

# WEICON Food Grade



**Ochrona przed zużyciem i korozją | Dopuszczenie do kontaktu z żywnością | Dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną zgodnie z BS 6920**

WEICON Food Grade jest płynnym, dwuskładnikowym systemem żywic epoksydowych o wysokiej zawartości drobnych wypełniaczy mineralnych. System powłok został dopuszczony przez Zakład Higieny Zagłębia Ruhry do kontaktu z wodnymi i tłustymi środkami spożywczymi o temperaturze do 70 °C. Stosowany jest zarówno do ochrony powierzchni przed zużyciem i korozją, jak i jako klej.

Stosowany jest zarówno do ochrony powierzchni przed zużyciem i korozją, jak i jako klej. Powłoka jest łatwa w obróbce i przylega do wielu różnych powierzchni nawet pod wpływem naprężeń mechanicznych. Ochrona przed zużyciem ma bardzo dobrą odporność chemiczną i nadaje się do powlekania wielu różnych części, takich jak pompy, systemy przenośników, śruby podnoszące, leje, zbiorniki i rury.

WEICON Food Grade nadaje się samodzielnie lub w połączeniu z jednym z innych typów stali WEICON do konstrukcji systemowych.

## Cechy charakterystyczne

Baza	Epoksyd
Wypełniacz	mineralny
Konsystencja	płynny
Barwa	biała
Minimalny okres przechowywania w temperaturze pokojowej	24 miesiące

## Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów	> 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność względna powietrza	< 85 %
Stosunek masy mieszanki, waga	100:18
Stosunek masy mieszanki, ilość	100:34
Lepkość mieszanki w +25 °C	35.000-40.000 mPa·s
Gęstość mieszanki	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie grubość warstwy 1,0 mm	1,7 kg/m <sup>2</sup>
Maksymalna grubość warstwy w jednorazowej aplikacji	10 mm

## Utwardzanie

Czas otwarty	czas otwarty w 20°C, porcja 500g	30 min
Czas nakładania warstw	(Wytrzymałość 35%)	5 godz
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	8 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz
Kurczliwość		0,28 %

## Właściwości mechaniczne

- Warunki utwardzania		24 h RT + 24 h 60 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	46 MPa
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	5300-5700 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	DIN EN ISO 604	95 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	71 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	86±3
Przyczepność	DIN EN ISO 4624	19,4 MPa
Badanie TABER	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 obrotów)	1,3 g / 0,8 cm <sup>3</sup>

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465

Stal 1.0338 piaskowana	19 MPa
Stal nierdzewna V2A piaskowana	23 MPa
Aluminium piaskowane	9 MPa
Stal ocynkowana ogniowo	7 MPa

## Parametry cieplne

Odporność na temperaturę		-35 °C do +120 °C
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej (DSC)		52 °C
Tg przy temp. (120°C) (DSC)		69 °C
Wytrzymałość na odkształcenia termiczne	DIN EN ISO 75-2	65 °C
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4	0,632 W/m·K
Pojemność cieplna	DIN EN ISO 22007-4	1,185 J/(g·K)

## Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	DIN EN 62631-3	2,94 · 10 <sup>14</sup> Ωm
Magnetyczny		nie

## Zatwierdzenia / Wytyczne

Zezwolenie na dopuszczenie do kontaktu z żywnością	BS 6920
--	---------

Uwaga  
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON Food Grade

## Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

## Wstępna obróbka powierzchni

Skuteczna aplikacja WEICON Food Grade zależy od starannego przygotowania powierzchni, ponieważ jest to najważniejszy czynnik wpływający na ogólny sukces. Kurz, brud, olej, tłuszcz i rdza mają negatywny wpływ na przyczepność. Dlatego przed zastosowaniem WEICON Food Grade należy przestrzegać następujących punktów: Miejsca klejenia lub naprawy muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farb i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtłuszczenia polecamy WEICON Spray Cleaner S. Gładkie i szczególnie zabrudzone powierzchnie należy również poddać wstępnej obróbce mechanicznej, np. szlifowaniu lub najlepiej piaskowaniu. Przy obróbce strumieniowo-ścierną należy doprowadzić powierzchnię do stopnia czystości SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (wg ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). W celu uzyskania optymalnej chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować obrzędne materiały ściernie jednorazowego użytku (korund, tlenek glinu). Stosowanie ścierni wielokierunkowych (żużel, szkło, kwarc), ale także śrutowanie lodem ma negatywny wpływ na jakość powierzchni. Powietrze do piaskowania musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw intensywnie opłukać wodą dejonizowaną i, jeśli to możliwe, pozostawić na noc, aby wszystkie sole mogły się rozpuścić z metalu. Przed każdą aplikacją WEICON Food Grade należy przeprowadzić test na obecność soli rozpuszczalnych zgodnie z metodą Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych pozostających na podłożu nie powinna przekraczać 40 mg/m<sup>2</sup>. Ogrzewanie i wielokrotne śrutowanie powierzchni może być konieczne, aby usunąć wszystkie rozpuszczalne sole i wilgoć.

Po ewentualnej wstępnej obróbce mechanicznej, powierzchnię należy ponownie oczyścić za pomocą WEICON Spray Cleaner S i zabezpieczyć przed dalszymi zanieczyszczeniami do czasu nałożenia powłoki.

Miejsca, w których przyczepność do podłoża nie jest pożądana, należy potraktować bezsilikonowym środkiem oddzielającym formy. Zalecamy stosowanie WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 do powierzchni gładkich lub WEICON Mould Release Agent Wax P 500 do powierzchni porowatych.

Po wstępnym przygotowaniu powierzchni, aplikację WEICON Food Grade należy rozpocząć jak najszybciej (w ciągu

godziny), aby uniknąć utleniania, rdzy nalotowej lub ponownego zanieczyszczenia.

## Mieszanie

Najpierw należy luźno wymieszać żywicę. Następnie dobrze wymieszać żywicę z utwardzaczem i pozostawić bez pęcherzyków powietrza przez co najmniej 4 minuty w temperaturze 20° C (68 °F). Można do tego celu wykorzystać załączoną szpatułkę do obróbki lub mieszadło mechaniczne, np. do mieszania zapraw. W przypadku mikserów mechanicznych należy zwrócić uwagę na stosowanie niskich obrotów, nie większych niż 500 obr. Składniki należy mieszać ze sobą aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Proporcje mieszania obu składników muszą być dokładnie przestrzegane, w przeciwnym razie powstaną silne odchylenia wartości fizycznych (maks. odchylenie +/- 2 %). Mieszaj tylko tyle, ile można zużyć w ciągu 30-minutowego okresu przydatności. Podany okres trwałości odnosi się do partii materiału o masie 500 g i temperatury materiału 20 °C (68 °F). Mieszanie większych ilości lub wyższe temperatury obróbki powodują szybsze utwardzanie ze względu na typowe ciepło reakcji żywic epoksydowych.

## Aplikacja

Zalecamy podczas aplikacji temperaturę otoczenia 20 °C (68 °F) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą siłę klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane elementy są przed nałożeniem podgrzewane do temperatury >35 °C (>95 °F). Contour Filler Flexy WEICON Food Grade należy stosować jako cienką warstwę wstępną i intensywnie wprowadzać w powierzchnię w sposób krzyżowy, aby uzyskać maksymalną przyczepność. Przy pomocy tej techniki żywica epoksydowa dobrze wnika we wszystkie pęknięcia i głębokości chropowatości. Następnie można bezpośrednio nakładać kolejną warstwę do pożądanego grubości. Upewnij się, że aplikacja jest równa i bez pęcherzyków powietrza. Do wypełnienia dużych szczelin lub otworów należy stosować włókno szklane, siatkę cięto-cementową lub inne materiały do mocowania mechanicznego. Na koniec można bardzo łatwo wygładzić powierzchnię za pomocą folii PE i gumowego wałka.

## Utwardzanie

Ostateczna twardość zostaje osiągnięta najpóźniej po 48 godzinach w temperaturze 20 °C (68 °F). W niższych temperaturach utwardzanie można osiągnąć poprzez równomierne nagrzewanie do maksymalnie 40 °C (104 °F) np. za pomocą kieszeni ciepła, nagrzewnicy lub termowentylatora może zostać przyspieszone. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Praktyczna zasada: każde podwyższenie temperatury o +10 °C (50 °F) powyżej temperatury pokojowej (20 °C/68 °F) skraca czas utwardzania o połowę. Temperatury poniżej 16 °C (61 °F) wydłużają czas utwardzania, aż do prawie całkowitego braku reakcji od około 5 °C (41 °F).

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

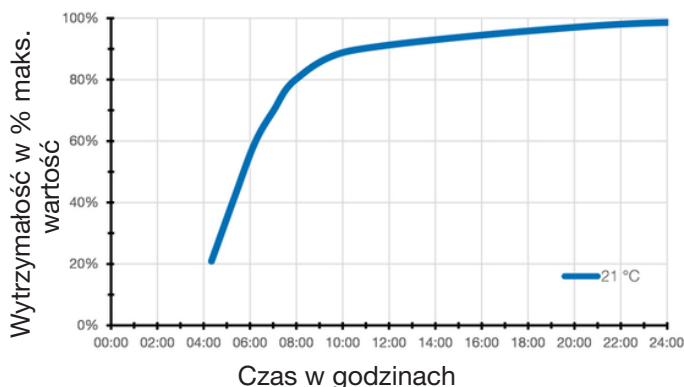
WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON Food Grade

### Anstieg der Festigkeit



### Przechowywanie

System żywic epoksydowych należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

### Zestaw obejmuje

Szpatułka do aplikacji | Instrukcja użytkownika | Rękawiczki | Żywica & utwardzacz

### Akcesoria

- 10000147 Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
- 10000347 Cleaner S, 5 L, bezbarwny, przezroczysty
- 10024313 Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
- 10025288 Surface Cleaner, 5 L, przezroczysty
- 10026647 Liquid F 1000, 250 ml, biały, mleczny
- 10026712 Wax P 500, 150 g
- 10053995 Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, stara biel
- 10000913 Glass Fibre Cloth Tape, 1 sztuka, biała
- 10010887 Processing Spatula mała, 1 sztuka
- 10022562 Processing Spatula duża, 1 sztuka
- 10059417 Pędzel 35, krótki, płaski, do metali plastycznych, 1 sztuka
- 10001978 Mieszadło ze stali nierdzewnej, 1 sztuka
- 10016002 Pump Dispenser WPS 1500, 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10002034 Pusty kartridż, 1 sztuka
- 10039667 Nożyce do kabli No. 35, 1 sztuka
- 10045523 Processing Kit, 1 sztuka

### Zalecane przybory

- Szlifierka kątowna
- Śrutownica
- Worek termiczny
- Nagrzewnica
- Kielnia wygładzająca, szpachla
- Folia PE 0,2 mm
- Taśma tekstylna

### Pędzel

Walek z pianki

Walek gumowy

Ściereczki z mikrofibry

### Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

### Dostępne opakowania

- 10062864 WEICON Food Grade, 200 g, biała
- 10062869 WEICON Food Grade, 0,5 kg, biała
- 10062875 WEICON Food Grade, 2 kg, biała

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

# WEICON Food Grade

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
<b>Naprawa i formowanie</b>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
<b>Klej</b>				x	x		x	x		x				x	x												
<b>Zużycie- Erozja- i ochrona korozyjna - Powłoka odporna na ścieranie</b>																	x	x	x	x	x	x	x	x			
<b>Spoinowanie, wypełnianie ubytków i wyrównywanie szczelin, zalewanie, odlewanie i iniekcja</b>	x						x						x												x	x	

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



**Uwaga**  
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquaters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

## WEICON Food Grade

### Odporność chemiczna po utwardzeniu\* (Fragment)

Gazy spalinowe	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Aceton	o	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Aetyloeter	+	kwask mlekowy	+
Alkohol aetylowy	o	Kwas karbolowy (fenol)	-
Aetylobenzen	-	Olej kreozotowy	-
Zasady (substancje zasadowe)	+	Kwas krezolowy	-
Węglowodory, alifatyczne (ropa naftowa)	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy)	+
Amoniak bezwodny 25%	+	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	-
Amylacetat	+	Olej mineralny	+
Amylalkohole	+	Naftalen	-
Węglowodory aromatyczne (benzen, toluen, ksylen)	+	Nafta	-
Wodorotlenek baru	+	Węglan sodu (soda)	+
Benzyna (92-100 oktanów)	+	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas hydrobromowy <10 %.	+	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Octan butylu	+	Wodorotlenek sodu >20 % (soda kaustyczna)	o
Butylalkohol	+	Soda kaustyczna	+
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Olej opałowy, diesel	+
Kwas chlorooctowy	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	+
Chloroform ((trichlorometan)	o	Perchloroetylen	o
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	+	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Kwas chlorowodorowy 10-20 %	+	Kwas fosforowy <5 %.	+
Mycia chromianujące	+	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	+
Kwas chromowy	+	Olej surowy	+
Olej napędowy	+	Kwas azotowy <5 %	o
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas azotowy <10 %	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	+	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	+	Dwusiarczek węgla	+
Smar, olej oraz wosk	+	Kwas siarkowy <5%	o
Rozcieńczony kwas fluorowodorowy (kwas fluorowodorowy)	o	Benzyna lakiernicza	+
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	+
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Tetralina (tetrahydronaftalen)	o
Glikol	o	Toluen	-
Kwas humusowy	+	Trichloraetylen	o
Oleje impregnujące	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	+
Łóg pastowy	+	Ksylen (Xylene)	-

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności \*Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

#### Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr