

# Üretan 90 SF



## Shore sertliği: D 90

WEICON Urethane 90 SF, neredeyse hiç büzülme olmadan kürlenene, hızlı kürlenene ve kendiliğinden yayılan bir çömllekçilik bileşenidir. Yüksek kürlenme hızı ve güçlü yapışma mukavemetinin yanı sıra, kalıcı olarak yüksek statik mukavemeti ile de karakterize edilir.

Bileşik özellikle zemin ankrajlarının, sensörlerin, sabitleme cihazlarının veya lazer ölçümü için seviye işaretlerinin dökümü gibi yüksek hassasiyetli döküm işleri için uygundur.

Üretan 90 SF, metal, beton, kauçuk, ahşap, fiberglas ve diğer birçok malzeme gibi çok çeşitli malzemelere yapışır ve endüstrinin çeşitli alanlarında kullanılabilir.

### Karakteristik

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Baz              | Poliüretan             |
| Renk             | kahverengi             |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında 12 ay |

### İşleme

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Bağıl nem                      | <70 %                 |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 100:23                |
| Hacme göre karıştırma oranı    | 100:31                |
| Karışımın viskozitesi          | 3.000 mPa.s           |
| Karışımın yoğunluğu            | 1,6 g/cm <sup>3</sup> |

### Kürlenme

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Kap ömrü                        | 8 dk.     |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi | 2 - 3 sa. |
| Nihai sertlik (gücün %100'ü)    | 24 sa.    |

### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

|                                                                 |                      |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|
| Eğme dayanımı                                                   | 100                  |
| Sertlik (Shore D)                                               | 90                   |
| Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı: 1,5 mm DIN EN 1465 |                      |
| Çelik 1.0338 kumlanmış                                          | 22 N/mm <sup>2</sup> |
| V2A kumlanmış paslanmaz çelik                                   | 25 N/mm <sup>2</sup> |
| Kumlanmış alüminyum                                             | 14 N/mm <sup>2</sup> |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik                                 | 7 N/mm <sup>2</sup>  |

### Termal parametreler

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Sıcaklık dayanımı     | -60 °C ile +90 °C arası |
| Isıl eğilme sıcaklığı | DIN EN ISO 75-2 +52 °C  |

## Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

## Yüzey ön işlemleri

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşıma veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlama kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemiden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemiden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek

### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# Üretan 90 SF

için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

## Karıştırma

Reçine ve sertleştiriciyi iyice karıştırın ve 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika kabarcıksız olarak bekletin. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. İki bileşenin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde fiziksel değerlerde sapmalar meydana gelecektir (maks. sapma +/- %2). 8 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır.

## Uygulama

İşleme için 25 °C'den fazla olmayan bir ortam sıcaklığı ve %70'ten az bağıl nem tavsiye ediyoruz. İstenen tabaka kalınlığına kadar bir uygulama birkaç adımda gerçekleştirilmelidir.

## Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

## Depolama

WEICON Üretan oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

## Paketin içeriği

Reçine & Sertleştirici | Kullanım talimatları | İşleme Spatulası | Eldivenler

## Aksesuarlar

|          |                                                        |
|----------|--------------------------------------------------------|
| 10000147 | Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf                    |
| 10000347 | Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf                    |
| 10024313 | Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf                      |
| 10025288 | Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf                         |
| 10026647 | Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde |
| 10026712 | Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g                         |
| 10010887 | Uygulama Spatulası, 1 adet                             |
| 10022562 | Uygulama Spatulası, 1 adet                             |
| 10001978 | Paslanmaz Çelik Karıştırma Çubuğu, 1 adet              |
| 10010066 | Kontur Spatulası - Esnek, 1 adet                       |
| 10065455 | Uzun Fırça 35, CA, 1 adet                              |

## Önerilen ekipmanlar

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| taşlama makinası | kumaş bant         |
| kumlama makinası | firça              |
| termal çanta     | Toz bırakmayan bez |
| fanlı ısıtıcı    |                    |

## Mevcut ambalaj boyutları

|          |                                   |
|----------|-----------------------------------|
| 10053974 | Üretan 90 SF, 0,55 kg, kahverengi |
|----------|-----------------------------------|

QR Kodu okutun:



### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr