systémy epoxidových živíc
**Plastické kovy**

# WEICON WPG-19



**extrémna ochrana proti opotrebovaniu | pastovitý | vystužený vláknami | plnený keramikou**

WEICON WPG-19 je vláknami vystužený, keramikou plnený dvojzložkový systém epoxidovej živice. Používa sa v priemysle ako ochrana proti opotrebovaniu. Šedý povlak obsahuje keramické guľôčky s veľkosťou do dvoch milimetrov a chráni povrch pred eróziou a abráziou spôsobenou nárazom hrubých častíc. Systém nanášateľný stierkou je pevný, elastický, veľmi odolný voči nárazom a oderu. Používa sa v priemyselných prevádzkach na povrchovú úpravu a obkladanie rôznych povrchov a dielov. Používa sa napríklad na ochranu kanálov, ohybov, násypiek, žľabov, výsypiek a mnohých ďalších technologických systémov, ktoré sú vystavené oderu a nárazom.

| | | |
|---|---|---|
| **Vlastnosti** | | |
| Základ | | epoxid |
| Farba | | šedá |
| **Spracovanie** | | |
| Teplota komponentov | | >3°C nad rosným bodom |
| Pomer miešania podľa hmotnosti | | 1:1 |
| Hustota zmesi | | 2,2 g/cm³ |
| **Vytvrdzovanie** | | |
| Doba spracovateľnosti | pri 20 °C, 500 g dávka | 60 minút |
| Čas pre následnú vrstvu | (35 % pevnosť) | 7 hod. |
| Mechanicky zaťažiteľné po | (80 % pevnosť) | 24 hod. |
| Konečná tvrdosť | (100 % pevnosť) | 42 hod. |
| Zmrštenie | | 0,17 % |
| **Mechanické vlastnosti** | | |
| - určené po vytvrdnutí pri | | 24 h IT + 24 h 60 °C |
| Pevnosť v ťahu | DIN EN ISO 527-2 | 23 MPa |
| Predĺženie po pretrhnutie (ťah) | DIN EN ISO 527-2 | 1,1 % |
| E-Modul (ťah) | DIN EN ISO 527-2 | 2.500 - 3.200 MPa |
| Tvrdosť (Shore D) | | 82±3 |
| Taberov test | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.) | 0,5g 0,22 cm² |
| Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| oceľ 1.0338 opieskovaná | | 6 MPa |
| oceľ nerezová V2A opieskovaná | | 6 MPa |
| **Tepelné vlastnosti** | | |
| Teplotná odolnosť | | 120 °C |

## Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

## Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON WPG-19 závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred spracovaním WEICON WPG-19 je preto potrebné dodržať nasledujúce body:

Miesta lepenia alebo opravy musia byť zbavené všetkých olejov, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy by sa mali vopred mechanicky upraviť, napr. brúsením alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Aby sa dosiahol optimálny stupeň drsnosti povrchu 75 - 100 µm, mali by sa použiť uhlové jednorazové tryskacie prostriedky (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negatívne ovplyvňuje použitie opakovane použitých tryskacích médií (troska, sklo, kremeň), ale aj tryskanie ľadom.

Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja. Kovové časti, ktoré prišli do kontaktu s morskou vodou alebo inými soľnými roztokmi, by sa mali najprv dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odpočívať, aby sa z kovu mohli rozpustiť všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON WPG-19 by sa mal vykonať test na rozpustné soli metódou Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu.

Po každej mechanickej predúprave by sa mal povrch opäť vyčistiť s WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalším znečistením až do nanesenia náteru. Miesta, kde nie je žiadúca priľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separačný prostriedok (tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separačný prostriedok voskový P 500 na porézne povrchy. Po predúprave povrchu by sa malo čo najskôr začať s aplikáciou WEICON WPG-19 (do jednej hodiny), aby sa predišlo oxidácii, bleskovej hrdzi, alebo opätovnému znečisteniu.

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívatela. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
**Plastické kovy**

# WEICON WPG-19

## Miešanie

Najprv živicu voľne premiešajte. Potom miešajte živicu a tužidlo pri teplote +20° C (68° F) najmenej štyri minúty, bez vytvárania bublín. Na to je možné použiť priloženú spracovateľskú špachtľu, alebo mechanické miešadlo, ako je nerezová miešacia tyč. Pri mechanických miešačkách by sa mala používať nízka rýchlosť, maximálne 500 ot./min. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Miešací pomer oboch zložiek je potrebné presne dodržať, inak sa budú fyzikálne hodnoty značne líšiť (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 60 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20°C (68° F). Pri zmiešaní väčších množstiev alebo pri vyšších teplotách spracovania dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku reakčného tepla typického pre epoxidové živice.

## Nanášanie

Pre spracovanie odporúčame okolitú teplotu od 20°C (68°F) pri nižšej ako 85% relatívnej vlhkosti. Pomocou kontúrovej stierky Flexy intenzívne, do kríža, zapracujte WEICON WPG-19 do povrchu, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva, a dosiahla sa maximálna priľnavosť. Pomocou tejto techniky epoxidová živica dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbok nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín. Na vyplnenie veľkých medzier alebo otvorov by sa mal použiť ťahokov alebo iné mechanické upevňovacie materiály. Nakoniec je možné povrch veľmi jednoducho uhladiť pomocou PE fólie a gumeného valčeka.

## Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 42 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne 40°C (104°F) napr. s ohrievacím vreckom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania:

Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Pri teplotách nižších ako 16 °C (61 °F) sa čas vytvrdzovania predlžuje, až kým nedôjde k takmer žiadnej reakcii od približne 5 °C (41 °F).

## Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

## Rozsah dodávky

Špachtľa na spracovanie | Kontúrovacia stierka Flexy | Návod na používanie | Rukavice | Živica a tužidlo

## Príslušenstvo

| | |
|---|---|
| 10000147 | Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná |
| 10000347 | Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná |
| 10024313 | Čistič povrchov, 400 ml, transparentná |
| 10025288 | Čistič povrchov, 5 L, transparentná |
| 10026647 | Separačný prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna |
| 10026712 | Separačný prostriedok P 500 vosk, 150 g |
| 10053995 | Opravná tyčinka Multi, 115 g, stará biela |
| 10000913 | Tkanina zo sklolaminátu, 1 kus, biela |
| 10010887 | Spracovateľská špachtľa, 1 kus |
| 10022562 | Spracovateľská špachtľa, 1 kus |
| 10016002 | Rozprašovač s pumpou WPS 1500, 1 kus |
| 10039667 | Nožnice na káble No. 35, 1 kus |
| 10045523 | Súprava na spracovanie, 1 kus |

## Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrecko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

hladidlo, stierka

PE fólia 0,2 mm

textilná páska

maliarsky štetec

penový valec

gumový valec

utierky nepúšťajúce vlákna

## Prevodná tabuľka

| | |
|---|---|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| $N/mm^2$ x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
**Plastické kovy**

# WEICON WPG-19

## Dostupné veľkosti balenia

10103061 WEICON WPG-19, 0,2 kg, šedá
10103067 WEICON WPG-19, 0,5 kg, šedá
10103073 WEICON WPG-19, 2 kg, šedá
10103078 WEICON WPG-19, 10 kg, šedá

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

systémy epoxidových živíc
**Plastické kovy**

# WEICON WPG-19

## Chemická odolnosť po vytvrdnutí* (Úryvok)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1,4-Dioxán | - | glykol | + |
| výfukové plyny | + | Kyselina močová | - |
| Kyselina adipová | - | impregnačné oleje | + |
| Dietyléter | + | Jodidy (K, Na atď.) | - |
| alifatické uhľovodíky | + | uhličitan draselný (roztok draslíka) | + |
| kyselina mravčia > 10 % (kyselina metanová) | - | hydroxid draselný 0-20% (žieravina potaš) | + |
| amoniak bezvodý 25% | - | vápenné mlieko | + |
| Anilín | - | Fenol | - |
| aromatické uhľovodíky | + | Krezol | - |
| hydroxid bárnatý | + | hydroxid horečnatý | + |
| Kyselina benzoová | - | kyselina maleínová (kyselina cis-etyléndikarboxylová) | - |
| Benzylalkohol | - | metanol (metylalkohol) < 85 % | o |
| Benzylchlorid | - | Metylénchlorid | - |
| Kyselina boritá | - | minerálne oleje | + |
| Bromidy | - | naftalén | + |
| Butadién (1,3-) | - | hydrogénuhličitan sodný | + |
| Kyselina maslová | - | uhličitan sodný (sóda) | + |
| butylacetát | o | chlorid sodný (stolová soľ) | + |
| butylalkohol | o | Dusičnany | - |
| hydroxid vápenatý (hasené vápno) | + | Nitrobenzén | - |
| Chlóranilíny | - | kyselina šťaveľová <25% (kyselina etándiová) | o |
| chloroform ((trichlórmetán) | - | perchlóretylén | - |
| kyselina chlórsírová (mokrá a suchá) | - | ropa | + |
| Chlórsilány | - | oleje, rastlinné a živočíšne | + |
| chlórová voda (koncentrácia v bazéne) | - | kyselina fosforečná <50% | + |
| Chrómany (K, Na atď.) | - | kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalovej | - |
| kyselina chrómová | - | kyselina dusičná <5% | - |
| Kyanidy (K, Na atď.) | - | oxid siričitý (mokrý a suchý) | - |
| Cyklohexanón | - | sírouhlík | - |
| ropa a ropné produkty | + | kyselina sírová <5% | + |
| kyselina octová zriedená <5% | o | Mydlový roztok | + |
| etanol <85 % (etylalkohol) | o | Terpentín | + |
| tuky, oleje a vosky | + | tetrachlórmetán (tetra chlórovaný uhľovodík) | - |
| kyselina fluorovodíková | - | tetralín (tetrahydronaftalén) | - |
| kyselina trieslová zriedená <7% | o | trichlóretylén | - |
| glycerín (trihydroxypropán) | + | peroxid vodíka <30 % (superoxid vodíka) | o |

+ = odolné 0 = časovo obmedzené - = nie je odolné *Všetky WEICON Plastické kovy boli skladované pri teplote chemikálie +20°C.

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívatela. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr