

# WEICON TI

## ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว



**เนื้อครีม | เติมไทเทเนียม | ทนอุณหภูมิได้ถึง +200 °C (+392 °F)**  
**(ช่วงสั้น ๆ สูงถึง +260 °C/+500 °F)**

WEICON TI มีความต้านทานแรงดันสูงและทนต่อสารเคมีได้ดีมาก เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการซ่อมบวม วาล์ว แผ่นกันสึก ตลับลูกปืน เพลลา และใบพัด รวมถึงงานหุ้มตัวเรือนปั๊ม ลูกปืนสไลด์ ฯลฯ อพอกซีเรซินสามารถใช้ในการก่อสร้างเครื่องจักรและเครื่องมือทางวิศวกรรมและในอุตสาหกรรมอื่นๆ อีกมากมาย

### ลักษณะเฉพาะ

|  |         |
|--|---------|
| ฐาน  | อีพอกซี |
| สารเติมเต็ม                                      | Titan   |
| ความเข้มข้น                                      | pastös  |
| สี   | grau    |
| ความสามารถในการเก็บรักษาชั้น' bei_Raumtemperatur | 36 Mon. |

### การดำเนินการ

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| อุณหภูมิการประมวลผล           | +15 °C ถึง +40 °C    |
| อุณหภูมิของส่วนประกอบ         | >3 °C                |
|                               | ขึ้นไปจากจุดน้ำค้าง  |
| ความชื้นสัมพัทธ์              | < 85 %               |
| สัดส่วนการผสมตามน้ำหนัก       | 100:33               |
| สัดส่วนการผสมตามปริมาตร       | 100:35               |
| ความหนืดของส่วนผสม bei +25 °C | 150.000 mPa·s        |
| ความหนาแน่นของส่วนผสม         | 1,6 g/cm³            |
| การใช้งานง่าย                 | Schichtstärke 1,0 mm |
| ความหนาสูงสุด                 | je Arbeitsgang 10 mm |

### การบ่ม

|                     |                         |          |
|---------------------|-------------------------|----------|
| เวลาในการตั้งตัว    | bei 20 °C, 500 g Ansatz | 120 Min. |
| เวลาเรียงชั้น       | (35 % der Festigkeit)   | 7 Std.   |
| สามารถรับน้ำหนักตาม | (80 % der Festigkeit)   | 9 Std.   |
| ความแข็งตัวสุดท้าย  | (100 % der Festigkeit)  | 16 Std.  |
| การหดตัว            |                         | 0,09 %   |

### คุณสมบัติทางกลหลังการบ่ม

|                          |                                      |                       |
|--------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| - กำหนดหลังการแข็งตัวที่ |                                      | 24 h RT + 14 h 150 °C |
| ความต้านทานการดึง        | DIN EN ISO 527-2                     | 53 MPa                |
| ความยืดหยุ่น (การดึง)    | DIN EN ISO 527-2                     | 0,9 %                 |
| โมดูล E (การดึง)         | DIN EN ISO 527-2                     | 6200-6800 MPa         |
| ความต้านทานการบีบอัด     | DIN EN ISO 604                       | 66 MPa                |
| ความต้านทานการงอ         | DIN EN ISO 178                       | 10 MPa                |
| ความทนทานต่อการกระแทก    | DIN EN ISO 179-1/1eU                 | 1,7 kJ/m²             |
| ความแข็ง (Shore D)       | DIN ISO 7619                         | 83±3                  |
| ความต้านทานการยึดเกาะ    | DIN EN ISO 4624                      | 5 MPa                 |
| การทดสอบ Taber           | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.) | 0,7 g / 0,4 cm³       |

ค่าความแข็งแรงต่อแรงเฉือนของรอยต่อแบบซ้อน (ตามความหนาของวัสดุ) 1.5 มม. ตามมาตรฐาน DIN EN 1465

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| เหล็ก 1.0338 ที่ถูกพ่นทราย | 5 MPa   |
| สแตนเลส V2A ที่ถูกพ่นทราย  | 3 MPa   |
| อลูมิเนียมที่ถูกพ่นทราย    | 3 N/mm² |
| เหล็กชุบสังกะสี            | 4 MPa   |

### พารามิเตอร์ทางความร้อน

|                               |                                |   |
|-------------------------------|--------------------------------|---|
| ความต้านทานต่ออุณหภูมิ        |                                | -35 ถึง +200 °C, ช่วงคร่าวสูงสุดถึง +260 °C |
| Tg หลังการแข็งตัวที่ RT (DSC) |                                | ~ +52 °C                                    |
| Tg หลังการอบ (150 °C) (DSC)   |                                | +148 °C                                     |
| ความต้านทานอุณหภูมิ           | DIN EN ISO 75-2 (nach Tempern) | +150* °C                                    |

### พารามิเตอร์ทางไฟฟ้า

|                   |                  |                          |
|-------------------|------------------|--------------------------|
| ความต้านทานการไหล | DIN EN 62631-3-1 | 1,7·10 <sup>13</sup> Ω·m |
| แม่เหล็ก          |                  | nein                     |

### การอนุมัติ / แนวทางปฏิบัติ

|           |              |
|-----------|--------------|
| รหัส ISSA | 75.509.22/23 |
|-----------|--------------|

### คำแนะนำการใช้งาน

ในการประมวลผลผลิตภัณฑ์ WEICON จะต้องพิจารณาข้อมูลและข้อกำหนดทางกายภาพ ความปลอดภัย ทางพิษวิทยา และทางนิเวศวิทยาในแผ่นข้อมูลความปลอดภัย EGS ของเรา ([www.weicon.de](http://www.weicon.de))

### การเตรียมผิวก่อนการใช้งาน

การใช้งาน WEICON TI ให้ประสบความสำเร็จขึ้นอยู่กับวิธีการเตรียมผิวอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งเป็นปัจจัยที่สำคัญที่สุดต่อความสำเร็จโดยรวม ฝุ่น สิ่งสกปรก น้ำมัน จาระบี สนิม และความชื้นหรือความเปียกมีผลเสียต่อการยึดเกาะ ดังนั้น ก่อนการใช้งาน WEICON TI ต้องปฏิบัติตามข้อดังต่อไปนี้: บริเวณที่จะเชื่อมหรือซ่อมแซมต้องปลอดจากน้ำมัน จาระบี สิ่งสกปรก สนิม ออกไซด์ สี และสิ่งสกปรกหรือคราบอื่น ๆ สำหรับการทำความสะอาดและขจัดไขมัน เราแนะนำให้ใช้ WEICON Cleaner Spray S.

พื้นผิวเรียบและโดยเฉพาะพื้นผิวที่สกปรกหนัก ควรได้รับการเตรียมผิวด้วยวิธีการทางกลเพิ่มเติม เช่น การเจียร หรือ หากเป็นไปได้ให้ใช้การพ่นทราย ในกรณีการพ่นทราย พื้นผิวควรอยู่ในระดับความสะอาด SA 2 ½ – “Near White Blast Cleaning” (ตามมาตรฐาน ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) เพื่อให้ได้ความขรุขระของพื้นผิวที่เหมาะสมประมาณ 75–100 µm ควรใช้วัสดุพ่นทรายแบบนุ่มคมและใช้แล้วทิ้ง (เช่น อะลูมิเนียมออกไซด์, คอรันดัม) การใช้วัสดุพ่นทรายที่นำกลับมาใช้ใหม่ (เช่น ตะกรัน, แก้ว, คิวตซ์) หรือการพ่นด้วยน้ำแข็ง

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำข้างต้นมีอยู่ในแบบข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกมันมาจากผลการวิจัยและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขามีข้อจำกัด เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันผลการปฏิบัติงานเฉพาะที่ผู้ใช้ การรับประกันสามารถให้เฉพาะคุณภาพสูงที่คงที่ของผลิตภัณฑ์ของเราเท่านั้น เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนในตัวอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ที่ระบุมีคุณสมบัติตามที่คุณต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

# WEICON TI

## ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

จะมีผลกระทบต่อคุณภาพพื้นผิว อากาศสำหรับการพันต่องานและปราศจากน้ำมัน ชิ้นงานโลหะที่สัมผัสน้ำทะเลหรือสารละลายเกลืออื่น ๆ ควรล้างด้วยน้ำดีมีไรโซอย่างละเอียดก่อน และหากเป็นไปได้ควรทิ้งไว้ข้ามคืนเพื่อให้เกลือทั้งหมดละลายออกจากโลหะ ก่อนการใช้งาน WEICON TI ทุกครั้ง ควรทดสอบหาปริมาณเกลือละลายได้ตามวิธี Bresle (DIN EN ISO 8502-6) ปริมาณเกลือละลายสูงสุดที่ให้อยู่บนพื้นผิวไม่ควรเกิน 40 mg/m<sup>2</sup> อาจจำเป็นต้องให้ความร้อนและพ่นทรายซ้ำเพื่อขจัดเกลือที่ละลายได้และความชื้นทั้งหมดออก

หลังการเตรียมพื้นผิวทางกลแต่ละครั้ง ควรทำความสะอาดพื้นผิวอีกครั้งด้วย WEICON Cleaner Spray S และป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนเพิ่มเติมจนกว่าจะทำการเคลือบ

บริเวณที่ไม่ต้องการให้เกิดการยึดติดกับพื้นผิว ต้องใช้สารปล่อยแม่พิมพ์ที่ปราศจากซิลิโคน สำหรับพื้นผิวเรียบ เราแนะนำ WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 และสำหรับพื้นผิวพูน ให้ใช้ WEICON Mould Release Agent Wax P 300

หลังการเตรียมผิวเสร็จ ควรทา WEICON TI โดยเร็วที่สุด (ภายในหนึ่งชั่วโมง) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดออกไซด์ชั้น สนิมชั่วคราวหรือการปนเปื้อนใหม่

### การผสม

ก่อนอื่นให้คนเรซินให้เข้ากัน จากนั้นผสมเรซินและฮาร์ดเนอร์ให้ทั่วและปราศจากฟองอากาศอย่างน้อยสี่นาทีที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) สามารถใช้พายผสมที่มีให้หรือเครื่องผสมเชิงกล เช่น เครื่องกวนปูนสำหรับการผสมนี้ สำหรับเครื่องผสมเชิงกล ควรใช้ความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 500 rpm ส่วนประกอบควรถูกคนจนได้สารผสมที่มีความสม่ำเสมอ อัตราส่วนการผสมของทั้งสองส่วนต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เนื่องจากหากผิดพลาดจะทำให้ค่าทางกายภาพเบี่ยงเบนไปอย่างมาก (เบี่ยงเบนสูงสุด +/- 2 %) ควรเตรียมเพียงชุดที่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาการใช้งาน (pot life) 120 นาที เวลาการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากชุดวัสดุ 500 กรัมและอุณหภูมิวัสดุ 20°C (68°F) การผสมปริมาณมากขึ้นหรืออุณหภูมิการประมวลผลที่สูงขึ้นจะทำให้เกิดการบ่มเร็วขึ้นเนื่องจากความร้อนจากปฏิกิริยาของเรซินอีพอกซี

### การใช้งาน

สำหรับการประมวลผล เราขอแนะนำอุณหภูมิห้องที่ 20°C (68 °F) และความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% สำหรับการเคลือบบางๆ ให้ทา WEICON TI ลงบนพื้นผิวโดยใช้ Spatula Flexy ในลักษณะข้ามกันเพื่อให้ได้การยึดเกาะสูงสุด ด้วยเทคนิคนี้เรซินอีพอกซีจะซึมลึกเข้าไปในรอยแตกและความขรุขระต่างๆ ได้ดี หลังจากนั้นสามารถทาเพิ่มได้ทันทีจนกว่าจะถึงความหนาของชั้นที่ต้องการ ต้องแน่ใจว่าเรซินอีพอกซีถูกทาอย่างสม่ำเสมอและไม่มีฟองอากาศ สำหรับการเติมช่องว่างหรือรูขนาดใหญ่ ควรใช้ไฟเบอร์กลาส แผ่นโลหะขยาย หรือวัสดุยึดเกาะทางกลอื่นๆ สุดท้ายสามารถขัดผิวให้เรียบได้ง่ายด้วยฟิล์ม PE และลูกกลิ้งยาง

### การบ่ม

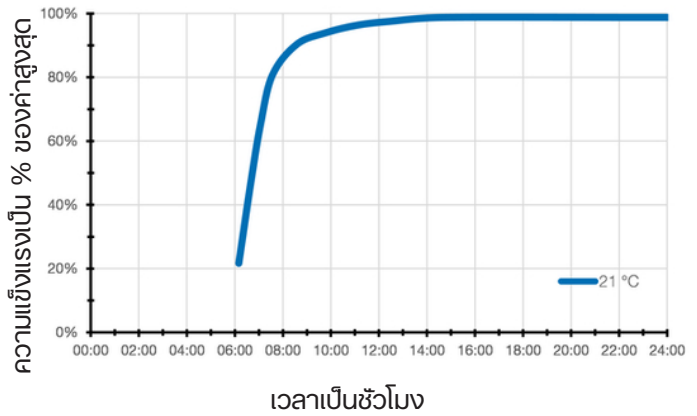
ความแข็งขั้นสุดท้ายจะได้หลังจาก 16 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 20°C (68°F) เป็นอย่างช้า ที่อุณหภูมิต่ำกว่านี้ การบ่มสามารถเร่งได้โดยให้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอสูงสุดถึง

40°C (104°F) เช่น ใช้แผ่นให้ความร้อน เครื่องเป่าลมร้อน หรือเครื่องทำความร้อนแบบพัดลม อุณหภูมิที่สูงขึ้นจะช่วยย่นระยะเวลาการบ่มกัญง่าย ๆ คือ ทุก ๆ การเพิ่มอุณหภูมิ +10°C (50°F) เหนืออุณหภูมิห้อง (20°C/68°F) จะทำให้เวลาการบ่มลดลงครึ่งหนึ่ง อุณหภูมิต่ำกว่า 16°C (61°F) จะยืดระยะเวลาการบ่มออกไป จนกระทั่งที่ประมาณ 5°C (41°F) หรือต่ำกว่า ปฏิกิริยาจะหยุดลงเกือบทั้งหมด

เพื่อให้ได้ความทนทานต่ออุณหภูมิสูงอย่างถาวร หลังจาก 48 ชั่วโมง ควรดำเนินการอบอุณหภูมิดังนี้:

- 3 ชั่วโมงที่ +50°C
- 2 ชั่วโมงที่ +90°C
- 2 ชั่วโมงที่ +80°C
- 2 ชั่วโมงที่ +130°C
- สุดท้าย 1 ชั่วโมงที่ +170°C

การเพิ่มขึ้นของความแข็งแรง



### การเก็บรักษา

WEICON ระบบเรซินอีพอกซีควรเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในที่แห้ง ภาชนะที่ยังไม่เปิดสามารถเก็บไว้ที่อุณหภูมิ +18 °C ถึง +28 °C ได้ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องใช้ภายใน 6 เดือน.

### ขอบเขตการจัดส่ง

Verarbeitungsspatel | Konturspachtel Flexy | Gebrauchsanweisung | Handschuhe | Harz & Härter

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติหรือการรับประกัน พวกเขายังอาจแตกต่างจากข้อมูลและประสบการณ์ของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขามีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้น เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันผลของการปฏิบัติตามคำแนะนำของเราได้ เราขอแนะนำให้ทำการทดสอบก่อนในตัวอย่างเพียงพอเพื่อตรวจสอบว่าผลิตภัณฑ์ของคุณสอดคล้องกับความต้องการหรือไม่ การเรียกร้องใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกยกเว้น ผู้ประมวลผลจะต้องรับผิดชอบแต่เพียงผู้เดียวสำหรับการใช้งานที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม

# WEICON TI

## ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

### อุปกรณ์เสริม

- 10000147 สเปรย์ทำความสะอาด S, 500 ml, transparent
- 10000347 นํ้ายาทำความสะอาด S, 5 L, farblos, transparent
- 10024313 นํ้ายาทำความสะอาดพื้นผิว, 400 ml, transparent
- 10025288 นํ้ายาทำความสะอาดพื้นผิว, 5 L, transparent
- 10026647 WEICON สารช่วยปลดแบบชนิดน้ำ F 1000, 250 ml, weiß, milchig
- 10053995 กาวซีเมนต์เหล็กชนิดแห้ง แบบอนเนกประสงค์, 115 g, altweiß
- 10000913 เทปผ้าใยแก้ว, 1 PCE, weiß
- 10010887 เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 PCE
- 10022562 เกรียงสำหรับการใช้งาน, 1 PCE
- 10016002 ปีม้วน WPS 1500, 1 PCE
- 10039667 กรรไกรตัดสายเคเบิล No. 35, 1 PCE
- 10045523 ชุดอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน, 1 PCE

### เครื่องมือที่แนะนำ

Winkelschleifer Strahlanlage Wärmetasche Heiß- oder Heizlüfter Glättkelle, Spachtel PE-Folie 0,2 mm Gewebband Pinsel Schaumstoffrolle Gummirolle Fusselfreie Tücher

### ตารางการแปลง

(°C x 1,8) + 32 = °F  
 mm/25,4 = inch  
 µm/25,4 = mil  
 N x 0,225 = lb  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
 Nm x 0,738 = lb·ft  
 Nm x 141,62 = oz·in  
 mPa·s = cP  
 N/cm x 0,571 = lb/in  
 kV/mm x 25,4 = V/mil

### ขนาดบรรจุภัณฑ์ที่มีอยู่

- 10013464 WEICON TI ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 0,5 kg, grau
- 10013475 WEICON TI ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 2 kg, grau
- 10054397 WEICON TI ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว, 200 g, grau

|  | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Static | WEICON Ceramic BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Ceramic W | WEICON Ceramic HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |  |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|--|
| "การซ่อมแซม, การขึ้นรูปและการสร้างใหม่จากการกัดกร่อนและการกัดกร่อนของโลหะ" | x        | x        | x         | x        | x        | x         | x             | x             | x         | x         | x         | x         | x          |           |                  |                    |                   |                    |                   |           |             |                  |                       |           |           |            |  |
| กาว  |          |          |           | x        | x        |           | x             | x             |           | x         |           |           |            | x         | x                |                    |                   |                    |                   |           |             |                  |                       |           |           |            |  |
| การป้องกันการสึกหรอ, การกัดกร่อน และการกัดกร่อน - เคลือบกันการสึกหรอ       |          |          |           |          |          |           |               |               |           |           |           |           |            |           |                  | x                  | x                 | x                  | x                 | x         | x           | x                | x                     | x         |           |            |  |
| การหล่อ, การรองรับและการปรับสมดุล - การหล่อและการฉีดยา                     | x        |          |           |          |          | x         |               |               |           |           |           |           | x          |           |                  |                    |                   |                    |                   |           |             |                  |                       |           | x         | x          |  |



ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดที่มีอยู่ในเอกสารทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติหรือรับประกัน พวกเขายังอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า เราขอแนะนำให้อ่านคู่มือการใช้งานอย่างละเอียดก่อนการใช้งานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ปรากฏในเอกสารนี้ การใช้งานอย่างไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ เราขอแนะนำให้อ่านคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนการใช้งานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ปรากฏในเอกสารนี้ การใช้งานอย่างไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ เราขอแนะนำให้อ่านคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนการใช้งานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ปรากฏในเอกสารนี้

# WEICON TI

## ซีเมนต์เหล็กเติมเต็มพื้นผิว

### ความทนทานต่อสารเคมีของ WEICON Plastic Metals หลังจากการแห้งตัว (ตัดมาบางส่วน)

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| ก๊าซเสีย   | + | โพแทสเซียมคาร์บอเนต (สารละลายโพแทสเซียม)      | + |
| อะซิโตน  | o | โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ 0-20 % (สารกัดกร่อน)     | + |
| อีเธอร์เอทิล                                     | + | นมบูน   | + |
| เอทิลแอลกอฮอล์                                   | o | กรดคาร์บอน (ฟีนอล)                            | - |
| เอทิลเบนซีน                                      | - | น้ำมันครีโอล                                  | - |
| ต่าง (สารเบส)                                    | + | กรดครีโซล                                     | - |
| ไฮโดรคาร์บอน, อลิฟาติก (ผลิตกันที่จากน้ำมัน)     | + | แมกนีเซียมไฮดรอกไซด์                          | + |
| กรดฟอร์มิก >10 % (กรดมีเรน)                      | - | กรดมาเลอิก (cis-กรดอิกสึนไดคาร์บอกซิล)        | + |
| แอมโมเนียที่ไม่มีน้ำ 25%                         | + | เมทานอล (แอลกอฮอล์มีเรน) <85 %                | - |
| แอมิลอะซิเตท                                     | + | น้ำมันแร่                                     | + |
| แอมิลแอลกอฮอล์                                   | + | นาฟทาลีน                                      | - |
| ไฮโดรคาร์บอน, อะโรมาติก (เบนซีน, ทูลูอีน, ไซลีน) | + | นาฟทิน  | - |
| แบเรียมไฮดรอกไซด์                                | + | โซเดียมคาร์บอเนต (โซดา)                       | + |
| น้ำมันเบนซีน (92-100 ออกเทน)                     | + | โซเดียมโบคาร์บอเนต (โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต) | + |
| กรดบอรัม <10 %                                   | + | โซเดียมคลอไรด์ (เกลือ)                        | + |
| บิวทิลอะซิเตท                                    | + | โซเดียมไฮดรอกไซด์ >20 % (สารกัดกร่อน)         | o |
| บิวทิลแอลกอฮอล์                                  | + | โซเดียมไฮดรอกไซด์                             | + |
| แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (ปูนขาวที่ดับแล้ว)            | + | น้ำมันทำความร้อน, ดีเซล                       | + |
| กรดคลอริค  | - | กรดออกซาลิก <25 % (กรดเอทาน)                  | + |
| คลอโรฟอร์ม ((Trichlormethan)                     | o | เพอร์คลอโรเอทิลีน                             | o |
| กรดคลอริคซัลฟูริก (เปียกและแห้ง)                 | - | น้ำมันปิโตรเลียม                              | + |
| น้ำคลอริค (ความเข้มข้นในสระว่ายน้ำ)              | + | น้ำมัน, พืชและสัตว์                           | + |
| กรดคลอริค 10-20 %                                | + | กรดฟอสฟอริก <5 %                              | + |
| อ่างโครเมียม                                     | + | กรดฟอสฟอริก, ฟอสฟอริกแอนไฮไดรด์               | + |
| กรดโครเมียม                                      | + | น้ำมันดิบ                                     | + |
| น้ำมันดีเซล                                      | + | กรดไนตริก <5 %                                | o |
| น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์น้ำมัน                      | + | กรดเกลือ <10 %                                | + |
| กรดน้ำส้มสายชูเจือจาง <5 %                       | + | กำมะถันไดออกไซด์ (เปียกและแห้ง)               | + |
| เอทานอล <85 % (เอทิลแอลกอฮอล์)                   | + | คาร์บอนกำมะถัน                                | + |
| ไซมัน, น้ำมันและขี้ผึ้ง                          | + | กรดซัลฟูริก <5 %                              | o |
| กรดฟลูออริคเจือจาง (กรดฟลูออริค)                 | o | น้ำมันทดสอบ                                   | + |
| กรดแทนนินเจือจาง <7 %                            | + | เตตระคลอโรคาร์บอน (เตตระคลอโรมีเทน)           | + |
| กลีเซอริน (Trihydroxipropan)                     | + | เททราลีน (เททราไฮโดรนาฟทาลีน)                 | o |
| ไกลคอล   | o | ทูลูอีน                                       | - |
| กรดอิวมิก  | + | ไตรคลอโรเอทิลีน                               | o |
| น้ำมันซีเมนต์                                    | + | ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ <30 % (น้ำมันไฮโดรเจน)   | + |
| โซเดียมไฮดรอกไซด์                                | + | ไซลีน (ไซลีน)                                 | - |

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig \*Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikalien temperatur.

หมายเหตุ: ข้อมูลและคำแนะนำทั้งหมดนี้อยู่ในแผนข้อมูลทางเทคนิคนี้ไม่ได้แสดงถึงคุณสมบัติที่รับประกัน พวกเขายังอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวิธีการใช้งานจริงของเรา อย่างไรก็ตาม พวกเขายังไม่มีข้อผูกพัน เนื่องจากเราไม่สามารถรับประกันคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ของเราได้ เราขอแนะนำให้อ่านการทดสอบอย่างถี่ถ้วนก่อนใช้ผลิตภัณฑ์ของเราในโครงการจริง ๆ ที่เกิดขึ้นจากเรื่องนี้จะถูกบันทึกไว้

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr