Epoksi Reçine Sistemi
**Plastik Metal**

# WEICON UW




ABS

**macunsu | mineral dolgulu | ıslak ve nemli yüzeylere yapışır**

WEICON UW, hızlı sertleşen 2 bileşenli bir Epoksi reçine sistemidir. Özellikle borular, pompalar, tanklar ve konteynerlerdeki onarımlar ve rötuşlar için uygundur. Özel formülasyonu sayesinde WEICON UW, su altı uygulamalarında bile çok iyi yapışma sağlar. Bu sayede tüm denizcilik ve iç sularda taşımacılık sektöründe, kanalizasyon sistemlerinde, nem ve ıslaklığın yapışma sorunu oluşturduğu her yerde kullanılabilir.

**Karakteristik**

| | | |
|---|---|---|
| Baz | | Epoksi |
| Dolgu maddesi | | mineral |
| Kıvam | | Macunsu |
| Renk | | beyaz |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında | 36 ay |

**İşleme**

| | | |
|---|---|---|
| Uygulama sıcaklığı | | +15 °C ile +40 °C arası |
| Bileşen sıcaklığı | | >3°C çiy noktasının üzerinde |
| Bağıl nem | | < 85 % |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | | 100:83 |
| Hacme göre karıştırma oranı | | 100:95 |
| Karışımın viskozitesi | +25 °C'de | 550.000 mPa·s |
| Karışımın yoğunluğu | | 1,5 g/cm³ |
| Tüketim | Katman kalınlığı 1.0 mm | 1,5 kg/m² |
| Maksimum katman kalınlığı | İşlem başına | 10 mm |

**Kürlenme**

| | | |
|---|---|---|
| Kap ömrü | 20 °C'de, 500 g malzeme | 30 dk. |
| Sonraki katman zamanı | (Gücün %35'i) | 7 sa. |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi | (gücün %80'si) | 12 sa. |
| Nihai sertlik | (gücün %100'ü) | 36 sa. |
| Büzülme | | 0,12 % |

**Kürlenme sonrası mekanik özellikler**

| | | |
|---|---|---|
| -Kürlenme koşulu | | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Çekme dayanımı | DIN EN ISO 527-2 | 31 MPa |
| Kopma uzaması (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 9,0 % |
| E- modül (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 1800-2000 MPa |
| Basınç dayanımı | DIN EN ISO 604 | 65 MPa |
| Eğme dayanımı | DIN EN ISO 178 | 50 MPa |
| Darbe direnci | DIN EN ISO 179-1/1eU | 21 kJ/m² |
| Sertlik (Shore D) | DIN ISO 7619 | 75±3 |
| Yapışma gücü | DIN EN ISO 4624 | 25 MPa |
| Taber aşınma testi | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon) | 0,5 g / 0,3 cm³ |
| Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı. 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| Çelik 1.0338 kumlanmış | | 21 MPa |
| V2A kumlanmış paslanmaz çelik | | 24 MPa |
| Kumlanmış alüminyum | | 14 MPa |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik | | 8 MPa |

**Termal parametreler**

| | | |
|---|---|---|
| Sıcaklık dayanımı | | -35°C ile +120°C arası |
| Oda sıcaklığında kürlendikten sonra Tg | (DSC) | ~ +64 °C |
| Temperleme sonrası Tg (90 °C) | (DSC) | +87 °C |
| Isıl eğilme sıcaklığı | DIN EN ISO 75-2 | +45 °C |
| Isı iletkenliği | DIN EN ISO 22007-4 | 0,4 W/m·K |
| Isı kapasitesi | DIN EN ISO 22007-4 | 1,1 J/(g·K) |

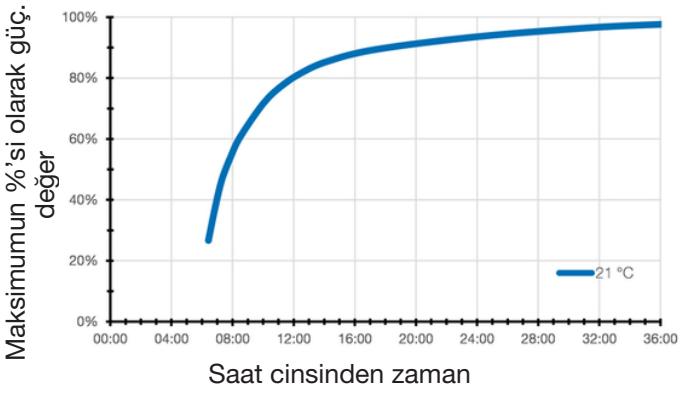
**Elektriksel özellikler**

| | | |
|---|---|---|
| Özdirenç | DIN EN 62631-3 | 5,8·10¹¹ Ω·m |
| Manyetik | | hayır |

**Onaylar / Yönergeler**

| | |
|---|---|
| ISSA kodu | 75.509.24/25 |
| IMPA kodu | 812935/36 |

**Güç artışı**




Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilgimiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

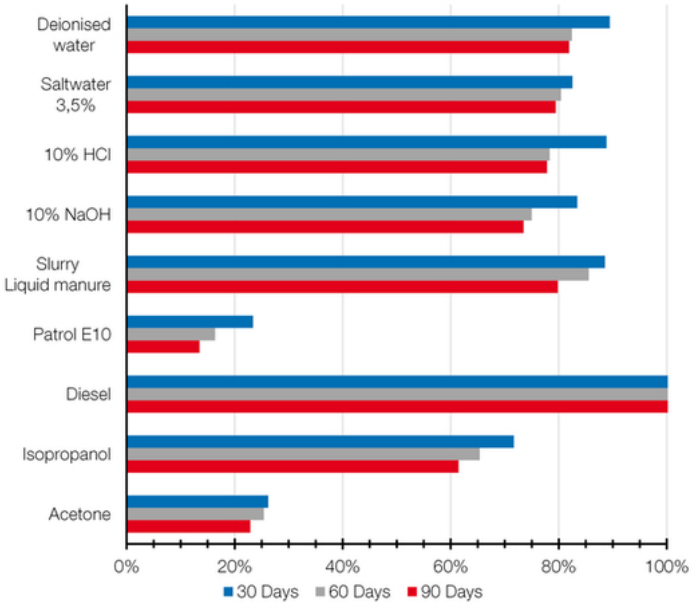
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoksi Reçine Sistemi
**Plastik Metal**

# WEICON UW

### Depolama sonrası gerilme mukavemeti




### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

### Yüzey ön işlemi

WEICON UW'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres ve pas yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON UW'yi uygulamadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON UW'nin her kullanımından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünür tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m$^2$'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz. Yüzey ön işleminden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON UW uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

### Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşelerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilgimiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoksi Reçine Sistemi
**Plastik Metal**

# WEICON UW

fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 20 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırlmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

## Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 ° C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. En yüksek yapışma kuvveti, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON UW 'yi Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

## Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

## Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

## Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kontur Spatula Flexy | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

## Aksesuarlar

| | |
|---|---|
| 10000147 | Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf |
| 10000347 | Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf |
| 10024313 | Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf |
| 10025288 | Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf |
| 10026647 | Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde |
| 10026712 | Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g |
| 10053995 | Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz |
| 10000913 | Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz |
| 10010887 | Uygulama Spatulası, 1 adet |
| 10022562 | Uygulama Spatulası, 1 adet |
| 10016002 | Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet |
| 10039667 | Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet |
| 10045523 | Uygulama Seti, 1 adet |

## Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

fırça

köpük rulo

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

## Dönüşüm tablosu

| | |
|---|---|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| $N/mm^2$ x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

## Mevcut ambalaj boyutları

| | |
|---|---|
| 10032083 | WEICON UW, 0,5 kg, beyaz |
| 10033046 | WEICON UW, 2 kg, beyaz |
| 10054398 | WEICON UW, 200 g, beyaz |

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilgimiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoksi Reçine Sistemi
**Plastik Metal**

# WEICON UW

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Statik | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Seramik BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Seramik W | WEICON Seramik HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Onarım ve şekillendirme** | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| **Yapıştırıcı** | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| **Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama** | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| **Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalip ve Enjeksiyonlama** | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

QR Kodu okutun:

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilgimiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoksi Reçine Sistemi
**Plastik Metal**

# WEICON UW

## Sertleştikten sonra kimyasal dayanım* (Alıntı)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1,4-Dioksan | - | Glikol | + |
| Atık gazlar | + | Ürik asit | - |
| Adipik asit | - | Emprenye yağları | + |
| alifatik hidrokarbonlar | + | İyodürler (K, Na vb.) | - |
| Formik asit> %10 (metanoik asit) | - | Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi) | + |
| Amonyak susuz %25 | - | Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas) | + |
| Anilin | - | Kireç sütü | + |
| aromatik hidrokarbonlar | + | Krezol | - |
| Baryum hidroksit | + | Magnezyum hidroksit | + |
| Benzoik asit | - | Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit) | - |
| Benzil alkol | - | Metanol (metil alkol) < %85 | o |
| Benzil klorür | - | Metilen klorür | - |
| Borik asit | - | Mineral yağlar | + |
| Bromürler | - | Naftalin | + |
| Bütadien (1,3-) | - | Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat) | + |
| Bütirik asit | - | Sodyum karbonat (soda) | + |
| Butil asetat | o | Sodyum klorür (sofra tuzu) | + |
| Butil alkol | o | Nitratlar | - |
| Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç) | + | Nitrobenzen | - |
| Kloroanilinler | - | Yağlar, bitkisel ve hayvansal | + |
| Kloroform ((triklorometan) | - | Oksalik asit <%25 (etandioik asit) | o |
| Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru) | - | Perkloretilen | - |
| Klorosilanlar | - | Petrol | + |
| Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu) | - | Fenol | - |
| Kromatlar (K, Na vb.) | - | Fosforik asit <%50 | + |
| Kromik asit | - | Ftalik asit, ftalik anhidrit | - |
| Siyanürler (K, Na vb.) | - | Nitrik asit <%5 | - |
| Siklohekzanon | - | Kükürt dioksit (ıslak ve kuru) | - |
| Dietil eter | + | Karbon disülfid | - |
| Petrol ve petrol ürünleri | + | Sülfürik asit <%5 | + |
| Asetik asit seyreltilmiş <%5 | o | Sabun çözeltisi | + |
| Etanol < %85 (etil alkol) | o | Terebentin | + |
| Gresler, yağlar, mumlar | + | Karbon tetraklorür (tetraklorometan) | - |
| hidroflorik asit | - | Tetralin (tetrahidronaftalin) | - |
| Seyreltilmiş tannik asit <%7 | o | Trikloretilen | - |
| Gliserin (Trihidroksipropan) | + | Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su) | o |

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilgimiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr