

## WEICON TFH



### güçlü yapışma | yüksek UV direnci | tesviye edilebilir

WEICON TFH spatula ile uygulanabilen, beyaz, 2 bileşenli bir epoksi reçine sistemidir. Seramik karoları ve çelik parçaları çok çeşitli yüzeylere sabitlemek için kullanılır.

Yapıştırıcı çok yüksek yapışma değerlerine sahiptir, darbeye dayanıklıdır, yüksek sıcaklık direncine ve mükemmel kimyasal dirence sahiptir (yaklaşık 80-90 °C'de iki saat temperleme ile elde edilir). Sistem, UV direncini artırmak için özel bir ışık koruma katkısına sahiptir. Bu, parlaklık seviyesini uzun süre korur ve matlaşma çok daha geç gerçekleşir. WEICON TFH solvent içermez. Yapıştırıcı, örneğin seramik karoları çelik, beton ve benzeri yüzeylere yapıştırmak için kullanılabilir.

#### Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	Macunsu
Renk	beyaz
Minimum depolama	oda sıcaklığında 24 ay

#### İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:67
Karışımın yoğunluğu	1,4 g/cm <sup>3</sup>

#### Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	30 dk.
Sonraki katman zamanı		6,5 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi		14 sa.
Nihai sertlik	+ Tempern bei 80-90 °C /2h	72 sa.

#### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu	24 h RT + 24 h 60 °C	
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	28 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	3.100-3.500 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	40 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	82±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	25 MPa
Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı, 1,5 mm DIN EN 1465		
Çelik 1.0338 kumlanmış		23 MPa
V2A kumlanmış paslanmaz çelik		27 MPa
Kumlanmış alüminyum		12 MPa
Sıcak daldırma galvanizli çelik		10 MPa

#### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-35 °C ile +180 °C arası
-------------------	--------------------------

#### Elektriksel özellikler

Manyetik	hayır
----------	-------

#### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

#### Yüzey ön işlemleri

WEICON TFH'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres ve pas yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON TFH'yi işlemeye başlamadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılabilecek alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Temizleyici Sprey S'i öneriyoruz;

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere ek olarak mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır, örn. zımparalama veya tercihilen kumlama. Patlatma ile işlem yaparken, yüzey SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ (ISO 8501 /1-2, NACE, SSPC, SIS uyarınca) temizlik seviyesine getirilmelidir. Optimum 75 - 100 µm yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açısız tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korund) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON TFH'nin her uygulamasından önce Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır.

#### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

## WEICON TFH

Substratta kalan maksimum çözümlü tuz miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Tüm çözümlü tuzları ve nemi gidermek için yüzeyi ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON TFH uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

### Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). Sadece 30 dakikalık kap ömrü içinde işlenebilecek kadar karıştırın. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

### Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 °C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON TFH 'yi Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

### Sertleşme

Nihai sertlik en geç 20 °C'de (68 °F) 24 saat sonra elde edilir. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar

kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/68°F) üzerindeki + 10 °C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16°C'nin (61°F) altındaki sıcaklıklar, yaklaşık 5°C'den (41°F) itibaren neredeyse hiç reaksiyon olmayana kadar kürlenme süresini uzatır.

### Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

### Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kontur Spatula Flexy | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

### Aksesuarlar

10000147	Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
10000347	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10025288	Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
10026647	Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10026712	Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
10053995	Tamir Çubuğu Multi-Purpose Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz 115 g, kirli beyaz
10000913	Fiberglas Bant Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz 1 adet, beyaz
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet
10022562	Uygulama Spatulası, 1 adet
10016002	Pompa Tabancası WPS 1500 Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet 1 adet
10039667	Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet
10045523	Uygulama Seti, 1 adet

### Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

firça

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

# WEICON TFH

köpük rulo

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

## Dönüşüm tablosu

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Mevcut ambalaj boyutları

10102113 WEICON TFH, 0,2 kg, beyaz

10102134 WEICON TFH, 2 kg, beyaz

10102121 WEICON TFH, 0,5 kg, beyaz

QR Kodu okutun:



**Not**  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr