

# Weicon A



## pasteus | staalgevuld gecertificeerd door GL

WEICON A heeft een DNV-certificaat en is bijzonder geschikt voor reparatie- en onderhoudswerkzaamheden in de maritieme industrie. Het epoxyharsstelsel is sterk gevuld met staalpigmenten, magnetisch en zo pasteus dat het zelfs op verticale oppervlakken kan worden aangebracht.

Het kan worden gebruikt om corrosieschade en putjes te verwijderen of om gaten en blaasgaten te repareren. Het kan bijvoorbeeld worden gebruikt om zware stalen onderdelen te reproduceren die ernstige schade vertonen door corrosie en pitting. WEICON A is een echt alternatief voor opbouwlassen, omdat de epoxyhars tijdens het verwerken geen warmtevervorming veroorzaakt zoals bij lassen het geval is. Het 2-componentensysteem kan worden gebruikt voor reparaties aan tanks en leidingen en voor het repareren van scheuren in motor- of pomphuisen en machineonderdelen.

Het is ideaal voor gebruik in afvalwatersystemen waar pijpen en leidingen worden blootgesteld aan sterke media-invloeden. Andere toepassingsvoorbeelden zijn het maken van modellen, mallen, gereedschappen en klemmen. WEICON A kan worden gebruikt in de machinebouw, gereedschapsmakerij, cementindustrie, krachtcentrales, model- en matrijzenbouw en vele andere industriële sectoren.

### Kenmerken

Basis	Epoxy
Vulstof	Staal
Consistentie	pasteus
Kleur	donkergrijs
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 36 maanden

### Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur	>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:10
Mengverhouding per volume	100:21
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C 850.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	2,6 g/cm <sup>3</sup>
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 2,6 kg/m <sup>2</sup>
maximale laagdikte	per werkproces 20 mm

### Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	60 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	3 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	6 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur
Krimp		0,18 %

### Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 4 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	41 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	5300-5700 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	80 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	63 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	82 ± 3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 omwentelingen.)	1,1 g / 0,3 cm <sup>3</sup>
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		12 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		13 MPa
Aluminium gezandstraald		8 MPa
Vuurverzinkt staal		9 MPa

### Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid		-35 °C tot +120 °C
Tg na uitharding bij RT (DSC)		~ +61 °C
Tg na gloeien (80 °C) (DSC)		+80 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	+79 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,59 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,61 J/(g·K)

### Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	1,79·10 <sup>13</sup> Ω·m
Magnetisch		ja

### Goedkeuringen / Richtlijnen

DNV	DNV-regels voor classificatie
ISSA-code	75.509.01/02
IMPA-Code	812901/02

**Opmerking**  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

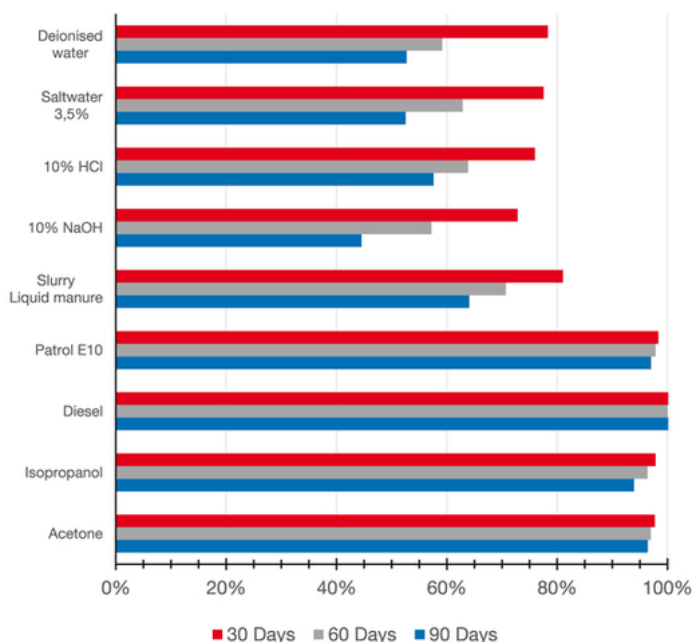
WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Weicon A

## Treksterkte na opslag



## Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysieke, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) in acht genomen worden.

## Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON Anti-stick is afhankelijk van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten de volgende punten in acht worden genomen voordat WEICON B4NV Anti-hechting wordt aangebracht:

De lijm- of reparatieplekken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Wij adviseren WEICON Spray Cleaner S voor reiniging en ontvetting.

Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch worden voorbereid, bijv. door schuren of bij voorkeur door stralen. Als er wordt gestraald, moet het oppervlak op een reinheidsgraad van SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) worden gebracht. Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moet hoekig wegwerpstraalmiddel (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) en ijsstralen hebben een negatieve invloed op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld met gedeïoniseerd water en zo mogelijk een nacht rusten. Vóór elke toepassing van WEICON B4NV Anti-stick moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op de ondergrond achterblijft, mag niet hoger zijn dan 40 mg/m<sup>2</sup>. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbereiding moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en worden beschermd tegen verdere verontreiniging totdat de coating wordt aangebracht.

Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrije ontvormingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Liquid F1000 of voor poreuze oppervlakken WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

**Opmerking**  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Weicon A

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Anti-stick om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

### Mixen

Roer eerst de hars los. Roer vervolgens de hars en verharder samen goed en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20° C (68°F). Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkings spatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet een lage snelheid van niet meer dan 500 tpm worden gebruikt. De componenten moeten samen worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet exact worden aangehouden, anders ontstaan sterk afwijkende fysische waarden (max. afwijking +/- 2 %). Meng slechts zoveel als binnen de potlife verwerkt kan worden. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaalhoeveelheid van 500 g en een materiaalt temperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen resulteert in een snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

### Toepassen

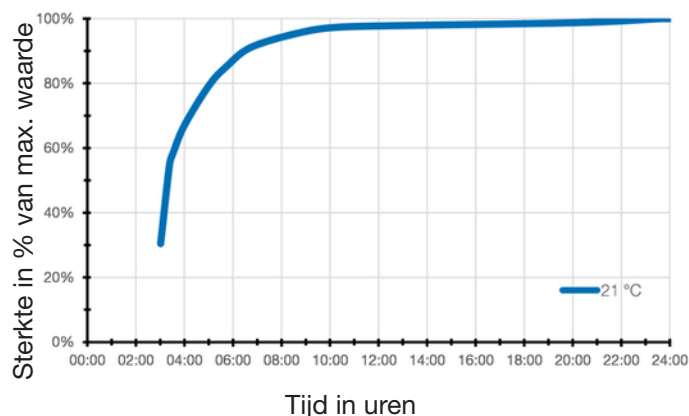
Wij adviseren een omgevingstemperatuur van 20°C (68°F) bij een relatieve vochtigheid van minder dan 85% voor het aanbrengen. Gebruik de contourplamuur Flexy WEICON Anti-Stick voor een dunne voorlaag en werk intensief in op het oppervlak in een kruislings patroon om een maximale hechting te verkrijgen. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle scheuren en ruweden. De volgende laag kan dan direct op de gewenste dikte worden aangebracht. Zorg ervoor dat het aanbrengen gelijkmatig en zonder luchtballen gebeurt. Om grote spleten of gaten op te vullen, moet glasvezel, strekmetaal of ander mechanisch bevestigingsmateriaal worden gebruikt. Tot slot kan het oppervlak heel gemakkelijk worden gladgestreken met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

### Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 24 uur bij 20 °C bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding worden versneld door gelijkmatige warmte toe te passen tot maximaal 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een warmtezak, hete lucht of ventilatorverwarming. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd.

Als vuistregel geldt: voor elke stijging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/ 68 °F) wordt de uithardingstijd met de helft verkort. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd tot er bijna geen reactie meer is vanaf ongeveer 5 °C (41 °F).

### Toename in kracht



### Opslag

WEICON Epoxyhars systemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

### Leveringsomvang

Verwerkings spatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

### Accessoires

1000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
1000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10053995	Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkings spatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkings spatel lang, 1 stuk
10010066	Contourspatel Flexy, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

### Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

#### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
Phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Weicon A

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Rubberroller

Pluivrije doeken

## Omrekentabel

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Beschikbare verpakkingsgroottes

10016153 Weicon A, 0,5 kg, donkergrijs  
 10016220 Weicon A, 2 kg, donkergrijs  
 10054381 Weicon A, 200 g, donkergrijs

	Weicon A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:



**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# Weicon A

## Chemische bestendigheid na uitharding\* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
alifatische koolwaterstoffen	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aniline	-	kalkmelk	+
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Chloroform (trichloormethaan)	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorsilanen	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fenol	-
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chroomzuur	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyclohexanon	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Diëthylether	+	Koolstofdissulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydraaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsulfoxide)	o

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabil \*Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr