

GMK 2510 Perekat Kontak



Kuat, elastis secara permanen, dan tahan suhu

GMK 2510 adalah perekat 2 komponen yang berbahan dasar polikloroprena untuk merekatkan seluruh permukaan dan secara permanen pada bagian yang terus menerus terpapar beban dinamis. Keunggulannya dibandingkan dengan perekat kontak 1 komponen adalah daya rekat yang meningkat secara signifikan dan ketahanan terhadap suhu yang lebih tinggi. GMK 2510 merekatkan karet, logam, tekstil, kulit, karet spons (neoprena), CSM (Hypalon), bahan isolasi, bahan PU dengan lapisan perekat, kayu, batu, dan banyak plastik. Setelah diawetkan, sambungan ini tahan terhadap kelembaban. WEICON GMK 2510 tidak cocok untuk bahan seperti busa polistiren, polietilena, bagian polipropilena, busa lunak PVC dan kulit imitasi PVC.

Data Teknis

Dasar	Polikloroprena (CR)
Warna	hitam
Kepadatan	0,85 g/cm ³
Viskositas	1500 mPa-s
Rasio pencampuran	100:7
Kehidupan pot	pada suhu 23°C, kelembaban udara 50% rel. > 2 h
Waktu penguapan	5 - 15 menit.
Consumption	150 - 300 g/m ²
Kekuatan akhir (Kekuatan 100%)	24 h
Suhu pemrosesan	+15 hingga +35
Tebal bahan kekuatan geser lap. 1,5mm DIN EN 1465	
Baja galvanis	3 N/mm ²
Baja galvanis + EPDM	0,6 N/mm ²
Baja galvanis + SBR	0,5 N/mm ²
Baja galvanis + NBR	0,49 N/mm ²
Ketahanan suhu	-40 hingga +80 untuk waktu yang singkat (sekitar 1 jam) hingga +130 °C

Pra-Perawatan Permukaan

Bagian-bagian yang akan disambung harus bersih, kering, dan bebas dari debu dan minyak (Pembersih Permukaan WEICON). Mengeraskan permukaan secara efektif meningkatkan kekuatan ikatan.

Pengolahan

Aduk produk dengan baik sebelum digunakan (GMK 2510 hanya perekatnya saja) dan kemudian oleskan lapisan tipis secara merata ke seluruh permukaan ikatan dengan kuas cat atau spatula (halus atau bergerigi). Dua atau tiga lapisan tipis mungkin diperlukan tergantung pada jenis bahan dan aplikasi. Tergantung pada ketebalan lapisan, suhu lingkungan dan kelembaban udara, biarkan permukaan yang dilapisi menguap selama 5 - 15 menit. Pada permukaan yang menyerap (misalnya kain flanel), lapisan perekat tambahan harus diaplikasikan setelah penguapan. Segera setelah permukaan kering tetapi masih terasa agak lengket (uji jari), bagian-bagiannya harus disatukan di bawah tekanan yang kuat dan singkat (misalnya dengan roller atau palu). Jika waktu penguapan terlampaui (terlalu kering), perekat harus diaplikasikan lagi. Perekat yang tidak mengering dan melebihi batas dapat dihilangkan dengan Pembersih Permukaan WEICON. Prosedur pencampuran untuk GMK 2510: Campur perekat dan zat pengikat silang selama minimal 4 menit secara menyeluruh dan tanpa gelembung (rasio pencampuran 100:7) dengan spatula pengolah atau pengaduk mekanis dengan kecepatan rendah (maks. 500 rpm) untuk mendapatkan campuran yang seragam. Hanya siapkan batch sebesar yang dapat diproses dalam waktu flash-off.

Penyimpanan

Simpan wadah asli yang belum dibuka pada suhu ruangan dan hindari sinar matahari langsung.

Petunjuk penggunaan

Saat menggunakan produk WEICON, data dan peraturan fisik, terkait keselamatan, toksikologi, dan ekologi dalam lembar data keselamatan EC (www.weicon.com) harus diperhatikan.

Aksesoris

- 10010887 Spatula pemrosesan pendek, 1 Potongan
- 10022562 Spatula pengolah panjang, 1 Potongan
- 10010066 Dempul Fleksibel Kontur, 1 Potongan

Ukuran yang tersedia

- 10034480 GMK 2510 Perekat Kontak, 0,69 kg, hitam
- 10039649 GMK 2510 Perekat Kontak, 0,32 kg, hitam

Catatan
Spesifikasi dan rekomendasi yang diberikan dalam lembar data teknis ini tidak boleh dianggap sebagai karakteristik produk yang dijamin. Semua itu didasarkan pada pengujian laboratorium kami dan pengalaman praktis. Karena kondisi aplikasi individu berada di luar pengetahuan, kendali, dan tanggung jawab kami, informasi ini diberikan tanpa kewajiban apa pun. Kami menjamin kualitas produk kami yang terus menerus tinggi. Namun demikian, disarankan untuk melakukan uji laboratorium dan uji praktis yang memadai untuk mengetahui apakah produk yang bersangkutan memenuhi properti yang diminta. Klaim tidak dapat diturunkan dari mereka. Pengguna memikul satu-satunya tanggung jawab untuk aplikasi yang tidak sesuai atau selain dari yang ditentukan.

WEICON Middle East L.L.C.
Uni Emirat Arab
telepon +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Republik Ceko s.r.o.
Republik Ceko
telepon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Kantor Pusat) Jerman
telepon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Rumania
telepon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapura
Telepon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Kolombia
Telepon +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

Weicon Inc.
Kanada
telepon +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spanyol
telepon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
telepon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Afrika Selatan
telepon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turki & #x2D; #x2D;
telepon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr