

# WEICON TRK



## ochrana proti opotřebení | silná přilnavost | samonivelace

Systém epoxidové pryskyřice WEICON TRK poskytuje ochranu proti opotřebení s vysoce pevnými keramickými částicemi pro kovové povrchy. Kromě vysoké odolnosti proti oděru má systém dobrou chemickou odolnost a výborně přilne ke kovům a keramice, a to i při vibracích nebo natahování.

Systém ochrany proti opotřebení je samonivelační a vytváří velmi hladký a rovný povrch. WEICON TRK se používá také pro upevňování, lepení a zasypávání ve strojírenství, např. pro spojování hliníkových dílů s nerezovou ocelí.

Typickými aplikacemi pro systém ochrany proti opotřebení jsou čerpadla, cyklony, žlaby, dopravníkové systémy, potrubí pro prášky, separátory nebo násypky. Ve strojírenství se WEICON TRK používá k upevnění strojních součástí a vodicích lišt i k podepření celých strojů. Použití systému jako odlévací hmoty pro seřízení a upevnění strojních součástí může často výrazně zkrátit dobu zpracování.

### Vlastnosti

Báze	Epoxidové
Plnivo	minerál
Konzistence	viskózní
Odstín	bílá
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě
	24 měs

### Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentů	> 3°C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu	< 85 %
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:21
Mísicí poměr podle objemu	100:43
Hustota směsi	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok
	10 mm

### Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 500 g dávka	60 min
Dodatečná vrstva po	(35 % pevnost)	6 h
Pracovní síla po	(80 % síla)	10 h
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h
Smrštění		< 0,19 %

### Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při	24 h RT + 24 h 60 °C	
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	24 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	3.300 - 3.900 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	71 MPa
Tvrdość (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	23,6 MPa
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná		20 MPa
Pískovaná nerezová ocel V2A		22 MPa
Hliník pískovaný		12 MPa
Galvanizovaná ocel		12 MPa

### Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-35 °C až +150 °C
-------------------	-------------------

### Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON TRK závisí na pečlivé přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro zajištění celkového úspěchu. Prach, špína, olej, mastnota a rez mají negativní vliv na přilnavost. Před aplikací WEICON TRK je proto nutné dodržet následující body:

lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny všech olejů, tuků, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S sprej.

Hladké a velmi silně znečištěné povrchy by měly být navíc ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 1/2 - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 μm je třeba použít úhlové jednorázové brusivo (oxid hlinitý, korund). Víceúčelová abraziva (struska, sklo, křemen), ale i tryskání ledem mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje.

Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON TRK by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6).

### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(fedtelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON TRK

Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m<sup>2</sup>. K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu. Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měla být WEICON TRK nanášena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

### Mísení

Nejprve promíchejte pryskyřici. Poté důkladně promíchejte pryskyřici a tvrdidlo bez bublin po dobu nejméně 4 minut při 20°C (68°F). K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísicí poměr obou složek musí být přísně dodržován, protože jinak budou výsledkem odlišné fyzikální hodnoty (max. odchylka +/- 2%). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 60 minut. Uvedená životnost se vztahuje na dávku materiálu 500 g a teplotu materiálu 20 °C. Míchání většího množství nebo vyšších teplot zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic.

### Aplikace

Pro aplikaci doporučujeme okolní teplotu 20 °C a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85 %. Nejvyšší přilnavosti se dosáhne, když se díly, které mají být lepeny, před aplikací zahřejí na > 35°C (> 95°F). Při tenkém přednátěru WEICON TRK důkladně zapracujte do povrchu v příčných vrstvách pomocí štětce, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech prasklin a děr. Poté lze rovnou provést druhou aplikaci štětcem nebo pěnovým válečkem, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy.

Vrstvy cca 0,25 až 0,50 mm lze dosáhnout v jednom pracovním kroku. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin. Další vrstvy lze nanášet přibližně po 4 hodinách (doba sledu vrstev).

### Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 24 hodinách při teplotě 20 °C. Při nižších teplotách lze vytvrzování urychlit rovnoměrným zahříváním až do max. 40 °C, např. pomocí

ohřívacího balíčku, horkovzdušného ventilátoru nebo ohřivače s ventilátorem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování.

Platí následující pravidlo: každé zvýšení teploty o +10 °C (50 °F) nad pokojovou teplotu (20 °C/68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

### Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

### Rozsah dodávky

Procesní špachtle | Návod k použití | Rukavice | Pryskyřice & Tvrdidlo

### Doporučené vybavení

- úhlová bruska
- tryskací stroj
- tepelná kapsa
- horkovzdušný nebo ventilátorový ohřivač
- hladítko, špachtle
- PE fólie 0,2 mm
- textilní páska
- štětec
- pěnový váleček
- hadřík nepouštějící vlákna

### Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

### Dostupné velikosti

- 10102162 WEICON TRK, 0,2 kg, bílá
- 10102168 WEICON TRK, 0,5 kg, bílá
- 10102175 WEICON TRK, 2 kg, bílá

Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ředitelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr