

# Üretan 85



## Shore sertliği: A 85

WEICON Üretan 85, darbeye, aşınmaya, titreşime veya harekete maruz kalan kauçuk ve metal parçaların hızlı onarımı, rötuşu ve kaplanması için mükemmel mekanik mukavemete sahip 2 bileşenli bir poliüretan macundur. Yüksek elastikiyete ve yüksek aşınma direncine sahiptir.

Üretan 85, kauçuk parçaların ve konveyör bantlarının onarımı, kauçuk kaplamaların onarımı ve tamiri, pompa gövdeleri ve pervaneler için esnek aşınma koruması olarak ve aşınmış contaların ve kauçuk silindirelerin hızlı onarımı gibi çok sayıda uygulama için uygundur.

### Karakteristik

Baz	Poliüre
Kıvam	Macunsu
Renk	siyah
Minimum depolama	oda sıcaklığında
	12 ay

### İşleme

Bağıl nem	<70 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	10:100
Hacme göre karıştırma oranı	10:104
Karışımın yoğunluğu	1,1 g/cm <sup>3</sup>

### Kürlenme

Kap ömrü	20 ° C'de	20 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	20 °C	6-8 sa.
Mekanik dayanım/kalıptan çıkarma (50 °C)		60-90 sa.
Nihai sertlik	(güçün %100'ü)	24 sa.

### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	7,8 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	470 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	9,6 MPa
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	31 kN/m
Sertlik (Shore A)		85
Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı. 1,5 mm DIN EN 1465		
Çelik 1.0338 kumlanmış		8 N/mm <sup>2</sup>
V2A kumlanmış paslanmaz çelik		8 N/mm <sup>2</sup>
Kumlanmış alüminyum		7 N/mm <sup>2</sup>
Sıcak daldırma galvanizli çelik		4 N/mm <sup>2</sup>
Suda şişme	(7 gün)	<1,5 %

### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı ıslak	-60 °C - +60 °C
Sıcaklık dayanımı kuru	-60 °C - +100 °C

### Onaylar / Yönergeler

IMPA kodu	551625
-----------	--------

### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

### Yüzey ön işlemleri

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılabilecek alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# Üretan 85

boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemten sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemten geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

## Karıştırma

kartuş

Modern karıştırma ve dozajlama sistemi sayesinde WEICON Urethane 85, tek bir çalışma adımında otomatik olarak temiz ve hassas bir şekilde dozajlanabilir, karıştırılabilir ve uygulanabilir. Bu, seri üretimde tutarlı kalite ve süreç güvenilirliği sağlar. İşlem için çift kartuşu 10:1 sürgü ile birlikte verilen dozaj tabancasına yerleştirin. Kapağı çıkarın ve her iki bileşen eşit şekilde çıkana kadar az miktarda üretan sıvın. Karıştırın ve 20 dakikalık kap ömrü içinde yapıştırılacak yüzeye eşit olarak uygulayın.

Çalışma paketi;

Reçine ve sertleştiriciyi iyice karıştırın ve 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca kabarcıksız olarak karıştırın. Ekteki spatula bu amaç için kullanılabilir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. İki bileşenin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde fiziksel değerlerde sapmalar meydana gelecektir (maks. sapma +/- %2). 20 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır.

## Uygulama

Uygulama için 20 °C ortam sıcaklığı ve %70'in altında bağıl nem tavsiye ediyoruz. En yüksek yapıştırıcı gücü, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (95 °F) ısıtıldığında elde edilir. İnce bir ön kat için kısa kılıklı bir fırça kullanarak ve maksimum yapışma elde etmek için yüzeye çapraz hareketlerle yoğun bir şekilde çalışın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir.

## Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kurlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

## Depolama

WEICON Üretan oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

## Paketin içeriği

Reçine & Sertleştirici | Kullanım talimatları | İşleme Spatulası | Eldivenler | Kontur Spatula Flexy | Karıştırma Nozulu MFHX (sadece kartuş ürünleri için)

## Aksesuarlar

10000147	Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
10000347	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10025288	Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
10026647	Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10026712	Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet
10022562	Uygulama Spatulası, 1 adet
10057514	2K 10:1 Standart Uygulama Tabancası 2K 10:1 Standart Uygulama Tabancası, 1 adet 1 adet
10057191	Karıştırma Ucu MFHX, 1 adet, turuncu
10010066	Kontur Spatulası - Esnek, 1 adet
10065455	Uzun Fırça 35, CA, 1 adet

## Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası	kumaş bant
kumlama makinası	fırça
termal çanta	Toz bırakmayan bez
fanlı ısıtıcı	

## Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb-in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb-ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz-in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 517  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# Üretan 85

## Mevcut ambalaj boyutları

10058330 Üretan 85, 0,5 kg, siyah  
10058343 Üretan 85, 0,54 kg, siyah

QR Kodu okutun:



**Not**  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr