

Powlekanie powierzchni i antykorozyja

Brushable Liquid Zinc Paint*



Farba cynkowa do katodowej ochrony przed korozją

WEICON Brushable Zinc Paint zapewnia aktywną i trwałą ochronę antykorozyjną wszystkich powierzchni metalowych. Brushable Zinc Paint wykorzystuje sferyczne pigmenty metalowe o wysokiej koncentracji i czystości. Wysoka zawartość cynku w powłoce zapewnia właściwą ochronę katodową. W przypadku uszkodzenia powłoki cynk, reagując z wilgocią, formuje warstwę tlenku cynku, która w dalszym ciągu chroni materiał bazowy przed korozją.

Charakterystyka

Pigmenty	pigmenty cynkowe D50 4 µm	
Jednostka pigmentów	ok. 98,5%	
Spoivo	Ester żywicy epoksydowej	
Zawartość metalu w suchej powłoce	~ 60,5 %	
Lepkość	ca. 70s 4 mm	
Konsystencja	możliwość rozsmarowywania	
Gęstość	2 g/cm³	
Konsystencja natrysku	10 - 20% uniwersalne rozcieńczanie	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesiące

Zastosowanie

Minimalna grubość warstwy	50 µm
Maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji 200 µm
Zużycie	bei Mindestschichtstärke ~120 ml/m²

Utwardzanie

Utwardzony po	10-12 godz
Wytrzymałość końcowa	48 godz
Grubość powłoki po wyschnięciu	30 %

Właściwości mechaniczne

Test gięcia na trzpieniu	DIN EN ISO 1519	Bez mikropęknięć
--------------------------	-----------------	------------------

Wartości termiczne

Odporność na temperaturę	około +400
Punkt zapłonu	30 °C
Temperatura wrzenia	137 °C

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	53.402.62/63
-----------	--------------

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie materiałów należy oczyścić i odtłuścić przy pomocy Spray Cleaner S. W przypadku delikatnych, niemetalicznych materiałów należy użyć WEICON Surface Cleaner. Powłoki WEICON Metal Pigment Coatings powinny być nakładane najpóźniej godzinę po wstępnej obróbce np. piaskowaniu, szlifowaniu, czyszczeniu lub odtłuszczaniu. Różnice temperatur pomiędzy powierzchnią a powietrzem powinny być jak najmniejsze, w przeciwnym razie istnieje ryzyko kondensacji (punkt rosy +7°C).

Aplikacja

Doprowadzić pojemniki do temperatury pokojowej (+20°C) i osad dobrze wymieszać. WEICON Powłoki pigmentowe nakładać równomiernie pędzlem lub wałkiem. Przed i w czasie użyciu produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności. Alternatywnie, możliwa jest również obróbka za pomocą pistoletu natryskowego. Wysokie temperatury obróbki do max. +30°C i niska wilgotność powietrza sprzyjają równomiernemu pokryciu i optymalnej strukturze powierzchni. WEICON Powłoki pigmentowe mogą być nakładane na powierzchnie z temperaturą poniżej -10°C. W temperaturach w zakresie ujemnym, powierzchnia wykazuje nieco gorszą strukturę. Ze względu na bardzo wolne odparowywanie rozpuszczalników i wolniejsze utwardzanie, nałożony lakier ma tendencję do tworzenia "łez" na pionowych powierzchniach.

Przechowywanie

Przechowywać szczelnie zamknięte w oryginalnym opakowaniu. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Temperatura przechowywania nie może przekraczać +50 °C. Przechowywać pojemnik w chłodnym, dobrze wentylowanym i suchym miejscu.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Dostępne opakowania

10000321	Brushable Liquid Zinc Paint*, 750 ml
10000322	Brushable Liquid Zinc Paint*, 375 ml
10000403	Brushable Liquid Zinc Paint*, 2,5 L

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Brushable Liquid Zinc Paint*

Powlekanie powierzchni i antykorozja

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr