

Oppervlakte- en corrosiebescherming

Zink Coating



Reparatie voor gegalvaniseerde oppervlakken in kleur gelijk aan thermisch verzinken

WEICON Zink Coating is een actieve corrosiebescherming voor alle metalen oppervlakken die qua kleur op thermisch verzinkt lijkt.

Bij WEICON Zink Coating leggen plaatjesvormige metaalpigmenten (flakes) zich parallel ten opzichte van het oppervlak in meerdere, ruimtelijk verspringende lagen op de ondergrond (dakpaneffect). Ook bij een dun aangebrachte laag wordt op deze wijze een hoge corrosiebescherming bewerkstelligd. Daarmee wordt voldaan aan de eisen zoals gesteld in DIN EN ISO 1461

Daardoor wordt het oppervlak langer tegen binnendringend vocht beschermd. In combinatie met de gelijktijdige elektrochemische werking wordt een optimale corrosiebescherming bereikt.

Kenmerken

Pigment	Zink- en Aluminiumpigmenten (D50 25 µm)
Pigment-zuiverheid	ca. Al 99,5% en Zn 99,9%
Bindmiddel	Alkydehars
Metaalgehalte in de droge film	~ 58,5 %
Viscositeit	ca. 70s 4mm
Consistentie	smeerbaar
Spuitconsistentie	10 - 20% universeelverdunding
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur 12 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	+18 °C tot +30 °C
Minimale laagdikte	30 µm
maximale laagdikte	per werkproces 200 µm
Verbruik	bei Mindestschichtstärke ~120 ml/m²

Uitharding

Stofdroog na	60 Min.
doorgehard na	12 uur
Eindsterkte	bij kamertemperatuur 48 uur
Laagdikte na drogen	20 %

Mechanische eigenschappen

Doornbuigtest	DIN EN ISO 1519	Geen haarschuurvorming
Kruislings snijden	DIN 53151/ISO 2409	Kenmerk GT 0 tot GT 1

Termische kenmerken

Temperatuurbestendigheid	ca. +240
--------------------------	----------

Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA-code	53.402.60/61
-----------	--------------

Oppervlaktevoorbereiding

Reinigen en ontvetten van materiaaloppervlakken met spuitreiniger S. Voor gevoelige, niet-metalen materialen moet WEICON Oppervlaktereiniger worden gebruikt. WEICON Metaalpigmentcoatings moeten uiterlijk één uur na de voorbehandeling door bijvoorbeeld zandstralen, slijpen, reinigen of ontvetten worden aangebracht. Temperatuurverschillen tussen het oppervlak en de lucht moeten zo klein mogelijk zijn, omdat anders het gevaar van condensvorming (dauwpunt +7°C) bestaat.

Verwerking

Breng de verpakkingen op kamertemperatuur (+20°C) en roer het bezinksel goed op. Breng WEICON metaalpigmentcoatings gelijkmatig aan met een kwast of roller. Roer tijdens de verwerking regelmatig om, zodat de werkstof homogeen blijft. Alternatief is ook verwerking met een spuitpistool mogelijk (spuitconsistentie zie technische gegevens). Hoge verwerkingstemperaturen tot max. +30°C en een lage luchtvochtigheid bevorderen een gelijkmatig strijkbeeld en een optimale oppervlaktestructuur. WEICON metaalpigmentcoatings kunnen ook worden aangebracht op oppervlakken met temperaturen tot -10°C. Bij temperaturen in het negatieve bereik vertoont het oppervlak een iets slechtere structuur. Door de zeer langzaam verdampende oplosmiddelen en langzamere uitharding heeft de aangebrachte verf op verticale vlakken een sterke neiging tot "tranenvorming".

Opslag

In originele verpakking gesloten houden. Bescherm tegen direct zonlicht. De opslagtemperatuur mag niet hoger dan +50 °C zijn. Container op een koele, goed geventileerde plek bewaren. Droog opslaan.

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Zink Coating

Accessoires

10000393	Vullingsteunen/adapter voor WDS 400, 1 stuk
10000402	Handsproeier Speciaal, 1 stuk
10016213	Lange spuitmond 30 cm met sproeikop, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10000398	Doseerpomp voor bus, 1 stuk
10009301	Drukluicht Spray Systeem WSD 400, 1 stuk
10009303	Spuit-set met 4 spuitkoppen, 1 stuk

Beschikbare verpakkingsgroottes

10000327	Zink Coating, 375 ml
10000328	Zink Coating, 750 ml
10000404	Zink Coating, 2,5 L

Klik hier voor de pagina met productdetails:



Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr