

Powlekanie powierzchni i antykorozyja

Brushable Liquid Zinc Coating*



Naprawa powierzchni galwanicznych w odcieniu cynku ogniowego

WEICON Brushable Zinc Coating zapewnia aktywną ochronę antykorozyjną wszystkich powierzchni metalowych i jest powłoką w barwie odpowiadającej powłoce galwanicznej. Metaliczne pigmenty płatkowe zawarte w Brushable Zinc Coating układają się równolegle do powierzchni powłoki w kilku oddalonych od siebie warstwach (efekt gontu). Ten sposób ułożenia pigmentów zabezpiecza powierzchnię przed penetracją wilgoci na dłużej. Osiągnięty efekt elektrochemiczny sprzyja optymalnej ochronie antykorozyjnej.

Charakterystyka

Pigmenty	Cynkowe - Alumińowe pigmenty (D50 25 µm)	
Jednostka pigmentów	ok. Al 99,5% oraz Zn 99,9%	
Spoivo	żywica alkidowa	
Zawartość metalu w suchej powłoce	~ 58,5 %	
Lepkość	ca. 70s 4mm	
Konsystencja	możliwość rozsmarowywania	
Konsystencja natrysku	10 - 20% uniwersalne rozcieńczanie	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesiące
Zastosowanie		
Minimalna grubość warstwy		30 µm
Maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji	200 µm
Zużycie	bei Mindestschichtstärke	~120 ml/m²
Utwardzanie		
Grubość powłoki po wyschnięciu		20 %
Własności mechaniczne		
Test gięcia na trzpieniu	DIN EN ISO 1519	Bez mikropełnięć

Wartości termiczne

Odporność na temperaturę okolo +240

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code 53.402.60/61

Wstępna obróbka powierzchni

Czyścić i odtłuszczać powierzchnie materiałów za pomocą środka czyszczącego w sprayu S. W przypadku delikatnych, niemetalicznych materiałów należy stosować WEICON Surface Cleaner. WEICON należy nakładać najpóźniej godzinę po obróbce wstępnej, np. piaskowaniu, śrutowaniu, czyszczeniu.

Różnice temperatur pomiędzy powierzchnią a powietrzem powinny być jak najmniejsze, gdyż w przeciwnym razie istnieje ryzyko kondensacji (punkt rosy +7°C) punkt rosy +7°C

Aplikacja

Doprowadzić pojemniki do temperatury pokojowej (+20°C) i osad dobrze wymieszać. WEICON Powłoki pigmentowe nakładać równomiernie pędzlem lub wałkiem. Przed i w czasie użycia produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności. Alternatywnie, możliwa jest również obróbka za pomocą pistoletu natryskowego. Wysokie temperatury obróbki do max. +30°C i niska wilgotność powietrza sprzyjają równomiernemu pokryciu i optymalnej strukturze powierzchni. WEICON Powłoki pigmentowe mogą być nakładane na powierzchnie z temperaturą poniżej -10°C. W temperaturach w zakresie ujemnym, powierzchnia wykazuje nieco gorszą strukturę. Ze względu na bardzo powolne odparowanie rozpuszczalnika i wolniejsze utwardzanie,

farba nałożona na powierzchnie pionowe ma dużą tendencję do do "tworzenia się łez" na powierzchniach pionowych.

Przechowywanie

Przechowywać szczelnie zamknięte w oryginalnym opakowaniu. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Temperatura przechowywania nie może przekraczać +50 °C. Przechowywać pojemnik w chłodnym, dobrze wentylowanym i suchym miejscu.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Brushable Liquid Zinc Coating*

Powlekanie powierzchni i antykorozyja

Akcesoria

10000393	Adapter do WSD 400- do napełniania z układu centralnego powietrza sprężonego, 1 sztuka
10000402	Pump Dispenser Special, 1 sztuka
10016213	Przedłużacz do WPS 1500, 1 sztuka
10016002	Dozownik ciśnieniowy WPS 1500, 1 sztuka
10000398	Adjusting Valve for Cans, 1 sztuka
10009301	Puszka ciśnieniowa WSD 400, 1 sztuka
10009303	4-częściowy zestaw końcówek, 1 sztuka

Dostępne opakowania

10000327	Brushable Liquid Zinc Coating*, 375 ml
10000404	Brushable Liquid Zinc Coating*, 2,5 L
10046438	Brushable Liquid Zinc Coating*, 750 ml

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr