

WEICON BR



pasteus|bronsgevuuld

Het epoxyharsysteem WEICON BR is bijzonder geschikt voor het opvullen van gaten, voor reparaties, en afwerking van onderdelen uit (gegoten) brons.

Het kan in de gehele maritieme en binnenvaartsector, alsook in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	Bronze
Consistentie	pasteus
Kleur	amber, transparant
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 36 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
Componenttemperatuur	>3 °C above dew point
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:100
Mengverhouding per volume	100:58
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C 750.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1,8 g/cm ³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1,8 kg/m ²
maximale laagdikte	per werkproces 12 mm

Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	60 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	4 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	6 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	12 uur
Krimp		0,28 %

Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 4 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	55 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	0.9 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	7000-7200 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	91 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	35 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	17 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	1,5 g / 0,8 cm ³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		18 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		20 MPa
Aluminium gezandstraald		12 MPa
Vuurverzinkt staal		7 Mpa

Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid		-35 °C tot +120 °C
Tg na uitharding bij RT (DSC)		~ +47 °C
Tg na gloeien (50 °C)		+48
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,5 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,82 J/(g·K)

Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	1,8·10 ¹² Ω·m
Magnetisch		nee

Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA-code		75.509.05/06
-----------	--	--------------

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

Het succesvol verwerken van WEICON BR hangt af van een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is namelijk de belangrijkste factor voor het algehele succes. Stof, vuil, olie, smeermiddel, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Voor het verwerken van WEICON BR moeten daarom de volgende punten in acht worden genomen:

De lijm- of herstelplaatsen moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde deeltjes of resten. Voor het reinigen en ontvetten raden wij WEICON Sprühreiniger S aan.

Gladde en sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbereid, bijvoorbeeld door te schuren of bij voorkeur door te stralen. Bij een stralingsbehandeling moet het oppervlak zo mogelijk worden gebracht naar een reinheidsgraad van SA 2½ – "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale ruwheid van het oppervlak van 75 - 100 µm te bereiken, moeten hoekige eenmalige

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON BR

straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) maar ook ijsstralen heeft een negatieve invloed op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn.

Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst intensief worden gespoeld met VE-water en bij voorkeur een nacht worden laten rusten, zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON BR moet een controle op oplosbare zouten volgens de Bresle-methode (DIN EN ISO 8502-6) worden uitgevoerd.

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op het substraat achterblijft, mag niet meer dan 40 mg/m² bedragen. Verhitting en herhaald stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Sprühreiniger S en worden beschermd tegen verdere verontreinigingen tot aan de aanbrenging van de coating.

Plaatsen waar geen hechting aan het substraat gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrije vormontmettingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken raden wij WEICON Formentrennmittel Flüssig F 1000 aan of voor poreuze oppervlakken WEICON Formentrennmittel Wachs P 500.

Na de oppervlaktevoorbehandeling moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON BR om oxidatie, vlugroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

Mixen

Eerst het hars losjes roeren. Vervolgens het hars en de verharder bij 20°C (68°F) minimaal vier minuten goed en zonder luchtballen met elkaar mengen. Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals bijvoorbeeld een mortelmixer, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet worden gelet op een laag toerental van maximaal 500 tpm. De componenten moeten zo lang met elkaar worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet nauwkeurig worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysieke waarden ontstaan (max. afwijking +/- 2%). Er moet altijd alleen zoveel worden aangemaakt als binnen de pottijd van 60 minuten kan worden verwerkt. De aangegeven pottijd heeft betrekking op een materiaalaanzet van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20°C (68°F). Bij het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen vindt een snellere uitharding plaats, veroorzaakt door de typische reactiewarmte van epoxyharsen.



Toepassen

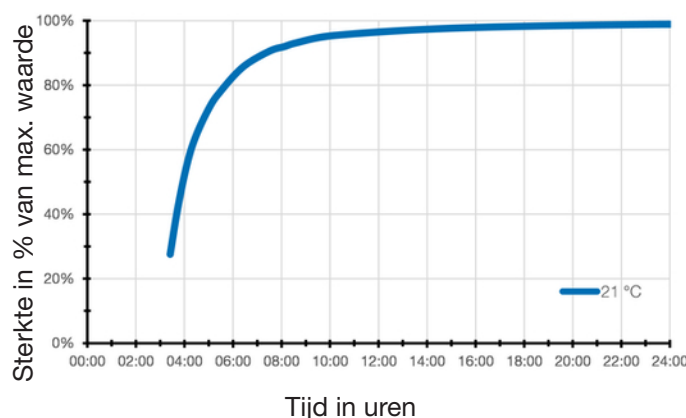
For processing, we recommend an ambient temperature of 20°C (68 °F) at less than 85% relative humidity. For a thin pre-coat, work WEICON BR intensively into the surface in crosswise layers using the Contour Spatula Flexy to achieve maximum adhesion. By means of this technique, the epoxy resin penetrates well into all cracks and roughness depths. Afterwards, further applications can be carried out straight away, until the desired layer thickness is reached. Make sure that the epoxy resin is applied evenly and without air bubbles. To fill large gaps or holes, fibreglass, expanded metal or other mechanical fixing materials should be used. Finally, the surface can be smoothed easily with the help of a PE film and a rubber roller.

Uitharding

De eindhardheid wordt na maximaal 12 uur bij 20°C (68°F) bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding worden versneld door gelijkmatige warmtetoevoer tot max. 40°C (104°F) met bijvoorbeeld een warmtekussen, warmte- of heetluchtblazer. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd.

Als vuistregel geldt: elke +10°C (50°F) verhoging boven kamertemperatuur (20°C/68°F) halveert de uithardingstijd. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, tot er bij ongeveer 5°C (41°F) bijna geen reactie meer plaatsvindt.

Toename in kracht



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON BR

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10026712 Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
- 10053995 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
- 10010066 Contourspatel Flexy, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Rubberroller

Pluisvrije doeken

Omrekeningstabel

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

- 10012670 WEICON BR, 1,6 kg, amber, transparant
- 10016166 WEICON BR, 0,5 kg, amber, transparant
- 10054386 WEICON BR, 200 g, amber, transparant

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON BR

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

Uitlaatgassen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aethylaether	+	kalkmelk	+
Aethyl alcohol	o	Carbolzuur (fenol)	-
Aethylbenzeen	-	Creosootolie	-
Alkaliën (basische stoffen)	+	Kresylzuur	-
Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten)	+	Magnesiumhydroxide	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	+
Watervrije ammoniak 25%	+	Methanol (methylalcohol) <85 %	-
Amylacetaat	+	Minerale oliën	+
Amylalcoholen	+	Naphtaline	-
Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen)	+	Naftaline	-
Bariumhydroxide	+	Natriumcarbonaat (soda)	+
Benzine (92-100 octaan)	+	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Broomwaterstofzuur <10 %	+	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylacetaat	+	Natriumhydroxide >20 % (natronloog)	o
Butylalcohol	+	Natronloog	+
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Stookolie, diesel	+
Chloorazijnzuur	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	+
Chloroform (trichloormethaan)	o	Perchloorethyleen	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	+	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Zoutzuur 10-20 %	+	Fosforzuur <5 %	+
Verchromingsbaden	+	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	+
Chroomzuur	+	Ruwe olie	+
Dieselbrandstoffen	+	Salpeterzuur <5 %	o
Aardolie en aardolieproducten	+	Zoutzuur <10 %	+
Verdund azijnzuur <5	+	Zwaveldioxide (nat en droog)	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	+	Koolstofdissulfide	+
Vetten, oliën en wassen	+	Zwavelzuur <5 %	o
Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur)	o	Terpentine	+
Looizuur verdund <7 %	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	+
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	o
Glycol	o	Toluen	-
Humuszuur	+	Trichloorethyleen	o
Impregnerende oliën	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	+
Kaliloog	+	Xyleen (Xylene)	-

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr