

VA 2407 Siyanoakrilat Yapıştırıcı



yüksek dayanıklılık | hızlı kuruma | güvenli süreç

WEICON VA 2407; çeşitli malzemelerin yapıştırılması için renksiz ve kristal berraklığında kürleşen iki bileşenli bir siyanoakrilat yapıştırıcıdır. Birçok plastiğe (örneğin polikarbonat), çeliğe, paslanmaz çeliğe, alüminyuma, seramiğe, cama ve kauçuğa iyi derecede yapışır. Yeni geliştirilen yapıştırıcı; anında yapıştıran yapıştırıcıların avantajlarını 2 bileşenli yapıştırıcıların süreç güvenilirliği ile birleştiriyor. Dayanıklılığı yüksek ve hızlı kürlenen yapısal yapıştırıcı yaklaşık 25 dakika sonra zımparalanabilir ve boyanabilir hale gelmektedir. Hava koşullarına, birçok agresif kimyasala, darbeler ve titreşime karşı dayanıklıdır. -20 °C ila +120 °C (-40° ila +248 °F) arasındaki sıcaklıklara dayanıklıdır. VA 2407 ile birlikte bağın geometrisine bağlı olarak, 5 mm'ye kadar olan boşluklar köprülenebilir. Hızlı kürleşmesi ve darbeye dayanıklı olması sayesinde, özellikle plastik ve kauçuk yapıştırmak için uygundur. Ayrıca; renkli bir yapıştırıcının eklem yeri bileşeninin genel görselini bozacağı yapısal yapıştırma için de kullanılabilir. VA 2407, Pleksiglas ve diğer malzemeler gibi şeffaf plastikleri temiz ve görsel olarak çekici bir şekilde birbirine yapıştırır. Yapıştırıcı; plastik teknoloji, makine mühendisliği, model ve kalıp yapımı, metal konstrüksiyon, gemi ve tekne yapımı, gövde ve araç yapımı, fuar ve sergi yapımı ve endüstrinin diğer birçok alanında çok çeşitli uygulamalar için uygundur.

Karakteristik

| | | |
|-----------------------------|-------------------------|-------|
| Baz | etil akrilat | |
| Kıvam | Macunsu | |
| Renk | Şeffaf | |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında | 9 ay |
| Minimum depolama soğutulmuş | 2 °C ila +7 °C arasında | 12 ay |
| -ile belirlenir | 23 °C ve %50 nemde | |

İşleme

| | | |
|--------------------------------|--------------|-----------------------|
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 4:1 | |
| Viskozite | koni / plaka | 1.000 mPa·s |
| Yoğunluk | (+20 °C) | 1,1 g/cm ³ |
| Maks. boşluk kapama | | 5 mm |

Kürlenme

| | | |
|--|------------------------|---------|
| Saniyede ilk yapışma (kayma mukavemeti: 0,1 MPa) | | |
| -ile belirlenir | 23 °C ve %50 nemde | |
| Alüminyuma | | ~4 sn. |
| işlenmemiş ABS'ye | | ~84 sn. |
| Sert PVC'ye | | ~55 sn. |
| Kap ömrü | 20 °C'de, 10 g malzeme | 5 dk. |
| Nihai sertlik | (gücün %100'ü) | 24 sa. |

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

| | | |
|----------------------------------|--|-------------|
| DIN EN 1465'e göre çekme kuvveti | | |
| Kuulanmış çelik | | 16 - 21 MPa |
| Kuulanmış alüminyum | | 10 - 15 MPa |
| İşlenmemiş sert PVC | | 10-14 MPa |
| ABS işlenmemiş | | 13-15 MPa |
| PC (polikarbonat) | | 12 - 17 MPa |

Termal parametreler

| | | |
|----------------------------|-------------------------------|------------|
| Sıcaklık dayanımı | -20 °C ila +120 °C | |
| Yumuşama sıcaklığı | +150 °C | |
| Parlama noktası | +87 °C (+189 °F) | |
| Brechungsindex | ~ 1,49 nD20 | |
| Termal genişleme katsayısı | 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K) | |
| Isı iletkenliği | DIN EN ISO 22007-4 | ~0,1 W/m·K |

Elektrik parametreleri

| | | |
|---------------------|-----------|-------------------------|
| Özdirenç | DIN IEC93 | > 10 ¹⁵ Ω·cm |
| Dielektrik dayanımı | | ~25 kV/mm |

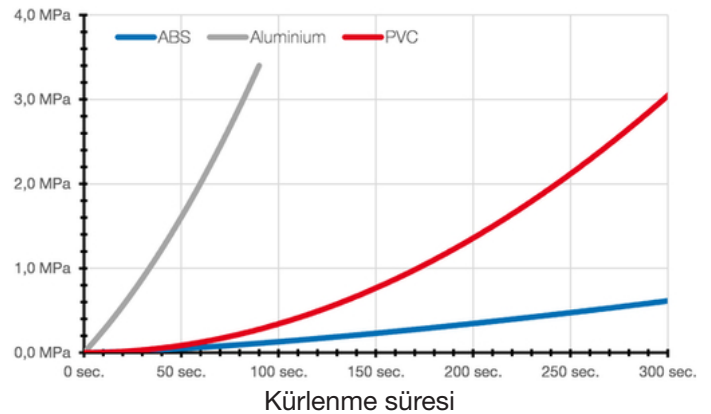
Onaylar / Yönergeler

| | | |
|----------|----------------|---|
| MIL-Spec | karşılık gelir | - |
|----------|----------------|---|

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Çeşitli malzemelerin reaksiyon hızı



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğunuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

VA 2407 Siyanoakrilat Yapıştırıcı

Yüzey ön işlemleri

Kusursuz bir yapıştırma için yapıştırma yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır (WEICON Yüzey Temizleyici ile temizleyin ve yağdan arındırın). Pürüzsüz yüzeyler mekanik olarak pürüzlendirilmelidir. Yapıştırılması zor olan plastiklerin (örn. PE, PP, POM, PTFE), termoplastik elastomerlerin (TPE) ve silikonların yapışmalarını daha iyi bir hale getirmek için yüzeylere WEICON CA-Primer uygulanmalıdır.

Uygulama

The products are supplied ready for use. Depending on the form of delivery, they can be processed by hand directly from the container or with appropriate dosing equipment. Apply WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesive to just one of the bonding surfaces. For large-surface bondings, WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives should be applied in dots in order to prevent inner tensions. WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives are very economical. One drop is sufficient for an adhesive area of 3 to 5 cm².

Sertleşme

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products is already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases.

Depolama

Açılmamış WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcıları kuru bir yerde, oda sıcaklığında saklayın ve doğrudan güneş ışığından koruyun. Serin yerde (+2 °C ile +7 °C arasında) saklandığında raf ömrü uzar.

Paketin içeriği

Karıştırma Nozulu 10:1 B | Yapıştırıcı

Aksesuarlar

| | |
|----------|--|
| 10063091 | Karıştırma Ucu VA 2407, 10g, 1 adet, turuncu |
| 10024317 | Yüzey Temizleyici, 150 ml, Şeffaf |
| 10024313 | Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf |
| 10000275 | CA Polyolefinler için Primer, 10 ml |
| 10000278 | CA Polyolefinler için Primer, 100 ml |
| 10010887 | Uygulama Spatulası, 1 adet |
| 10059295 | D50 10:1 Uygulama Tabancası, 1 adet |
| 10023341 | Özel Piston, 1 adet |
| 10023115 | Karıştırma Ucu 10:1 B, 10 adet, turuncu |

Mevcut ambalaj boyutları

10063885 VA 2407 Siyanoakrilat Yapıştırıcı, 10 g, Şeffaf

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolünüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr