

WEICON Keramiek W



pasteus|mineraalgevuld|extreem slijtvast

Het epoxyharsysteem WEICON Keramiek W biedt een zeer goede slijtagebescherming en een hoge slijtvastheid. Het is chemicaliënbestendig, en heeft een hoge temperatuursbestendigheid tot +230 °C ; kortstondig zelfs tot +250 °C.

Keramiek W is standvast, spatelbaar en kan aan verticale oppervlakken, en zelfs bovenhoofds, verwerkt worden. Het product is geschikt voor het verlijmen/bekleden van aluminiumoxide stenen in de molenbouw, voor de voering van zwaar belaste pomphuisen, als slijtagebescherming voor glijlagers, geleiders en pijpen en overal daar waar, uit optische overwegingen, het gebruik van een donkerkleurig product ongewenst is. Het kan in de machine- en installatiebouw, molenbouw, apparatenbouw en in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

Kenmerken

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Basis | Epoxy |
| Vulstof | Aluminiumoxid |
| Consistentie | pasteus |
| Kleur | wit |
| Minimale houdbaarheid | bij kamertemperatuur 36 maanden |

Verwerking

| | |
|----------------------------|--|
| Verwerkingstemperatuur | +15 °C tot +40 °C |
| Componenttemperatuur | >3 °C boven dauw punt |
| Relatieve luchtvochtigheid | < 85 % |
| Mengverhouding in gewicht | 100:25 |
| Mengverhouding per volume | 100:26 |
| Viscositeit (mengsel) | bij +25 °C 120.000 mPa·s |
| Dichtheid van het mengsel | 1.9 g/cm ³ |
| Verbruik | Laagdikte 1,0 mm 1.9 kg/m ² |
| maximale laagdikte | per werkproces 10 mm |

Uitharding

| | | |
|--------------------------|--------------------------|----------|
| Verwerkingstijd | bij 20 °C, 500 g mengsel | 120 min. |
| Overlaktijd | (35 % van de sterkte) | 5 uur |
| Mechanisch belastbaar na | (80% sterkte) | 7 uur |
| Eindsterkte | (100% sterkte) | 24 uur |
| Krimp | | 0,27 % |

Mechanische eigenschappen

| | | |
|--|--|-----------------------------|
| bepaald na uitharding bij | | 24 h RT + 14 h 120 °C |
| Treksterkte | DIN EN ISO 527-2 | 54 MPa |
| Rek bij breuk (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 0,5 % |
| E-modulus (trek) | DIN EN ISO 527-2 | 9.400-10.000 MPa |
| Druksterkte | DIN EN ISO 604 | 135 MPa |
| Buigsterkte | DIN EN ISO 178 | 89 MPa |
| Hardheid (Shore D) | DIN ISO 7619 | 91±3 |
| Hechtsterkte | DIN EN ISO 4624 | 17,7 Mpa |
| Taber-test | DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 omwentelingen) | 1,5 g / 0,8 cm ³ |
| Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465 | | |
| Staal 1.0338 gezandstraald | | 12 MPa |
| Roestvrij staal V2A gezandstraald | | 12 MPa |
| Aluminium gezandstraald | | 8 Mpa |
| Vuurvezinkt staal | | 2 Mpa |

Thermische kenmerken

| | | |
|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Temperatuursbestendigheid | | -35 to +230 °C, kort tot +250 °C |
| Tg na uitharding bij RT (DSC) | | ~ +50 °C |
| Tg na gloeien (bij 120 °C) (DSC) | | 107 °C |
| Hittebestendigheid | DIN EN ISO 75-2 (na gloeien) | +97* °C |
| Thermische geleidbaarheid | DIN EN ISO 22007-4 | 1,01 W/m·K |
| Warmtecapaciteit | DIN EN ISO 22007-4 | 0,98 J/(g·K) |

Elektrische kenmerken

| | | |
|-----------------------|------------------|--------------------------|
| Soortelijke weerstand | DIN EN 62631-3-1 | 7 · 10 ¹⁴ Ω·m |
| Magnetisch | | nee |

Goedkeuringen / Richtlijnen

| | |
|-----------|--------------|
| ISSA-code | 75.509.26/27 |
|-----------|--------------|

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbereiding

De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten voor de verwerking van WEICON Ceramic W de volgende punten in acht worden genomen: De te moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, verf en andere verontreinigingen of resten, oxiden, verf en andere onzuiverheden of resten. Voor reiniging en ontvetting adviseren wij WEICON Cleaner Spray S. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien mechanisch voorbehandeld worden, Bijvoorbeeld door

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Keramiek W

slippen of bij voorkeur door stralen. In geval van stralen moet het oppervlak op een zuiverheidsgraad van SA 2 gebracht worden. ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwigheid ruwigheid van 75 - 100 µm, hoekige, wegwerp straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. De kwaliteit wordt negatief beïnvloed door het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts). Straalmiddelen (slak, glas, kwarts), maar ook door ijsstralen. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld met gedemineraliseerd water en, indien mogelijk, een nacht laten rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden verwijderd. De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste voor elke toepassing van WEICON Ceramic W een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6). De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die achterblijft op de ondergrond mag niet meer dan 40 mg/m² bedragen. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen. zouten en vocht te verwijderen. Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden reinigen met WEICON Cleaner Spray S en beschermen tegen verdere vervuiling tot de coating is aangebracht. tegen verdere vervuiling totdat de coating is aangebracht. Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld worden met siliconenvrije lossingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Vloeibaar F 1000 of, voor poreuze oppervlakken, WEICON Mould Lossingsmiddel.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Ceramic W om oxidatie, vliegroest of hernieuwde verontreiniging te voorkomen.

Mixen

Roer eerst de hars. Meng vervolgens de hars en verharder samen grondig en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20 °C (68 °F). De bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, kan hiervoor worden gebruikt. Met mechanische mixers moet een lage snelheid van max. 500 rpm gebruikt worden. De componenten moeten geroerd worden tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet strikt worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden resulteren (max. afwijking +/- 2 %). Alleen Bereid slechts een zo grote hoeveelheid voor als binnen de potlife van 120 minuten verwerkt kan worden. houdbaarheid van 120 minuten. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaal partij van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20 °C

(68 °F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen tot snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.

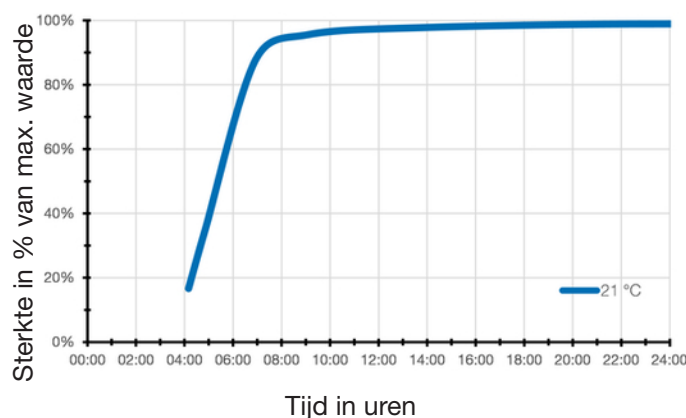
Toepassen

Voor verwerking raden we een omgevingstemperatuur aan van 20 °C (68 °F) bij minder dan 85% relatieve vochtigheid. Voor een dunne voorlaag, WEICON Ceramic W intensief in het oppervlak in met de Contourspatel Flexy om een maximale hechting te verkrijgen. maximale hechting te bereiken. Door deze techniek dringt de epoxy hars goed door in alle scheuren en ruwheidsdiepten. Daarna kunnen verdere toepassingen direct worden uitgevoerd, totdat de gewenste laagdikte is bereikt. tot de gewenste laagdikte is bereikt. Zorg ervoor dat de epoxyhars gelijkmatig en zonder luchtbelletjes wordt aangebracht. Om grote spleten of gaten op te vullen moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische bevestigingsmaterialen gebruikt worden. Tot slot kan het oppervlak gemakkelijk gladgemaakt worden met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 24 uur bij 20 °C (68 °F) op zijn laatst. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld door gelijkmatig warmte toe te voegen tot max. 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een verwarmingspack, heteluchtblazer of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. De volgende vuistregel vuistregel geldt: Elke verhoging van +10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C/68 °F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. temperatuur (20 °C/68 °F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd, totdat bij ongeveer 5 °C (41 °F) en lager bijna geen reactie meer plaatsvindt. helemaal niet meer plaatsvindt.

Toename in kracht



Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Keramiek W

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

- 10000147 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 10000347 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 10024313 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 10025288 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10026647 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10026712 Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
- 10053995 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10000913 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
- 10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
- 10016002 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 10039667 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10045523 Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Schuimroller

Rubberroller

Pluisvrije doeken

Omrekeningstabel

(°C x 1,8) + 32 = °F
 mm/25,4 = inch
 µm/25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
 Nm x 0,738 = lb·ft
 Nm x 141,62 = oz·in
 mPa·s = cP
 N/cm x 0,571 = lb/in
 kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

- 10012233 WEICON Keramiek W, 2 kg, wit
- 10016170 WEICON Keramiek W, 0,5 kg, wit
- 10054395 WEICON Keramiek W, 200 g, wit

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Keramiek BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramiek W | WEICON Keramiek HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|
| Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Lijm | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating | | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en injecteren | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON Keramiek W

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

| | | | |
|--|---|--|---|
| Uitlaatgassen | + | Kaliumcarbonaat (potasoplossing) | + |
| Aceton | o | Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog) | + |
| Aethylaether | + | kalkmelk | + |
| Aethyl alcohol | o | Carbolzuur (fenol) | - |
| Aethylbenzeen | - | Creosootolie | - |
| Alkaliën (basische stoffen) | + | Kresylzuur | - |
| Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten) | + | Magnesiumhydroxide | + |
| Mierenzuur >10 % (methaanzuur) | - | Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur) | + |
| Watervrije ammoniak 25% | + | Methanol (methylalcohol) <85 % | - |
| Amylacetaat | + | Minerale oliën | + |
| Amylalcoholen | + | Naphtaline | - |
| Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen) | + | Naftaline | - |
| Bariumhydroxide | + | Natriumcarbonaat (soda) | + |
| Benzine (92-100 octaan) | + | Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat) | + |
| Broomwaterstofzuur <10 % | + | Natriumchloride (keukenzout) | + |
| Butylacetaat | + | Natriumhydroxide >20 % (natronloog) | o |
| Butylalcohol | + | Natronloog | + |
| Calciumhydroxide (gebluste kalk) | + | Stookolie, diesel | + |
| Chloorazijnzuur | - | Oxaalzuur <25% (ethanolzuur) | + |
| Chloroform (trichloormethaan) | o | Perchloorethyleen | o |
| Chloorzwavelzuur (nat en droog) | - | Aardolie | + |
| Gechloreerd water (zwembadconcentratie) | + | Plantaardige en dierlijke oliën | + |
| Zoutzuur 10-20 % | + | Fosforzuur <5 % | + |
| Verchromingsbaden | + | Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride | + |
| Chroomzuur | + | Ruwe olie | + |
| Dieselbrandstoffen | + | Salpeterzuur <5 % | o |
| Aardolie en aardolieproducten | + | Zoutzuur <10 % | + |
| Verdund azijnzuur <5 | + | Zwaveldioxide (nat en droog) | + |
| Ethanol <85 % (ethylalcohol) | + | Koolstofdissulfide | + |
| Vetten, oliën en wassen | + | Zwavelzuur <5 % | o |
| Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur) | o | Terpentine | + |
| Looizuur verdund <7 % | + | Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan) | + |
| Glycerol (Trihydroxipropaan) | + | Tetraline (tetrahydronaftaleen) | o |
| Glycol | o | Toluen | - |
| Humuszuur | + | Trichloorethyleen | o |
| Impregnerende oliën | + | Waterstofperoxide <30% (waterstofsulfoxide) | + |
| Kaliloog | + | Xyleen (Xylene) | - |

+ = stabiel 0 = beperkt in tijd - = instabiel *Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C. Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr