

# RK-1500



## vloeibaar|hoge sterkte|snel uithardend

WEICON RK-1500 heeft hoge slag-, schil- en schuifsterktes.

Het systeem bestaat uit een lijm en een activator die in een No-Mix proces worden toegepast. Dit vereenvoudigt de verwerking door het wegvallen van het mengproces. RK-1500 is door zijn lage viscositeit bijzonder geschikt voor verwerking op grote lijmoppervlakken.

De transparante lijm is bijzonder geschikt voor verlijming van glas, metaal, keramiek zowel onderling als met elkaar.

RK-1500 kan in de machine- en apparatenbouw, in de metaalbouw, de voertuigbouw, de gereedschaps- en mallenbouw, in de bouw- en meubelindustrie en in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

### Kenmerken

Basis	Methylmethacrylaat	
Consistentie	vloeibaar	
Kleur	gelig, transparant	
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	12 maanden
Minimale houdbaarheid in de koelkast	bij +2 °C tot +7 °C	24 maanden

### Verwerking

Verwerkingsmethode	No-Mix	
Verwerkingstemperatuur	+10 °C tot +40 °C	
Uithardingstemperatuur	> +18 °C	
Uithardingstemperatuur	+18	
Viscositeit	4.500 mPa·s	
Dichtheid van het mengsel	1,00 g/cm <sup>3</sup>	
Spleetoverbrugging tot max.	0.4 mm	

### Uitharding

Handvast	(35% sterkte)	5 min.
Mechanisch belastbaar na	(50% van de eindsterkte)	8 min.
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur

### Mechanische eigenschappen

Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465	
Staal 1.0338 gezandstraald	25 N/mm <sup>2</sup>
Roestvrij staal V2A gezandstraald	30 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium gezandstraald	20 N/mm <sup>2</sup>
PVC-hard opgeruwd	11 N/mm <sup>2</sup>
CFK	27 N/mm <sup>2</sup>
ABS	6 N/mm <sup>2</sup>
PC (polycarbonaat)	10 N/mm <sup>2</sup>
importDatum	20 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	8 N/mm <sup>2</sup>
Polyamide 6.6	3 N/mm <sup>2</sup>

### Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid	-50 °C tot +130 °C kortd. tot +180 °C
--------------------------	--

### Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA-code	75.629.53
-----------	-----------

### Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) in acht genomen worden.

### Oppervlaktevoorbereiding

Voor een perfecte verlijming zijn in principe schone en droge lijmoppervlakken vereist (bijv. reinigen en ontvetten met WEICON oppervlaktereiner). Hogere sterkte kan worden bereikt door verdere voorbereiding van de oppervlakken, zoals opruwen door stralen of schuurmiddelen. Sommige kunststoffen, met name polyamiden, PTFE, polyolefinen enz., kunnen alleen worden verlijmd na speciale voorbereiding van de oppervlakken, zoals fluoreren, laag-druk plasma, corona, bevlamming of soortgelijke methoden.

### Verwerking

Verwerking van de RK-activator:

De RK-activator wordt, afhankelijk van de dikte van de lijmmaad, een- of tweezijdig op de te verlijmen oppervlakken aangebracht (schilderen, spuiten, dompelen). Bij lijmnaden tot max. 0,4 mm volstaat een eenzijdige aanbrenging, bij lijmnaden tot max. 0,8 mm en/of ruwe, poreuze en passieve oppervlakken (chromium, nikkel etc.) is een tweezijdige aanbrenging vereist.

Bij gladde kunststof- en metaaloppervlakken is ca. 30 g/m<sup>2</sup> nodig, bij ruwe en poreuze oppervlakken tot 150 g/m<sup>2</sup> activator. De droogtijd bedraagt bij kamertemperatuur (+20°C) minimaal 5 minuten.

Een belangrijk voordeel ten opzichte van andere lijmsystemen is dat de gecoatete werkstukken tot 30 dagen bij kamertemperatuur (+20°C) kunnen worden opgeslagen zonder dat de effectiviteit afneemt.

### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# RK-1500

## Verwerking van de RK-lijm:

De lijm wordt slechts eenzijdig aangebracht, meestal op het oppervlak dat niet met activator is gecoat. De dikte van de lijmnaad kan tot 0,80 mm bedragen (alleen bij tweezijdige aanbrenging van activator). Bij lijmnaaden van 0,15 mm tot 0,25 mm dikte worden over het algemeen de hoogste afschuifsterktes bereikt.

Bij gladde kunststof- en metaaloppervlakken is ca. 180 g/m<sup>2</sup> nodig, bij ruwe en poreuze oppervlakken tot 300 g/m<sup>2</sup> lijm.

## Verwerkingstemperatuur:

De verwerking moet bij kamertemperatuur (ca. +20°C) plaatsvinden. Hogere temperaturen, bv. +40°C, verkorten de positioneer- en uithardingstijden met ca. 30%; lagere temperaturen van +10°C verlengen de respectieve tijden met ca. 50%, totdat bij +5°C vrijwel geen reactie meer optreedt.

## Opslag

### RK lijm en RK activator:

WEICON RK Constructielijmen moeten zo droog mogelijk worden opgeslagen bij een constante kamertemperatuur. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +25 °C. Vermijd direct zonlicht. Als de opslagtemperatuur en/of de hoge luchtvochtigheid worden overschreden, wordt de stabiliteit verminderd tot 6 maanden.

## Leveringsomvang

RK1500 Massa | Activatoren | Houten spatel | Tip voor RK1300 /1500

## Accessoires

10010887 Verwerkingsspatel kort, 1 stuk  
10022562 Verwerkingsspatel lang, 1 stuk  
10032350 Wollen kwat, 1 stuk

## Omreken tabel

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb-in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb-ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz-in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Beschikbare verpakkingsgroottes

10016152 RK-1500, 60 g, gelig, transparant  
10100180 RK-1500, 6 kg, gelig, transparant  
10016249 RK-1500, 0,31 kg, gelig, transparant  
10002622 RK-1500, 1 kg, gelig, transparant

Klik hier voor de pagina met productdetails:



### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr