

# WEICON CBC



gecertificeerd door ABS | trillingsvast | slagvast

WEICON CBC wordt gebruikt voor de uitlijning/opvulling van zwaar uitlijnbare systemen in industriële en maritieme toepassingen. Het “ ABS Product Design Assessment” gecertificeerde systeem dient als vervanging van opvuldelen, bijvoorbeeld uit staal of soortgelijks, en verzekert een direct contact met fundamentplaten/voeten.

Het speciale epoxyharsstelsel heeft een lage viscositeit, is zeer vloeibaar en zelf-egaliserend. Het heeft een verwerkingstijd van 45 minuten en hard nagenoeg krimpvrij uit. Het biedt een langdurige, hoge statische stabiliteit en is zeer verouderingsbestendig. Het epoxyharsstelsel hecht bijzonder goed op staal en beton. Het heeft een hoge drukkbestendigheid en is bestand tegen vele chemicaliën, oliën en brandstoffen. Het is vibratievast en daarnaast temperatuursbestendig.

Door zijn zeer gering krimp blijft de fundering van machines en installaties, na het vergieten met WEICON CBC, constant op zijn plaats.

## Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	Aluminium
Consistentie	vloeibaar
Kleur	grijs
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 24 maanden

## Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
Componenttemperatuur	>3 °C above dew point
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:21
Mengverhouding per volume	100:33
Viscositeit (mengsel) bij +25 °C	~32.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,6 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1,6 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces 30 mm

## Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	45 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	8 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	12 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur
Krimp		0,06 %

## Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 4 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	58 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	2,3 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	3.800-4.700 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	80 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	80 MPa
Montage	DIN EN ISO 179-1	10-15 kJ/m²
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	84±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	12 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	1,2 g / 0,8 cm³

## Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465

Staal 1.0338 gezandstraald	16 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald	17 MPa
Aluminium gezandstraald	8 Mpa
Vuurverzinkt staal	12 Mpa

## Thermische kenmerken

Temperatuursbestendigheid		-40 °C tot +160 °C (kortst. +180 °C)
Tg na uitharding bij RT (DSC)		~ +50 °C
Tg na gloeien (bij 120 °C) (DSC)		~ +75 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+62 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,7 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	1,17 J/(g·K)

## Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	8,4·10 <sup>16</sup> Ω·m
Magnetisch		nee

## Goedkeuringen / Richtlijnen

American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
ISSA-code	75.510.01

Opmerking  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

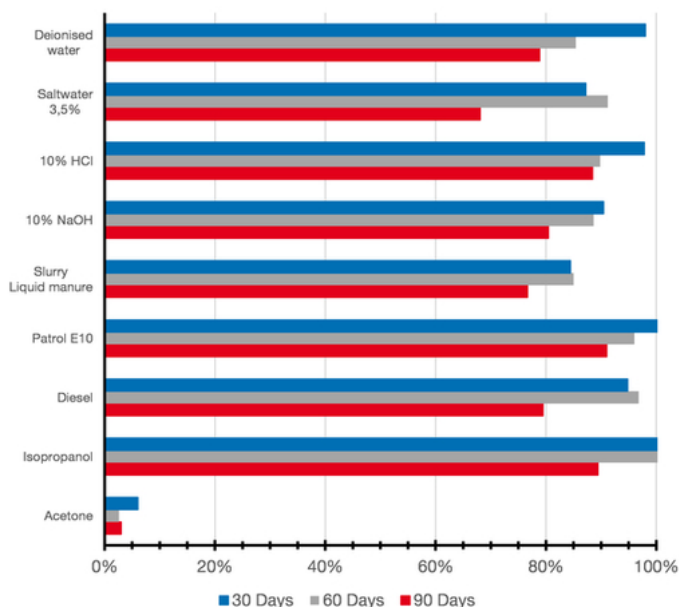
WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON CBC

## Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.



## Oppervlaktevoorbereiding

Het succesvol verwerken van WEICON CBC hangt af van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is namelijk de belangrijkste factor voor het algehele succes. Stof, vuil, olie, smeermiddel, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Voor het verwerken van WEICON CBC moeten daarom de volgende punten in acht worden genomen:

Fundamentoppervlakken (onderdeel en onderdeelfundament) moeten schoon, droog en vetvrij zijn. Vet, olie, vuil, roest, losse betondelen, betonmelk en verf moeten zorgvuldig worden verwijderd. Voor het reinigen en ontvetten raden wij WEICON Sprühreiniger S aan. De harscomponent van WEICON CBC moet worden voorverwarmd tot ongeveer +25°C.

Gladde en vooral sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbehandeld, bijvoorbeeld door te schuren of bij voorkeur door te stralen. Bij een stralingsbehandeling moet het oppervlak zo mogelijk worden gebracht naar een reinheidsgraad van SA 2½ – "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale ruwheid van het oppervlak van 75 - 100 µm te bereiken, moeten hoekige eenmalige straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) maar ook ijsstralen heeft een negatieve invloed op de

oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn.

Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst intensief worden gespoeld met VE-water en bij voorkeur een nacht worden laten rusten, zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON CBC moet een controle op oplosbare zouten volgens de Bresle-methode (DIN EN ISO 8502-6) worden uitgevoerd.

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op het substraat achterblijft, mag niet meer dan 40 mg/m<sup>2</sup> bedragen. Verhitting en herhaald stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Sprühreiniger S en worden beschermd tegen verdere verontreinigingen tot het aanbrengen van de coating.

Plaatsen waar geen hechting op de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrije vormlosmiddelen. Voor gladde oppervlakken raden wij WEICON Vormlosmiddel Vloeibaar F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON Vormlosmiddel Was P 500.

Na de oppervlaktevoorbereiding moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON CBC om oxidatie, vlugroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

## Sluiter

De te gieten oppervlakken afdammen met behulp van het voorbereide bekistingsmateriaal volgens de specificaties van het bekistingsplan en voorbereiden voor het gieten.

## Sluiter 1

Snijdt eerst het bekistingsmateriaal (schuim) op de juiste maat. De voorste schuimstrip moet tot aan de bovenrand van de onderdeelplaat reiken.

## Sluiter 2

Bestrijk het bekistingsmateriaal, zoals bijvoorbeeld schuimplaten, eerst met een scheidingsmiddel voordat het wordt uitgelijnd. Als verstelschroeven worden gebruikt om de onderdelen uit te lijnen, moeten deze na het uitlijnen worden beschermd met scheidingswas voordat het giethars wordt aangebracht, zodat na het uitharden van de passtukken een probleemloos losmaken van de verstelschroeven gegarandeerd is.

### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

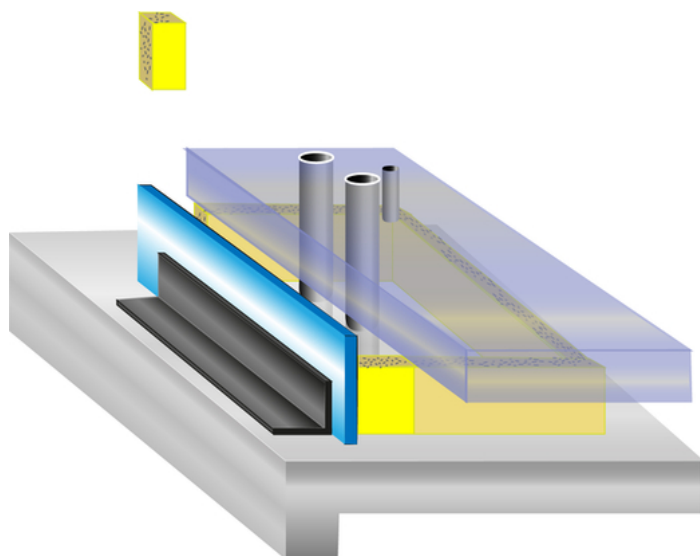
## WEICON CBC

### Sluiter 3

De vrijliggende schroefgaten moeten worden afgesloten met flexibel schuimrubberen buis. Voordat de schuimrubberen buizen worden aangebracht, moeten deze eerst ook worden ingesmeerd met scheidingswas, zoals bijvoorbeeld WEICON Formentrennmittel P 500.

### Sluiter 4

De bekisting wordt aan de voorzijde afgesloten met een schuimplaat en een hoekplaat met een minimale afstand van 40 mm tot de vloerplaat, om een volledige ontluchting te kunnen garanderen. Voor de bevestiging van de hoekplaat is WEICON Speed-Flex geschikt.



### Sluiter 5

Na het bekisten moeten kleine scheuren, spleten en hoeken worden afgedicht met WEICON Speed-Flex. Controleer daarna alle plekken of alle gebieden goed zijn afgesloten. Als er na het vullen met CBC lekkages optreden, is het achteraf afdichten erg moeilijk.

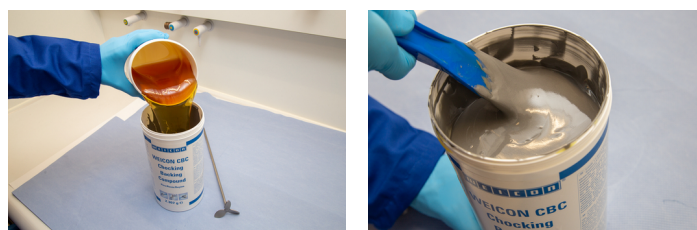
Als het bekisten volgens het bekistingsplan correct is uitgevoerd, kunnen de voorbereidingen voor het gieten van CBC worden getroffen.

### Mixen

Voordat de verharder wordt toegevoegd, moet de hars met zijn vulstoffen zorgvuldig en zonder luchtballen worden geroerd. Daarna kan de verharder worden toegevoegd. De componenten moeten minimaal vier minuten goed en zonder luchtballen met mechanische mixers bij een laag toerental van 300-1000 tpm worden gemengd om een homogeen mengsel te verkrijgen.

Waarschuwing! Dompel een boormachine met roerstel van roestvrij staal nooit in of uit de harscontainer terwijl deze

is ingeschakeld! Hierdoor kunnen luchtballen in de massa worden gebracht, wat later een negatief effect kan hebben op de statische eigenschappen van het product. Meng altijd alleen zoveel aan als binnen de pottijd kan worden verwerkt. Het voorgeschreven mengverhouding op gewicht (max. afwijking +/- 2%) moet precies worden aangehouden. CBC wordt aangeboden in complete werkpakketten met op elkaar afgestemde hars- en verhardermengsels. Om mengfouten te voorkomen, moet daarom altijd een compleet werkpakket worden aangemaakt. De aangegeven pottijd verwijst naar een materiaalhoeveelheid van 10 kg en een materiaalt temperatuur van +20°C. Bij het mengen van grotere hoeveelheden vindt een snellere uitharding plaats, veroorzaakt door de typische reactiewarmte van epoxyharsen. Bij het portioneren van de totale hoeveelheid wordt de pottijd verlengd.



### Gieten

Verwerk het zorgvuldig gemengde gietmiddel onmiddellijk. Om luchtinsluiting te voorkomen, moet de vrije val tijdens het gieten zo klein mogelijk worden gehouden. Voor uitharding en volledige ontluchting is een omgevingstemperatuur van minimaal +20°C ideaal. Ingesloten luchtballen kunnen de statische eigenschappen negatief beïnvloeden. Giet de holte uit totdat een overvulling van 15 mm tot 20 mm vanaf de onderkant van het onderdeelvoetstuk is bereikt. Voor het maken van een terugstel materiaal is de schroefdrop van de verharderdose geschikt.

### Uitharding

De verwerking moet idealiter bij kamertemperatuur (+20°C) plaatsvinden. Hogere temperaturen verkorten de potlife en uithardingstijd (vuistregel: elke +10°C stijging boven kamertemperatuur resulteert in een verkorting van ongeveer de helft). Temperaturen onder +16°C verlengen de potlife en uithardingstijd, totdat er bij ongeveer +5°C geen reactie meer plaatsvindt. Bij lage omgevingstemperaturen moet ervoor worden gezorgd dat de temperatuur tot volledige uitharding minimaal +15°C bedraagt. Voor het opwarmen van de massa moeten vlamvrije warmtebronnen, zoals elektrische verwarmingsblazers, worden gebruikt.

Uithardingssnelheid bij verschillende temperaturen:

+15°C: 36 uur

+20°C: 24 uur

#### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

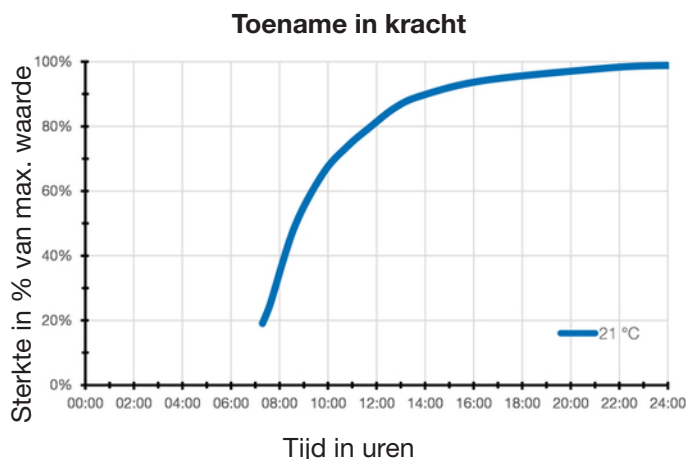
WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON CBC

+25°C: 18 uur

+30°C: 12 uur

+35°C: 8 uur



## Strippen

Na volledige uitharding kan de bekisting voorzichtig volledig worden verwijderd. Nu kunnen de bouten worden geplaatst en de moeren met het voorgeschreven draaimoment worden aangedraaid (voor het bevestigen van de bouten raden we WEICONLOCK AN 302-72 aan).

## Opslag

WEICON Epoxyharsystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

## Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

## Accessoires

- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10026712 Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
- 10053995 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
- 10001978 Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10057667 Injectiepakkerset, 1 stuk
- 10057730 Injection Packer/ rectangular, 1 stuk
- 10057731 Injection Packer/ flat, 1 stuk
- 10002034 Lege patroon, 1 stuk
- 10000441 Kitpistool, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk
- 10019653 Speed-Flex®, 310 ml, grijs

## Aanbevolen hulpmiddelen

- Boormachine
- Schuimstrook, schuimbuis
- Plaatstaal hoek
- Haakse slijper
- Straalinstallatie
- Warmtezak
- Heteluchtblazer of ventilatorkachel
- Stoffen tape
- Borstel
- Schuimroller
- Pluisvrije doeken

## Omreken tabel

- |                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F          | Nm x 8,851 = lb·in   |
| mm/25,4 = inch                | Nm x 0,738 = lb·ft   |
| µm/25,4 = mil                 | Nm x 141,62 = oz·in  |
| N x 0,225 = lb                | mPa·s = cP           |
| N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi               | kV/mm x 25,4 = V/mil |

**Opmerking**  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON CBC

## Beschikbare verpakkingsgroottes

- 10045019 WEICON CBC, 10 kg, grijs
- 10045020 WEICON CBC, 3 kg, grijs
- 10064790 WEICON CBC, 0,5 kg, grijs

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
<b>Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie</b>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
<b>Lijm</b>				x	x		x	x		x				x	x												
<b>Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating</b>																x	x	x	x	x	x	x	x	x			
<b>Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren</b>	x					x							x												x	x	

Klik hier voor de pagina met productdetails:



**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON CBC

## Chemische bestendigheid na uitharding\* (Uittreksel)

Uitlaatgassen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aethylaether	+	kalkmelk	+
Aethyl alcohol	o	Carbolzuur (fenol)	-
Aethylbenzeen	-	Creosootolie	-
Alkaliën (basische stoffen)	+	Kresylzuur	-
Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten)	+	Magnesiumhydroxide	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	+
Watervrije ammoniak 25%	+	Methanol (methylalcohol) <85 %	-
Amylacetaat	+	Minerale oliën	+
Amylalcoholen	+	Naphtaline	-
Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen)	+	Naftaline	-
Bariumhydroxide	+	Natriumcarbonaat (soda)	+
Benzine (92-100 octaan)	+	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Broomwaterstofzuur <10 %	+	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylacetaat	+	Natriumhydroxide >20 % (natronloog)	o
Butylalcohol	+	Natronloog	+
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Stookolie, diesel	+
Chloorazijnzuur	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	+
Chloroform (trichloormethaan)	o	Perchloorethyleen	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	+	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Zoutzuur 10-20 %	+	Fosforzuur <5 %	+
Verchromingsbaden	+	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	+
Chroomzuur	+	Ruwe olie	+
Dieselbrandstoffen	+	Salpeterzuur <5 %	o
Aardolie en aardolieproducten	+	Zoutzuur <10 %	+
Verdund azijnzuur <5	+	Zwaveldioxide (nat en droog)	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	+	Koolstofdissulfide	+
Vetten, oliën en wassen	+	Zwavelzuur <5 %	o
Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur)	o	Terpentine	+
Looizuur verdund <7 %	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	+
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	o
Glycol	o	Toluen	-
Humuszuur	+	Trichloorethyleen	o
Impregnerende oliën	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	+
Kaliloog	+	Xyleen (Xylene)	-

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil \*Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr