

WEICON HT 111



çelik dolgulu | macunsu | yüksek sıcaklığa dayanıklı

WEICON HT 111 epoksi reçine sistemi, metal parçaları onarmak ve rötuşlamak için kullanılır. Macunsu, çelik dolgulu ve 200 °C'ye (392 °F) kadar yüksek sıcaklığa dayanıklıdır; kısa süreliğine 280 °C / 536 °F'ye kadar sıcaklığa dayanabilir. WEICON HT 111 kimyasallara dayanıklıdır, korozyona uğramaz ve 1:1 karışım oranında uygulanır. Onarım malzemesi dikey yüzeylerde işlem için uygundur. Metal onarımları, dökümler ve metal parçalar üzerinde yapıştırma, hava deliklerinin doldurulması, konteynerlarda, araba gövdelerinde ve makine parçalarında meydana gelen hasarların onarılmasında ve pompaların ve boruların sızdırmaz hale getirilmesinde kullanılabilir. Özellikleri sayesinde kompozit malzeme; makine ve tesis mühendisliği, malzeme mühendisliği ve diğer birçok endüstri alanlarındaki uygulamalar için uygundur.

Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	Çelik
Kıvam	Macunsu
Renk	Koyu gri
Minimum depolama	oda sıcaklığında 36 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ila +40 °C
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:100
Hacme göre karıştırma oranı	100:90
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 1.900.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	2,5 g/cm ³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 2,5 kg/m ²
Maksimum katman kalınlığı	İşlem başına 20 mm

Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	30 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	6 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(gücün %80'si)	9 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	24 sa.
Büzülme		0,15 %

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu	24 h RT + 14 h 120 °C	
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	50 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	6800 - 7400 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	100 MPa
Eğme dayanımı	DIN EN ISO 178	42 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	20 MPa
Taber aşınma testi	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon)	1,1 g / 0,4 cm ³

Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı, 1,5 mm DIN EN 1465

Çelik 1.0338 kumlanmış	14 MPa
V2A kumlanmış paslanmaz çelik	15 MPa
Kumlanmış alüminyum	9 MPa
Sıcak daldırma galvanizli çelik	4 MPa

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-35 °C ila +200 °C, kısa süreliğine +280 °C'ye kadar	
Oda sıcaklığında (DSC) kürlendikten sonra Tg	~ +57 °C	
Temperleme sonrası Tg (100 °C)	+92	
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2 (Temperleme sonrası)	+100* °C
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4	0,5 W/m·K
Isı kapasitesi	DIN EN ISO 22007-4	0,63 J/(g·K)

Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3	1,5·10 ¹³ Ω·m
Manyetik		evet

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işleme

WEICON HT 111'in başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin kapsamlı bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Genel başarı için bu en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas, nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir.

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON HT 111

Bu nedenle WEICON HT 111'i işlemeyen önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar; yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer kirliliklerden veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağdan arındırma için WEICON Temizleyici Sprey S'i öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeyler ayrıca mekanik yüzey ön işlemine tabi tutulmalıdır, örn. taşlama veya tercihen kumlama. Püskürtme durumunda, yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Püskürtme Temizliği" saflik derecesine getirilmelidir (ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). Optimum 75 - 100 µm yüzey pürüzlüğü elde etmek için açısız, tek kullanımlık kumlama malzemesi (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yüzey kalitesi; yeniden kullanılabilen kumlama malzemelerinin (cüruf, cam, kuvars) kullanımından ve aynı zamanda buz kumlamadan olumsuz yönde etkilenir. Püskürtme için kullanılan hava kuru ve yağsız olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltilerile temas eden metal parçalar önce demineralize suyla iyice durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için bir gece bekletilmelidir. WEICON HT 111'i uygulamadan önce Bresle tekniğine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Yüzeyde kalan çözünebilir tuzların maksimum miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünebilir tuzların ve nemin giderilmesi için yüzeyi ısıtılması ve tekrar tekrar püskürtülmesi gerekebilir. Her mekanik ön işleminden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz kalıp ayırıcı maddelerle işlenmelidir. Pürüzsüz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 ya da gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Balmumu P 500 kullanımı önerilmektedir. Yüzey ön işleminden sonra WEICON HT 111 oksidasyon; ani pas veya yeni kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) uygulanmalıdır.

Karıştırma

İlk olarak reçineyi karıştırın. Ardından reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca iyice ve hava kabarcığına yol açmadan karıştırın. Ürünle birlikte verilen işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı bu amaç için kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılarda, maks. 500 devir kullanılmalıdır. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranlarına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde farklı fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. sapma +/- %2). Sadece 30 dakikalık kap ömrü içinde işlenebilecek kadar büyük bir parti hazırlayın. Belirtilen kap ömrü 500 g'lık bir malzeme miktarına ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına karşılık gelmektedir. Daha büyük miktarların karıştırılması veya daha yüksek işleme sıcaklıkları, epoksi reçinelerin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle daha hızlı kürlenmeye neden olacaktır.

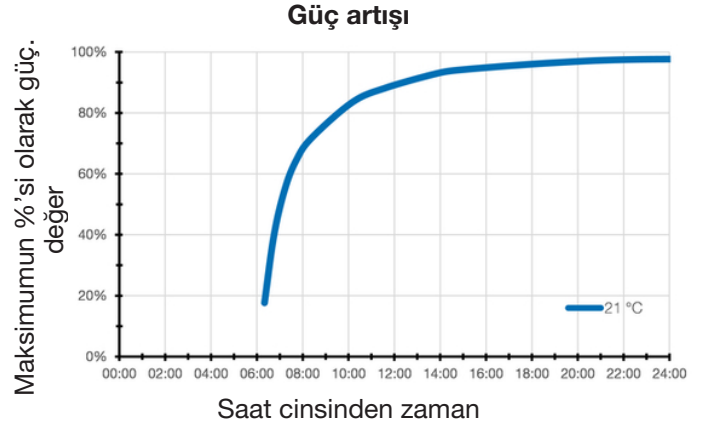
Uygulama

Uygulama için %85'ten az bağıl nem ve 20 °C (68 °F) ortam sıcaklığı öneriyoruz. En yüksek yapıştırma gücü, işlenecek parçalara uygulamadan önce en az 35 °C (>95 °F) ısıtıldığında

elde edilir. WEICON HT 111 ile ince bir ön kat ve maksimum yapışma elde etmek için Flexy Spatula kullanarak çapraz katmanlar halinde yüzeye yoğun bir şekilde uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlü yüzeylere iyi bir şekilde nüfuz eder. Daha sonra, istenilen tabaka kalınlığına ulaşılan kadar uygulama tekrar edilir. Epoksi reçinenin eşit şekilde ve hava kabarcığı olmadan uygulandığından emin olun. Büyük boşluklar veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Son olarak, yüzey bir PE film ve kauçuk bir rulo yardımıyla kolayca düzeltilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe en geç 20 °C'de (68 °F) 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda kürlenme maks. 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak hızlandırılabilir. Örneğin; bir ısı torbası, sıcak hava üfleyici veya fanlı ısıtıcı ile bunu yapabilirsiniz. Daha yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Aşağıdaki genel kurallar geçerlidir: Oda sıcaklığının (20 °C/68 °F) üzerindeki her +10 °C (50 °F) artış kürlenme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar kürlenme süresini artırırken yaklaşık 5 °C (41 °F) ve altındaki sıcaklıklarda neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmez.



Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kontur Spatula Flexy | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirlenmiş farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON HT 111

Aksesuarlar

10045523	Uygulama Seti, 1 adet
10000147	Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
10000347	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10025288	Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
10026647	Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10026712	Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
10053995	Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz
10000913	Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet
10022562	Uygulama Spatulası, 1 adet
10039667	Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet
10016002	Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

fırça

köpük rulo

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10062984	WEICON HT 111, 0,5 kg, Koyu gri
10063258	WEICON HT 111, 200 g, Koyu gri
10063265	WEICON HT 111, 0,5 kg, Koyu gri
10063273	WEICON HT 111, 1 kg, Koyu gri

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Statik	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Static	WEICON Seramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Seramik W	WEICON Seramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Onarım ve şekillendirme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Yapıştırıcı				x	x		x	x		x				x	x											
Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama	x						x						x												x	x

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON HT 111

Sertleşikten sonra kimyasal dayanım* (Alıntı)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Atık gazlar	+	Ürik asit	-
Adipik asit	-	Emprenye yağları	+
alifatik hidrokarbonlar	+	İyodürler (K, Na vb.)	-
Formik asit> %10 (metanoik asit)	-	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Amonyak susuz %25	-	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Anilin	-	Kireç sütü	+
aromatik hidrokarbonlar	+	Krezol	-
Baryum hidroksit	+	Magnezyum hidroksit	+
Benzoik asit	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	-
Benzil alkol	-	Metanol (metil alkol) < %85	o
Benzil klorür	-	Metilen klorür	-
Borik asit	-	Mineral yağlar	+
Bromürler	-	Naftalin	+
Bütadien (1,3-)	-	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bütirik asit	-	Sodyum karbonat (soda)	+
Butil asetat	o	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil alkol	o	Nitratlar	-
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	Nitrobenzen	-
Kloroanilinler	-	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Kloroform ((triklorometan)	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	o
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Perkloretilen	-
Klorosilanlar	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	-	Fenol	-
Kromatlar (K, Na vb.)	-	Fosforik asit <%50	+
Kromik asit	-	Ftalik asit, ftalik anhidrit	-
Siyanürler (K, Na vb.)	-	Nitrik asit <%5	-
Sikloheksanon	-	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	-
Dietil eter	+	Karbon disülfid	-
Petrol ve petrol ürünleri	+	Sülfürik asit <%5	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	o	Sabun çözeltisi	+
Etanol < %85 (etil alkol)	o	Terebentin	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	-
hidroflorik asit	-	Tetralin (tetrahidronaftalin)	-
Seyreltilmiş tannik asit <%7	o	Trikloretillen	-
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	o

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr