Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek W



pasteus|mineraalgevuld|extreem slijtvast

Het epoxyharssysteem WEICON Keramiek W biedt een zeer goede slijtagebescherming en een hoge slijtvastheid. Het is chemicaliënbestendig, en heeft een hoge temperatuursbestendigheid tot +230 °C ; kortstondig zelfs tot +250 °C.

Keramiek W is standvast, spatelbaar en kan aan verticale oppervlakken, en zelfs bovenhoofds, verwerkt worden. Het product is geschikt voor het verlijmen/bekleden van aluminiumoxide stenen in de molenbouw, voor de voering van zwaar belaste pomphuizen, als slijtagebescherming voor glijlagers, geleiders en pijpen en overal daar waar, uit optische overwegingen, het gebruik van een donkerkleurig product ongewenst is. Het kan in de machine- en installatiebouw, molenbouw, apparatenbouw en in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

Kenmerken		
Basis		Epoxy
Vulstof		Aluminiumoxid
Consistentie		pasteus
Kleur		wit
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	36 maanden
Verwerking		
Verwerkingstemperatuur		+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur		>3 °C boven dauw punt
Relatieve luchtvochtigheid		< 85 %
Mengverhouding in gewicht		100:25
Mengverhouding per volume		100:26
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C	120.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel		1.9 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm	1.9 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces	10 mm

Uitharding		
Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	80 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	5 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	7 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur
Krimp		0,27 %
Mechanische eigenschappen		
bepaald na uitharding bij		24 h RT + 14 h 120 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	54 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	0,5 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	9.400-10.000 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	135 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	89 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	91±3
Hechtingssterkte	DIN EN ISO 4624	17,7 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 omwentelingen)	1,5 g / 0,8 cm³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		12 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		12 MPa
Aluminium gezandstraald		8 Mpa
Vuurverzinkt staal		2 Mpa
Thermische kenmerken		
Temperatuursbestendigheid		-35 to +230 °C, kort tot +250 °C
Tg na uitharding bij RT	(DSC)	~ +50 °C
Tg na gloeien (bij 120 °C)	(DSC)	107 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2 (na gloeien)	+97* °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	1,01 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,98 J/(g·K)
Elektrische kenmerken		
Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	$7 \cdot 10^{14}$ Ω·m
Magnetisch		nee
Goedkeuringen / Richtlijnen		
ISSA-code		75.509.26/27

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbehandeling

De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten voor de verwerking van WEICON Ceramic W de volgende punten in acht worden genomen: De te moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, verf en andere verontreinigingen of resten, oxiden, verf en andere onzuiverheden of resten. Voor reiniging en ontvetting adviseren wij WEICON Cleaner Spray S. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch voorbehandeld worden, Bijvoorbeeld door

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek W

slijpen of bij voorkeur door stralen. In geval van stralen moet het oppervlak op een zuiverheidsgraad van SA 2 gebracht worden. ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwheid ruwheid van 75 - 100 µm, hoekige, wegwerp straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. De kwaliteit wordt negatief beïnvloed door het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts). Straalmiddelen (slak, glas, kwarts), maar ook door ijsstralen. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld met gedemineraliseerd water en, indien mogelijk, een nacht laten rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen word De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijksteVoor elke toepassing van WEICON Ceramic W een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6). De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die achterblijft op de ondergrond mag niet meer dan 40 mg/m^2 bedragen. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen. zouten en vocht te verwijderen. Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden reinigen met WEICON Cleaner Spray S en beschermen tegen verdere vervuiling tot de coating is aangebracht. tegen verdere vervuiling totdat de coating is aangebracht. Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld worden met siliconenvrije lossingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Vloeibaar F 1000 of, voor poreuze oppervlakken, WEICON Mould Lossingsmiddel.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Ceramic W om oxidatie, vliegroest of hernieuwde verontreiniging te voorkomen.

Mixen

Roer eerst de hars. Meng vervolgens de hars en verharder samen grondig en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20 °C (68 °F). De bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, kan hiervoor worden gebruikt. Met mechanische mengers moet een lage snelheid van max. 500 rpm gebruikt worden. worden gebruikt. De componenten moeten geroerd worden tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet strikt worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden resulteren (max. afwijking +/- 2 %). Alleen Bereid slechts een zo grote hoeveelheid voor als binnen de potlife van 120 minuten verwerkt kan worden. houdbaarheid van 120 minuten. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaal partij van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20 °C (68 °F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen tot snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

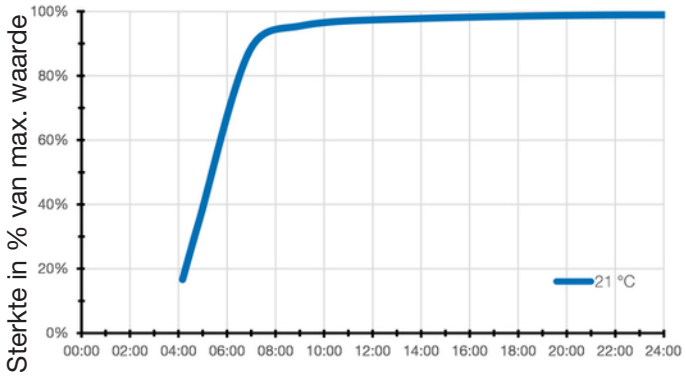
Toepassen

Voor verwerking raden we een omgevingstemperatuur aan van 20 °C (68 °F) bij minder dan 85% relatieve vochtigheid. Voor een dunne voorlaag, WEICON Ceramic W intensief in het oppervlak in met de Contourspatel Flexy om een maximale hechting te verkrijgen. maximale hechting te bereiken. Door deze techniek dringt de epoxy hars goed door in alle scheuren en ruwheidsdiepten. Daarna kunnen verdere toepassingen direct worden uitgevoerd, totdat de gewenste laagdikte is bereikt. tot de gewenste laagdikte is bereikt. Zorg ervoor dat de epoxyhars gelijkmatig en zonder luchtbellen wordt aangebracht. Om grote spleten of gaten op te vullen moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische bevestigingsmaterialen gebruikt worden. Tot slot kan het oppervlak gemakkelijk gladgemaakt worden met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 24 uur bij 20 °C (68 °F) op zijn laatst. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld door gelijkmatig warmte toe te voegen tot max. 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een verwarmingspack, heteluchtblazer of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. De volgende vuistregel vuistregel geldt: Elke verhoging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/68 °F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. temperatuur (20 °C/68 °F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd, totdat bij ongeveer 5 °C (41 °F) en lager bijna geen reactie meer plaatsvindt. helemaal niet meer plaatsvindt.

Toename in kracht



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek W

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10053995	Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Rubberroller

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

10012233	WEICON Keramiek W, 2 kg, wit
10016170	WEICON Keramiek W, 0,5 kg, wit
10054395	WEICON Keramiek W, 200 g, wit

	Weicon A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancering- Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON Keramiek W

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
Diëthylether	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
alifatische koolwaterstoffen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	kalkmelk	+
Aniline	-	Fenol	-
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloroform (trichloormethaan)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Chloorsilanen	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Chroomzuur	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Cyclohexanon	-	Koolstofdisulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	o

+ = bestendig 0 = tijdelijk bestendig - = niet bestendig *De opslag vond plaats bij een chemicaliëntemperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr