

Poliüretan Sistemler

Üretan 80



Shore sertliği: A 80

WEICON Üretanları, oda sıcaklığında sertleşerek kauçuk benzeri bir malzeme oluşturan ve -60 °C'ye (-76 °F) kadar esnek kalan 2 bileşenli poliüretanlardır.

WEICON Üretanlar metal, beton, kauçuk, ahşap, fiberglas ve diğer birçok malzeme gibi çok çeşitli malzemelere yapışır. WEICON Plastik-Metal sistemleri ile birlikte esnek kaplamalar olarak da kullanılabilirler.

Neme karşı hassasiyeti düşük olduğundan ince tabaka halinde kaplamalar için de uygundur. WEICON Üretan ayrıca yüksek gerilme ve yırtılma mukavemeti ile karakterize edilir.

Karakteristik

Baz	Poliüretan
Renk	açık bej
Minimum depolama	oda sıcaklığında 12 ay

İşleme

Bağıl nem	<70 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:80
Hacme göre karıştırma oranı	100:88
Reçine viskozitesi	+25 °C'de 5.000 mPa·s
Sertleştirici viskozitesi	+25 °C'de 190 mPa·s
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 2.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1 g/cm³

Kürlenme

Kap ömrü	20 ° C'de 25 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	12 - 20 sa.
Nihai sertlik	oda sıcaklığında 48 sa.

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

Çekme dayanımı	ISO 37	8 MPa
Kopma uzaması (çekme)	ISO 37	600 %
Yırtılma yayılma dayanımı	DIN 53515 / ASTM D 1002	15 kN/m
Sertlik (Shore A)		80

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-60 °C ile +90 °C arası
-------------------	-------------------------

Onaylar / Yönergeler

İSSA kodu	75.509.42
IMPA kodu	812963

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemleri

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşıma veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemiden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemiden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek

Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Üretan 80

için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Reçine ve sertleştiriciyi iyice karıştırın ve 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika kabarcıksız olarak bekletin. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. İki bileşenin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde fiziksel değerlerde sapmalar meydana gelecektir (maks. sapma +/- %2). 25 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır.

Uygulama

Uygulama için 20 °C ortam sıcaklığı ve %70'in altında bağıl nem tavsiye ediyoruz. En yüksek yapıştırıcı gücü, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (95 °F) ısıtıldığında elde edilir. İnce bir ön kat için kısa kılı bir fırça kullanarak ve maksimum yapışma elde etmek için yüzeye çapraz hareketlerle yoğun bir şekilde çalışın. Bu tekniği kullanarak, üretan tüm çatlaklara iyi bir şekilde nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. WEICON Üretan çok alçak bir yükseklikten yavaşça kalıbın içine dökün. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 48 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON Üretan oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

Paketin içeriği

Reçine & Sertleştirici | Kullanım talimatları | İşleme Spatulası | Eldivenler

Aksesuarlar

10000147	Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
10000347	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
10024313	Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
10025288	Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
10026647	Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10026712	Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
10010887	Uygulama Spatulası, 1 adet
10022562	Uygulama Spatulası, 1 adet
10001978	Paslanmaz Çelik Karıştırma Çubuğu, 1 adet
10010066	Kontur Spatulası - Esnek, 1 adet
10065455	Uzun Fırça 35, CA, 1 adet

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası	kumaş bant
kumlama makinası	fırça
termal çanta	Toz bırakmayan bez
fanlı ısıtıcı	

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10033057	Üretan 80, 0,5 kg, açık bej
----------	-----------------------------

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr