

# WEICON Giethars Plus 90



## laagviscoos | glashelder | gietmassa | tot 90 mm laagdikte

Het epoxyharsysteem WEICON Giethars Plus 90 is een gietmassa die transparant uithardt. Dankzij de speciale samenstelling zijn laagdiktes tot 90 mm mogelijk. De massa kan ook als coating voor gevoelige oppervlakken worden gebruikt, en beschermt tegen beschadiging. De giethars is laag viscoos, beschikt over een hoge mechanische stabiliteit, is slagvast en heeft een hoge vocht- en UV-bestendigheid. Het kan zeer goed mechanisch bewerkt worden - schuren, vijlen of boren. Giethars Plus 90 kan in het bijzonder goed gebruikt worden voor optisch veeleisende toepassing worden gebruikt. Zowel in de productie van designer objecten, meubelbouw, standbouw, jacht- en bootsbouw, in de houtverwerking, kunsthandwerk of in de tuin- en landschapsbouw - de giethars is geschikt voor een veelvoud aan toepassingen.

### Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	ongevuld
Consistentie	vloeibaar
Kleur	kristalhelder
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 24 maanden

### Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+20 °C tot +25 °C
Componenttemperatuur	>3 °C boven dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:42
Mengverhouding per volume	100:50
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C 180-230 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1,1 kg/m <sup>2</sup>
maximale laagdikte	per werkproces 90 mm

### Uitharding

Verwerkingstijd	bij 25 °C, 1 kg mengsel	30-35 uur
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	2,5 Dagen
Mechanisch belastbaar na	(50% van de eindsterkte)	4 dagen
Eindsterkte	(100% sterkte)	14 Dagen
Krimp		0,35 %

### Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij	24 h RT + 24 h 60 °C	
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	33 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	14 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	1.000-1.200 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	30 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	21 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	73±3
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	0,7 g / 0,7 cm <sup>3</sup>
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		15 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		12 MPa
Aluminium gezandstraald		10 MPa
Vuurverzinkt staal		12 MPa

### Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid	-35 °C tot +120 °C	
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+29 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	1,86 J/(g·K)

### Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	2,26·10 <sup>14</sup> Ω·m
Magnetisch		nee

### Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.



### Oppervlaktevoorbereiding

Het succesvol verwerken van Gießharz Plus 90 hangt af van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is namelijk de belangrijkste factor voor het algehele succes. Stof,

Opmerking  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

## WEICON Giethars Plus 90

vuil, vet, olie en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op het resultaat.

Voor de verwerking van Gießharz Plus 90 moeten daarom de volgende punten in acht worden genomen:

De te vergieten werkstukken moeten droog, stofvrij, vrij van vuil en losse delen, evenals olie en vet zijn. Verwijder alle verontreinigingen en losse delen zorgvuldig. Voor het reinigen en ontvetten raden wij WEICON Oppervlaktereiniger aan. Holes moeten zeer zorgvuldig met perslucht worden gereinigd of uitgezogen. Na elke mechanische voorbehandeling moeten de oppervlakken opnieuw met perslucht en WEICON Oppervlaktereiniger worden gereinigd.

De beste resultaten worden bereikt bij een omgevingstemperatuur tussen 20 °C en 25 °C. Het Gießharz Plus 90 evenals de werkstukken moeten zich eveneens in dit temperatuurbereik bevinden.

Scheuren, gaten, spleten en poreuze oppervlakken moeten vooraf worden gevuld of afgedicht met Gießharz Plus 90 of MS 1000. Werk het gietmiddel voor een dunne voorcoating intensief in kruisgang in het oppervlak om een maximale hechting en het voorkomen van belvorming te bereiken. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed in alle spleten en ruwtediepten door. Let na de oppervlaktevorbereitung erop dat de onderdelen enkele uren uitharden (52 uur bij Plus 90/ 8 uur bij MS 1000) en beschermd worden tegen vervuiling.

### Sluiter

Snijdt eerst het bekistingsmateriaal op maat en reinigt de randen met oppervlaktereiniger. De zijwanden moeten 2 cm hoger zijn dan het werkstuk. Het is vooral belangrijk om de randen zorgvuldig af te dicht. Hiervoor raden we de flexibele lijm- en afdichtingsstof WEICON Flex 310 M aan. De afdichtingsstof wordt aangebracht op de contactvlakken tussen de randen en de basisplaat. Vervolgens worden de werkstukken samengevoegd en met schroeven vastgezet. Daarna worden ook de hoekvoegen afgedicht en ongeveer 24 uur uitgehard. Om het gegoten materiaal achteraf beter uit de mal te kunnen verwijderen, moet het bekistingsmateriaal voor het uitlijnen eerst royaal worden behandeld met siliconenvrij vormscheidingsmiddel. Voor gladde oppervlakken raden we WEICON Vormscheidingsmiddel Vloeibaar F 1000 aan en voor poreuze oppervlakken WEICON Vormscheidingsmiddel Was P 500. Na correcte uitvoering van de bekisting kan de voorbereiding voor het gieten plaatsvinden. Voor een perfecte gieting moet de bekisting vlak voor het gieten gelijkmatig worden afgevlakt met een open vlam, bijvoorbeeld met een gasbrander.

### Mixen

De werkruimte moet stofvrij, droog en goed geventileerd zijn. Meng de hars en verharder bij 20 °C tot 25 °C minimaal vier minuten goed en zonder luchtbelletjes met elkaar. Hiervoor kan de bijgevoegde verwerkingsspatel of een mechanische mixer worden gebruikt, zoals bijvoorbeeld de roerstang van roestvrij staal. Bij mechanische mixers moet worden gelet op een laag toerental van maximaal 500 tpm. De componenten moeten zo lang met elkaar worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet precies worden aangehouden, omdat er anders sterk afwijkende fysieke waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2%). Meng altijd alleen zoveel aan als nodig is voor een gieting. De opgegeven portijd van 30-35 uur verwijst naar een materiaaltemperatuur van 25 °C. Bij het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen vindt een snellere uitharding plaats, veroorzaakt door de typische reactiewarmte van epoxyharsen. Na het mengen moet de gietmassa in een schone verpakking worden overgebracht en ongeveer 30 minuten rusten om ingesloten lucht te laten ontsnappen. Bij sterke luchtinsluitingen raden we het gebruik van een vacuümpomp aan.



### Gieten

Giet het gietresin Plus 90 langzaam in de mal van zeer geringe hoogte. Hierbij mag de maximale laagdikte van 90 mm niet worden overschreden. Dikkere lagen veroorzaken sterke exotherme reacties, die kunnen leiden tot vergeling en scheuren. Na het gieten kunnen luchtinsluitingen worden verwijderd door het oppervlak van het hars te verwarmen, bijvoorbeeld met een warmtepistool of een gasbrander. Na de laagvolgperiode van 52 uur kan een volgende laag tot 90 mm hoogte worden aangebracht.

Extreme temperaturen, heet of koud, evenals vocht kunnen een negatief effect hebben op het uiterlijk en de eigenschappen van epoxygietmassa's.

### Uitharding

De eindhardheid wordt na maximaal twee weken bij 20 °C (68 °F) bereikt. Bij lagere temperaturen kan het uitharden worden versneld door gelijkmatige warmtetoevoer, bijvoorbeeld met een warmtekussen of een warmte- of heetluchtblazer. Als vuistregel geldt: elke verhoging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/68 °F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen

#### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Giethars Plus 90

de uithardingstijd, tot er bij ongeveer 5 °C (41 °F) bijna geen reactie meer plaatsvindt.

## Strippen

Na volledige uitharding kan de bekisting voorzichtig worden verwijderd.

## Nabewerking

Behandel eerst ruwe randen met een bovenfrees voordat je gaat schuren. Daarna grondig schuren en polijsten. Hiervoor kan een excentrische schuurmachine worden gebruikt. Het eindoppervlak kan met de volgende korrel worden opgeschuurd: Begin met korrel 80/120 tot korrel 2500, eventueel zelfs tot 4000.

Vervolgens kan het oppervlak worden gepolijst met acryl- of plexiglas pasta en polijstpads. Hierdoor worden alle schuurschuren verwijderd en wordt het oppervlak glanzend en helder.

## Opslag

WEICON Epoxyhars systemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

## Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

## Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10057240	Flex 310 M® Classic, 200 ml, grijs
10024676	Zwarte Kleurpasta, 250 g
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10008633	Schroefpot, 1 stuk
10001978	Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk

## Aanbevolen hulpmiddelen

Boormachine

Vlakschuurmachine

Router

Hittepistool

Gaspatroonbrander

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Warmtezak

Lamineer- en boetseerkwasten

Vacuümpomp

Polijstmateriaal

Industriële stofzuiger

Samengeperste lucht

Stoffen tape

Schroefklemmen

Pluisvrije doeken

## Omrekeningtabel

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

## Beschikbare verpakkingsgroottes

10060675	WEICON Giethars Plus 90, 200 g, kristalhelder
10060677	WEICON Giethars Plus 90, 0,5 kg, kristalhelder
10060681	WEICON Giethars Plus 90, 1 kg, kristalhelder

Opmerking  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Giethars Plus 90

Epoxyhars systemen

## Plastic Staal

Klik hier voor de pagina met productdetails:



**Opmerking**  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Giethars Plus 90

## Chemische bestendigheid na uitharding\* (Uittreksel)

Uitlaatgassen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aethylaether	+	kalkmelk	+
Aethyl alcohol	o	Carbolzuur (fenol)	-
Aethylbenzeen	-	Creosootolie	-
Alkaliën (basische stoffen)	+	Kresylzuur	-
Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten)	+	Magnesiumhydroxide	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	+
Watervrije ammoniak 25%	+	Methanol (methylalcohol) <85 %	-
Amylacetaat	+	Minerale oliën	+
Amylalcoholen	+	Naphtaline	-
Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen)	+	Naftaline	-
Bariumhydroxide	+	Natriumcarbonaat (soda)	+
Benzine (92-100 octaan)	+	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Broomwaterstofzuur <10 %	+	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylacetaat	+	Natriumhydroxide >20 % (natronloog)	o
Butylalcohol	+	Natronloog	+
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Stookolie, diesel	+
Chloorazijnzuur	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	+
Chloroform (trichloormethaan)	o	Perchloorethyleen	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	+	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Zoutzuur 10-20 %	+	Fosforzuur <5 %	+
Verchromingsbaden	+	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	+
Chroomzuur	+	Ruwe olie	+
Dieselbrandstoffen	+	Salpeterzuur <5 %	o
Aardolie en aardolieproducten	+	Zoutzuur <10 %	+
Verdund azijnzuur <5	+	Zwaveldioxide (nat en droog)	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	+	Koolstofdissulfide	+
Vetten, oliën en wassen	+	Zwavelzuur <5 %	o
Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur)	o	Terpentine	+
Looizuur verdund <7 %	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	+
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	o
Glycol	o	Toluen	-
Humuszuur	+	Trichloorethyleen	o
Imprenerende oliën	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsulfoxide)	+
Kaliloog	+	Xyleen (Xylene)	-

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil \*Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr