

WEICON C



gevuld met aluminium | bestand tegen hoge temperaturen

WEICON C is een temperatuurbestendig en vloeibaar epoxyharsstelsel speciaal voor industrieel gebruik. De lijm is niet corrosief, antimagnetisch en nagenoeg krimpvrij uithardend.

WEICON C is bijzonder geschikt als lijm voor toepassingen met grote oppervlakken, voor gietmallen en voor de vervaardiging van bevestigingsmiddelen en gereedschappen (bijv. spuitgietmatrizen). Het kan worden gebruikt in de gereedschaps- en matrizenbouw en in vele andere industriële gebieden die onderhevig zijn aan hoge thermische spanning.

Kenmerken

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Basis | Epoxy |
| Vulstof | Aluminium |
| Consistentie | vloeibaar |
| Kleur | grijs |
| Minimale houdbaarheid | bij kamertemperatuur 24 maanden |

Verwerking

| | |
|----------------------------|--|
| Verwerkingstemperatuur | +15 °C tot +40 °C |
| Componenttemperatuur | >3 °C boven het dauwpunt |
| Relatieve luchtvochtigheid | < 85 % |
| Mengverhouding in gewicht | 100:11 |
| Mengverhouding per volume | 100:20 |
| Viscositeit (mengsel) | bij +25 °C ~35.000 mPa·s |
| Dichtheid van het mengsel | 1,6 g/cm ³ |
| Verbruik | Laagdikte 1,0 mm 1,6 kg/m ² |
| maximale laagdikte | per werkproces 10 mm |

Uitharding

| | | |
|--------------------------|--------------------------|---------|
| Verwerkingstijd | bij 20 °C, 500 g mengsel | 60 min. |
| Overlaktijd | (35 % van de sterkte) | 4 uur |
| Mechanisch belastbaar na | (80% sterkte) | 6 uur |
| Eindsterkte | (100% sterkte) | 12 uur |
| Krimp | | 0,07 % |

Mechanische eigenschappen

| | | |
|---------------------------|---|-----------------------------|
| bepaald na uitharding bij | | 24 h RT + 14 h 120 °C |
| Treksterkte | DIN EN ISO 527-2 | 50 MPa |
| Rek bij breuk (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 0,9 % |
| E-modulus (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 6400-7500 MPa |
| Druksterkte | DIN EN ISO 604 | 174 MPa |
| E-modulus (druk) | DIN EN ISO 604 | 6200-6700 MPa |
| Buigsterkte | DIN EN ISO 178 | 83 MPa |
| Hardheid (Shore D) | DIN ISO 7619 | 89±3 |
| Hechtsterkte | DIN EN ISO 4624 | 25 Mpa |
| Taber-test | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.) | 1,3 g / 0,8 cm ³ |

Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Staal 1.0338 gezandstraald | 15 MPa |
| Roestvrij staal V2A gezandstraald | 16 MPa |
| Aluminium gezandstraald | 8 Mpa |
| Vuurverzinkt staal | 6 Mpa |

Thermische kenmerken

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------|---|
| Temperatuurbestendigheid | | -80 °C tot +220 °C |
| Tg na uitharding bij RT (DSC) | | ~ +58 °C |
| Tg na gloeien (bij 120 °C) (DSC) | | +120 °C |
| Hittebestendigheid | DIN EN ISO 75-2 (na gloeien) | +60 °C/+108 °C* |
| Thermische uitzettingscoëfficiënt | ISO 11359 | 40-60 ⁻⁶ K ⁻¹ / 1 m·K |
| Thermische geleidbaarheid | DIN EN ISO 22007-4 | 0,65 W/m·K |
| Warmtecapaciteit | DIN EN ISO 22007-4 | 0,96 J/(g·K) |

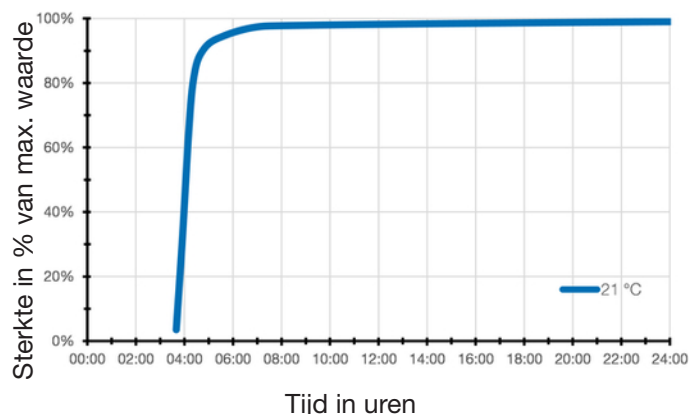
Elektrische kenmerken

| | | |
|-----------------------|------------------|----------------------------|
| Soortelijke weerstand | DIN EN 62631-3-1 | 2,11·10 ⁻¹⁴ Ω·m |
| Magnetisch | | nee |

Goedkeuringen / Richtlijnen

| | |
|-----------|--------------|
| ISSA-code | 75.509.07/08 |
|-----------|--------------|

Toename in kracht



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

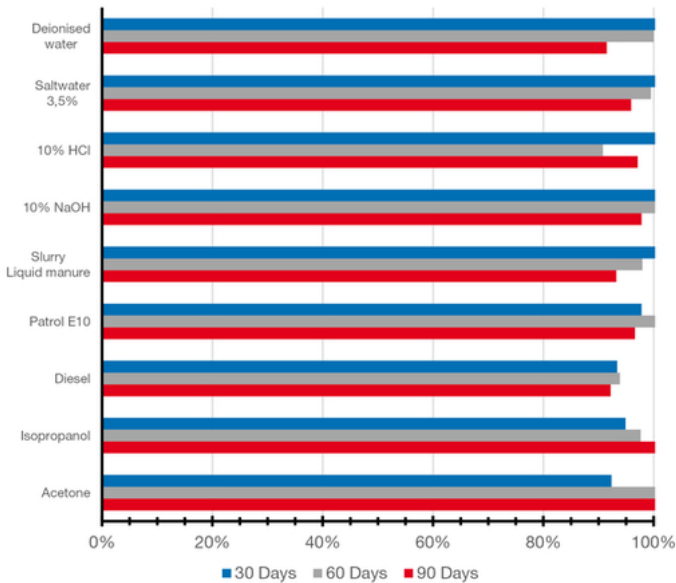
WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C

Treksterkte na opslag



Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON B4NV Anti-stick is afhankelijk van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten de volgende punten in acht worden genomen voordat WEICON B4NV Anti-hechting wordt aangebracht:

De lijm- of reparatieplekken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Wij adviseren WEICON Spray Cleaner S voor reiniging en ontvetting.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbereid, bijv. door schuren of bij voorkeur door stralen. Als er wordt gestraald, moet het oppervlak op een reinheidsgraad van SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) worden gebracht. Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moet hoekig wegwerpstraalmiddel (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) en ijsstralen hebben een negatieve invloed op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld met gedeïoniseerd water en zo mogelijk een nacht rusten. Vóór elke toepassing van WEICON B4NV Anti-stick moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op de ondergrond achterblijft, mag niet hoger zijn dan 40 mg/m². Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbereiding moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en worden beschermd tegen verdere verontreiniging totdat de coating wordt aangebracht.

Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrije ontvormingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Liquid F1000 of voor poreuze oppervlakken WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

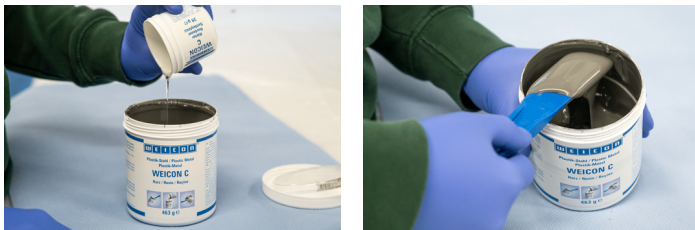
WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON B4NV Anti-stick om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

Mixen

Roer eerst de hars los. Roer vervolgens de hars en verharder samen goed en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20° C (68°F). Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkings spatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet een lage snelheid van niet meer dan 500 tpm worden gebruikt. De componenten moeten samen worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet exact worden aangehouden, anders ontstaan sterk afwijkende fysische waarden (max. afwijking +/- 2 %). Meng slechts zoveel als binnen de potlife verwerkt kan worden. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaalhoeveelheid van 500 g en een materiaalt temperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen resulteert in een snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.



Toepassen

Wij adviseren een omgevingstemperatuur van 20°C (68°C) bij een relatieve vochtigheid van minder dan 85% voor het aanbrengen. Gebruik de contourplamuur Flexy WEICON TB Flex F voor een dunne voorlaag en werk intensief in op het oppervlak in een kruislings patroon om een maximale hechting te verkrijgen. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle scheuren en ruwheden. De volgende laag kan dan direct op de gewenste dikte worden aangebracht. Zorg ervoor dat het aanbrengen gelijkmatig en zonder luchtballen gebeurt. Om grote spleten of gaten op te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of ander mechanisch bevestigingsmateriaal worden gebruikt. Tot slot kan het oppervlak heel gemakkelijk worden gladgestreken met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 12 uur bij 20°C bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld worden door gelijkmatig warmte toe te dienen tot max. 40°C (104°F) met bijvoorbeeld een warmtezak, warm- of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. Als vuistregel geldt dat voor elke stijging

van +10°C (50°F) boven kamertemperatuur (20°C/68°F), de uithardingstijd met de helft wordt verkort. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd tot er vanaf ongeveer 5°C (41°F) bijna geen reactie meer plaatsvindt. Om een permanent hoge temperatuurbestendigheid te bereiken, moet na 48 uur worden gegloeid zoals hieronder beschreven:

2 uur bij +40°C, 2 uur bij +60°C, 2 uur bij +80°C, 2 uur bij +100°C en ten slotte 14 uur bij +120°C.

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18°C tot +28°C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkings spatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10026171 Lossingsmiddelen Wax P 500, 0,5 kg
- 10053995 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkings spatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkings spatel lang, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON C

Schuimroller

Pluisvrije doeken

Omreken tabel

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Beschikbare verpakkingsgroottes

10000033 WEICON C, 2 kg, grijs
 10016157 WEICON C, 0,5 kg, grijs
 10024170 WEICON C, 2 kg, grijs
 10051209 WEICON C, 0,2 kg, grijs

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Keramiek BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramiek W | WEICON Keramiek HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC | |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--|
| Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | | |
| Lijm | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | | |
| Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating | | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | | |
| Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x | |

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON C

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

| | | | |
|--|---|--|---|
| Uitlaatgassen | + | Kaliumcarbonaat (potasoplossing) | + |
| Aceton | o | Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog) | + |
| Aethylaether | + | kalkmelk | + |
| Aethyl alcohol | o | Carbolzuur (fenol) | - |
| Aethylbenzeen | - | Creosootolie | - |
| Alkaliën (basische stoffen) | + | Kresylzuur | - |
| Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten) | + | Magnesiumhydroxide | + |
| Mierenzuur >10 % (methaanzuur) | - | Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur) | + |
| Watervrije ammoniak 25% | + | Methanol (methylalcohol) <85 % | - |
| Amylacetaat | + | Minerale oliën | + |
| Amylalcoholen | + | Naphtaline | - |
| Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen) | + | Naftaline | - |
| Bariumhydroxide | + | Natriumcarbonaat (soda) | + |
| Benzine (92-100 octaan) | + | Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat) | + |
| Broomwaterstofzuur <10 % | + | Natriumchloride (keukenzout) | + |
| Butylacetaat | + | Natriumhydroxide >20 % (natronloog) | o |
| Butylalcohol | + | Natronloog | + |
| Calciumhydroxide (gebluste kalk) | + | Stookolie, diesel | + |
| Chloorazijnzuur | - | Oxaalzuur <25% (ethanolzuur) | + |
| Chloroform (trichloormethaan) | o | Perchloorethyleen | o |
| Chloorzwavelzuur (nat en droog) | - | Aardolie | + |
| Gechloreerd water (zwembadconcentratie) | + | Plantaardige en dierlijke oliën | + |
| Zoutzuur 10-20 % | + | Fosforzuur <5 % | + |
| Verchromingsbaden | + | Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride | + |
| Chroomzuur | + | Ruwe olie | + |
| Dieselbrandstoffen | + | Salpeterzuur <5 % | o |
| Aardolie en aardolieproducten | + | Zoutzuur <10 % | + |
| Verdund azijnzuur <5 | + | Zwaveldioxide (nat en droog) | + |
| Ethanol <85 % (ethylalcohol) | + | Koolstofdissulfide | + |
| Vetten, oliën en wassen | + | Zwavelzuur <5 % | o |
| Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur) | o | Terpentine | + |
| Looizuur verdund <7 % | + | Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan) | + |
| Glycerol (Trihydroxipropaan) | + | Tetraline (tetrahydronaftaleen) | o |
| Glycol | o | Toluen | - |
| Humuszuur | + | Trichloorethyleen | o |
| Impregnerende oliën | + | Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide) | + |
| Kaliloog | + | Xyleen (Xylene) | - |

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabiel *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr