

Üretan 85 SF



yüksek aşınma direnci | hızlı kürlenme | macunsu | Shore sertliği: A85

WEICON Üretan 85 SF kauçuk yüzeylerin kaplanması ve onarımı için özel, macun kıvamında bir poliüretandır. Örneğin, endüstriyel tesislerdeki, açık ocak madenciliğindeki veya madenlerdeki konveyör bantları poliüretan ile onarılabilir. Üretan 85 SF çok yüksek aşınma direncine sahiptir.

Solvent içermez ve oda sıcaklığında işlenir. Uygulamadan önce, işlem yapılacak yüzey yoğun bir şekilde pürüzlendirilmeli ve ardından özel bir iki bileşenli astar (kauçuk astar) ile ıslatılmalıdır, aksi takdirde yüzeye yapışma gerçekleşmez. İşlem süresi 2-3 dakikadır. Kürlenme için ilave ısıtma gerekmez. Üretan 85 SF ile kaplanmış yüzeyler bir saat sonra yüklenebilir. Tam kürlenme 3 saat sonra tamamlanır. Metal yüzeylerin kaplanması için özel bir astar mevcuttur.

Karakteristik

Baz	Poliüre
Kıvam	Macunsu
Renk	siyah
Minimum depolama	oda sıcaklığında 12 ay
İşleme	
Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	<70 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	1:10
Reçine viskozitesi	+25 °C'de 600 mPa.s
Sertleştirici viskozitesi	+25 °C'de 13.000 mPa.s
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 4.500 mPa.s
Karışımın yoğunluğu	1,1 g/cm³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,1 kg/m²

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan biri iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Kürlenme

Kap ömrü	20 ° C'de	3 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	20 °C	1 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	3 sa.

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	8,4 N/mm²
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	590 %
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	31 kN/m
Sertlik (Shore A)	DIN ISO 7619	ca. 85±3

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı ıslak	-60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F)
Sıcaklık dayanımı kuru	-60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemi

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açısız tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan

Üretan 85 SF

maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemiden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemiden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Modern karıştırma ve dozajlama sistemi sayesinde WEICON Üretan 85 SF, tek bir adımda otomatik olarak temiz ve hassas bir şekilde dozajlanabilir, karıştırılabilir ve uygulanabilir. Bu, seri üretimde tutarlı kalite ve süreç güvenilirliği sağlar. İşlem için çift kartuşu 10:1 sürgü ile birlikte verilen dozaj tabancasına yerleştirin. Kapağı çıkarın ve her iki bileşen eşit şekilde çıkana kadar az miktarda üretan sıkın. Karıştırıcıyı takın ve 3 dakikalık kap ömrü içinde yüzeye eşit şekilde uygulayın.

Uygulama

İşleme için 25 °C'den fazla olmayan bir ortam sıcaklığı ve %70'ten az bağıl nem tavsiye ediyoruz. İstenen tabaka kalınlığına kadar bir uygulama birkaç adımda gerçekleştirilmelidir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 3 saat sonra ulaşılır. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON Üretan oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

Paketin içeriği

Yapıştırıcı | Karıştırma Nozulu MFHX

Aksesuarlar

10000147	Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
10000347	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10025288	Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
10026647	Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10026712	Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet
10022562	Uygulama Spatulası, 1 adet
10057514	2K 10:1 Standart Uygulama Tabancası 2K 10:1 Standart Uygulama Tabancası, 1 adet 1 adet
10057191	Karıştırma Ucu MFHX, 1 adet, turuncu
10010066	Kontur Spatulası - Esnek, 1 adet
10065455	Uzun Fırça 35, CA, 1 adet

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası	kumaş bant
kumlama makinası	fırça
termal çanta	Toz bırakmayan bez
fanlı ısıtıcı	

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10063301 Üretan 85 SF, 0,54 kg, siyah

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirlenen farklı uygulamalar için teknik sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr