuur <5 | + | Zwaveldioxide (nat en droog) | + |
| Ethanol <85 % (ethylalcohol) | + | Koolstofdissulfide | + |
| Vetten, oliën en wassen | + | Zwavelzuur <5 % | o |
| Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur) | o | Terpentine | + |
| Looizuur verdund <7 % | + | Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan) | + |
| Glycerol (Trihydroxipropaan) | + | Tetraline (tetrahydronaftaleen) | o |
| Glycol | o | Toluen | - |
| Humuszuur | + | Trichloorethyleen | o |
| Impregnerende oliën | + | Waterstofperoxide <30% (waterstofsulfoxide) | + |
| Kaliloog | + | Xyleen (Xylene) | - |

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabiel *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr