Epoxyhars systemen
Plastic Staal

Epoxyharskit



zeer sterk | veelzijdig | temperatuurbestendig tot +200 °C

WEICON Epoxyharskit is een metaalvrije, kneedbare 2-componenten reparatiemassa.

Het product is veelzijdig. Het is geschikt voor het herstellen van gietstukken, het reviseren van assen, glijlagers, pompen en behuizingen, het vernieuwen van beschadigde schroefdraden, het vervaardigen van sjablonen en modellen en voor reparaties aan aluminium, lichtmetaal en spuitgietdelen. De massa kan worden gebruikt voor het afdichten van leidingen en tanks en voor het bevestigen van schroeven en haken. Het kan worden gebruikt voor het herstellen van corrosieschade en putcorrosie, of voor het repareren van gaten en gietfouten.

Epoxyharskit hecht bijzonder goed op alle metalen en daarnaast ook op keramiek, glas, steen, beton, hout, rubber en vele kunststoffen.

Na uitharding is de WEICON Epoxyharskit mechanisch bewerkbaar, overlakbaar en bestand tegen benzine, olie, esters, zoutwater en de meeste zuren en alkaliën. Het heeft een hoge temperatuurbestendigheid tot +200 °C (+392 °F), is niet-magnetisch en niet-corrosief.

Door de praktische mengverhouding van 1:1 naar gewicht en volume kunnen hars en verharder eenvoudig in de gewenste hoeveelheid worden gedoseerd. De WEICON Epoxyharskit kan worden toegepast in de machinebouw, de gereedschapsbouw, de model- en matrijzenbouw en in vele andere industriële sectoren.

Kenmerken

Basis		Epoxy
Vulstof		mineraal
Consistentie		Plasticine
Kleur		groen
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	36 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur		+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur		>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid		< 85 %
Mengverhouding in gewicht		1:1
Mengverhouding per volume		1:1
Dichtheid van het mengsel		2 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm	2 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces	20 mm

Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 25 g mengsel	20 min.
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	4 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	24 uur

Mechanische eigenschappen

Druksterkte	DIN EN ISO 604	78 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	88 ± 3
Hechtingssterkte	DIN EN ISO 4624	13 Mpa

Thermische kenmerken

Temperatuursbestendigheid		-60 °C tot +200 °C

Elektrische kenmerken

Magnetisch		nee

Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA-code		75.509.37/38/39
IMPA-Code		812952/53/54

Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbehandeling

Een zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken is essentieel voor een succesvolle verwerking van de WEICON Epoxyharskit en vormt een doorslaggevende factor voor een geslaagde toepassing. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht hebben een negatieve invloed op de hechting. Neem daarom de volgende punten in acht voordat u met de verwerking begint: De te verlijmen of te repareren oppervlakken moeten volledig vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en overige verontreinigingen of resten. Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Reinigerspray S.

Gladde en sterk vervuilde oppervlakken moeten aanvullend mechanisch worden voorbehandeld, bijvoorbeeld door schuren of bij voorkeur door stralen. Wanneer wordt gestraald, moet het oppervlak bij voorkeur tot een reinheidsgraad van SA 2½ – ‘Near White Blast Cleaning’ (volgens ISO 8501-1/2, NACE, SSPC, SIS) worden gebracht. Om een optimale oppervlakteruwheid van 75–100 µm te bereiken, moeten hoekige niet-herbruikbare straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Door het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts), maar ook door ijsstralen, wordt de kwaliteit van het oppervlak negatief beïnvloed. De voor het stralen gebruikte perslucht moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyharskit

zeewater of andere zoutoplossingen, moeten eerst grondig worden gespoeld met VE-water en bij voorkeur een nacht laten rusten, zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden verwijderd. Voor elk gebruik van WEICON Epoxyharskit moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de Bresle-methode (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten op het substraat mag niet meer dan 40 mg/m² bedragen. Het kan noodzakelijk zijn het oppervlak te verwarmen en herhaaldelijk te stralen om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbehandeling dient het oppervlak opnieuw met WEICON Sprühreiniger S te worden gereinigd en tot het aanbrengen van de coating tegen verdere verontreinigingen beschermd.

Plaatsen waar geen hechting op de ondergrond is gewenst, moeten met siliconenvrije lossingsmiddelen worden behandeld. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000 en voor poreuze oppervlakken WEICON Lossingsmiddel Wax P 500.

Na de oppervlaktervoorbehandeling dient bij voorkeur zo spoedig mogelijk (binnen één uur) te worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Epoxyharskit, om oxidatie, vliegroest of hernieuwde verontreiniging te voorkomen.

Mixen

Hars en verharder bij 20 °C (68 °F) gedurende minimaal vier minuten goed en zonder luchtbellen met elkaar mengen door te rollen en te kneden. De componenten moeten zo lang met elkaar worden vermengd totdat een homogene massa met een egale groene kleur is verkregen. De mengverhouding van de twee componenten moet nauwkeurig worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysieke eigenschappen kunnen ontstaan (maximale afwijking ±2%). Meng slechts zoveel aan als binnen de verwerkingstijd van 20 minuten kan worden verwerkt. De aangegeven verwerkingstijd geldt voor een materiaalhoeveelheid van 25 g bij een materiaaltemperatuur van 20 °C (68 °F). Bij het mengen van grotere hoeveelheden of bij hogere verwerkingstemperaturen verloopt de uitharding sneller door de typische reactiewarmte van epoxyharsen. Temperaturen onder 10 °C kunnen tot uitharding van het product leiden. Door het kort op 30 °C te verwarmen wordt de gebruikelijke soepelheid weer hersteld.

Toepassen

Voor de verwerking adviseren wij een omgevingstemperatuur van 20 °C (68 °F) bij een relatieve luchtvochtigheid van minder dan 85%. Met een stopverfmes WEICON Epoxyharskit als dunne voorcoating intensief kruislings in het oppervlak werken om een maximale hechting te bereiken. Met behulp van deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle spleten en oppervlakteruwheden. Aansluitend kan direct de volgende laag worden aangebracht tot de gewenste laagdikte is bereikt. Hierbij moet worden gelet op een gelijkmatige laag zonder luchtbellen. Om grote gaten of openingen op te vullen, moeten glasvezel, strekmetaal of andere mechanische fixatiematerialen worden toegepast. Tot slot kan het oppervlak eenvoudig worden gladgestreken met behulp van een PE-folie en een rubberen rol.

Verwerking

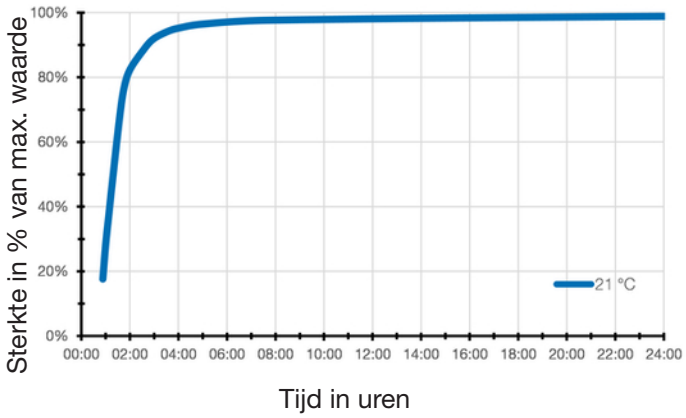
Hars en harder in een verhouding van 1:1 kneden tot het mengsel een gelijkmatig groene kleur heeft. Vervolgens op het schone lijmoppervlak aandrukken. Voor het overbruggen van holtes wordt het gebruik van glasvezelweefsel aanbevolen. Het uitgeharde materiaal kan mechanisch worden bewerkt (boren, vijlen, frezen) en zonder voorbehandeling worden overgelakt.

Uitharding

De eindhardheid is na uiterlijk vijf uur bij 20 °C (68 °F) bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding worden versneld door een gelijkmatige warmtetoevoer tot maximaal 40 °C (104 °F), bijvoorbeeld met een warmtezak, een heteluchtblazer of een ventilatorkachel. Hoge temperaturen verkorten de uithardingstijd.

Als vuistregel geldt dat een temperatuurverhoging van 10 °C (50 °F) boven kamertemperatuur (20 °C / 68 °F) de uithardingstijd met de helft verkort. Temperaturen onder 16 °C (61 °F) verlengen de uithardingstijd, en vanaf ongeveer 5 °C (41 °F) vindt er vrijwel geen reactie meer plaats.

Toename in kracht



Tijd in uren

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

Epoxyharskit

Leveringsomvang

Gebruiksaanwijzing

Accessoires

10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10026712	Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10010066	Contourspatel Flexy, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Rubberroller

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

10000103	Epoxyharskit, 100 g, groen
10000104	Epoxyharskit, 0,4 kg, groen

Klik hier voor de pagina met productdetails:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

Epoxyharskit

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
Diëthylether	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
alifatische koolwaterstoffen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	kalkmelk	+
Aniline	-	Fenol	-
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloroform (trichloormethaan)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Chloorsilanen	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Chroomzuur	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Cyclohexanon	-	Koolstofdisulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	o

+ = bestendig 0 = tijdelijk bestendig - = niet bestendig *De opslag vond plaats bij een chemicaliëntemperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr