

WEICON GL



verspuitbaar | gevuld met mineralen | korte verwerkingstijd | extreem slijtvast | temperatuurbestendig tot +180 °C (356 °F)

Het epoxyharsstelsel WEICON GL beschikt over een hoge slijtvastheid en dient als bescherming tegen slijtage voor sterk belaste oppervlakken. Het is vloeibaar, beschikt over een sterke hechting, is mineraalgevoerd en chemicaliën bestendig.

Het is bijzonder geschikt als voering voor zwaar belaste pompbehuizingen, en slijtagebescherming voor glijlagers, geleiders, trechters en buizen en voor de reparatie van gietvormen, ventielen en ventilatorbladen.

Het product kan in de machine- en installatiebouw, apparatenbouw en in vele andere industriële gebieden worden toegepast. WEICON GL is geschikt in combinatie met een van de andere WEICON kunststof-staaltypes voor een systeemopbouw als oppervlakteafwerking voor visuele inspectie.

Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	mineraal
Consistentie	vloeibaar
Kleur na uitharding	grün
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 24 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
Componenttemperatuur	>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:20
Mengverhouding per volume	100:26
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C 13.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,3 g/cm ³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1,3 kg/m ²
maximale laagdikte	per werkproces 10 mm

Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	30 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	3,5 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	6 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	8 uur
Krimp		0,19 %

Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 4 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	59 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	1,7 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	3300-3700 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	99 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	122 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	81±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	19 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	0,7 g / 0,6 cm ³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		12 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		10 MPa
Aluminium gezandstraald		7 N/mm ²
Vuurverzinkt staal		4 Mpa

Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid		-35 °C tot +180 °C
Tg na uitharding bij RT (DSC)		~ +57 °C
Tg na gloeien (130 °C)		+126
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+125 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,23 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	1,09 J/(g·K)

Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	2,27·10 ¹⁴
Magnetisch		nee

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle verwerking van onze WEICON GL is afhankelijk van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Want dit is de belangrijkste factor voor een succesvolle toepassing. Stof, vuil, olie, vet, verklevingen, roest, vocht of nattigheid hebben een negatief effect op de hechting. Voor de verwerking van WEICON GL moeten daarom de volgende punten in acht genomen worden: De oppervlakken moeten volledig vrij van olie, vet, vuilnis, roest, oxiden, verven en andere vreemde voorwerpen resp. residuen zijn. Voor het reinigen en ontvetten raden wij onze WEICON Reinigingspray S aan. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch voorbehandeld worden, bijvoorbeeld door schuren of bij voorkeur door stralen. Bij bewerking door middel van stralen moet het oppervlak indien mogelijk op een reinheidsniveau van SA 2 ½ – “Near White Blast Cleaning” (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) gebracht worden. Om

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON GL

voor een optimale ruwheidsgraad van 75 - 100 µm de oppervlak te zorgen, moeten kantige wegwerpschuurkorrels (aluminiumoxid, korund) gekozen worden. Door de toepassing van herbruikbare schuurkorrels (slak, glas, kwarts) maar ook door ijsstralen wordt de oppervlakkenqualiteit negatief beïnvloed. De lucht voor het stralen moet droog en vrij van olie zijn. Metalen onderdelen die met zoutwater of andere zoutoplossingen in contact komen, moeten eerst met VE-Water intensief uitgespoeld en als mogelijk één nacht lang met rust gelaten worden. Zo kunnen alle zouten van het metaal losgemaakt worden. Voor elke toepassing van onze WEICON GL moet een test op oplosbare zouten volgens de Besle-procedure (DIN EN ISO 8502-6) uitgevoerd worden.

De maximale hoeveelheid van de oplosbare zouten die op het substraat overblijven mag niet hoger dan 40 mg/m² zijn. Het verhitten en herhaalde stralen van de oppervlak kan noodzakelijk zijn om alle zouten en vochtigheid volledig te verwijderen.

Na elke mechanische behandeling moet de oppervlak nog een keer met onze WEICON Reinigerspray S gereinigd worden en tot de toepassing van de coating tegen verdere vervuiling beschermd worden.

Bereiken waar geen hechting op de ondergrond is gewenst, moeten met silicoonvrije lossingsmiddelen behandeld worden. Voor gladde oppervlakken raden wij onze WEICON lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON lossingsmiddelen Wax P 500.

Na de voorbehandeling van de oppervlak moet bij mogelijkheid spoedig (binnen een uur) onze WEICON GL toegepast worden om oxidatie, roest of een nieuwe vervuiling te voorkomen.

Mixen

Eerst het hars goed roeren. Dan het hars en de harder bij 20°C (68°F) ten minste vier minuten goed en zonder blaasjes met elkaar mixen. Daarvoor kan de bijliggende verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals bijv. een mortelmixer, gebruikt worden. Bij mechanische mixers moet een lage omwentelingssnelheid van maximaal 500 U/Min. toegepast worden. De componenten moeten zo lang met elkaar gemixt worden totdat een homogene mengeling is ontstaan. De mengverhouding van de twee componenten precies aangehouden worden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2 %). Niet meer mengen dan binnen de verwerkingstijd van 30 minuten verwerkt kan worden. De aangegeven verwerkingstijd heeft betrekking op 500g product en 20°C (68°F) materiaaltemperatuur. Bij het mengen van grote hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen volgt een snelle uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

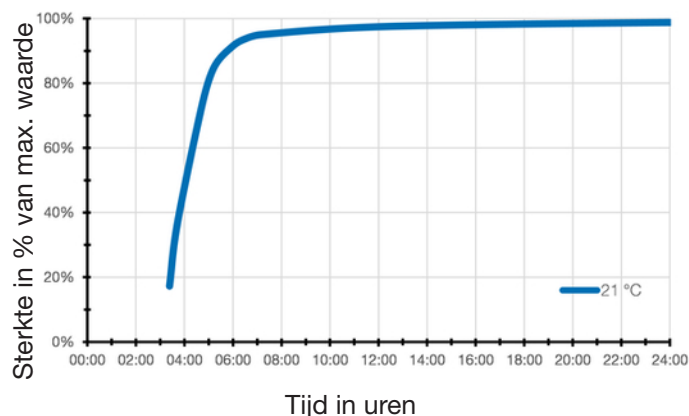
Voor de verwerking raden wij een omgevingstemperatuur van 20 °C (68 °F) aan bij een relatieve luchtvochtigheid van minder dan 85 %. De beste hechting ontstaat als de bouwonderdelen voor de toepassing op >35°C (>95°F) verwarmt worden. Met een kwast WEICON GL voor een dunne coating intensief bij kruisgang de oppervlak inwerken om voor de maximale hechting te zorgen. Met behulp van deze techniek dringt het epoxyhars goed alle spleten en naden binnen. In aansluiting daarop kan de verdere toepassing met een kwast of een schuimplasticrol tot de gewenste dikte volgen. Hierbij moet op een gelijkmatige toepassing zonder blaasjes gelet worden.

Voor een systeemopbouw kan WEICON Keramik BL na 3,5 uur (laagopbouwtijd) worden aangebracht. De beiden beschermingssysteem tegen slijtage verschillen van kleur en helpen op deze manier bij de visuele opsporing van de mate van slijtage.

Uitharding

De eindsterkte is, bij 20°C (68°F), uiterlijk na 24 uur bereikt. Bij lage temperaturen kan het uitharden door gelijkmatige warmtetoevoer tot max. 40°C (104°F) met bijv. een warmtezak of een elektrische ventilatorkachel versneld worden. Hoge temperaturen verkorten de uithardingstijd. De vuistregel luidt als volgt: elke +10°C (50°F) verhoging van de kamertemperatuur (20°C/68°F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen beneden de 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, tot vanaf ca. 5°C (41°F) bijna geen reactie meer volgt.

Toename in kracht



Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON GL

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

- 10026171 Lossingsmiddelen Wax P 500, 0,5 kg
- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10053995 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
- 10059417 Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk
- 10001978 Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10000441 Kitpistool, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in
Nm x 0,738 = lb-ft
Nm x 141,62 = oz-in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

- 10057791 WEICON GL, 0,2 kg
- 10058278 WEICON GL, 0,2 kg
- 10058285 WEICON GL, 0,5 kg
- 10058292 WEICON GL, 1 kg

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON GL

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

Uitlaatgassen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aethylaether	+	kalkmelk	+
Aethyl alcohol	o	Carbolzuur (fenol)	-
Aethylbenzeen	-	Creosootolie	-
Alkaliën (basische stoffen)	+	Kresylzuur	-
Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten)	+	Magnesiumhydroxide	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	+
Watervrije ammoniak 25%	+	Methanol (methylalcohol) <85 %	-
Amylacetaat	+	Minerale oliën	+
Amylalcoholen	+	Naphtaline	-
Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen)	+	Naftaline	-
Bariumhydroxide	+	Natriumcarbonaat (soda)	+
Benzine (92-100 octaan)	+	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Broomwaterstofzuur <10 %	+	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylacetaat	+	Natriumhydroxide >20 % (natronloog)	o
Butylalcohol	+	Natronloog	+
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Stookolie, diesel	+
Chloorazijnzuur	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	+
Chloroform (trichloormethaan)	o	Perchloorethyleen	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	+	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Zoutzuur 10-20 %	+	Fosforzuur <5 %	+
Verchromingsbaden	+	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	+
Chroomzuur	+	Ruwe olie	+
Dieselbrandstoffen	+	Salpeterzuur <5 %	o
Aardolie en aardolieproducten	+	Zoutzuur <10 %	+
Verdund azijnzuur <5	+	Zwaveldioxide (nat en droog)	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	+	Koolstofdissulfide	+
Vetten, oliën en wassen	+	Zwavelzuur <5 %	o
Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur)	o	Terpentine	+
Looizuur verdund <7 %	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	+
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	o
Glycol	o	Toluen	-
Humuszuur	+	Trichloorethyleen	o
Impregnerende oliën	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	+
Kaliloog	+	Xyleen (Xylene)	-

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabiel *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr