

Contact GEL



Do aplikacji specjalnych | pasta (tikotropowa) | bardzo wolne utwardzanie możliwość dokładnego pozycjonowania

WEICON Contact GEL posiada konsystencję pasty (60000-90000 mPa.s) i utwardza się bardzo wolno. Czas utwardzania można skrócić za pomocą WEICON Activator Spray. Przeznaczony jest do powierzchni bardzo chłonnych i porowatych, większych szczelin i powierzchni pionowych a także umożliwia dokładne pozycjonowanie elementów łączonych. Może być stosowany na większości materiałów w aplikacjach przemysłowych oraz modelarstwie.

Cechy charakterystyczne

Baza	Etyl
Konsystencja	pasta
Barwa po utwardzeniu	bezbarwna
Nie zawiera silikonu	tak
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej 9 miesięcy
Minimalny okres przechowywania w lodówce	przy +2 °C do +7 °C 12 Mon.
-średni przy	23 °C i 50 % wilgotności wzgl.

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+15 °C do +40 °C
Wilgotność względna powietrza	40% - 70%
Lepkość	60.000 - 90.000
Gęstość (+20 °C)	1,1 g/cm ³
Wypełnienie szczeliny do maks.	0,2 mm

Utwardzanie

Przebieżność początkowa w sekundzie (wytrzymałość na ścinanie: 0,1 MPa)	
-średni przy	23 °C i 50 % wilgotności wzgl.
do aluminium	~4 sek
on ABS niepreparowany	~10 Sek.
do twardego PCV	~8 sek
Wytrzymałość końcowa (Wytrzymałość 100%)	24 godz

1-składnikowe kleje i uszczelniacze

Kleje cyjanoakrylanowe

Właściwości mechaniczne po utwardzeniu

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu zgodnie z DIN EN 1465	
stal piaskowana	11-21 MPa
Aluminium piaskowane	5-15 MPa
Hart-PVC nieprzetworzone	8-13 MPa
ABS nieprzetworzone	6-12 MPa
PC Poliwęglan	6-12 MPa

Parametry cieplne

Odporność termiczna	-50 do +80 / temp. zmiękczenia +150
Temperatura mięknięcia	+150 °C
Współczynnik załamania światła	~ 1,49 nD20
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

Charakterystyka elektryczna

Oporność elektryczna	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
Wytrzymałość dielektryczna	~ 25 kV/mm

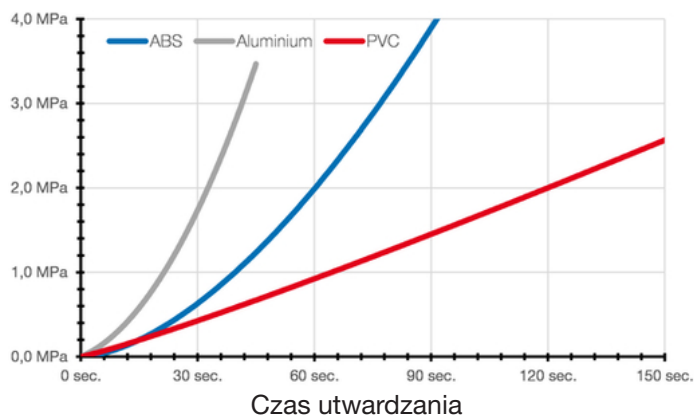
Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code		75.629.07
MIL-Spec	odpowiada	MIL-A-46050C Typ II, Class 5

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Prędkość reakcji różnych materiałów



Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczenie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner). Gładkie powierzchnie powinny być obrabiane mechanicznie. Aby poprawić przyczepność trudnych do sklejenia tworzyw sztucznych (np. PE, PP, POM, PTFE), elastomerów termoplastycznych (TPE) i silikonów, można zastosować WEICON CA-Primer na powierzchnię klejonej.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Contact GEL

Przetwarzanie

Activator Spray rozpylać swobodnie w odległości ok. 30 cm na jedną z dwóch powierzchni, które mają być połączone. Przed połączeniem części należy uwzględnić czas odparowania ok. 30 sekund. Klej cyjanoakrylowy należy nanieść równomiernie w odpowiedniej ilości na nieaktywną powierzchnię i połączyć części lub zamocowane pod ciśnieniem. Na tryskaj produkt na zbędny klej, pozostawić klej do stwardnienia i usunąć w razie potrzeby Activator Spray może atakować zarówno powierzchnie malowane, jak i termoplastyczne! Przed użyciem należy sprawdzić kompatybilność powierzchni.

Przechowywanie

Nieotwarte WEICON Contact kleje cyjanoakrylowe należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego. Przechowywanie w lodówce (+2 °C do +7 °C) wydłuża okres trwałości.

Zestaw obejmuje

Klej

Akcesoria

10024317	Surface Cleaner, 150 ml, przezroczysty
10024313	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
10000282	Contact Activator Spray, 150 ml
10033805	Contact Aktivator AC, 150 ml
10000275	Contact Primer do poliolefin, 10 ml
10000278	Contact Primer do poliolefin, 100 ml
10068262	Dosing tips, 1 sztuka
10068261	Dosing Tips Type A, 1 sztuka
10012382	Wypełniacz kontaktowy, 30 g, przezroczysty
10063106	Wypełniacz kontaktowy, 30 g, czarny
10059034	CA-Zmywacz, 12 ml
10051358	CA-Zmywacz, 30 ml
10010887	Processing Spatula mała, 1 sztuka

Dostępne opakowania

10042104 Contact GEL, 30 g

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr