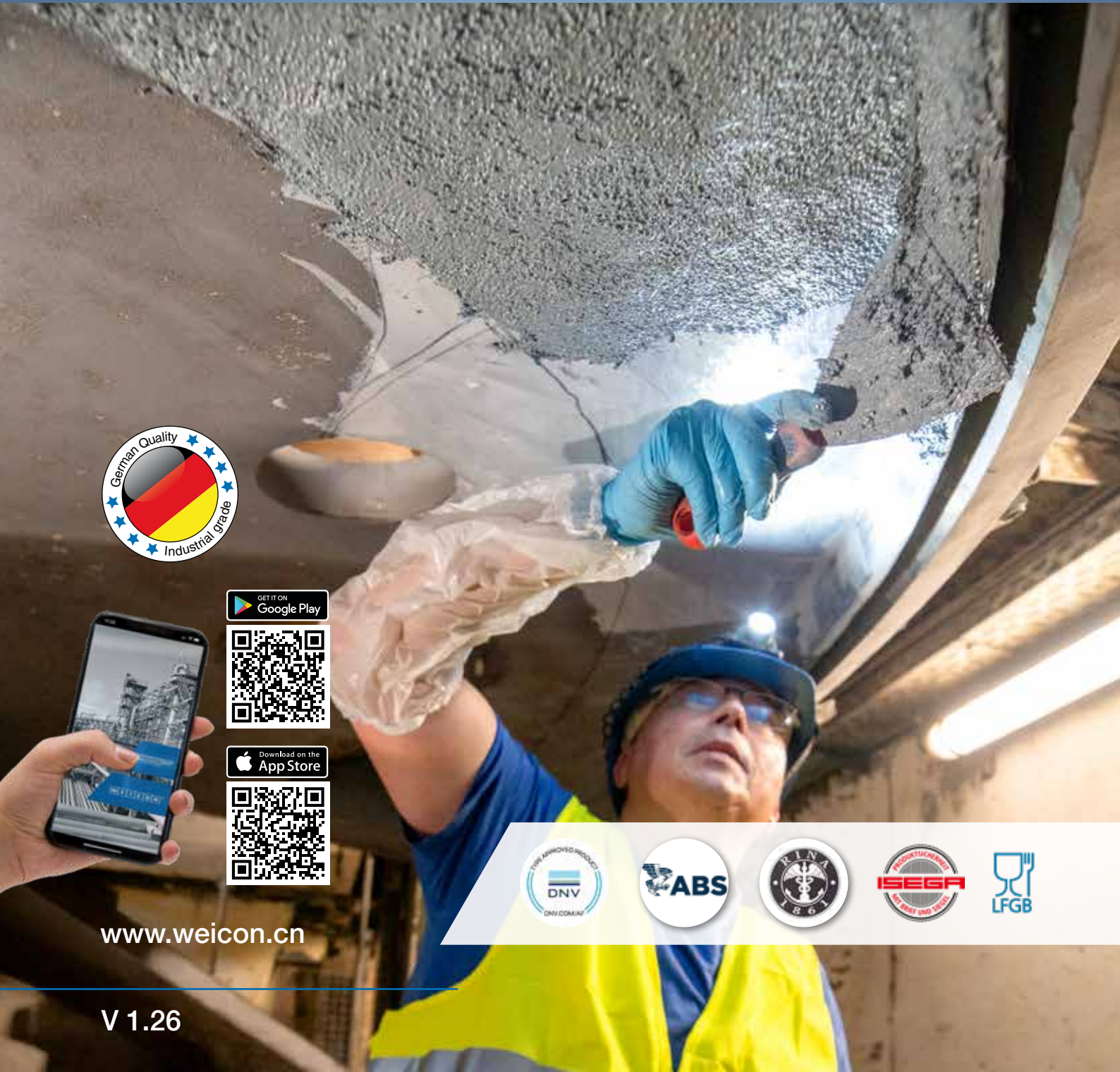




 WEICON 产品概览

金属修补剂



www.weicon.cn

V 1.26

金属修补剂

双组份环氧树脂系列产品

环氧树脂粘合剂属于反应性粘合剂。这里介绍的双组分系列产品均由树脂和固化剂组成，被称为WEICON金属修补剂。

这种特别的双组分系列产品具有多种多样的调配可能，因而用途十分广泛。可以说，它们是为每个具体应用的需求而量身定制的，其适用范围涵盖诸多不同的工业领域。

金属修补剂这个名称表明，该材料在完全固化后可以像钢铁一样进行机械加工。根据具体需求，可对其进行钻、铣、磨或锉。

不同型号金属修补剂的树脂成分中分别添加了钢粉、铝粉或矿物质，以提高其技术性能，比如：极高的耐磨性、耐冲击性、抗压性或高温耐受力。

根据配方的不同，环氧树脂系列的产品呈现粘稠膏状或可流动可涂刷的质地。

两个组分混合后，不同型号的金属修补剂在室温下会以不同速度固化为金属般的坚固材料，而这种材料会即刻粘附在几乎任何种类的材料表面。以此，可以将不同的材料牢固而持久地粘合在一起。



新品

**金属修补剂
喷涂设备**

▶ 加工工艺稳定可靠

▶ 显著省时

▶ 无堵塞风险

多种多样的应用方式

环氧树脂系列产品用于诸多工业领域。其中的双组分产品可用于各种材料的粘接、灌封、涂层，以及迅速而耐久的维修。

比如，它们可用于工具、模型模具、机械、金属及过滤器的生产制造或加工，也可用于磨和泵，或者用于化学工业。

其各种型号的产品可用于修复断裂的金属螺纹、受损的塑料部件、破损的外壳，或者管道泄漏点，也可作为辅助工具用于橡胶和注塑件模具的生产，或者用于压花模具、模板、模型、量具和夹具的制造。

环氧树脂系列产品的一个典型应用是作为高负荷部件的涂层。由于对侵蚀性介质具有高度耐受力，这样的金属修补剂可用于工况极其严苛的领域。

现代造船业所使用的材料必须能够持久耐受极端条件，比如与盐水或高盐度空气的接触。在排水系统或排气管道中，侵蚀性介质和悬浮颗粒都会对所使用的材料产生影响，进而导致泵壳、排风扇或阀门等处出现严重的腐蚀、点蚀和磨损。由此产生的损坏导致不得不定期更换或维修部件。而预先使用环氧树脂产品为这些部件上涂层则会显著提高其使用寿命。

WEICON金属修补剂简便易用，是积层焊接的绝佳替代方案，因为环氧树脂的操作彻底杜绝了焊接时会出现的热变形问题。

使用WEICON金属修补剂可以快速且轻松地解决众多问题。环氧树脂系列种类多样，可以根据具体的修复和保养需求来个性化调配。通过所谓的冷金属修复可以省掉很多费时的工序，如焊接，拆卸，重新购置等。



新品

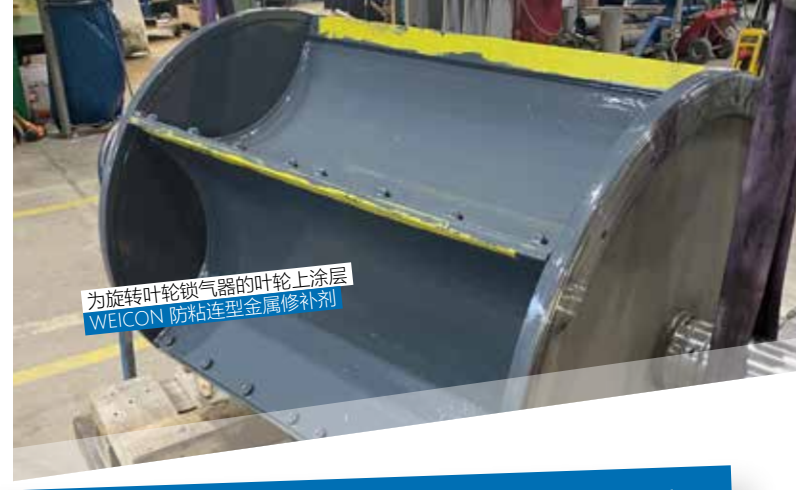
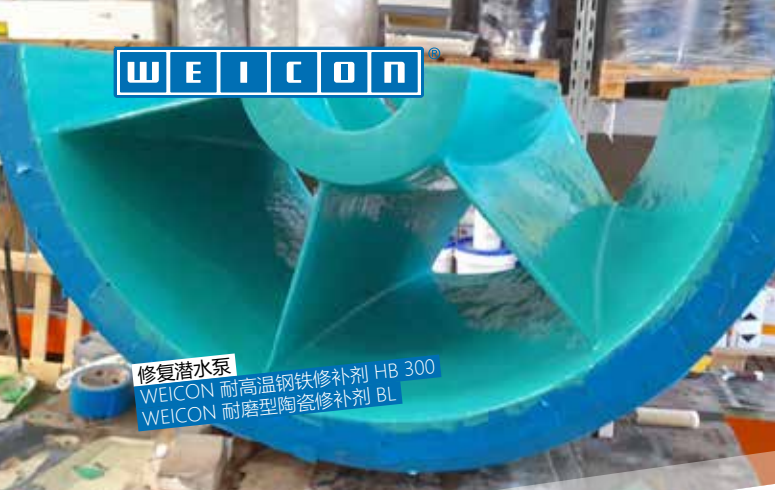
应用环氧树脂的解决方案

个性化环氧树脂产品

针对高效环氧树脂，我们的团队拥有数十年研发经验，服务于国际范围内的各种工业领域。我们的产品涵盖各类涂层产品、环氧树脂粘合剂系列产品、各种聚氨酯，以及用于快速维修的各款实用性修补胶棒——无论实际应用工况如何多样变换，我们都能为您提供合适的解决方案。

WEICON 的环氧树脂解决方案是久经实践检验的特种产品，已在全球范围内成功应用于各个行业领域。如果针对某项应用目前尚无解决方案，我们的专业人员将依据客户的需求研发出精确匹配的个性化定制方案。





防磨损、防侵蚀与防腐蚀保护

应用领域:

► 采矿业、物料输送业、建筑业与海事工业

适用范围:

- 防止气蚀和腐蚀 (为泵、滑道和溜槽上涂层)
- 防止滑动和冲击造成的磨损

优势: 多种选择

- 不同的填充材料 (粗颗粒和细颗粒)
- 不同的粘稠度
- 不同的强度 (从刚性到耐冲击的韧性)
- 防止粗颗粒或细颗粒造成的磨损与侵蚀

WEICON的防磨损、防侵蚀和防腐蚀产品在构建带有视觉控制层的涂层时效果出色, 适合用作

底涂和面漆



产品编号



刷子35, 长, 粘合剂	10065455	46 mm天然刷毛, 用于低粘度材料的涂刷
刷子35, 短, 平, 塑钢	10059417	24 mm天然刷毛, 用于可流动材料的涂刷
刷子60, 短, 平, 塑钢	10068373	

	膏状		
	滑动摩擦 (如灰尘, 细小颗粒)	碰撞 (如石英砂、粉尘、小型矿物质碎片、石灰石)	较大碎片、颗粒和碎屑
	WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 W	WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP	WEICON WPG-19
产品关键属性	膏状; 耐磨; 刚性固化	膏状; 高强度; 陶瓷填充; 极耐磨损; 具残余弹性; 耐冲击	极高强度的防磨损保护; 膏状质地; 纤维增强型
填充材料	氧化铝	陶瓷颗粒	陶瓷颗粒 (2 mm) + 纤维
单次涂层厚度	最大值: 10 mm	最小值: 5 mm 最大值: 20 mm	最小值: 5 mm
可操作时间	120 分钟	30 分钟	60 分钟
最终固化所需时间	24 小时*	36 小时	24 小时*
耐高温范围	-35 °C 至 +230 °C, 短时可达 +250 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C
产品特性	可涂刷且不滴流的环氧树脂产品, 提供耐磨性能极佳的防磨损保护	保护层, 适用于处于高度严苛工况下的表面, 具有高度的防磨损强度	保护层, 适用于处于高度严苛工况下的表面, 对侵蚀和磨损具有高度耐受力
适用范围	- 在研磨机制造中粘接氧化铝石并为之涂覆内衬 - 为处于高度严苛工况下的泵壳涂覆内衬 - 为滑动轴承、滑道和管道做防磨损保护	- 防止金属流失, 根据具体的应用情况可取代传统的耐磨合金、瓷砖、橡胶衬砌和烧焊金属涂层 - 重塑受损的金属表面 - 用作防磨损涂层; 尤其针对侧方冲击颗粒带来的磨损, 其防护效果特别好	既能防止金属损伤, 也能修复磨损的金属表面。作为耐磨涂层, 可针对粗颗粒磨损提供可靠保护。适用于工业设备的表面和部件, 用作其涂层和衬里, 比如, 可用于料槽、漏斗、滑道和其他对工艺有较高要求的部件。
产品编号	10012232	10032320	10103067

* 回火后 (详细信息参见技术参数表)

维修矿山振动秀
WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP



新品

金属修补剂
喷涂设备

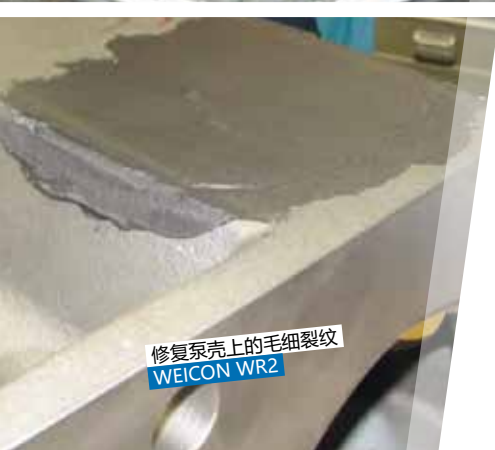
▶ 加工工艺稳定可靠

▶ 显著省时

▶ 无堵塞风险

可流动 构建涂层				可流动 针对特性需求	
蓝色	绿色	可操作时间长	耐高温	食品级	防粘连
WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL	WEICON GL-S	WEICON WL	WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220	WEICON 食品级防腐型金属修补剂 B4LM	WEICON 防粘粘型金属修补剂
 可喷涂	 可喷涂	 可喷涂	 可喷涂	 可喷涂	 可喷涂
可流动; 耐温达 +220 °C; 获BS 6920标准的饮用水接触许可	可流动; 可涂刷; 可操作时间较长, 耐温性能佳	液态; 可操作时间长; 附着力高 (尤其在不锈钢表面上)	可流动; 耐温达 +220 °C; 获BS 6920标准的饮用水接触许可	可流动; 提供防磨损与防腐蚀保护; 获BS 6920标准的饮用水接触许可	不滴漏; 提供防磨损保护
碳化硅 硅酸锆	碳化硅 硅酸锆	陶瓷填充	碳化硅 硅酸锆	矿物质填充	矿物质填充
最大值: 10 mm	最大值: 10 mm	最大值: 20 mm	最大值: 10 mm	最大值: 10 mm	最大值: 10 mm
55 分钟	55 分钟	70 分钟	45 分钟	30 分钟	30 分钟
12 小时	12 小时	36 小时	10 小时	24 小时	24 小时
-35 °C 至 +180 °C	-35 °C 至 +180 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +220 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C
WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 由碳化硅和硅酸锆填充, 对化学物质的耐受性好, 且耐磨性出色, 提供极其强大的防磨损保护	WEICON GL-S 由碳化硅和硅酸锆填充, 对化学物质的耐受性好, 且耐磨性出色, 提供极其强大的防磨损保护	由于其可操作时间长, WEICON WL 尤其适用于高温环境或大面积涂刷	WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220由碳化硅和硅酸锆填充, 对化学物质的耐受性好, 且耐磨性出色, 提供极其强大的防磨损保护, 可搭配所有型号的金属修补剂作为防磨损面漆使用	用作涂层的环氧树脂产品, 获德国鲁尔区卫生机构许可, 允许其与不超过70°C的水性或富脂食品接触	用作涂层的环氧树脂产品, 含有具有防粘连效果的特殊添加剂
- 为处于高度严苛工况下的泵壳涂覆内衬 - 为滑动装载机、溜槽、料斗、管道和罐体提供防磨损保护 - 修复铸件、阀门和风扇叶片 - 适合与一款其他型号的金属修补剂联合使用来构建涂层	- 为处于高度严苛工况下的泵壳涂覆内衬 - 为滑动装载机、溜槽、料斗、管道和罐体提供防磨损保护 - 修复铸件、阀门和风扇叶片 - 适合与一款其他型号的金属修补剂联合使用来构建涂层	- 作为底涂, 为处于高度严苛工况下的不锈钢泵壳涂覆内衬 - 适合与一款其他型号的金属修补剂联合使用来构建涂层	- 为处于高度严苛工况下的泵壳涂覆内衬 - 为滑动装载机、溜槽、料斗、管道和罐体提供防磨损保护 - 修复铸件、阀门和风扇叶片 - 适合与一款其他型号的金属修补剂联合使用来构建涂层	- 用作各种部件的保护涂层, 比如泵、输送机、起重滑轮、料斗、储罐和管道	- 适用于各种部件, 如管道、泵和排气系统 - 强烈建议在接近实操的条件下进行预测试, 尤其是当部件不同于寻常地处于较高温度和机械负载下时
1000093	10060362	10067882	10060705	10062869	10062940

金属的维修、塑形与重建



	钢填充				
	膏状	耐高温	可流动	快速固化	耐高温
	WEICON A	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HT 111	WEICON B	WEICON 钢铁快速修补剂 SF	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300
产品关键属性	高度填充; 可用刮产涂刷; 获DNV认证	通用型; 抗腐蚀; 混合比1:1	自流平; 精准重塑细节 (即使是最微小的细节也能够重建)	膏状; 获DNV认证	膏状; 不滴流; 短时间内可耐高温高达+280°C
单次涂层的最大厚度	20 mm	20 mm	30 mm	10 mm	20 mm
可操作时间	60 分钟	30 分钟	60 分钟	5 分钟	30 分钟
最终固化所需时间	24 小时	24 小时*	24 小时	6 小时	24 小时*
耐温范围	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +200 °C 短时可达 +280 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +90 °C	-35 °C 至 +200 °C 短时可达 +280 °C
产品特性	用于维修和维护工作的通用型环氧树脂产品	可用刮产涂刷的耐高温环氧树脂产品, 适用于具有高度耐温要求的领域	用于普通维修工作的环氧树脂产品	用于对无压管道进行快速紧急维修的环氧树脂产品	用于具有高度耐温要求领域的不滴流整平剂
适用范围	<ul style="list-style-type: none"> - 清除腐蚀损害和点蚀 - 修复孔洞和缩孔 - 对暴露于强烈介质影响下的废水管道, 修复效果十分理想 	<ul style="list-style-type: none"> - 维修金属以及粘接铸件和金属件 - 填补孔洞并修复容器、机体和机器部件的受损部位 - 密封泵和管道 - 适用于竖直表面上的作业 	<ul style="list-style-type: none"> - 在模型与模具制造中进行细致入微的复制 - 生产工具、夹具、固定装置、模板、量具和样板 - 填充铸件和钢件上的空洞和微孔 	<ul style="list-style-type: none"> - 快速维修泄漏的管道、外壳、驱动装置和锚固装置 - 生产夹具 	<ul style="list-style-type: none"> - 可用于竖直表面 - 维修及粘接铸件和金属件 - 填补孔洞并修复集装箱、发动机、车体和机器零件的受损部位 - 密封泵和管道
产品编号	10000003	10062984	10000020	10000071	10000099

* 回火后 (详细信息参见技术参数表)

应用领域:

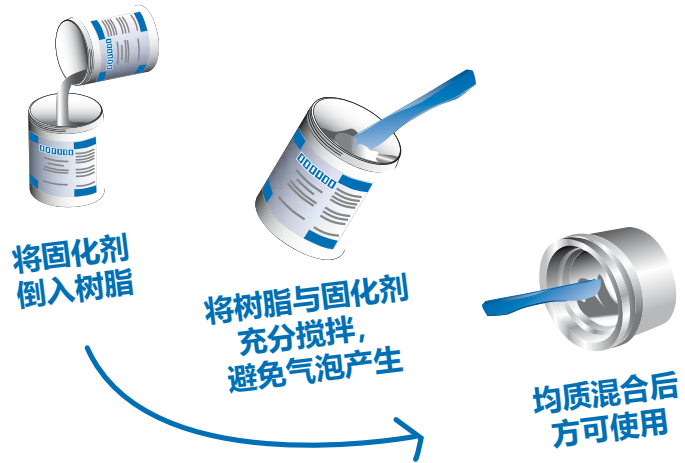
- ▶ 汽车工业、农业技术、机械制造、食品科技、工具与模型制造

用途:

- ▶ 修复气蚀和腐蚀损伤; 维护模具/压模和固定装置; 维修管道

优势: 多种特性各异的产品可供选择

- ▶ 不同的填充材料
- ▶ 不同的粘稠度
- ▶ 不同的固化时间
- ▶ 不同的耐温范围



铝填充			矿物质填充		特殊材料填充		
耐高温	高导热性	可流动	水下使用	耐磨	青铜	不锈钢	钛
WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON 耐水型修补剂 UW	WEICON WR2	WEICON BR	WEICON 不锈钢修补剂 ST	WEICON 钛修补剂 TI
可流动; 自流平; 耐高温; 获BS 6920标准的 饮用水接触许可	膏状; 可用刮铲涂刷; 无腐蚀性	自流平; 无腐蚀性	膏状; 可附着于潮湿 的材料表面	膏状; 可用刮铲涂刷; 抗压强度高	膏状; 无腐蚀性; 青铜金属色	稠质液体; 可用刮铲涂刷; 抗腐蚀	膏状; 可用刮铲涂刷; 抗压性强; 耐高温至 +200°C / 短时 可耐受+260°C
10 mm	30 mm	10 mm	10 mm	20 mm	12 mm	10 mm	10 mm
60 分钟	60 分钟	60 分钟	30 分钟	30 分钟	60 分钟	60 分钟	120 分钟
12 小时*	36 小时	72 小时	36 小时	12 小时	12 小时	12 小时	16 小时*
-80 °C 至 +220 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +160 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +200 °C 短时可达 +260 °C
以酚醛树脂为 基材的环氧树 脂产品, 用于 具有高度耐温 要求的领域	可用刮铲涂 刷的环氧树 脂产品, 用 于修复磨损 的铝材表面	适用于铝、 铝合金、镁 和其他轻金 属材料的环 氧树脂产品	用于在潮湿表 面上和水下进 行维修的环 氧树脂产品	用作防磨损保 护层的环氧 树脂产品, 尤 其适用于无 法执行灌 封操作地方	用于修复磨损 铜表面的环 氧树脂产品	用于不锈钢材 质的机械部 件和工件的 理想环氧树 脂产品	用于对高温、 高压和化学 品具有高度 耐受的领域 的环氧树脂 产品
- 可大面积应用 - 铸造模具; 制造固定装 置和工具	- 填补轻金属铸 件上的空洞 - 适用于所有 需要高导热 性的金属 - 重建部件	- 铸造模型、 模具和模板 - 修复多孔和 破损的铸件 - 加工样板和 夹持装置 - 灌封模具以 检查准确性	- 修复诸如管 道、泵、储 罐和容器	- 修复输送 装置、导 轨和滑道 - 对暴露在 高磨损和侵 蚀环境下的 金属表面进 行防磨损保 护 - 用作WEICON 耐磨型陶瓷 修补剂 BL 作为最终涂 层的防磨损 底涂	- 填补孔洞、 修复青铜零 件和青铜铸 件 - 重建青铜 铸件 - 用于整个 海洋和内河 航运部门, 以及诸多 工业领域	- 用于储罐、 管道、容 器、漏斗和 法兰的多种 维修维护工 作 - 应用广泛, 包括化学工 业、海运与 内河航运业 、污水处理 及造纸业	- 修理泵、 阀门、耐 磨衬板、球 轴承座、 轴、螺旋 桨和排气系 统 - 为泵壳和 滑动轴承上 涂层
10000032	10000039	10000061	10000933	10000087	10012669	10000900	10013464



密封大货车装载台
WEICON HP



粘接不锈钢过滤盖
WEICON C

粘合剂

应用领域:

- ▶ 机械制造、模型制作、建筑设备工程

适用范围:

- ▶ 建筑维护、样板制作、批量生产

优势: 多种特性各异的产品可供选择

- ▶ 耐高温
- ▶ 快速达到初始强度
- ▶ 强度高

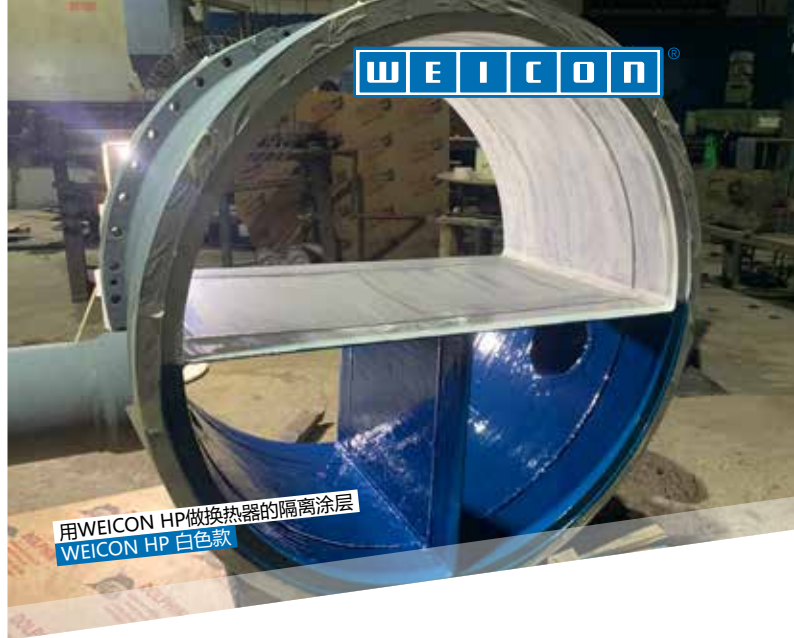
请到Youtube观看我们的应用视频!



多功能刮铲 Flexy

该工具由耐磨型聚酰胺制成，用途多样，比如，适用于双组分粘合剂的涂覆与操作。无论粘合剂的涂覆面是大还是小，此款刮铲都是理想的操作工具。





	铝填充		矿物质填充		钢填充		不锈钢
	耐高温	热导率高	粘合力强	阻燃性能好	耐高温	耐高温	为不锈钢工件所专用
	WEICON C	WEICON F	WEICON HP	WEICON 阻燃型耐冲击 TB Flex F	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300	WEICON 耐高温钢铁修补剂 HT 111	WEICON 不锈钢修补剂 ST
产品关键属性	可流动; 自流平; 耐高温; 获BS 6920标准的饮用水接触许可	膏状; 可用刮铲涂刷; 无腐蚀性	膏状; 可用刮铲涂刷; 耐冲击; 粘合力能极佳; 适用于潮湿表面	阻燃性能好; 膏状; 耐冲击	膏状; 不滴流; 耐高温 (短时间内可耐受 +280°C)	通用型; 耐腐蚀; 混合比 1:1	粘稠; 可用刮铲涂刷; 抗腐蚀
单层涂层的最大厚度	10 mm	30 mm	10 mm	20 mm	20 mm	20 mm	10 mm
可操作时间	60 分钟	60 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	60 分钟
最终固化所需时间	12 小时*	36 小时	36 小时	24 小时	24 小时*	24 小时*	12 小时
耐温范围	-80 °C 至 +220 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +160 °C	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +200 °C 短时可达 +280 °C	-35 °C 至 +200 °C 短时可达 +280 °C	-35 °C 至 +120 °C
产品特性	以酚醛树脂为基材的环氧树脂产品, 用于具有高度耐热要求的领域	可用刮铲涂刷的环氧树脂产品, 用于修复磨损的铝材表面	- 拥有极强的粘合力、耐冲击性、断裂伸长率和余弹性的环氧树脂产品 - 在潮湿和油性表面上也毫不逊色的粘合剂	- 用于防火领域的环氧树脂产品 - 用于将防磨损陶瓷或钢件固定在各种底面上	不滴流的可涂刷材料, 适用于有高度耐热要求的领域	可用刮铲涂刷的耐高温环氧树脂产品, 适用于有高度耐热要求的领域	用于不锈钢机器零组件的理想型环氧树脂产品
适用范围	适合大面积粘合	- 填补轻金属铸件上的空洞 - 重建部件	十分适用于粘接和维修高负载设备, 以及为其上涂层	- 用于防火领域 - 将防磨损陶瓷或钢件固定在各种底面上	- 可用在垂直表面上 - 修复和粘接铸件和金属件 - 为集装箱、车身和机器部件填补孔洞和修复损伤 - 密封泵和管道	- 密封泵和管道 - 修复和粘接铸件和金属件 - 为集装箱、车身和机器部件填补孔洞和修复损伤 - 适用于垂直表面上的作业	- 适用于罐体、管道、集装箱、漏斗和法兰的多种维修和修复工作 - 应用领域十分广泛, 包括化学工业、海洋和内河航运、污水处理及造纸业
产品编号	10000032	10000039	10054003	10062920	10000099	10062984	10000900

* 回火后 (详细信息参见技术参数表)



浇铸、衬垫 及间隙补偿

应用领域:

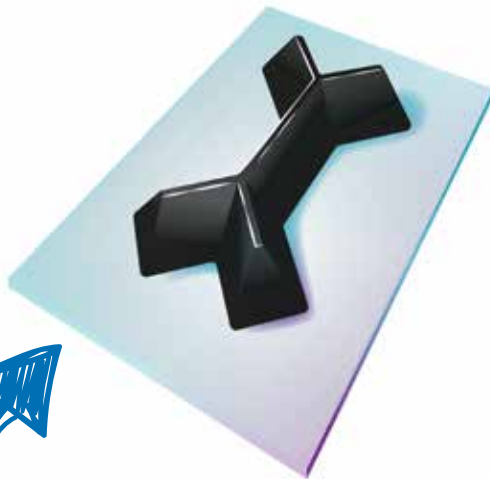
- ▶ 桥梁维修、钢结构工程、轨道施工、起吊装置

适用范围:

- ▶ 桥台维修、高度找平、平整粗糙表面、浇铸/基座建设


优势:


- ▶ 流动性高
- ▶ 耐高压
- ▶ 抗腐蚀
- ▶ 高附着力



将膏状环氧树脂产品进行屋顶状给胶操作，以确保其（在压接被粘部件时）会均匀散开



	膏状	
	钢填充	矿物质填充
	WEICON A 	WEICON 钢铁修补剂 WR2
产品关键属性	填充量高; 可用刮铲涂刷填充量高; 获挪威船级社DNV认证	可用刮铲涂刷; 高度耐磨
填充材料	钢	矿物质
单次涂层的最大厚度	20 mm	20 mm
可操作时间	60 分钟	30 分钟
最终固化所需时间	24 小时	12 小时
耐温范围	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C
产品特性	通用型环氧树脂产品, 用于维修和维护工作	用作耐磨保护的环氧树脂产品, 特别适合用于灌封工作无法进行的地方
适用范围	<ul style="list-style-type: none"> - 可用在竖直表面上 - 修复腐蚀损伤和点蚀 - 修复孔洞和缩孔 - 是承受强烈介质影响的排水系统理想的涂层产品 	<ul style="list-style-type: none"> - 修复输送装置、导轨和滑道 - 对暴露在高磨损和侵蚀环境下的金属表面进行防磨损保护 - 作为耐磨底涂与作为面漆的WEICON耐磨型陶瓷修补剂 BL联合使用
产品编号	10000003	10000087

	可流动		
	耐磨	修复	建造基座
	WEICON 钢铁修补剂 WR	WEICON F2	WEICON CBC  环氧浇筑灌封树脂
产品关键属性	液态; 自流平; 钢填充	铝填充; 无腐蚀性; 抵抗磁力干扰	抗振动; 耐冲击; 抗腐蚀; 抵抗磁力干扰; 自流平; 获ABS认证
填充材料	钢	铝	铝
单次涂层的最大厚度	10 mm	10 mm	30 mm
可操作时间	40 分钟	60 分钟	45 分钟
最终固化所需时间	16 小时	72 小时	24 小时
耐温范围	-35 °C 至 +120 °C	-35 °C 至 +120 °C	-40 °C 至 +160 °C 短时可达 +180 °C
产品特性	用于金属部件磨损严重处的环氧树脂产品	用于铝、铝合金、镁和其它轻金属材料的环氧树脂产品	<ul style="list-style-type: none"> - 低粘度环氧树脂产品 - 静态强度高且持久, 耐老化性能突出 - 抗压强度高, 耐化学性出色 - 耐温高达 +160 °C
适用范围	<ul style="list-style-type: none"> - 修复和重铸转动轴 - 铸造轴承、切割和冲压工具 - 制造铸造模型、仿形铣削模型及拉伸模具 - 浇筑机器人底座 - 作为耐磨底涂与作为面漆的WEICON耐磨型陶瓷修补剂 BL联合使用 	<ul style="list-style-type: none"> - 铸造模型、模具和模板 - 修复多孔和破损的铸件 - 制作样板和夹持装置 - 铸造用于校准的模具 	<ul style="list-style-type: none"> - 替代钢或类似材料制成的垫片, 建立与底座底盘的直接接触 - 为工业与海事领域中难以调整的机器设备构造底衬与背衬
产品编号	10000077	10000061	10045020

**WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. del Camino de lo Cortao, 30
nave 22, San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

Via Gelasio Adamoli, 35
16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Colombia S.A.S

Calle 19, 43b-64
Medellín · Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

WEICON Australia Pty Ltd

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road
Stapylton · QLD 4207 · Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au

www.weicon.com



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



WEICON 手册

金属修补剂

产品编号 10062604

您的专业经销商：

本直传册所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知晓每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品能否实现您所期待的效益。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作程序或程序用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。