

WEICON Anti-Static



Slijtagebeschermingssysteem | hoge chemische weerstand | antistatisch

WEICON Anti-Static is een vloeibaar, antistatisch 2-componenten epoxyharsstelsel met een hoog gehalte aan fijne minerale vulstoffen. Het wordt gebruikt om oppervlakken te beschermen tegen slijtage en corrosie. Door de combinatie van zeer sterke deeltjes met een viscoplastische polymeermatrix biedt het systeem een hoog niveau van slijtagebescherming. Het heeft een goede chemische weerstand en een hoge slijtvastheid. De coating hecht zeer goed, zelfs onder trillingen en rek op een groot aantal verschillende oppervlakken en is bestand tegen weglopen. Het slijtagebeschermingssysteem is teer- en oplosmiddelvrij en hardt vrijwel krimp vrij uit. Anti-Static is geschikt voor het coaten van allerlei onderdelen, zoals rollen, pompen, glijgoten, transportbanden, hefschroeven, separatoren, trechters, roestvrij ventilatoren en warmtewisselaars.

WEICON Anti-Static is geschikt in combinatie met een van de andere WEICON kunststof-staaltypes voor een systeemopbouw als antistatische oppervlakteafwerking.

Kenmerken

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Basis | Epoxy |
| Vulstof | Aluminiumoxid |
| Consistentie | vloeibaar |
| Kleur | zwart |
| Minimale houdbaarheid | bij kamertemperatuur 24 maanden |

Verwerking

| | |
|----------------------------|--|
| Verwerkingstemperatuur | +15 °C tot +40 °C |
| Componenttemperatuur | >3 °C boven dauwpunt |
| Relatieve luchtvochtigheid | < 85% |
| Mengverhouding in gewicht | 100:32 |
| Mengverhouding per volume | 100:54 |
| Viscositeit (mengsel) | bij +25 °C 15.000-20.000 mPa·s |
| Dichtheid van het mengsel | 1,5 g/cm ³ |
| Verbruik | Laagdikte 1,0 mm 1,5 kg/m ² |
| maximale laagdikte | per werkproces 10 mm |

Uitharding

| | | |
|--------------------------|--------------------------|---------|
| Verwerkingstijd | bij 20 °C, 500 g mengsel | 30 min. |
| Overlaktijd | (35 % van de sterkte) | 6 uur |
| Mechanisch belastbaar na | (80% sterkte) | 12 uur |
| Eindsterkte | (100% sterkte) | 36 uur |
| Krimp | | 0,09 % |

Mechanische eigenschappen

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| bepaald na uitharding bij | 24 h RT + 24 h 60 °C | |
| Treksterkte | DIN EN ISO 527-2 | 39 MPa |
| Rek bij breuk (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 1,8 % |
| E-modulus (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 2200-2500 MPa |
| Druksterkte | DIN EN ISO 604 | 52 MPa |
| Buigsterkte | DIN EN ISO 178 | 48 MPa |
| Hardheid (Shore D) | | 83±3 |
| Hechtsterkte | DIN EN ISO 4624 | 19,6 Mpa |
| Taber-test | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.) | 0,4 g / 0,3 cm ³ |
| Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465 | | |
| Staal 1.0338 gezandstraald | | 24 MPa |
| Roestvrij staal V2A gezandstraald | | 27 MPa |
| Aluminium gezandstraald | | 14 Mpa |
| Vuurverzinkt staal | | 6 Mpa |

Thermische kenmerken

| | | |
|----------------------------------|--------------------|---------------|
| Temperatuurbestendigheid | -35 °C tot +120 °C | |
| Tg na uitharding bij RT (DSC) | 49 °C | |
| Tg na gloeien (bij 120 °C) (DSC) | 63 °C | |
| Hittebestendigheid | DIN EN ISO 75-2 | 39 °C |
| Thermische geleidbaarheid | DIN EN ISO 22007-4 | 0,573 W/m·K |
| Warmtecapaciteit | DIN EN ISO 22007-4 | 1,378 J/(g·K) |

Elektrische kenmerken

| | | |
|-----------------------|------------------|-----------------------------|
| Soortelijke weerstand | DIN EN 62631-3-1 | 2,32 · 10 ¹⁷ Ω·m |
| Magnetisch | | nee |

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON Anti-Static hangt af van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is namelijk de belangrijkste factor voor het algehele succes. Stof, vuil, olie, vet en roest hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten de volgende punten in acht worden genomen voordat WEICON Anti-Static wordt aangebracht: De lijm- of reparatieplekken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Spray Cleaner S. Gladde en bijzonder vuile oppervlakken moeten ook mechanisch voorbehandeld worden, bijv. door slijpen of bij voorkeur door stralen. Bij het stralen moet het oppervlak worden gereinigd tot SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moeten scherpe wegwerpstraalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van meerweg straalmiddelen (slak, glas, kwarts) maar ook ijsstralen heeft een negatief effect op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst intensief worden afgespoeld met gedeïoniseerd water en, indien mogelijk, een nacht rusten zodat alle zouten uit de meta zijn verwijderd.

Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en worden beschermd tegen verdere vervuiling totdat de coating wordt aangebracht.

Oppervlakken waar hechting aan de ondergrond niet gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrije Mould Release Agent. Wij adviseren WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 voor gladde oppervlakken of WEICON Mould Release Agent Wax P 500 voor poreuze oppervlakken.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Anti-Static om oxidatie, vliegroest of hernieuwde verontreiniging te voorkomen.

Mixen

Voordat de verharder wordt toegevoegd, moet de hars met de vulstoffen zo goed en luchtbelvrij mogelijk worden geroerd. Roer vervolgens de hars en verharder samen goed en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20° C (68°F). Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet een lage snelheid van niet meer dan 500 tpm worden gebruikt. De componenten moeten samen worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet exact worden aangehouden, anders ontstaan sterk afwijkende fysische waarden (max. afwijking +/- 2 %). Meng slechts zoveel als binnen de potlife van 30 minuten kan worden gebruikt. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaalhoeveelheid van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen resulteert in een snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

Toepassen

We raden een omgevingstemperatuur van 20°C (68 °F) bij een relatieve vochtigheid van minder dan 85% aan voor het aanbrengen. Gebruik de contourplamuur Flexy WEICON Anti-Static voor een dunne voorlaag en werk intensief in op het oppervlak in een kruislings patroon om een maximale hechting te verkrijgen. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle scheuren en ruwheden. De volgende laag kan dan direct op de gewenste dikte worden aangebracht. Zorg ervoor dat het aanbrengen gelijkmatig en zonder luchtbelletjes gebeurt. Om grote spleten of gaten op te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of ander mechanisch bevestigingsmateriaal worden gebruikt. Tot slot kan het oppervlak heel gemakkelijk worden gladgestreken met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 48 uur bij 20°C bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld worden door gelijkmatig warmte toe te dienen tot max. 40°C (104°F) met bijvoorbeeld een warmtezak, warm- of ventilatorwaaier. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. Als vuistregel geldt dat voor elke stijging van +10°C (50°F) boven kamertemperatuur (20°C/68°F), de uithardingstijd met de helft wordt verkort. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd tot er vanaf ongeveer 5°C (41°F) bijna geen reactie meer plaatsvindt.

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18°C tot +28°C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Accessoires

| | |
|----------|--|
| 10000147 | Reinigerspray S, 500 ml, transparant |
| 10000347 | Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant |
| 10024313 | Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant |
| 10025288 | Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant |
| 10026647 | Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig |
| 10026712 | Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g |
| 10053995 | Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit |
| 10000913 | Glasvezelband, 1 stuk, wit |
| 10010887 | Verwerkingsspatel kort, 1 stuk |
| 10022562 | Verwerkingsspatel lang, 1 stuk |
| 10059417 | Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk |
| 10001978 | Roerstaaf edelstaal, 1 stuk |
| 10016002 | Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk |
| 10000441 | Kitpistool, 1 stuk |
| 10002034 | Lege patroon, 1 stuk |
| 10039667 | Kabelschaar No. 35, 1 stuk |
| 10045523 | Verwerkingskit, 1 stuk |

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Rubberroller

Schuimroller

Pluisvrije doeken

Omreken tabel

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Beschikbare verpakkingsgroottes

| | |
|----------|-----------------------------------|
| 10062957 | WEICON Anti-Static, 200 g, zwart |
| 10062958 | WEICON Anti-Static, 0,5 kg, zwart |
| 10062959 | WEICON Anti-Static, 2 kg, zwart |

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Keramiek BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramiek W | WEICON Keramiek HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|
| Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Lijm | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

| | | | |
|--|---|--|---|
| Uitlaatgassen | + | Kaliumcarbonaat (potasoplossing) | + |
| Aceton | o | Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog) | + |
| Aethylaether | + | kalkmelk | + |
| Aethyl alcohol | o | Carbolzuur (fenol) | - |
| Aethylbenzeen | - | Creosootolie | - |
| Alkaliën (basische stoffen) | + | Kresylzuur | - |
| Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten) | + | Magnesiumhydroxide | + |
| Mierenzuur >10 % (methaanzuur) | - | Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur) | + |
| Watervrije ammoniak 25% | + | Methanol (methylalcohol) <85 % | - |
| Amylacetaat | + | Minerale oliën | + |
| Amylalcoholen | + | Naphtaline | - |
| Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen) | + | Naftaline | - |
| Bariumhydroxide | + | Natriumcarbonaat (soda) | + |
| Benzine (92-100 octaan) | + | Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat) | + |
| Broomwaterstofzuur <10 % | + | Natriumchloride (keukenzout) | + |
| Butylacetaat | + | Natriumhydroxide >20 % (natronloog) | o |
| Butylalcohol | + | Natronloog | + |
| Calciumhydroxide (gebluste kalk) | + | Stookolie, diesel | + |
| Chloorazijnzuur | - | Oxaalzuur <25% (ethanolzuur) | + |
| Chloroform (trichloormethaan) | o | Perchloorethyleen | o |
| Chloorzwavelzuur (nat en droog) | - | Aardolie | + |
| Gechloreerd water (zwembadconcentratie) | + | Plantaardige en dierlijke oliën | + |
| Zoutzuur 10-20 % | + | Fosforzuur <5 % | + |
| Verchromingsbaden | + | Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride | + |
| Chroomzuur | + | Ruwe olie | + |
| Dieselbrandstoffen | + | Salpeterzuur <5 % | o |
| Aardolie en aardolieproducten | + | Zoutzuur <10 % | + |
| Verdund azijnzuur <5 | + | Zwaveldioxide (nat en droog) | + |
| Ethanol <85 % (ethylalcohol) | + | Koolstofdissulfide | + |
| Vetten, oliën en wassen | + | Zwavelzuur <5 % | o |
| Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur) | o | Terpentine | + |
| Looizuur verdund <7 % | + | Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan) | + |
| Glycerol (Trihydroxipropaan) | + | Tetraline (tetrahydronaftaleen) | o |
| Glycol | o | Toluen | - |
| Humuszuur | + | Trichloorethyleen | o |
| Impregnerende oliën | + | Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide) | + |
| Kaliloog | + | Xyleen (Xylene) | - |

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr