

WEICON Seramik W



Macunsu | mineral dolgu | aşınmaya aşırı dirençli

WEICON Seramik W epoksi reçine sistemi, yüksek aşınma koruması ve yüksek aşınma direnci sunar. Kimyasallara dayanıklıdır ve +230 °C'ye (+392 ° F) kadar yüksek sıcaklık direncine sahiptir; hatta kısa süreli olarak + 250 ° C'ye kadar.

Seramik W akmaya karşı dayanıklıdır, spatula ile işlenebilir ve dikey yüzeylerde kullanılabilir ve hatta "baş üstü" çalışmaya da uygundur. Değirmen yapımında alüminyum oksit taşların yapıştırılması veya astarlanması, aşırı zorlamaya maruz kalan pompa gövdelerinin astarlanması, kayar yataklar, kızaklar ve borular için aşınma koruması olarak ve görsel nedenlerden dolayı koyu renkli ürünlerin tercih edilmediği yerlerde kullanıma uygundur. Makine ve tesis mühendisliğinde, değirmen yapımında, aparat mühendisliğinde ve endüstrinin diğer birçok alanında kullanılabilir.

Karakteristik

| | |
|--------------------------------|---|
| Baz | Epoksi |
| Dolgu maddesi | alüminyum oksit |
| Kıvam | Macunsu |
| Renk | beyaz |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında 36 ay |
| İşleme | |
| Uygulama sıcaklığı | +15 °C ile +40 °C arası |
| Bileşen sıcaklığı | >3°C çiy noktasının üzerinde |
| Bağıl nem | < 85 % |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 100:25 |
| Hacme göre karıştırma oranı | 100:26 |
| Karışımın viskozitesi | +25 °C'de 120.000 mPa·s |
| Karışımın yoğunluğu | 1.9 g/cm ³ |
| Tüketim | Katman kalınlığı 1.0 mm 1.9 kg/m ² |
| Maksimum katman kalınlığı | İşlem başına 10 mm |

Kürlenme

| | | |
|---------------------------------|-------------------------|---------|
| Kap ömrü | 20 °C'de, 500 g malzeme | 120 dk. |
| Sonraki katman zamanı | (Gücün %35'i) | 5 sa. |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi | (gücün %80'si) | 7 sa. |
| Nihai sertlik | (gücün %100'ü) | 24 sa. |
| Büzülme | | 0,27 % |

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

| | | |
|-----------------------|--|-----------------------------|
| -Kürlenme koşulu | 24 h RT + 14 h 120 °C | |
| Çekme dayanımı | DIN EN ISO 527-2 | 54 MPa |
| Kopma uzaması (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 0,5 % |
| E- modül (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 9.400-10.000 MPa |
| Basınç dayanımı | DIN EN ISO 604 | 135 MPa |
| Eğme dayanımı | DIN EN ISO 178 | 89 MPa |
| Sertlik (Shore D) | DIN ISO 7619 | 91±3 |
| Yapışma gücü | DIN EN ISO 4624 | 17,7 MPa |
| Taber aşınma testi | DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 devir) | 1,5 g / 0,8 cm ³ |

Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı. 1,5 mm DIN EN 1465

| | |
|---------------------------------|--------|
| Çelik 1.0338 kumlanmış | 12 MPa |
| V2A kumlanmış paslanmaz çelik | 12 MPa |
| Kumlanmış alüminyum | 8 MPa |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik | 2 MPa |

Termal parametreler

| | | |
|--|---|--------------|
| Sıcaklık dayanımı | -35 °C ile +230 °C arası kısa süreli +250 ° C'ye kadar | |
| Oda sıcaklığında kürlendikten sonra Tg (DSC) | | ~ +50 °C |
| Temperleme sonrası Tg (120 °C'de) (DSC) | | 107 °C |
| Isıl eğilme sıcaklığı (DIN EN ISO 75-2 (Temperleme sonrası)) | | +97* °C |
| Isı iletkenliği (DIN EN ISO 22007-4) | | 1,01 W/m·K |
| Isı kapasitesi (DIN EN ISO 22007-4) | | 0,98 J/(g·K) |

Elektriksel özellikler

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Özdirenç (DIN EN 62631-3) | 7 · 10 ¹⁴ Ω·m |
| Manyetik | hayır |

Onaylar / Yönergeler

| | |
|-----------|--------------|
| ISSA kodu | 75.509.26/27 |
| IMPA kodu | 812941/42 |

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işleme

WEICON Seramik W'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Seramik W'yi işlemeye önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılabilecek alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirlenen farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik W

işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Seramik W'nin her kullanımından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünür tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemten sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemten geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz. Yüzey ön işleminden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON Seramik W uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 120 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

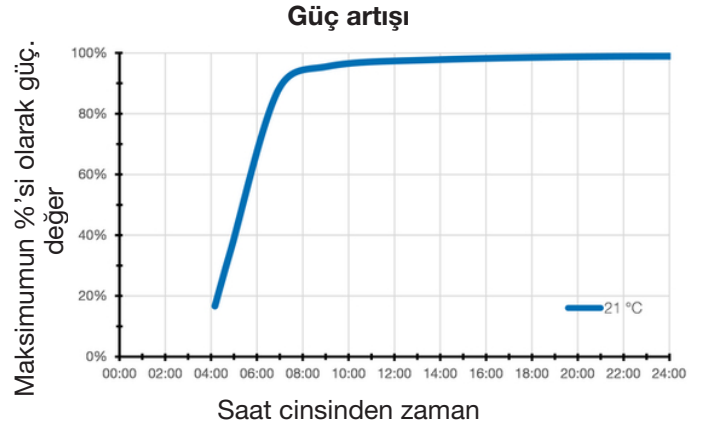
Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 °C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. En yüksek yapışma kuvveti, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON Seramik W 'yi Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük

derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20 °C'de (68 °F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürleme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20 °C / 68 °F) üzerindeki + 10 °C'lik (50 °F) her artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.



Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kontur Spatula Flexy | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirlenenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik W

Aksesuarlar

| | |
|----------|--|
| 10000147 | Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf |
| 10000347 | Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf |
| 10024313 | Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf |
| 10025288 | Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf |
| 10026647 | Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde |
| 10026712 | Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g |
| 10053995 | Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz |
| 10000913 | Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz |
| 10010887 | Uygulama Spatulası, 1 adet |
| 10022562 | Uygulama Spatulası, 1 adet |
| 10016002 | Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet |
| 10039667 | Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet |
| 10045523 | Uygulama Seti, 1 adet |

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

firça

köpük rulo

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

| | |
|----------|---------------------------------|
| 10033048 | WEICON Seramik W, 0,5 kg, beyaz |
| 10033049 | WEICON Seramik W, 2 kg, beyaz |
| 10054395 | WEICON Seramik W, 200 g, beyaz |

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Statik | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Statik | WEICON Seramik BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Seramik W | WEICON Seramik HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Onarım ve şekillendirme | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Yapıştırıcı | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama | x | | | | | | x | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik W

Sertleştikten sonra kimyasal dayanım* (Alıntı)

| | | | |
|---|---|--|---|
| 1,4-Dioksan | - | Glikol | + |
| Atık gazlar | + | Ürik asit | - |
| Adipik asit | - | Emprenye yağları | + |
| alifatik hidrokarbonlar | + | İyodürler (K, Na vb.) | - |
| Formik asit> %10 (metanoik asit) | - | Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi) | + |
| Amonyak susuz %25 | - | Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas) | + |
| Anilin | - | Kireç sütü | + |
| aromatik hidrokarbonlar | + | Krezol | - |
| Baryum hidroksit | + | Magnezyum hidroksit | + |
| Benzoik asit | - | Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit) | - |
| Benzil alkol | - | Metanol (metil alkol) < %85 | o |
| Benzil klorür | - | Metilen klorür | - |
| Borik asit | - | Mineral yağlar | + |
| Bromürler | - | Naftalin | + |
| Bütadien (1,3-) | - | Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat) | + |
| Bütirik asit | - | Sodyum karbonat (soda) | + |
| Butil asetat | o | Sodyum klorür (sofra tuzu) | + |
| Butil alkol | o | Nitratlar | - |
| Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç) | + | Nitrobenzen | - |
| Kloroanilinler | - | Yağlar, bitkisel ve hayvansal | + |
| Kloroform ((triklorometan) | - | Oksalik asit <%25 (etandioik asit) | o |
| Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru) | - | Perkloretilen | - |
| Klorosilanlar | - | Petrol | + |
| Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu) | - | Fenol | - |
| Kromatlar (K, Na vb.) | - | Fosforik asit <%50 | + |
| Kromik asit | - | Ftalik asit, ftalik anhidrit | - |
| Siyanürler (K, Na vb.) | - | Nitrik asit <%5 | - |
| Sikloheksanon | - | Kükürt dioksit (ıslak ve kuru) | - |
| Dietil eter | + | Karbon disülfid | - |
| Petrol ve petrol ürünleri | + | Sülfürik asit <%5 | + |
| Asetik asit seyreltilmiş <%5 | o | Sabun çözeltisi | + |
| Etanol < %85 (etil alkol) | o | Terebentin | + |
| Gresler, yağlar, mumlar | + | Karbon tetraklorür (tetraklorometan) | - |
| hidroflorik asit | - | Tetralin (tetrahidronaftalin) | - |
| Seyreltilmiş tannik asit <%7 | o | Trikloretillen | - |
| Gliserin (Trihidroksiopropan) | + | Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su) | o |

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr