

WEICON Fire Safe



Trudnopalny | silnie przylegający | nadający się do szpachlowania

WEICON Fire Safe jest białym, trudnopalnym, zatapialnym klejem dwuskładnikowym. Nadaje się do zastosowań w dziedzinie ochrony przeciwpożarowej i służy do mocowania ceramiki chroniącej przed ścieraniem lub części stalowych do wielu różnych podłoży, takich jak metal, beton lub podobne.

System klejowy jest bardzo przyczepny, twardo-elastyczny po utwardzeniu i został zmodyfikowany tak, aby był odporny na uderzenia. Klej nie staje się kruchy nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach. Wykazuje dobre właściwości ochrony przed zużyciem w procesach erozji cząstek stałych, ma dobrą odporność chemiczną i nie zawiera rozpuszczalników. WEICON Fire Safe zawiera dodatki, które powodują samogaszenie w ciągu kilku sekund. Został przebadany zgodnie z EN 13501-1:2018 (EN 13823 oraz EN ISO 11925-2) i sklasyfikowany jako B-s3, d0.

Cechy charakterystyczne

Baza	Epoksyd
Wypełniacz	mineralny
Konsystencja	pastą
Barwa	biała
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej 24 miesiące

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów	> 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność względna powietrza	< 85 %
Stosunek masy mieszanki, waga	100:67
Stosunek masy mieszanki, ilość	100:77
Lepkość mieszanki	w +25 °C 60.000 mPa·s
Gęstość mieszanki	1,6 g/cm ³
Zużycie	grubość warstwy 1,0 mm 1,6 kg/m ²
Maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji 20 mm

Utwardzanie

Czas otwarty	czas otwarty w 20°C, porcja 500g	30 min
Czas nakładania warstw	(Wytrzymałość 35%)	5 godz
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	8 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz
Kurczliwość		0,31 %

Właściwości mechaniczne

- Warunki utwardzania		24 h RT + 24 h 60 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	32 MPa
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	5,0 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	2400-2600 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	DIN EN ISO 604	110 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	52 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	78 ±3
Przyczepność	DIN EN ISO 4624	21,7 MPa
Badanie TABER	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 obrotów)	0,3 g / 0,2 cm ³

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465

Stal 1.0338 piaskowana	22 MPa
Stal nierdzewna V2A piaskowana	26 MPa
Aluminium piaskowane	14 MPa
Stal ocynkowana ogniowo	7 MPa

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę		-35 °C do +120 °C
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	(DSC)	50 °C
Tg przy temp. (120°C)	(DSC)	90 °C
Wytrzymałość na odkształcenia termiczne	DIN EN ISO 75-2	79 °C
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4	0,579 W/m·K
Pojemność cieplna	DIN EN ISO 22007-4	1,399 J/(g·K)

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	DIN EN 62631-3	8,85 · 10 ¹⁰ Ωm
Magnetyczny		nie

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchni

Skuteczna aplikacja WEICON Fire Safe zależy od starannego przygotowania powierzchni. Bo to jest najważniejszy czynnik

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Fire Safe

wpływający na ogólny sukces. Kurz, brud, olej, tłuszcz i rdza mają negatywny wpływ na przyczepność. Dlatego przed zastosowaniem WEICON Fire Safe należy przestrzegać następujących punktów: Miejsca klejenia lub naprawy muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farb i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtłuszczenia polecamy WEICON Spray Cleaner S. Gładkie i szczególnie zabrudzone powierzchnie należy również poddać wstępnej obróbce mechanicznej, np. szlifowaniu lub najlepiej piaskowaniu. Przy obróbce strumieniowo-ścierniej należy doprowadzić powierzchnię do stopnia oczyszczenia SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (wg ISO 8501 /1-2, NACE, SSPC, SIS). W celu uzyskania optymalnej chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować obrzędne materiały ściernie jednorazowego użytku (korund, tlenek glinu). Stosowanie ścierniw wielokierunkowych (żużel, szkło, kwarc), ale także śrutowanie lodem ma negatywny wpływ na jakość powierzchni. Powietrze do piaskowania musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw intensywnie opłukać wodą dejonizowaną i, jeśli to możliwe, pozostawić na noc, aby wszystkie sole mogły się rozpuścić z metalu. Przed każdą aplikacją WEICON Fire Safe należy przeprowadzić test na obecność soli rozpuszczalnych zgodnie z metodą Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Mieszanie

Najpierw należy luźno wymieszać żywicę. Następnie dobrze wymieszać żywicę z utwardzaczem i pozostawić bez pęcherzyków powietrza przez co najmniej 4 minuty w temperaturze 20° C (68°F). Można do tego celu wykorzystać załączoną szpatułkę do obróbki lub mieszadło mechaniczne, np. do mieszania zapraw. W przypadku mieszadeł mechanicznych należy zwrócić uwagę na stosowanie niskich obrotów, nie większych niż 500 obr. Składniki należy mieszać ze sobą aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Proporcje mieszania obu składników muszą być dokładnie zachowane, w przeciwnym razie powstaną silne odchylenia wartości fizycznych (maks. odchylenie +/- 2 %). Mieszać tylko tyle, ile można przerobić w ramach maksymalnego czasu na obróbkę. Podany okres trwałości odnosi się do partii materiału o masie 500 g i temperatury materiału 20°C (68°F). Mieszanie większych ilości lub wyższe temperatury obróbki powodują szybsze utwardzanie ze względu na typowe ciepło reakcji żywic epoksydowych.

Aplikacja

Zalecamy temperaturę otoczenia 20°C (68 °F) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą siłę klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane części zostaną przed nałożeniem ogrzane do temperatury >35°C (>95°F). Intensywnie wcieraj w powierzchnię za pomocą szpatułki do konturowania Flexy WEICON Fire Safe, aby uzyskać cienką powłokę wstępną w celu uzyskania maksymalnej przyczepności. Dzięki tej technice żywica epoksydowa dobrze wnika we wszystkie pęknięcia i nierówności. Dalszą aplikację można

następnie przeprowadzić bezpośrednio do żądanej grubości warstwy. Ważne jest, aby zapewnić równomierną aplikację bez pęcherzyków powietrza. Aby wypełnić duże szczeliny lub otwory, należy użyć włókna szklanego, siatki metalowej lub innych mechanicznych materiałów mocujących. Wreszcie powierzchnię można bardzo łatwo wygładzić za pomocą folii PE i gumowego wałka.

Utwardzanie

Ostateczna twardość zostaje osiągnięta najpóźniej po 48 godzinach w temperaturze 20°C (68°F). W niższych temperaturach utwardzanie można osiągnąć poprzez równomierne nagrzewanie do maksymalnie 40°C (104°F) np. za pomocą kieszeni ciepła, nagrzewnicy lub termowentylatora może zostać przyspieszone. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Praktyczna zasada: każde podwyższenie temperatury o +10°C (50°F) powyżej temperatury pokojowej (20°C/68°F) skraca czas utwardzania o połowę. Temperatury poniżej 16°C (61°F) wydłużają czas utwardzania, aż do prawie całkowitego braku reakcji od około 5°C (41°F).

Przechowywanie

System żywic epoksydowych należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

Zestaw obejmuje

Szpatułka do aplikacji | Szpatułka konturowa Flexy | Instrukcja użytkownika | Rękawiczki | Żywica & utwardzacz

Akcesoria

1000147	Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
1000347	Cleaner S, 5 L, bezbarwny, przezroczysty
10024313	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
10025288	Surface Cleaner, 5 L, przezroczysty
10026647	Liquid F 1000, 250 ml, biały, mleczny
10026712	Wax P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, stara biel
10000913	Specjalna taśma wzmocniona włóknem szklanym, 1 sztuka, biała
10010887	Łopatka do obróbki krótki, 1 sztuka
10022562	Łopatka do obróbki długi, 1 sztuka
10016002	Dozownik ciśnieniowy WPS 1500, 1 sztuka
10039667	Nóż do kabli Nr 35, 1 sztuka
10045523	Processing Kit, 1 sztuka

Zalecane przybory

Szliferka kątowa

Śrutownica

Worek termiczny

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Fire Safe

Nagrzewnica

Kielnia wygładzająca, szpachla

Folia PE 0,2 mm

Taśma tekstylna

Pędzel

Wałek z pianki

Wałek gumowy

Ścierczki z mikrofibry

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Dostępne opakowania

10062919 WEICON Fire Safe, 200 g, biała

10062920 WEICON Fire Safe, 0,5 kg, biała

10062921 WEICON Fire Safe, 1 kg, biała

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Naprawa i formowanie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Klej				x	x		x	x		x					x	x										
Zużycie- Erozja- i ochrona korozyjna - Powłoka odporna na ścieranie																	x	x	x	x	x	x	x	x		
Spoinowanie, wypełnianie ubytków i wyrównywanie szczelin, zalewanie, odlewanie i iniekcja	x						x						x												x	x

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquaters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON Fire Safe

Odporność chemiczna po utwardzeniu* (Fragment)

Gazy spalinowe	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Aceton	o	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Aetyloeter	+	kwask mlekowy	+
Alkohol aetylowy	o	Kwas karbolowy (fenol)	-
Aetylobenzen	-	Olej kreozotowy	-
Zasady (substancje zasadowe)	+	Kwas krezolowy	-
Węglowodory, alifatyczne (ropa naftowa)	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksyłowy)	+
Amoniak bezwodny 25%	+	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	-
Amylacetat	+	Olej mineralny	+
Amylalkohole	+	Naftalen	-
Węglowodory aromatyczne (benzen, toluen, ksylene)	+	Nafta	-
Wodorotlenek baru	+	Węglan sodu (soda)	+
Benzyna (92-100 oktanów)	+	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas hydrobromowy <10 %.	+	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Octan butylu	+	Wodorotlenek sodu >20 % (soda kaustyczna)	o
Butylalkohol	+	Soda kaustyczna	+
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Olej opałowy, diesel	+
Kwas chlorooctowy	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	+
Chloroform ((trichlorometan)	o	Perchloroetylen	o
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	+	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Kwas chlorowodorowy 10-20 %	+	Kwas fosforowy <5 %.	+
Mycia chromianujące	+	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	+
Kwas chromowy	+	Olej surowy	+
Olej napędowy	+	Kwas azotowy <5 %	o
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas azotowy <10 %	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	+	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	+	Dwusiarczek węgla	+
Smar, olej oraz wosk	+	Kwas siarkowy <5%	o
Rozcieńczony kwas fluorowodorowy (kwas fluorowodorowy)	o	Benzyna lakiernicza	+
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	+
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Tetralina (tetrahydronaftalen)	o
Glikol	o	Toluen	-
Kwas humusowy	+	Trichloroetylen	o
Oleje impregnujące	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	+
Łóg pastowy	+	Ksylene (Xylene)	-

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr